Серия 7.401-2 выпуск 7: Узлы крепления трубопроводов Ду400

Завод СЗЗМК изготавливает узлы крепления трубопроводов Ду400 по серии 7.401-2 выпуск 7.

Серия 7.401-2 выпуск 7

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ 7.401-2

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ
ШАХТНЫХ СТВОЛАХ
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ

ВЫПУСК 7

Узлы крепления трубопроводов Ду400.
Рабочие чертежи.

РАЗРАБОТАНЫ
проектным институтом „Южгипроводхоз"

Главный инженер института В. В. Скляенко
Главный инженер проекта В. С. Балеин

© ОПП СССР Госстроя СССР 1990 г.

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие Минсантехниболом СССР
письмо от 25.10.90г. №3-35-18/1075

Утверждены

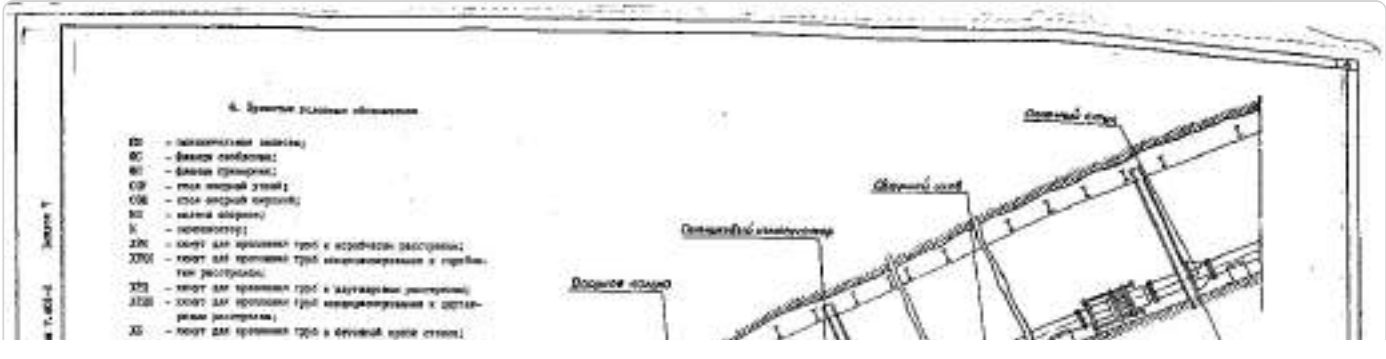
Инв. №

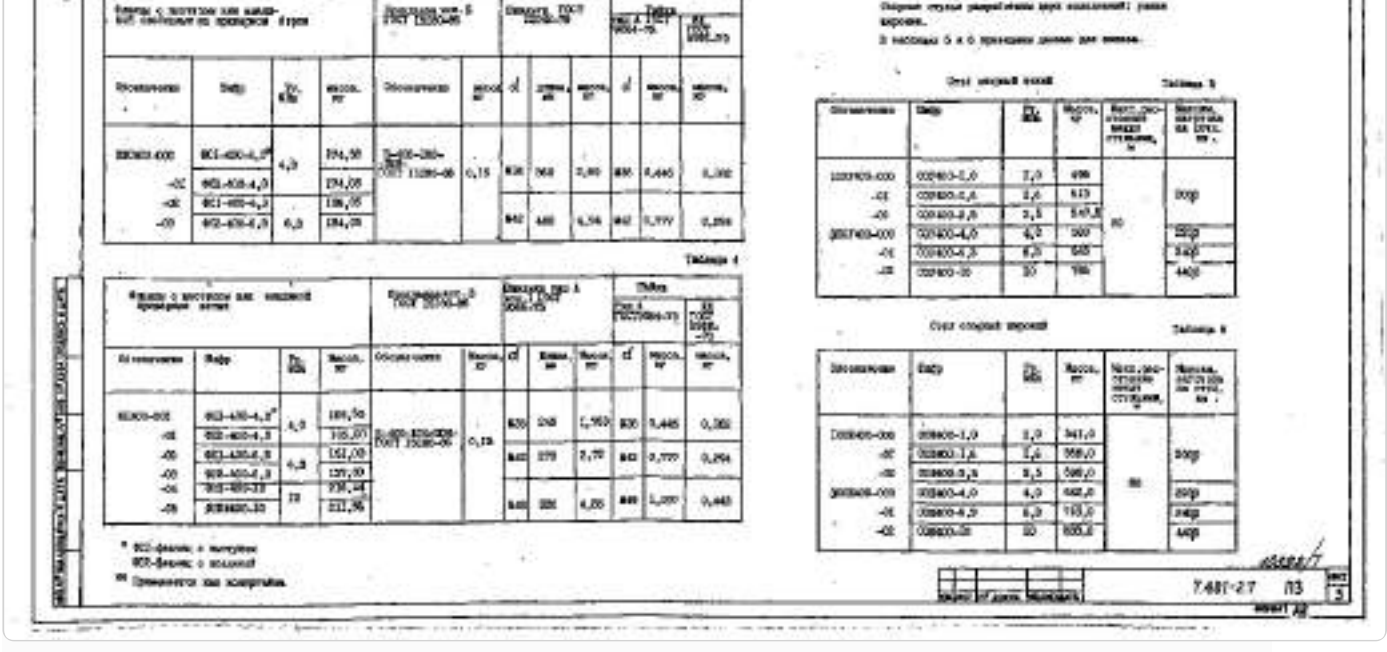
Серия 3.903-2 Выпуск 7

Позиция	Наименование	Обозначение	Страница
1	2	3	4
1	Спецчасть.		2
2	Соединительные элементы.	ПП	3...6
3	Фланцы Ду400 стальные свободные на прямоугольные воротники.	ПВ400-000	7,8
4	Фланцы Ду400 с выступом или впадиной свободные на прямоугольные бурты.	ПВ400С-000	9,10,11
5	Фланцы Ду400 с выступом или впадиной стальные приварные встык.	ВП400-000	12
6	Стул опорный Ду400 Ру1,0(1,6) 2,5 Мпа, разб.	ОСП400-000	13,14,34

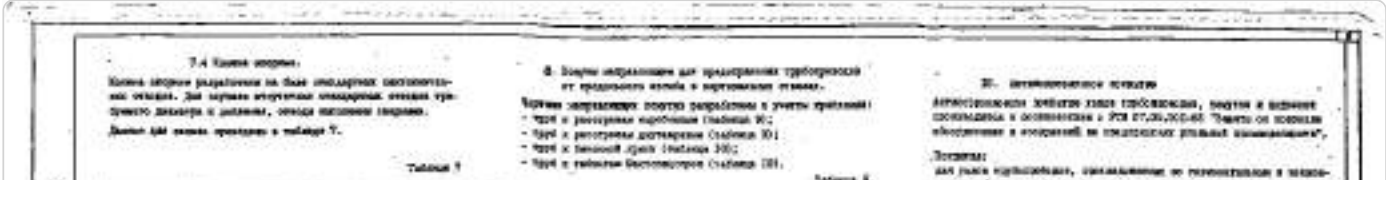
1	2	3	4
16	Хомут ПП8 400.	ПП8400-000	42...45
17	Хомут ПП7 400.	ПП400-000	46
18	Хомут ПП9 400.	ПП9400-000	47
19	Хомут ПП 400.	ПП400-000	48...51
20	Хомут ПП2 400.	ПП400-000	52,53
21	Хомут ПП3 400.	ПП400-000	54,55
22	Хомут ПП6 400.	ПП400-000	56
23	Опора П 400.	ПП400-000	57...59
24	Опора ПС 400.	ПП400-000	60

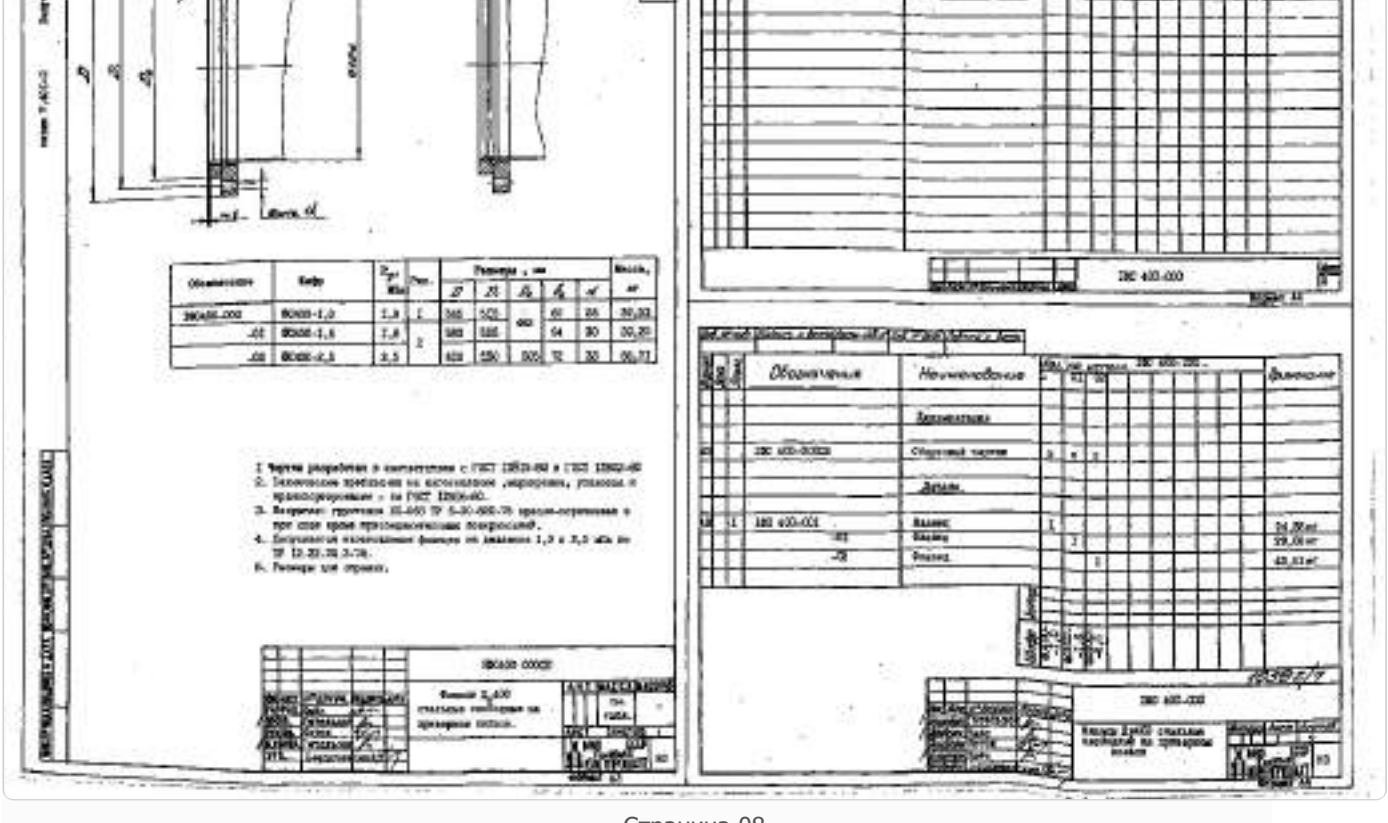
Страница 04





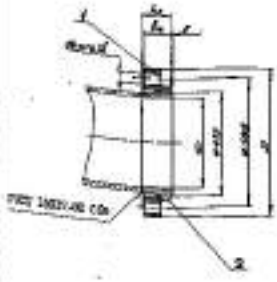
Страница 06





Страница 08

Вид 1



Вид А
Аналогично см. Вид 1

Обозначение	Марка	Тип ИОк	Рис.	Размеры, мм					Масса, кг
				D	D_1	D_2	D_3	d	
3М400-000	ВП-400-4.0	4,0	1	400	390	320	330	30	174,00
-01	ВП-400-4.0		2						174,00
-02	ВП-400-4.0	4,0	1	400	390	320	330	40	180,00
-03	ВП-400-4.0		2						186,00

1. Технические требования на изготовление, маркировку, упаковку и транспортирование по ГОСТ 12820-80.
2. Покрытие: грунтовка ВС-060 ГУ 6-10-820-75 черно-коричневая в рисунке 1 и синяя ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная УТ-30 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
3. Размеры для справок.

