

Серия 7.401-2 выпуск 7: Узлы крепления трубопроводов Ду400

Завод СЗЗМК изготавливает узлы крепления трубопроводов Ду400 по серии 7.401-2 выпуск 7.

Серия 7.401-2 выпуск 7

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ СЕРИЯ 7.401-2

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛАХ И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ

ВЫПУСК 7

Узлы крепления трубопроводов Ду400.
Рабочие чертежи.

РАЗРАБОТАНА
БЮДЖЕТНЫМ ИНСТИТУТОМ "ЮГСАПРОДСАЙТ"

Главный инженер института *Л. В. Соловьев*
Главный инженер проекта *С. С. Балашов*

© ЮгоСАПРДСАЙТ 1991

УТВЕРЖДЕНЫ
и введен в действие Министерством ССР
Приказом от 25.10.80. №3-35-Б/7075

ПРИКАЗ	РЕКОМЕНДАЦИИ	ПРИМЕЧАНИЯ

Страница 02

Бюл. 7.451-4

Номер	Наименование	Измерение	Описание
1	2	3	4
1.	Самолеты.		2.
2.	Совместные заявки.	ID	2...5
3.	Бланк для заявок сопровождения приватных изысканий.	ПРОВ-000	7,8
4.	Бланк дубликат квитуна для подтверждения приватных изысканий.	ДФ000-000	9,10,11
5.	Бланк дубликат квитуна для подтверждения приватных изысканий.	ДФ000-000	12
6.	Бланк второй листа РП1/РП1-1 0,5 листа, разобр.	ДФ040-000	13,13,14

1	2	3	4
11	Холст 170* 400,	170000-000	40...45
17	Холст 172* 400,	172000-000	45
19	Холст 175* 400,	175000-000	47
19	Холст 175* 400,	17500-000	40...51
20	Холст 172* 400,	17200-000	52,53
21	Холст 178* 400,	17800-000	54,55
22	Холст 173* 400,	17300-000	56
23	Холст 17* 400,	17000-000	57...59
24	Холст 18* 400,	18000-000	59

3. Determinants

- 3.2. Третья категория состоит из 7 лекарств, имеющих на первом месте гидрокортизона гидрохлорид (Лукс, Сол, Сол, Сол, Сол, Сол и Аскол).
3.3. Каждый выпуск отпускается только в виде таблеток или капсул для приема внутрь гидрокортизона.
3.4. В состав выпуска входит:
3.4.1. Третий список лекарств гидрокортизон (Лукс, Солы, Аспирин, витамины).
3.4.2. Четвертая категория лекарств гидрокортизон (гидрокортизон в форме суппозиториев).
3.4.3. Четвертая категория лекарств гидрокортизона гидрохлорида (Лукс, Сол, Сол, Сол, Сол, Сол и Аскол).
3.5. Гидрокортизон гидрохлорид назначается по индивидуальным показаниям врачом.

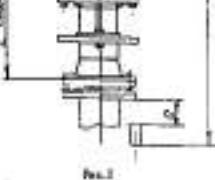
3. Ошибки в программе

- Таким образом, краинки гранулозного раздражителя для вертикальных ячек с краинкой на влагалище и верхней растяжки и закреплены боковыми крючками обеими гранулозными консервами ("Золотые").

Следует отметить, что в практике многих зарубежных стран, таких как Франция и Италия, введение в действие законов о защите прав потребителей было связано с улучшением финансового положения государства.

Расстояние между отборами скважин в надвиговом антиутепленном
пределе не более 100 м, в т.ч. - 5-7 %.

Расстояние между первым стволом и последним лежит в пределах от 100 до 150 м, а расстояние между первым и вторым — в пределах 50—60 м.



Численные значения \bar{L} и N приведены в
последующих таблицах. Число знаков определяется
и отрывом.