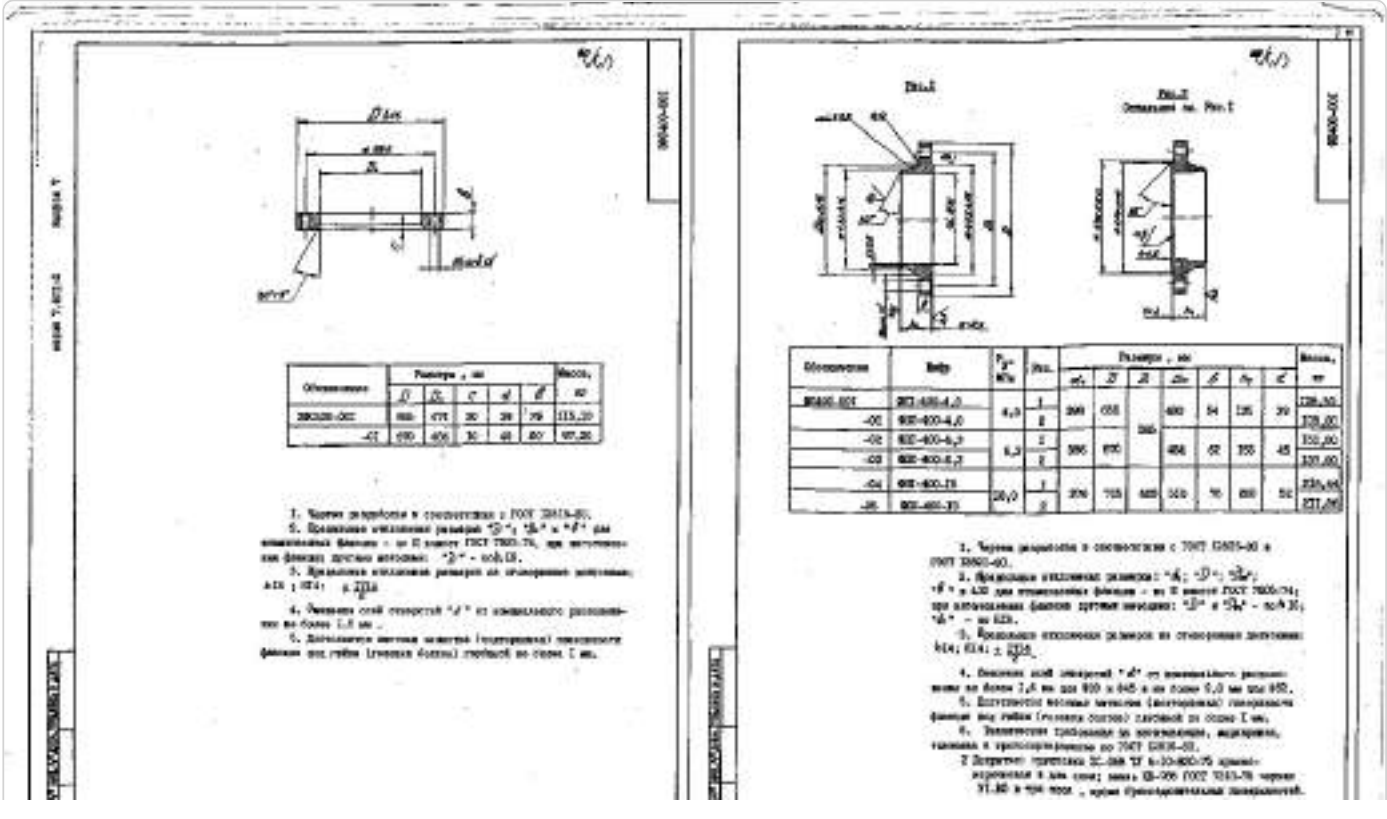
Обозначение	Наименование	Кол. на аппарат, ЭО 400-000									Примечание
		-	-01	-02	-03						
	Стандартные										
3М 400-000СП	Обечайка сварная	1	1	1	1						
	Детали										
3М 400-000С	Фланец	1	1								170,00 кг
-01	Фланец			1	1						177,00 кг
3М 400-000В	Труба	1									69,00 кг
-01	Труба			1							700,00 кг
3М 400-000Д	Труба		1								60,00 кг
-01	Труба				1						80,00 кг

3М400-000СП

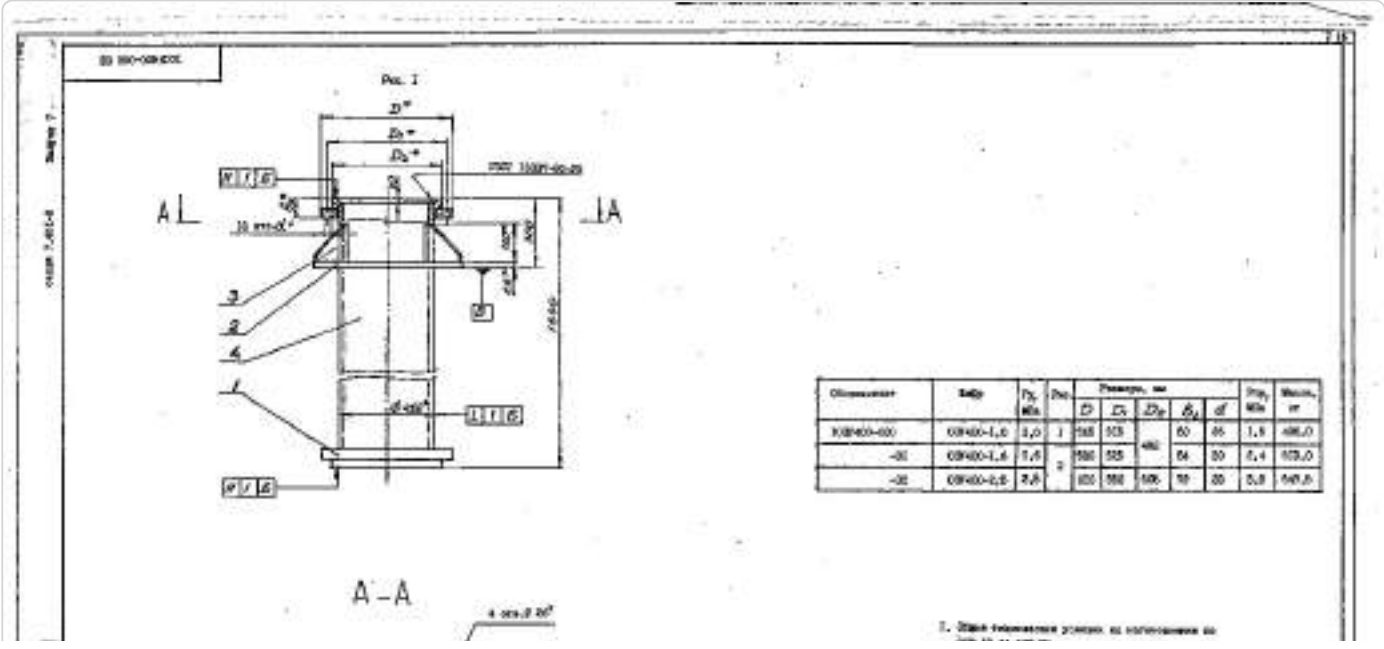
Вентиль $Д_у$400
с электроприводом аналогичной конструкции на приварных трубах

3М 400-000

Вентиль Д400
с электроприводом аналогичной конструкции на приварных трубах



Страница 13



1. Несимметричность отв.А относительно отв.Б не более ±1,4 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2
3. *Размер для справок.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H_1	D	
3008400-001	1221	398	301,7
-01	1181	398	291,7

1008400-001

Плита

Лист 582 ГОСТ19903-74
Исполнение ГОСТ14637-79

Масса 47,6 Масштаб 1:10

Формат А4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2
2. *Размер для справок.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L_1	
1008400-001	810	730	89,4кг
-01	840	760	93,2кг
-02	900	820	102,4кг

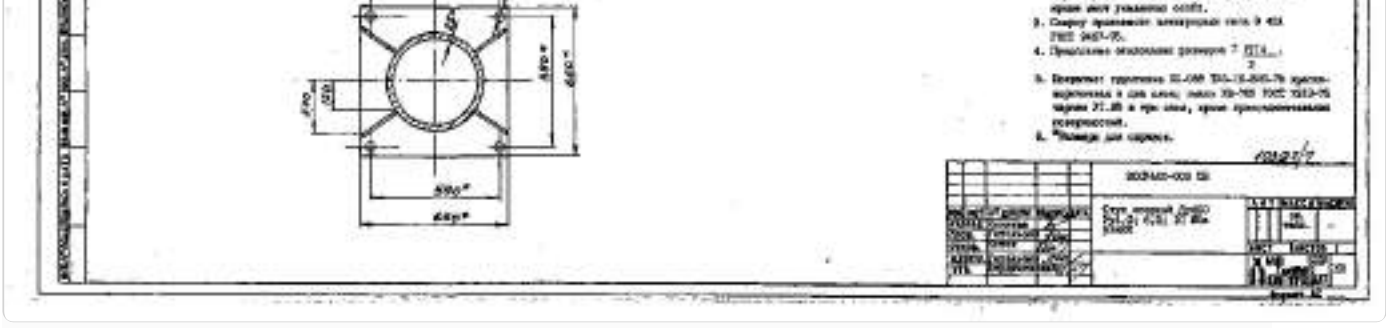
1008400-002

Ребро

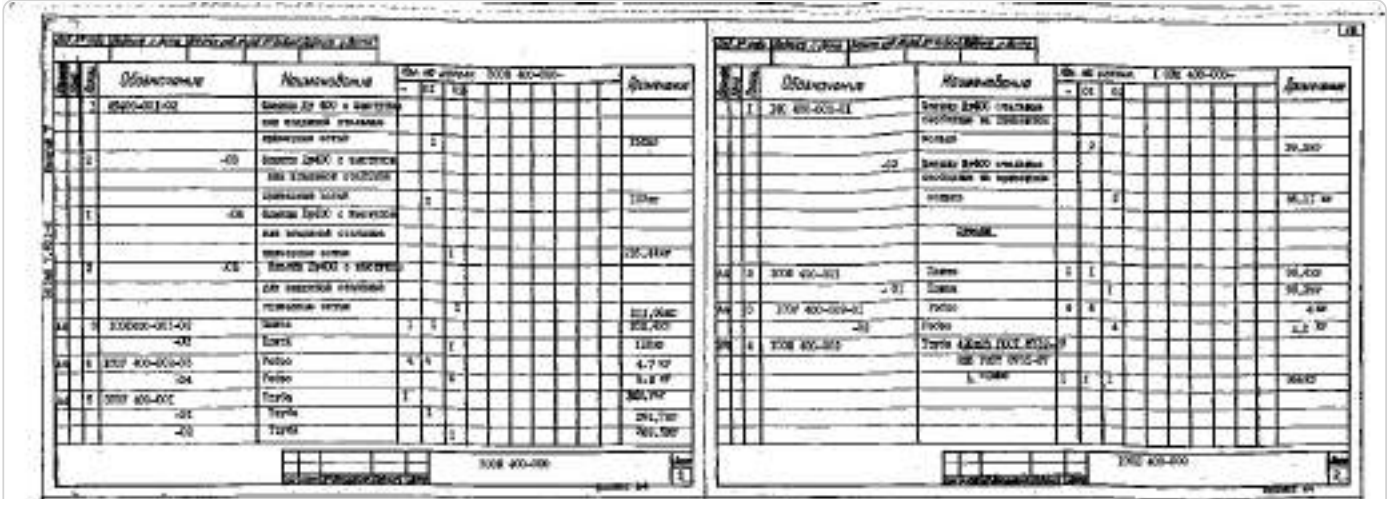
Лист 582 ГОСТ 19903-74
Исполнение ГОСТ14637-79

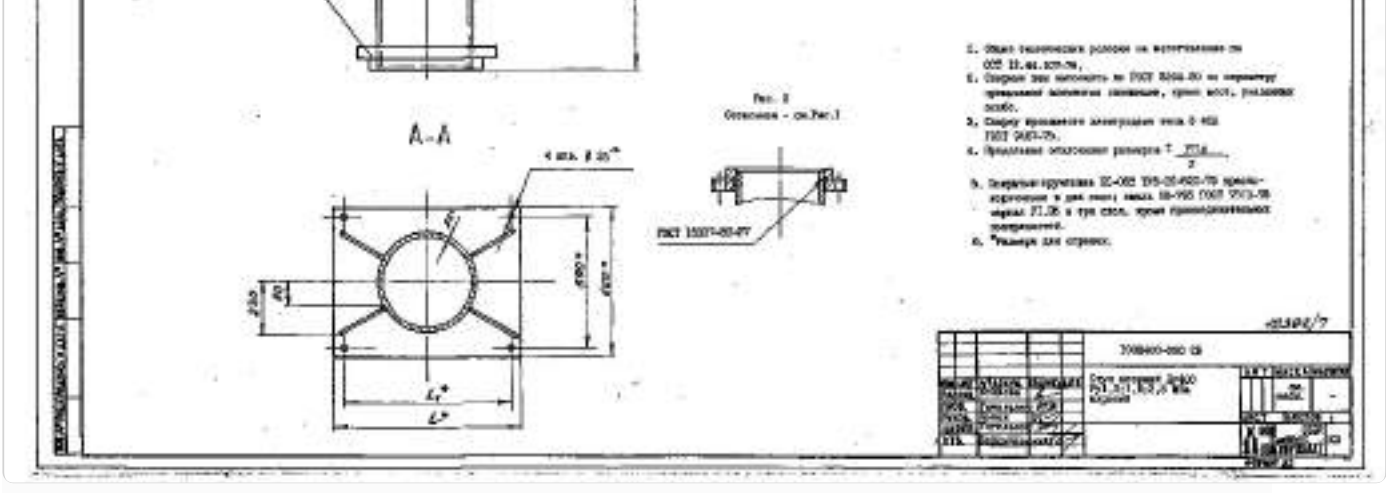
Масса см. табл. Масштаб -

Формат А4

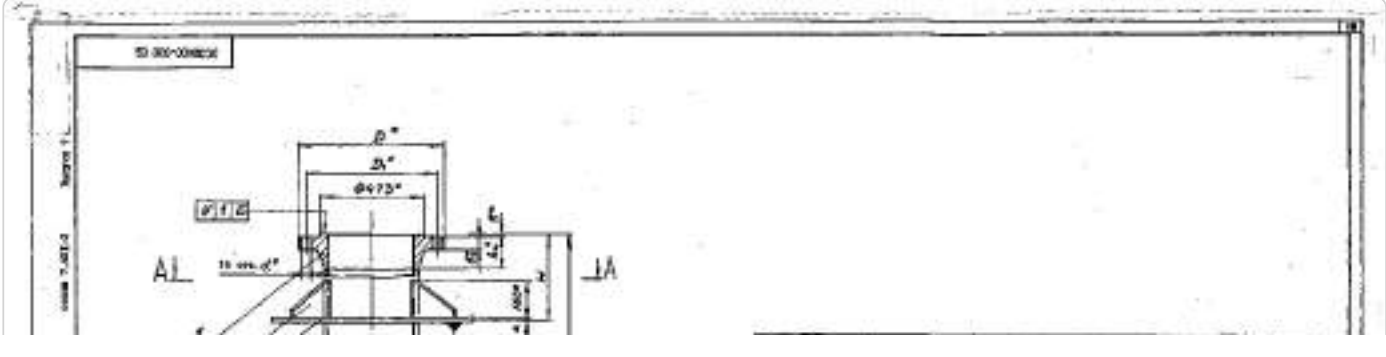


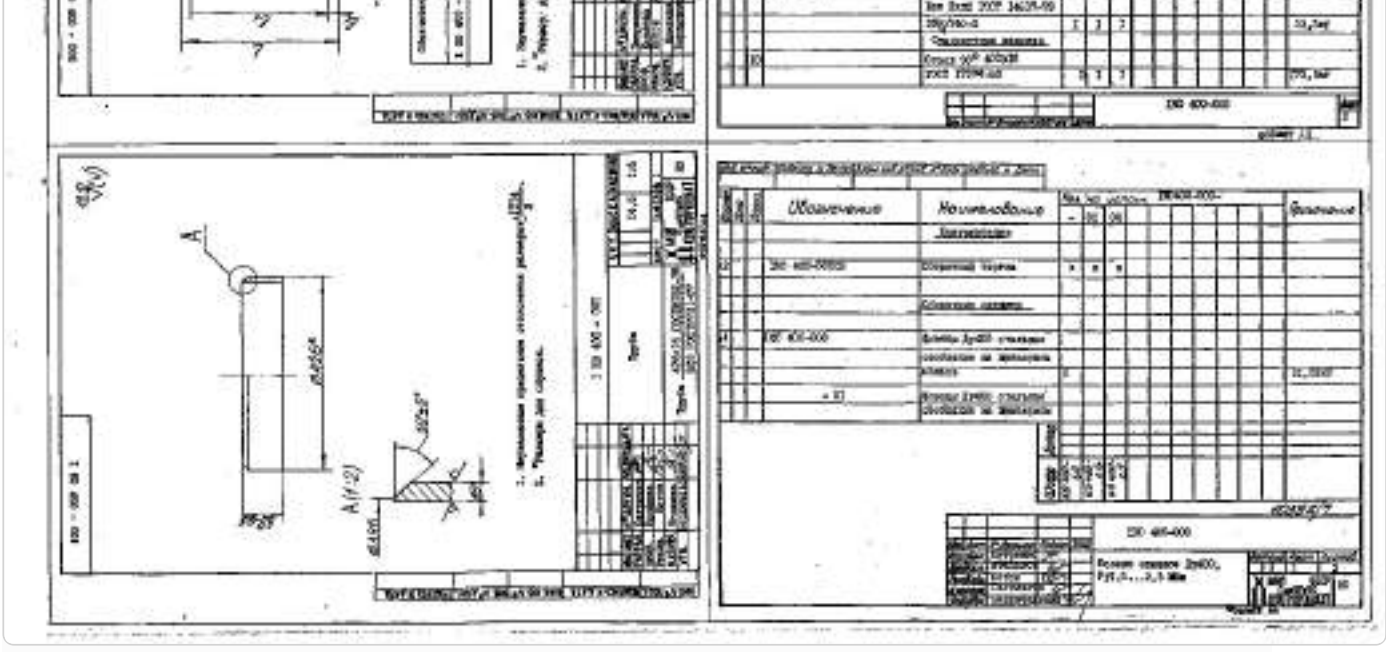
Страница 16



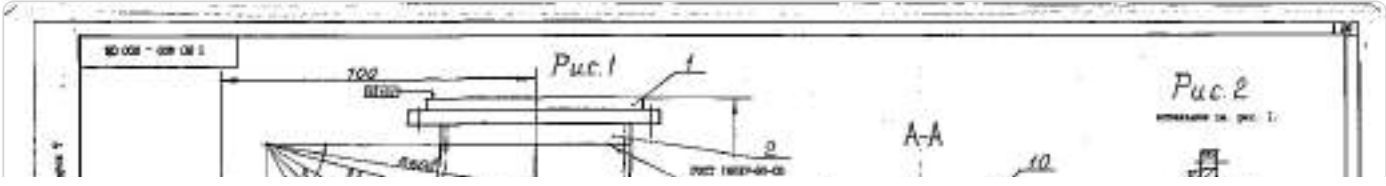


Страница 18





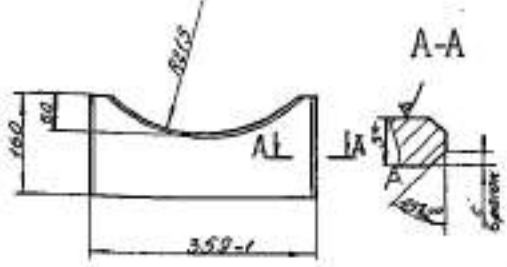
Страница 20



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	H	h	h_1	L	l	l_1	S	C	
I 80 400 - 003	620	307	50	900	245	45	16	5	50
-01	780	203	100	900	300	110	22	7	69

1. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

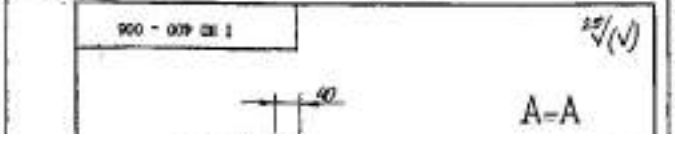
				I 80 400 - 003			
Разраб. Петренко				Стойка	Л. Н. Т.	Масса	Масштаб
Пров. Козлов						см. табл.	–
Т.контр. Козлов					Лист	Листов 1	
Н.контр. Козлов							
УТВ. Бондаренко				Лист	S ГОСТ19903-74 / ВСт3кп2ГОСТ 14637-79	Х МФ	10
Изм. Лист	N докум.	Подпись	Дата			Формат А4	

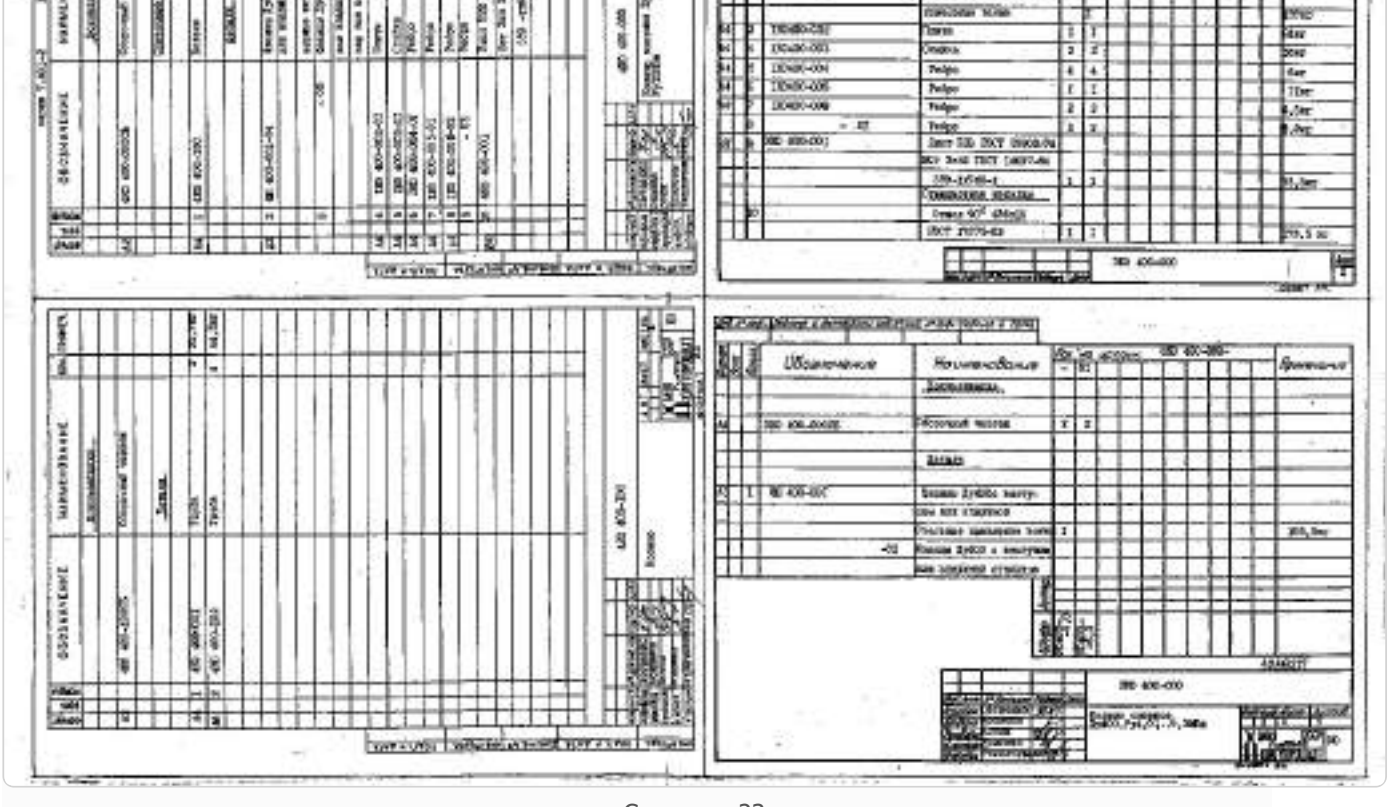


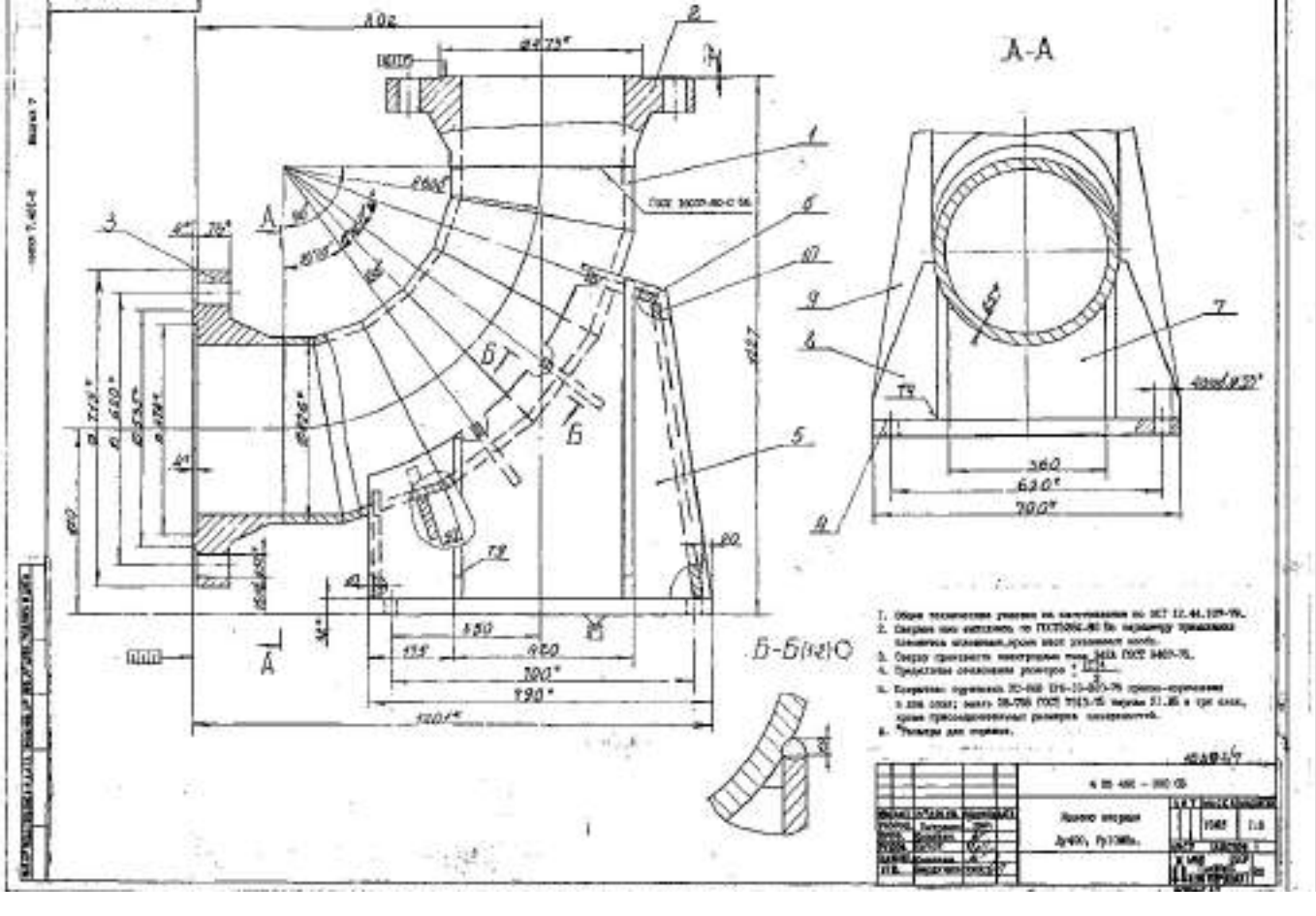
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	S	C	
I80400-004	16	5	6
-01	22	7	7