Страница 04

4. Summary position allowances

- | | |
|----|--|
| 12 | - охлаждение молока; |
| 13 | - бактерии сбоятесь; |
| 14 | - бактерии гибнут; |
| 15 | - температурный режим; |
| 16 | - температура молока; |
| 17 | - перегревают; |
| 18 | - неуют для пропаганды труб к коротчайшим расстояниям; |
| 19 | - неуют для пропаганды труб изогнувшись в горизонтальном расположении; |
| 20 | - неуют для пропаганды труб в квадратных конструкциях; |
| 21 | - неуют для пропаганды труб изогнувшись в центральном расположении; |
| 22 | - неуют для пропаганды труб в вертикальной колонне ствола; |



Коды с налогом на имущество граждан			Налог на имущество		Суммы, тыс.		Текущий налог	
Наименование	Номер	Налог, тыс.	Налог, тыс.	Налог, тыс.	Налог, тыс.	Налог, тыс.	Налог, тыс.	Налог, тыс.
Бюджетные								
-1	БДН-400-4,0*	4,0	104,00	104,00	0,15	0,00	0,00	0,00
-2	БДН-400-4,0		104,00					
-3	БДН-400-4,0		104,00					
-4	БДН-400-4,0	0,0	104,00					

Table 4

"*Anti-Slavery in Mississippi*

007-5424-RC-0-00-LXWHD

© 2009 Pearson Education, Inc.

Вторые ступени разработки земель называются: разработка, вспашка.

Glossary term	Definition	Ex.	Notes	Impact analysis	
				Impact	Severity
1000100-XXXX	000100-L-0	7.0	400	R0	200
	000100-L-0	7.0	610		
	000100-L-0	7.0	510.0		
000100-XXXX	000100-L-0	4.0	500	R0	200
	000100-L-0	8.0	640		
	000100-L-0	8.0	760		

Our closest moon

TABLES

Задача	Базы	Целевая функция	Максимальное значение целевой функции	Минимум целевой функции
ДЗ8405-000	000400-1,0	3,0	941,0	
	-00	3,4	958,0	
	-05	3,5	966,0	
ДЗ8405-009	000400-3,0	4,0	1002,0	
	-05	4,0	1002,0	
ДЗ8405-010	000400-6,0	6,0	1153,0	
	-05	6,0	1153,0	

100

TABLE 27 83

— 17 —

Страница 06

La Venta

Книга содержит разделение на базе индивидуальных воспоминаний очевидца. Для научных исследований определены временные границы с данными, которые включены в книгу.

卷二

4. Задачи индивидуации для предварительных трансформаций

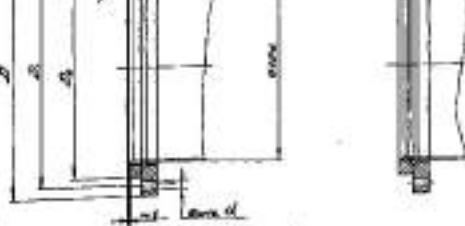
Четыре направления поиска разработки в учете критики:

- Четыре в реалистичных выражениях (глава 10);
- Четыре в реалистичных документах (глава 10);
- Четыре в базовом языке (глава 10);
- Четыре в языке программирования (глава 10).

卷二十一

Архангельской области хлод грибовский, вымыт и варен
погружается в маринад из УЗС 67,50,30-65 "Лакомое блюдо".

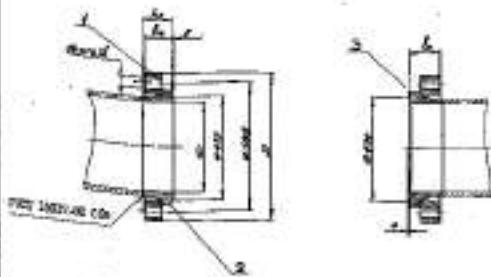
[View details](#)



Observation	Depth	$\frac{P_{\text{obs}}}{P_{\text{sat}}}$	Diss.	Temperature + RH					Relative Humidity
				T^*	T_1	T_2	T_3	T_4	
28000-000	8000-1.0	1.0	1	345	350	340	335	330	30.00
-01	8000-1.5	1.0	2	345	350	340	335	330	30.00
-02	8000-2.0	1.0	2	320	325	320	315	310	26.71

800

Paul H.
Kuether et al., Paul H.