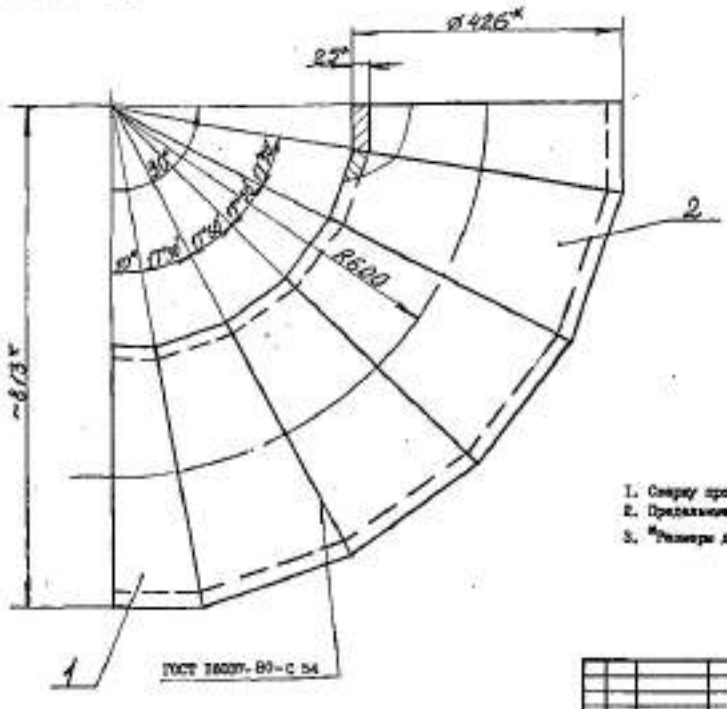
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

				I 80 400 - 004			
Разраб. Пономарь				Ребро	Л. Н. Т.	Масса	Масштаб
Пров. Козлов						см. табл.	–
Т.контр. Козлов					Лист	Листов	
Н.контр. Козлов							
УТВ. Бондаренко				Лист	S ГОСТ19903-74 / ВСт3кп2ГОСТ 14637-79	Х МФ	10
Изм. Лист	N докум.	Подпись	Дата			Формат А4	






А-А
Б-Б(1:2)
1. Сборка производится по чертежам на изготовление по ОСТ 12.44.129-76.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-80 по параметру приложения
3. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-1710-79 грунтовка-шпаклевка
6. *Размеры для справок.
Ящик опорный
Ду400, Ру100кгс.
1:8

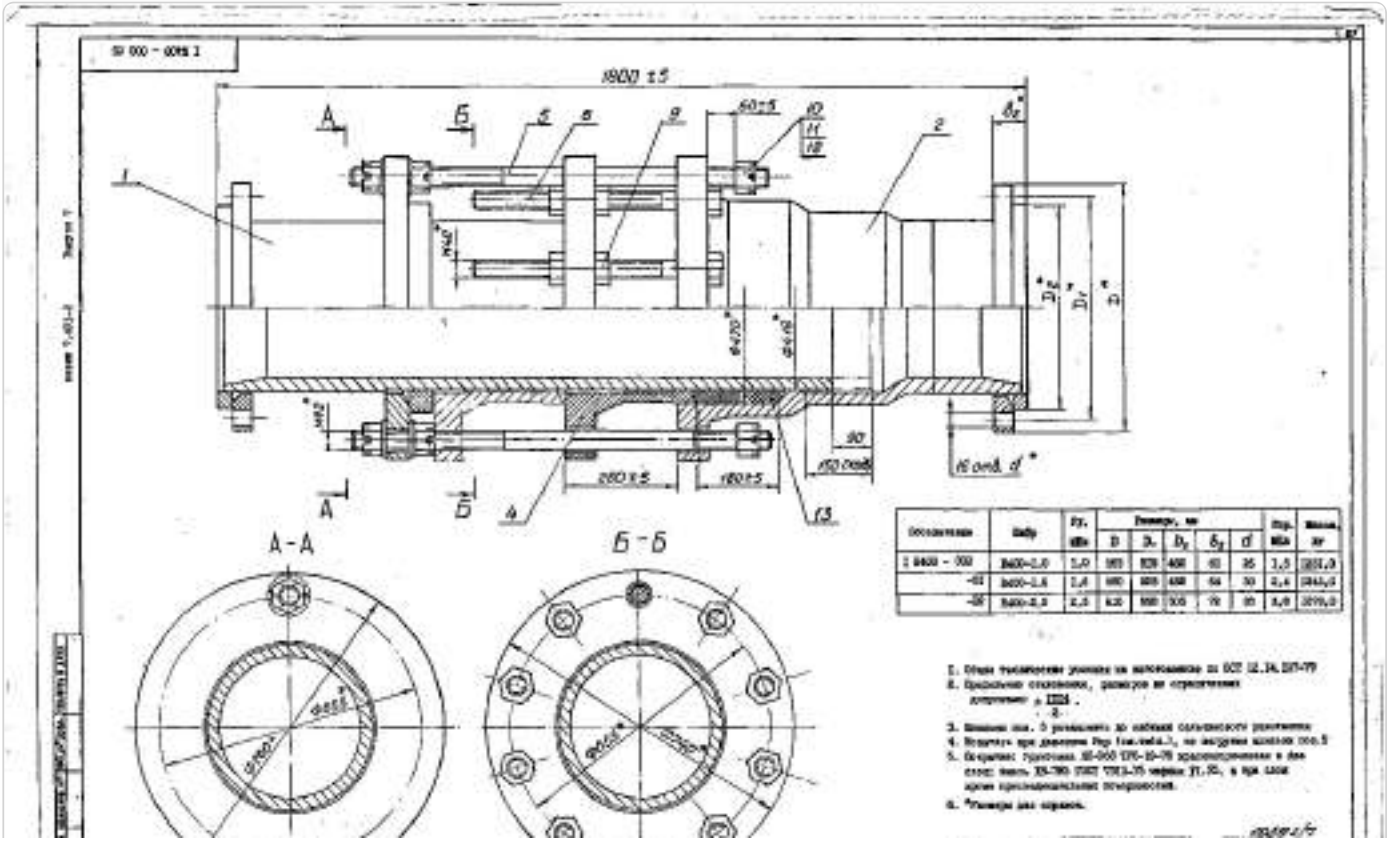


1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ9467-75.
2. Предельные отклонения размеров $^{+17}_{-2}$14.
3. *Размеры для справок.

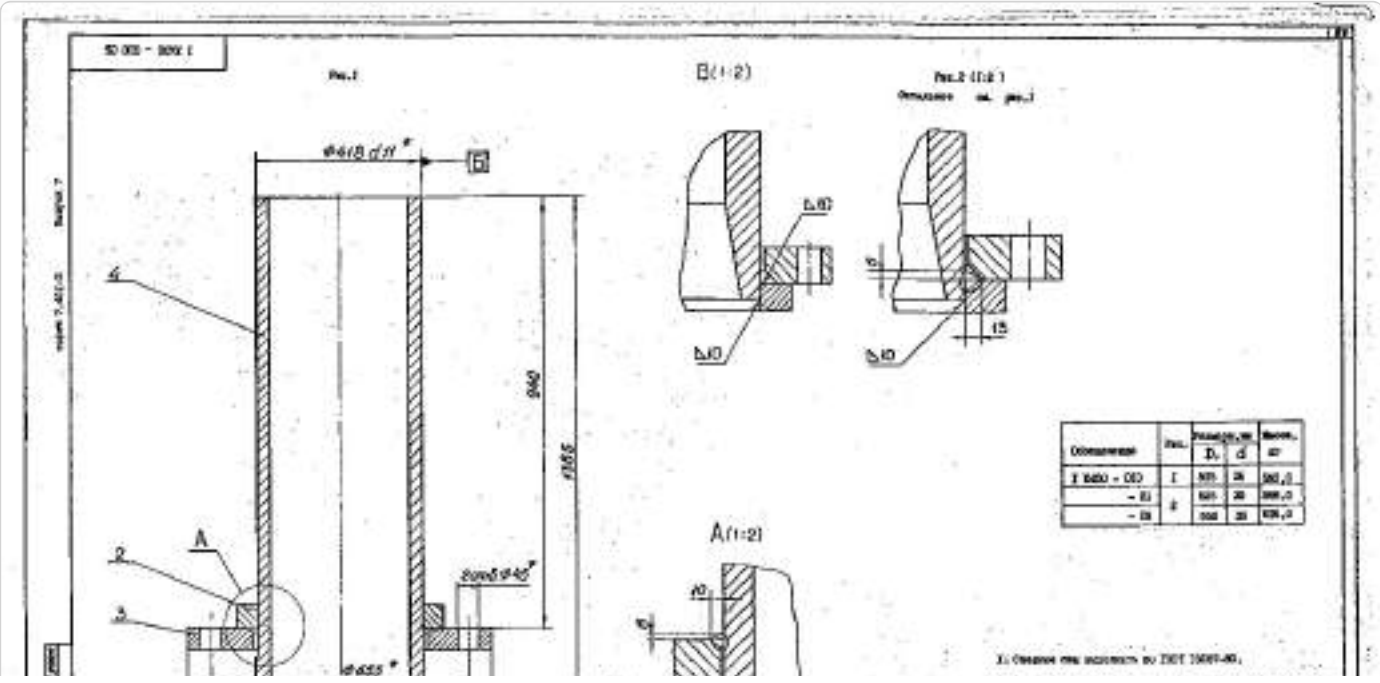
				4 ЭО 400 ⌀ 100 СВ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Подпись	Колено	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бутрунов					230	1:5
Пров.	Комков				Лист	Листов	
Н.контр.	Соловьев						
Утв.	Бондаренко						

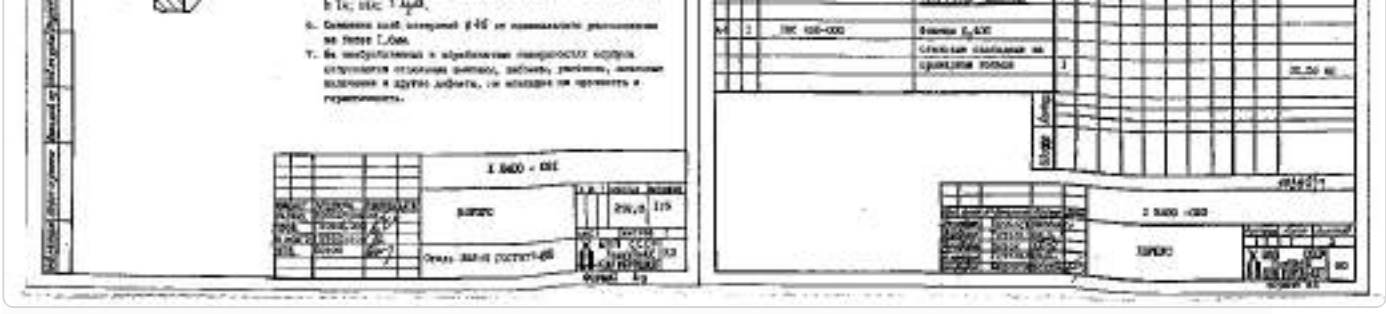
10492/7

Формат А3

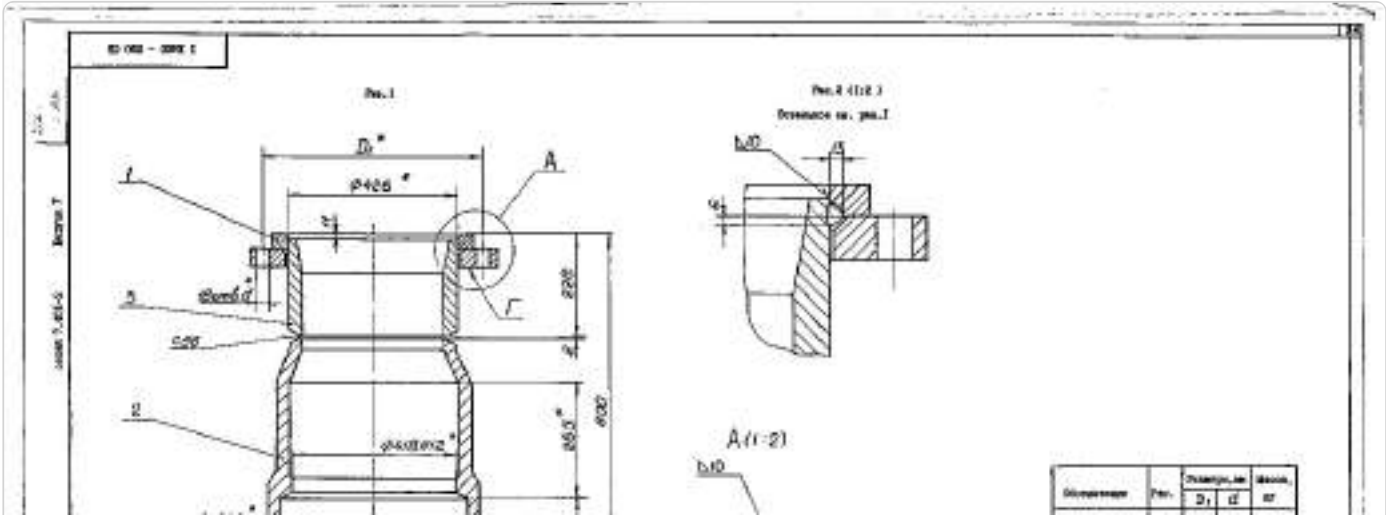

1800 ±5
А-А
Б-Б

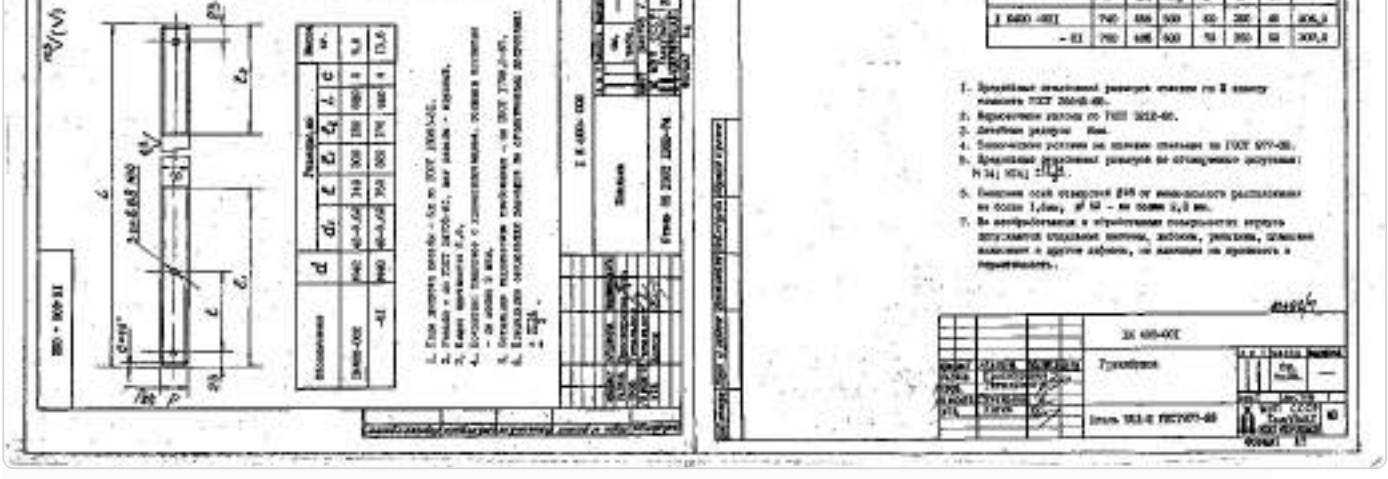
Страница 29



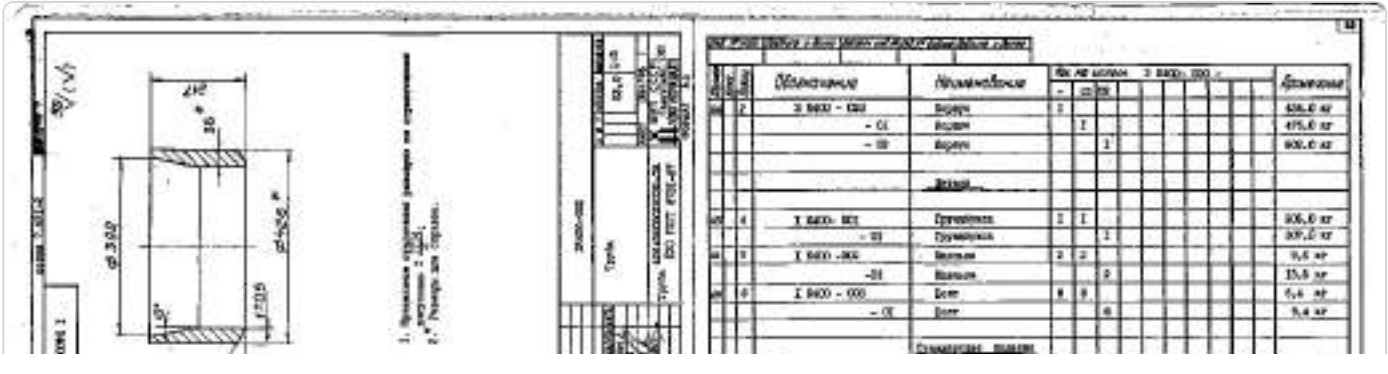


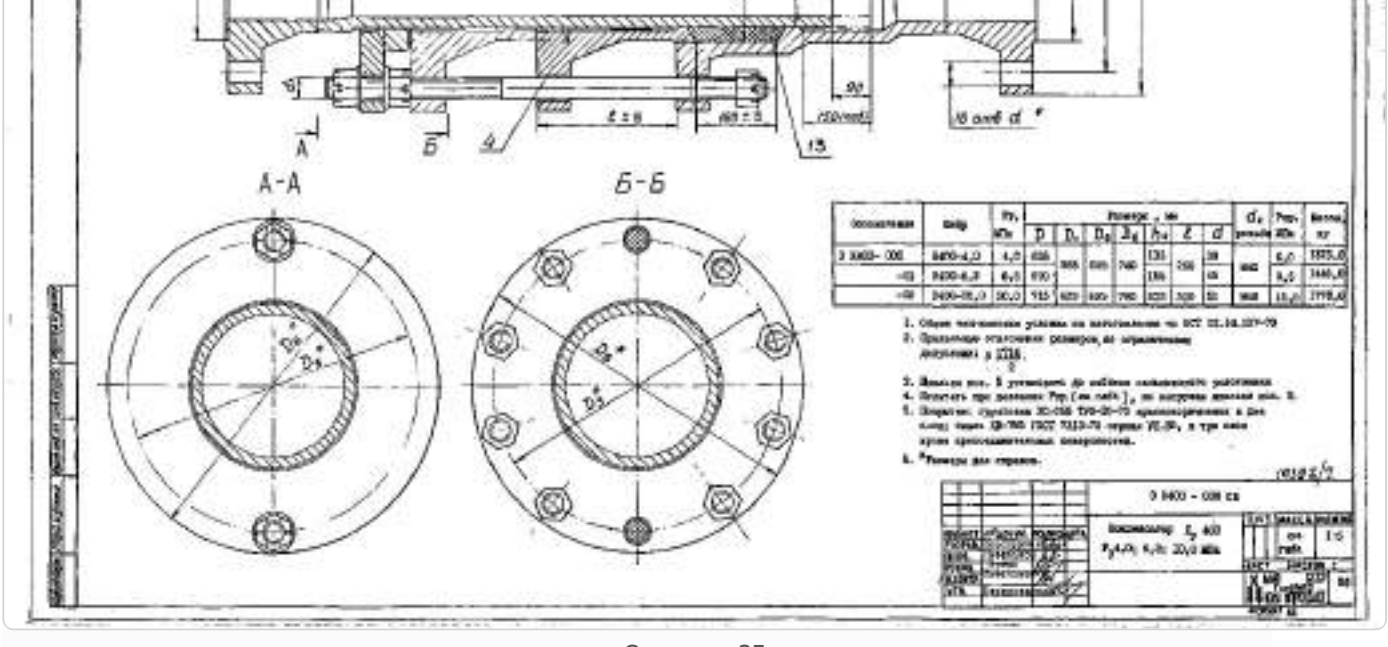
Страница 31



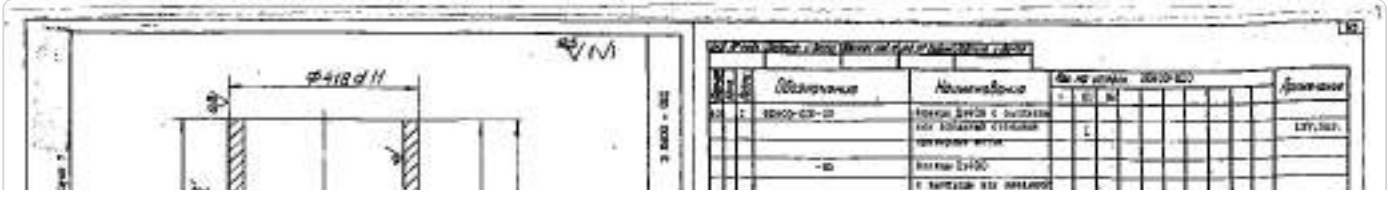


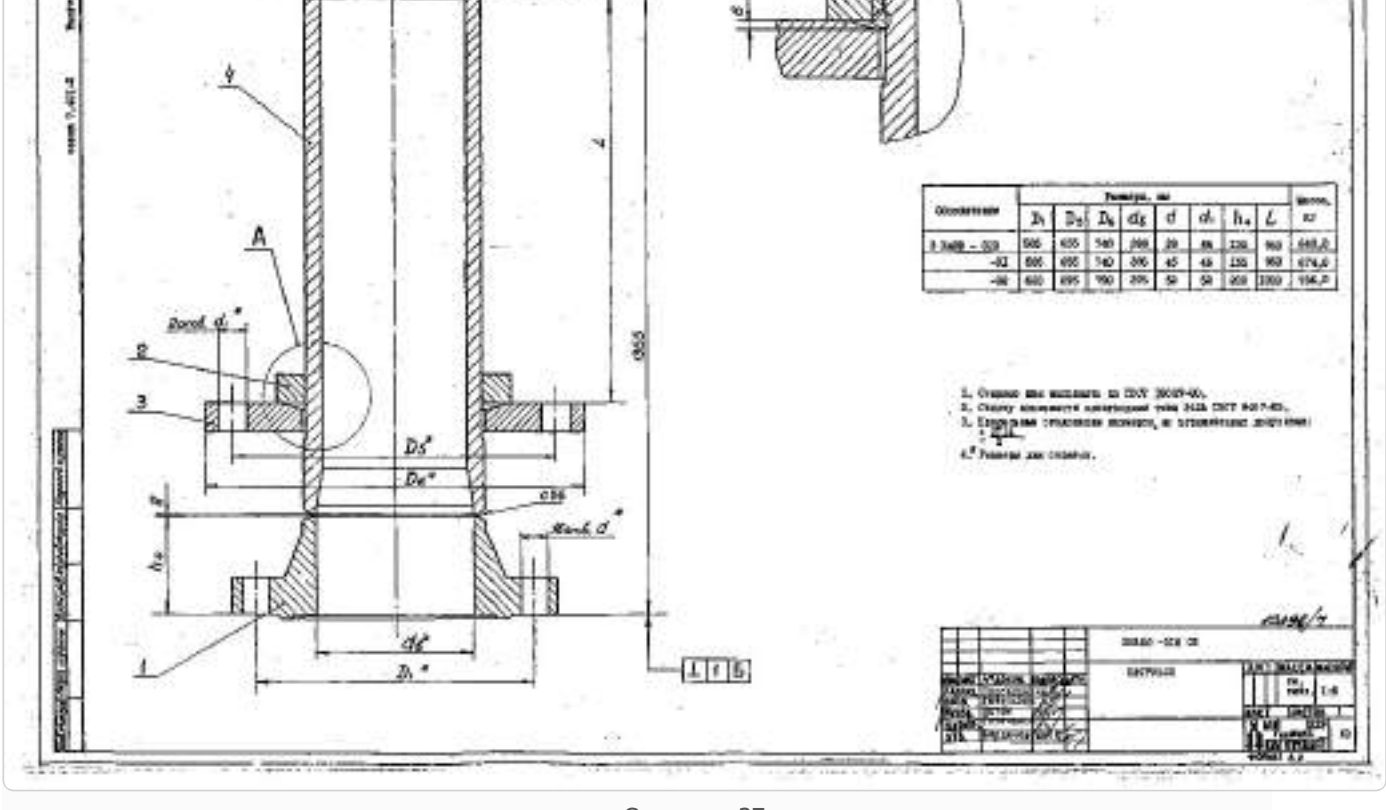
Страница 33

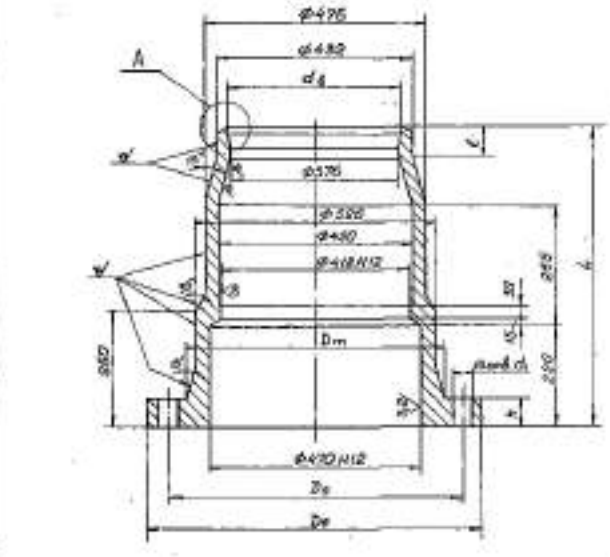


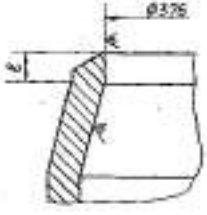


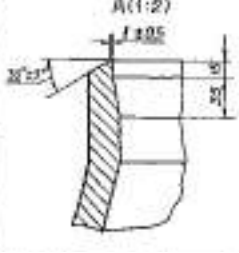
Страница 35







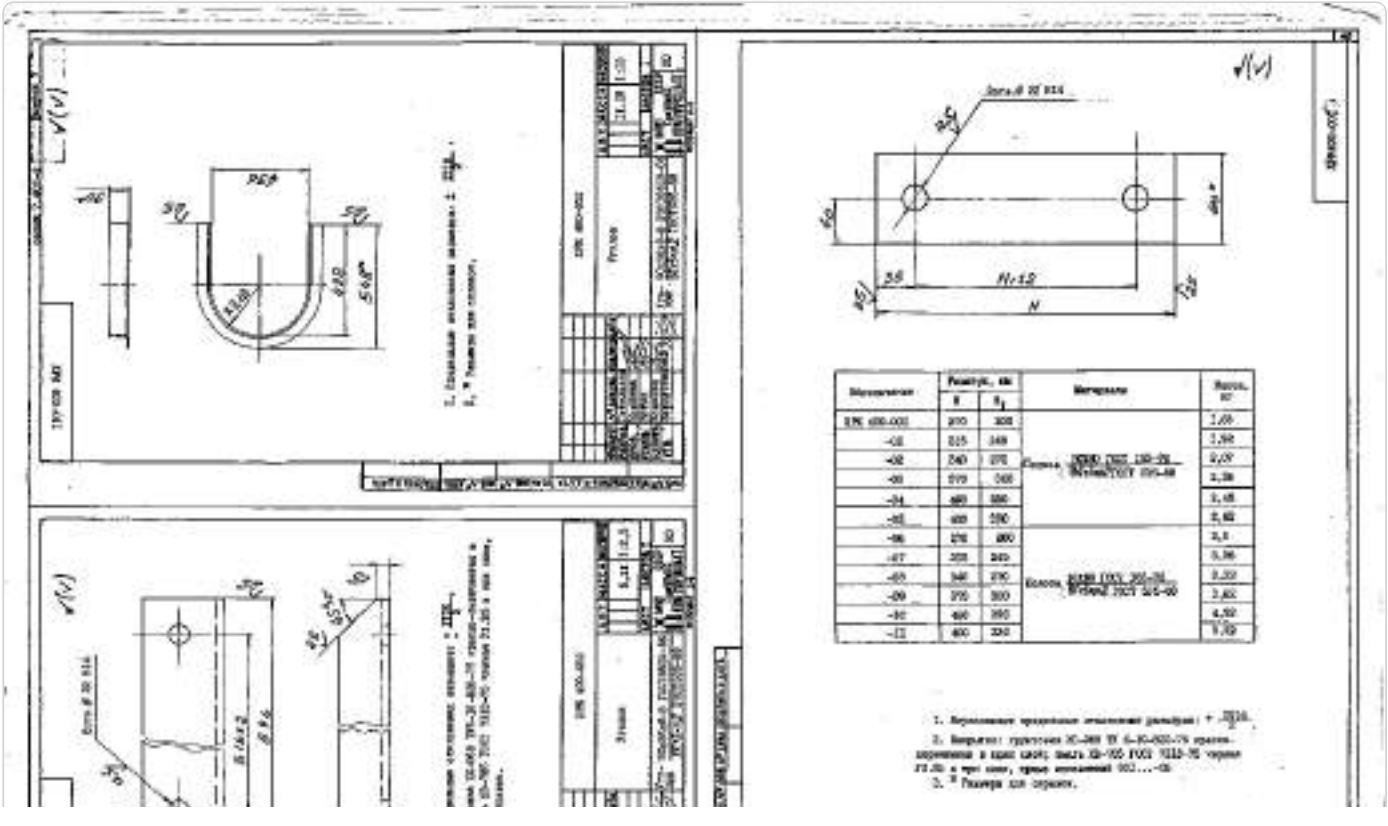




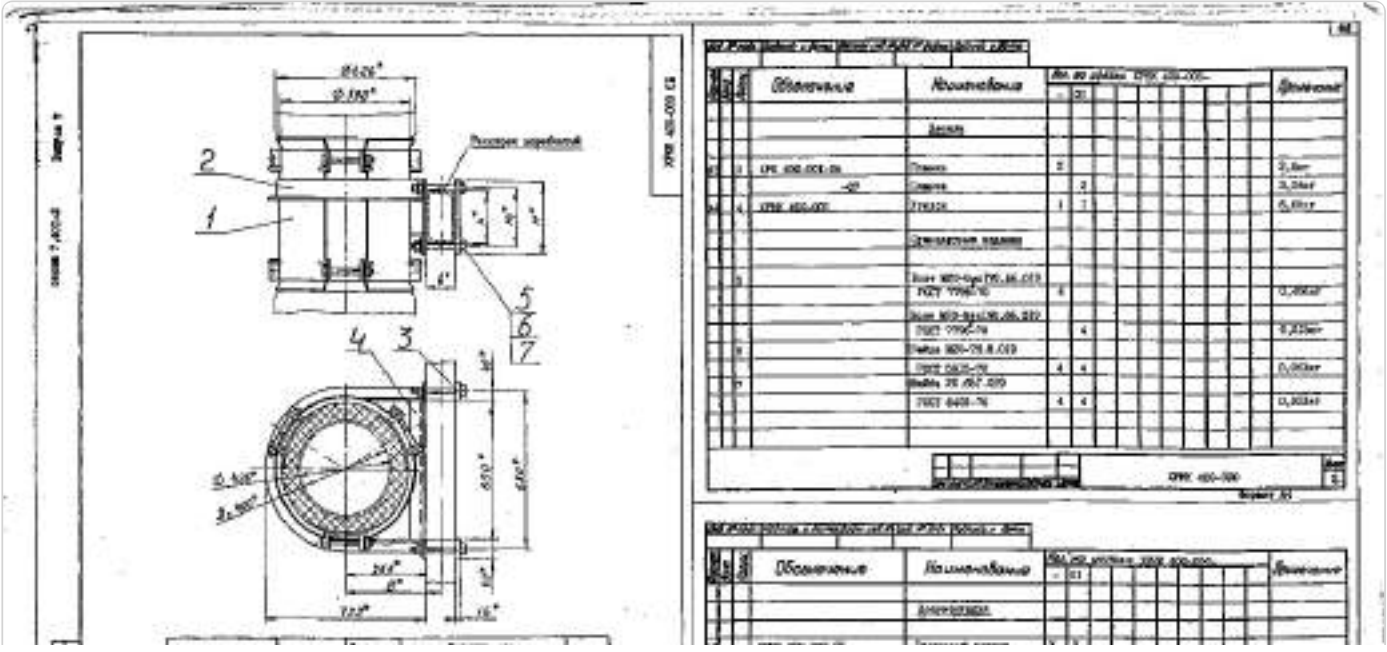
Обозначение	Поз.	Размеры, мм								Масса, кг
		D_2	D_0	D_m	d_4	d_1	h	ℓ	L	
3 8400 – 002	1	455	700	570	550	40	40	50	630	331,8
-01					560			60	630	327,8