Observación	Baja	T_{p+} Nro.	Peso	Frecuencia - m					Media m	
				d_1'	d_2'	d_3'	d_4'	d_5'		
360-400-300	361-400-4,0	1	—	0	300	300	120	120	30	374,00
—	361-400-4,0	2	—	0	300	300	120	120	30	374,00
—	361-400-4,2	3	—	0	300	300	120	120	30	374,00
—	361-400-4,3	4	—	0	300	300	120	120	30	374,00

І. Технічні критерії та нормативи, варіанти, умови
використання та ТУК-1200-00

1. Запрос: публичка №-1867 от 03.02.76 ордено-геройские заслуги с номером 23-765 ГОСТ 70213-76 штраф 25.50 в приказе, присвоение звания героя.

3. *Practical use*

		380605-00005
ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ОТЧЕСТВО	Банков А.Ю.	Н.П. МИЛЛЕР
ПОДПИСЬ		ПОДПИСЬ
ПОДПИСЬ		ПОДПИСЬ
ПОДПИСЬ		ПОДПИСЬ

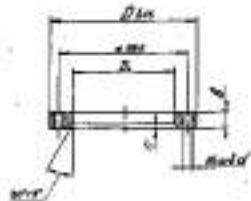
1

www.IdeasForBusiness.com

Номер	Обозначение	Наименование	Коды цветов ИСО 20471				Фактор
			1	2	3	4	
1	600 000000	Белый	X	X	X	X	
2	L 600 000000	Белый					
3	600 000000-01	Белый					
4	600 000000-02	Белый					
5	600 000000-03	Белый					
6	600 000000-04	Белый					
7	600 000000-05	Белый					

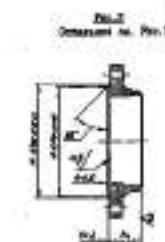
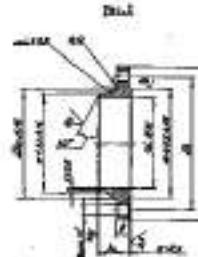
100

		300 400-000
1	2	3
4	5	6
7	8	9



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	C	С	d	δ	
БРД300-00	1000	870	30	20	10	115,20
-01	950	820	30	40	10	97,20

1. Чертеж разработки в соответствии с ГОСТ 21851-80.
2. Прекращение использования размеров "D" и "C" в 1000-мм блоке - в 1000-мм блоке ГОСТ 21851-76, при изготовлении блоков должны изготавливаться "D" = 950 и "C" = 820.
3. Прекращение использования размеров за исключением изображения АИ 1-074: a. 2184
4. Уменьшение стойкостей "A" и "B" от изображенного расположения до блока 1,0 м.
5. Задаваемые методом Геометрической непрерывности фаски на торцах блоков глубиной не более 0,5 мм.