-02	2	455	700	605	—	50	72	57	500	279,3

1. Предельные отклонения размеров отливок по 8 классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Неуказанные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы – 8мм.
4. Технические условия на отливки согласно ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: h 14; H14; ± IT14/2.
6. Смещение осей отверстий Ø40 от номинального расположения на более 1,5мм, отверстий Ø 32 – до более 2,0 мм.
7. По необработанным и обработанным поверхностям допускаются отдельные вмятины, забоины, риски, следы выемки и других дефектов, не выходящие за пределы и перемещения.

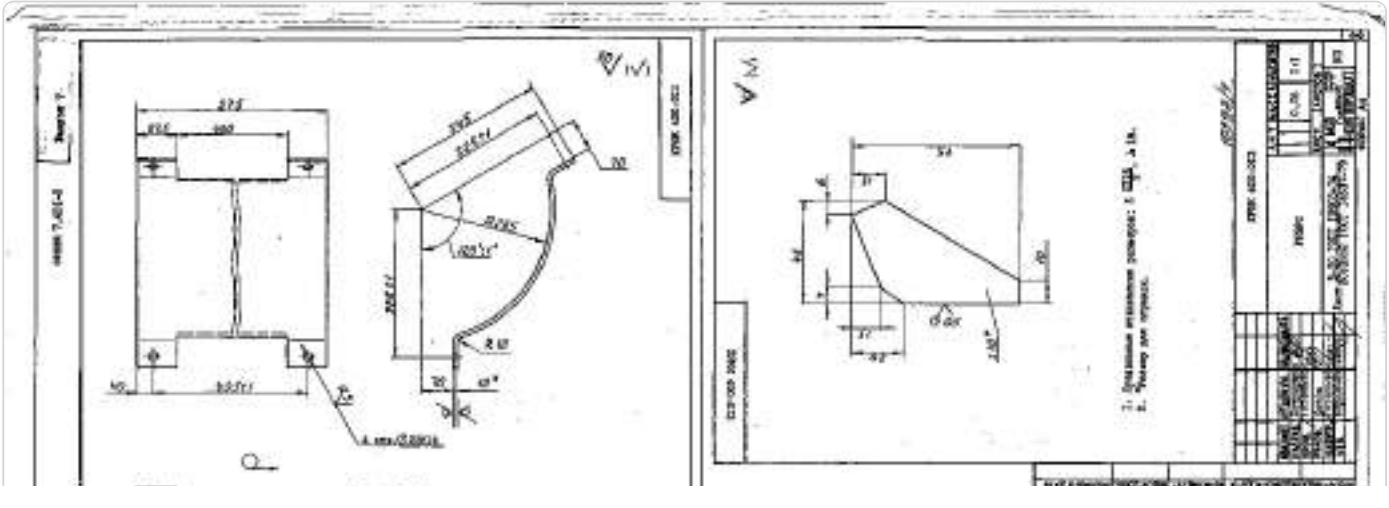
			8400-021		
Разраб.			Корпус	Лит.	Лист
Пров.					Листов 1
Т.контр.					
Н.контр.			Сталь35Л-2 ГОСТ 977-88		
Утв.					

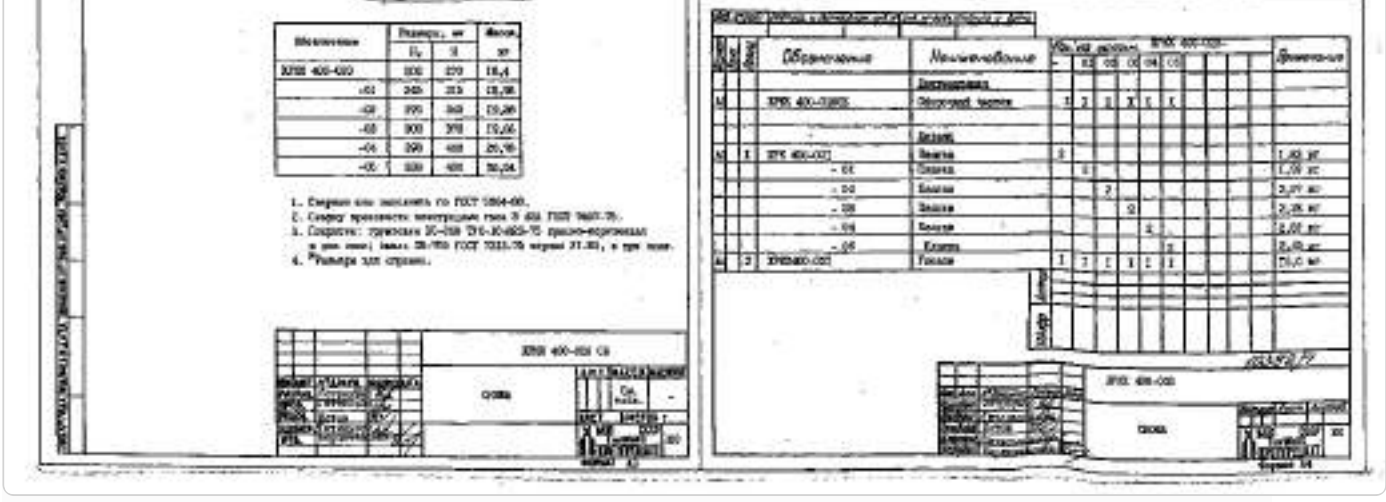


Страница 42

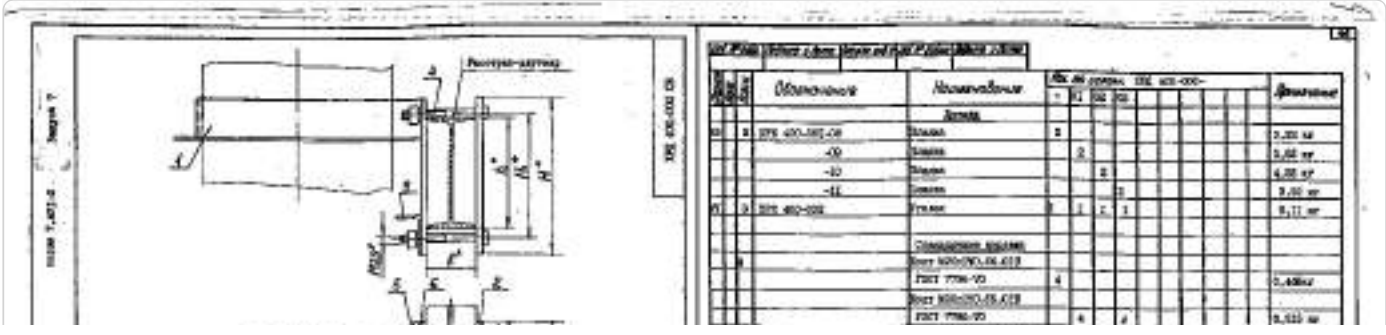


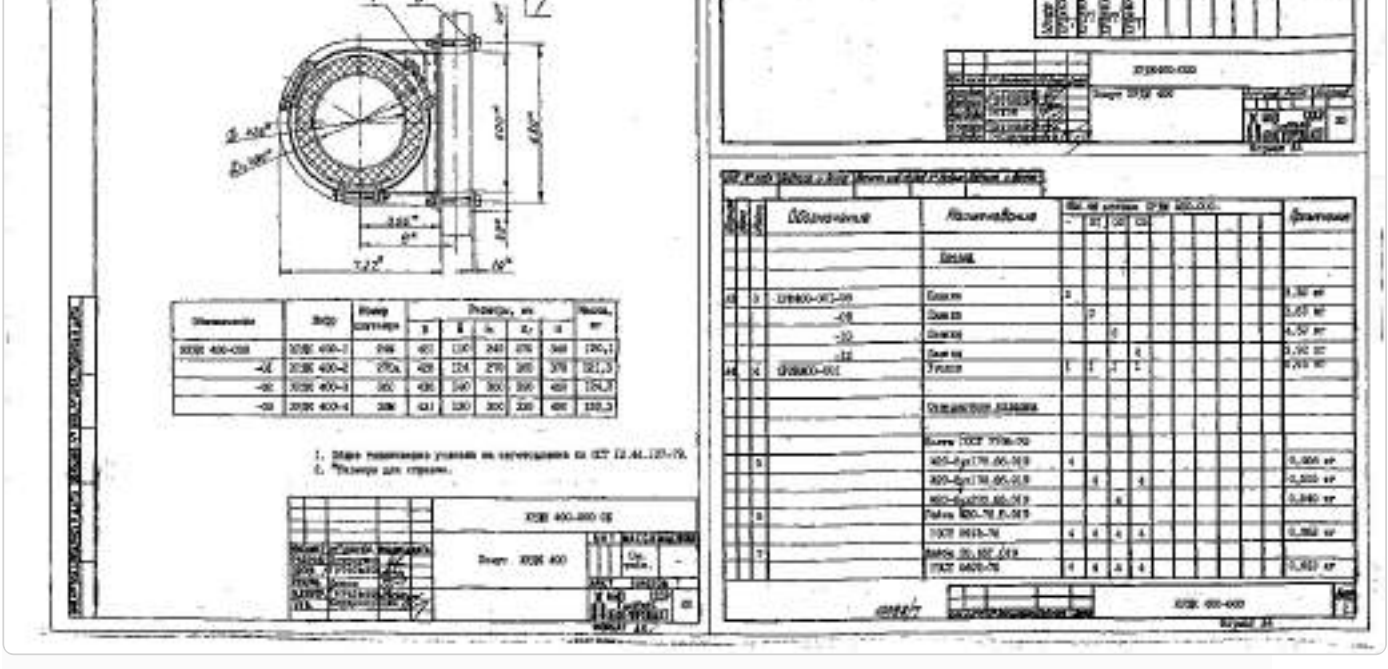
Страница 44



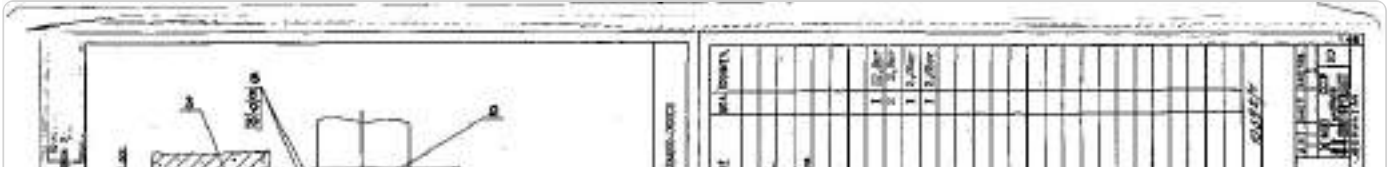


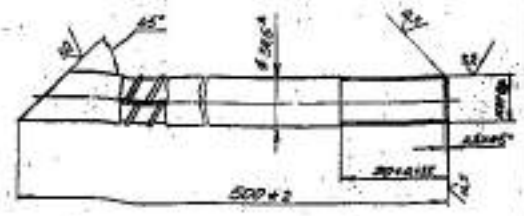
Страница 46





Страница 48

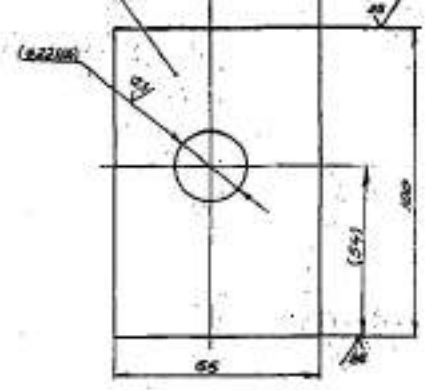




1. Размеры для справок.
2. Покрытие: цинковое, с хроматированием, толщина покрытия -18 мкм Ф.мин

				ХЭ400-00I			
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Ивко			Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Сотов					3,15	1:2
Утв.		Сотов				Лист	Листов 1
Н.контр.		Сотов					
Утв.		Бородкин			Ф32 А-II ГОСТ 8701-68	ХМЗ	ОДО КП

Формат А4



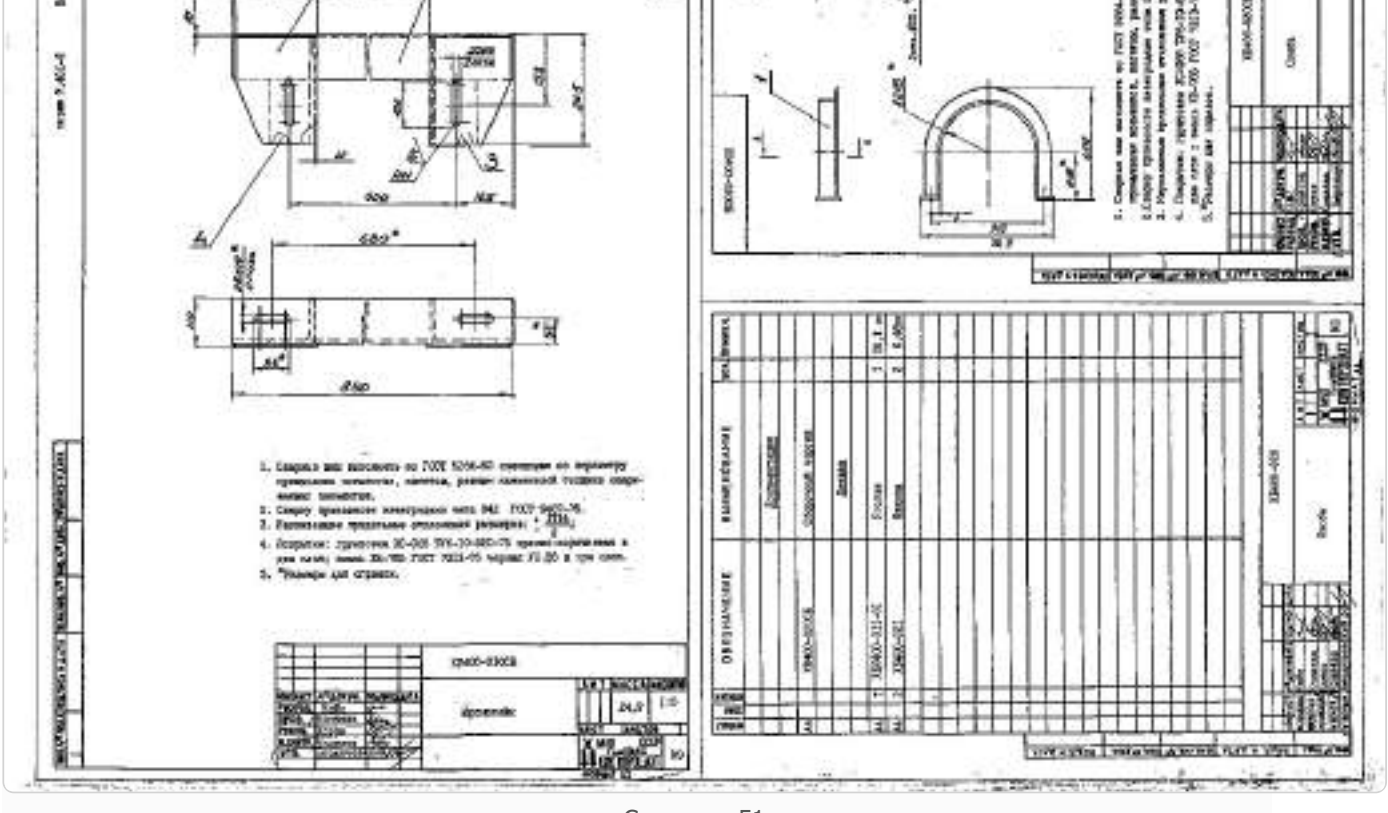
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±IT14/2
2. Размеры для справок
3. Размеры в скобках — номер эскиза

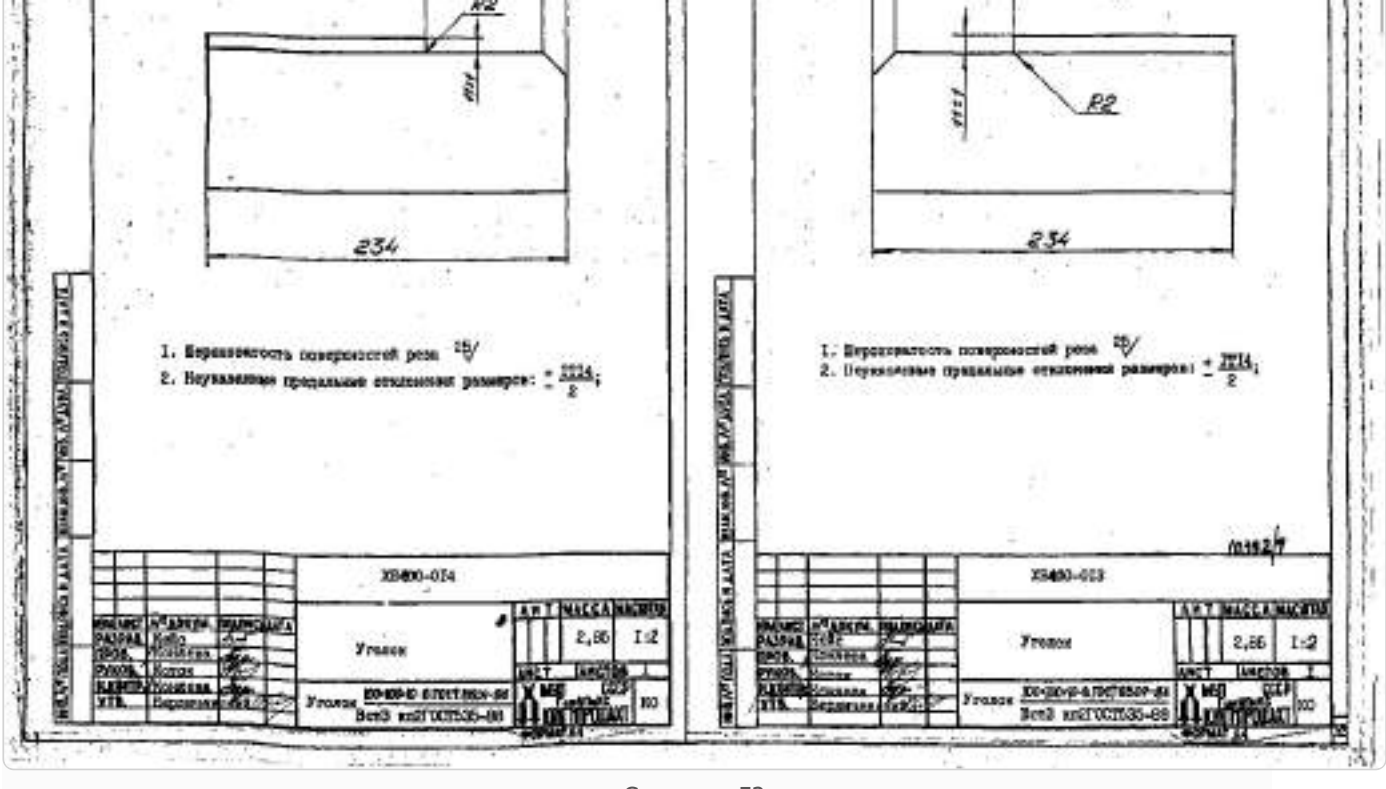
				ХЭ400-02I			
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Ивко			Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Сотов					0,48	1:1
Утв.		Сотов				Лист	Листов
Н.контр.		Сотов					
Утв.		Бородкин			Полоса 10х65 ГОСТ 103-76 / Ст3 ка2 ГОСТ535-88	ХМЗ	ОДО КП

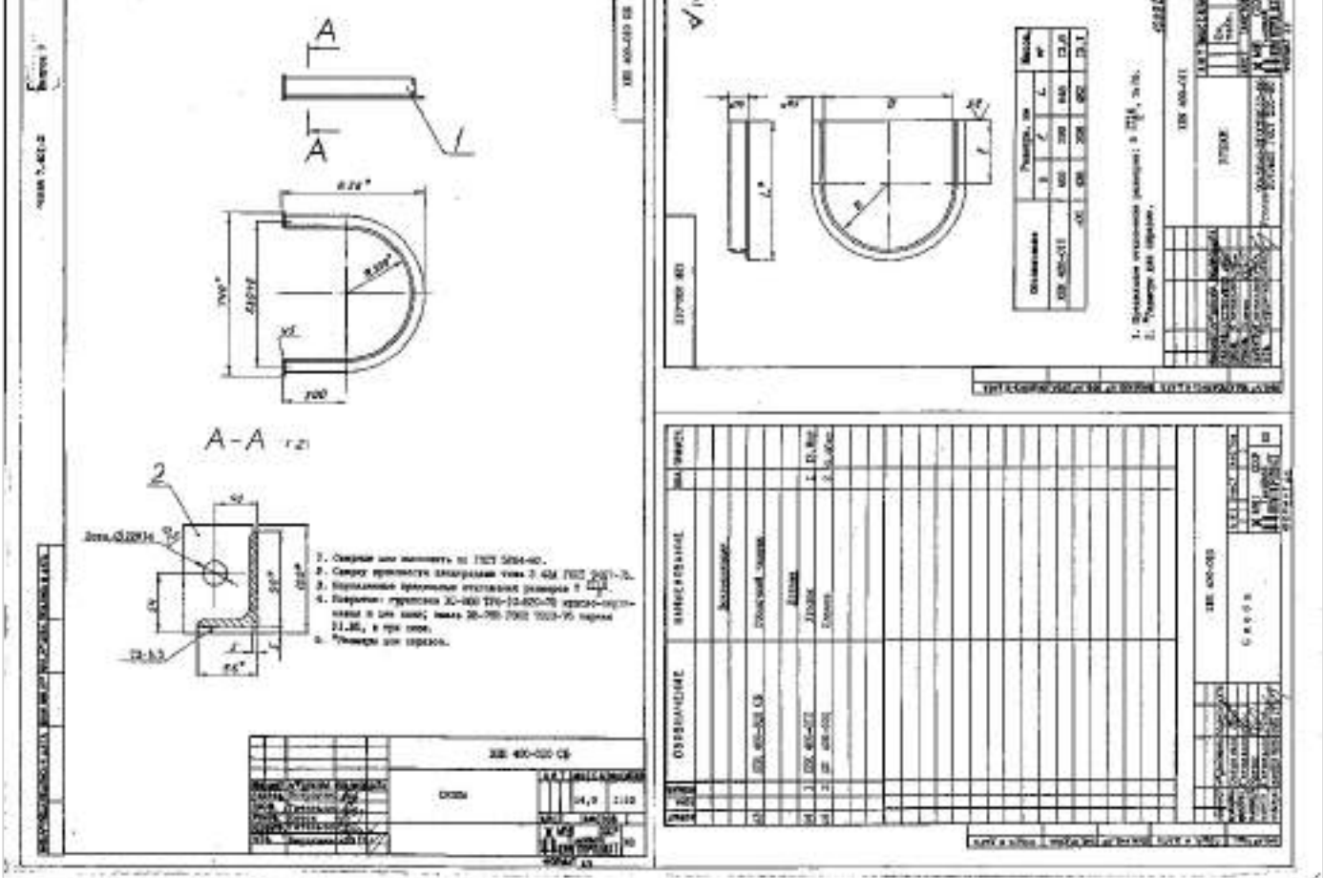
Формат А4

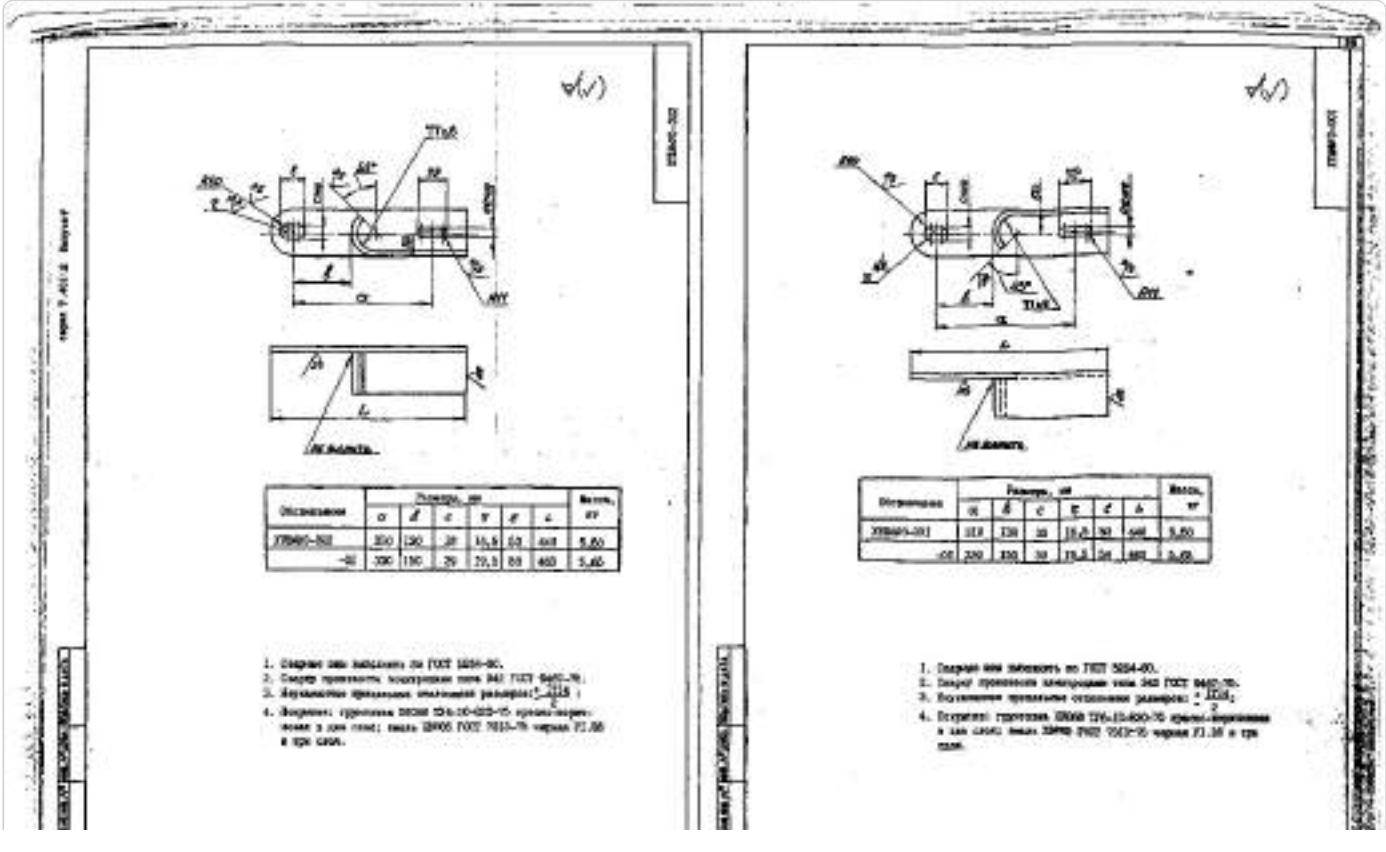
ХЭ400-00ЭI

ХЭ400-00ЭII

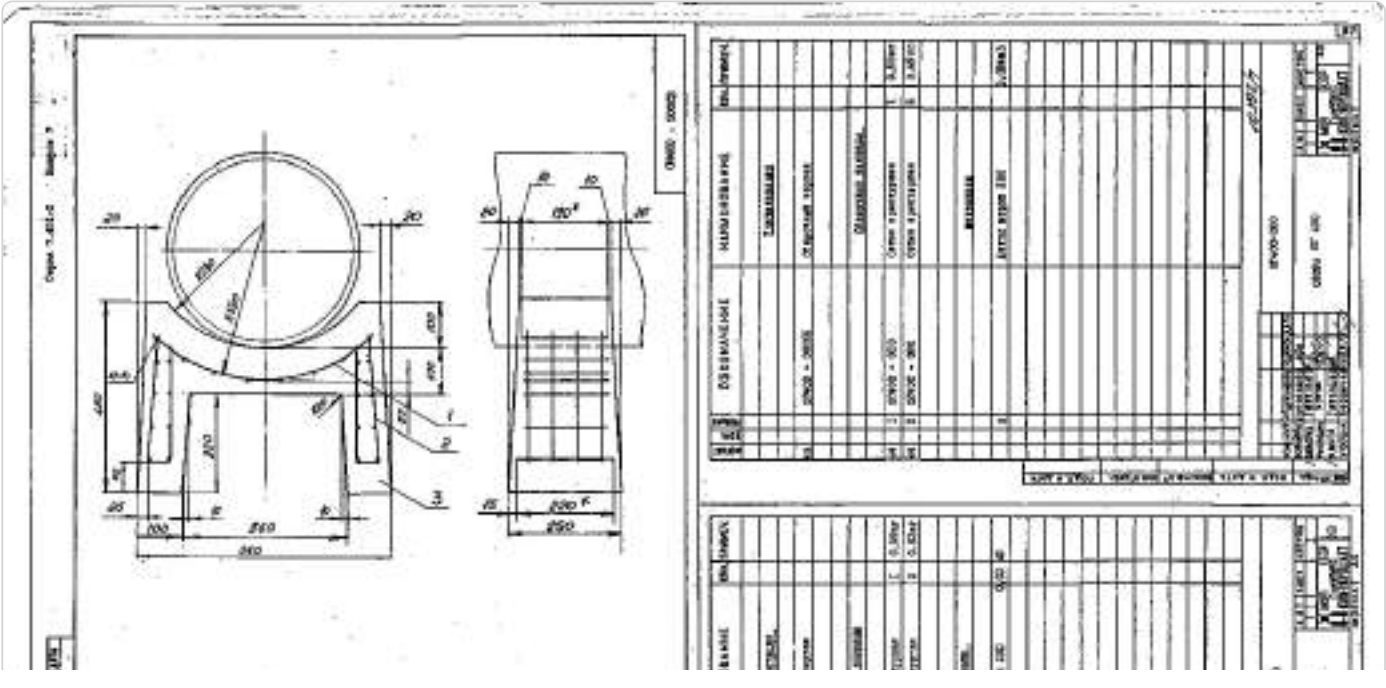



R2
234
1. Неуказанная шероховатость поверхностей реза
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
Уголок
2,86
1:2
R2
234
1. Неуказанная шероховатость поверхностей реза
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
Уголок
2,86
1:2

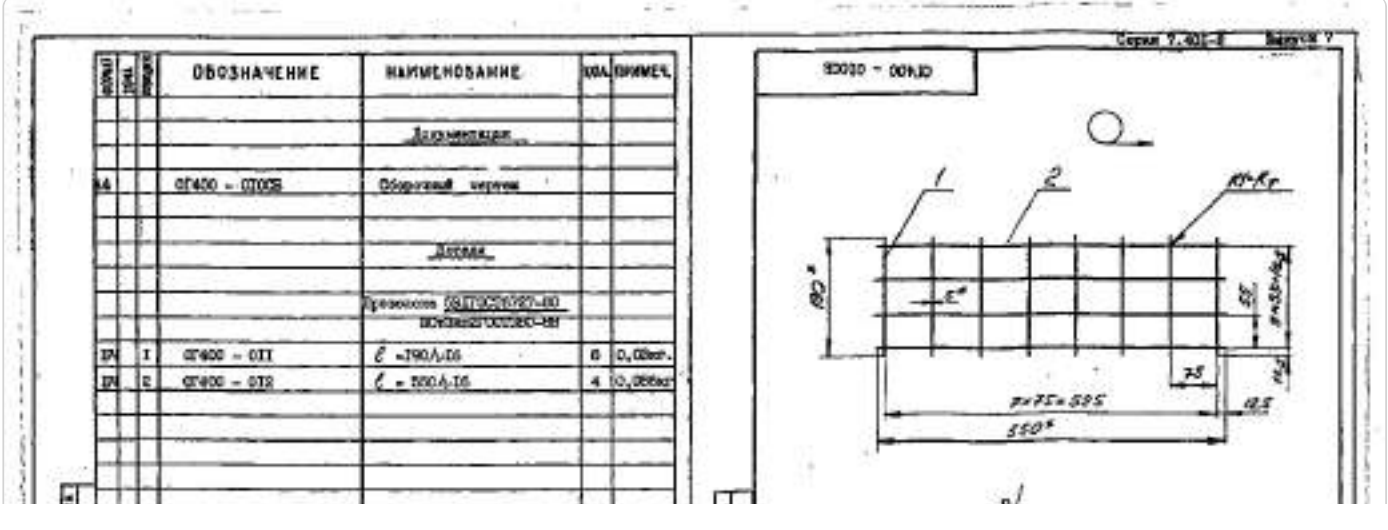

А
А
А-А
2
1
Схема
Спецификация
Ведомость ссылок
Ведомость применения
Перечень элементов
Ведомость материалов
Ведомость изделий
Ведомость деталей
Ведомость отверстий
Ведомость покрытий
Ведомость прочих изделий
Ведомость трубопроводов
Ведомость трубопроводов на изделие
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку) (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку)
Ведомость трубопроводов на изделие (на сборку)

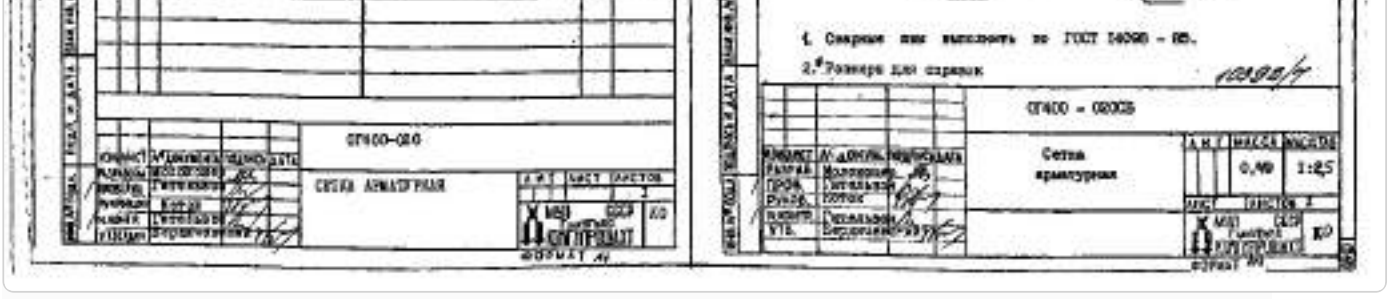


Страница 57



Страница 59


ОБОЗНАЧЕНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ
КОЛ.
ПРИМЕЧ.
Документация
ОГ400 - 0000СБ
Сборочный чертеж
Детали
ОГ400 - 0ТТ
ОГ400 - 0ТР
Серия 7.402-2
Выпуск 7
1
2
75
550



Страница 60

Скачать Серию 7.401-2 выпуск 7: Узлы крепления трубопроводов Ду400

Copyright (c) 2022 | Все права защищены
СЗЗМК - Северо-Западный Завод Металлоконструкций