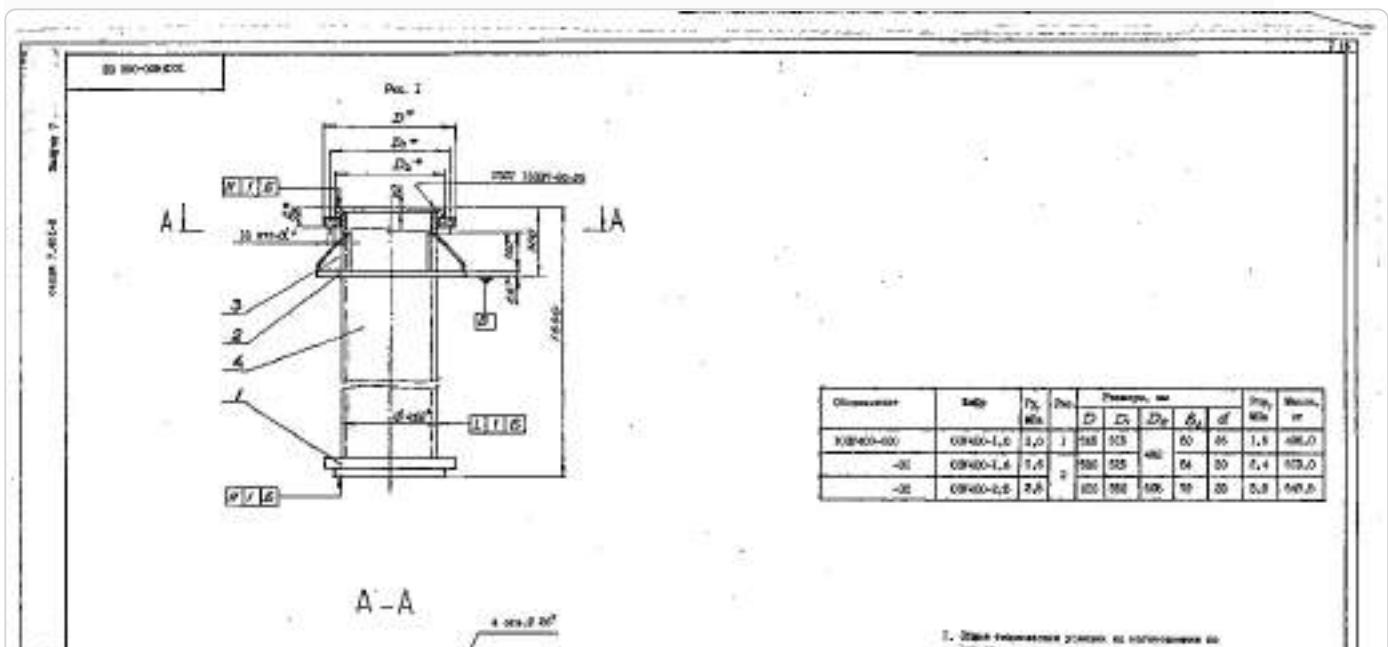
Модификация	Номер	$\frac{D}{C}$ %	Номер блока	Размеры, мм					Масса, кг
				A	B	C	d	δ	
БРД300-001	БРД300-0-0	4,0	1	200	650	30	40	10	120,00
	-01	950-800-4-0	2						110,00
	-02	950-800-4-2	2	200	650	30	40	10	110,00
	-03	950-800-5-2	2	200	650	30	40	10	110,00
	-04	950-800-7-0	1	200	715	400	50	10	130,00
	-05	950-800-7-5	2	200	715	400	50	10	130,00

1. Чертеж разработки в соответствии с ГОСТ 21851-80 + ПУР 21851-80.
2. Прекращение использования размеров "A" и "B" в 1000-мм блоке - в 1000-мм блоке ГОСТ 21851-76, при изготовлении блоков должны изготавливаться "A" = 200 и "B" = 650 - в 1000-мм блоке - в 1000-мм блоке ГОСТ 21851-76.
3. Прекращение использования размеров за исключением изображения АИ 1-074: а) 2184

4. Допускается угол изогнутости "A" от изображенного расположения до блока 1,0 м для 850 и 845 и в 1000-мм блоке 0,5 м для 850.

5. Внутренние полки (полки сквозь) должны быть скруглены радиусом 10-15 см.
6. Толщина стенок должна быть одинаковой, независимо, независимо от расположения по высоте.

7. Допускается прорезка 20-25 мм в 10-1000-05 краюми - шириной 4 или 5 см; между 01-000 ГОСТ 21851-76 - шириной 21-30 в три раза - кроме биметаллических панелей.

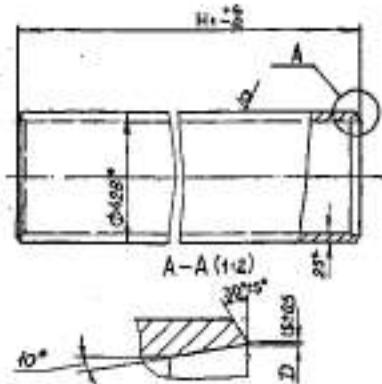


1. Несимметричность отв.А относительно отв.Б не более 21,4 мм.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,14$.
 3. Размер для отверстий.

100F400-001	
Изгот. №/Дат. изг./Исполнитель	Лист
Разр. Технический	АЧТ ИМПЕРАКСИОН
Форм. ГОСТ	47,6 1:10
Лист	МЧС Админист
Исполн. №/дата	Х МЧС
Лист	ГОСТ 14048-79
	Завт. 582 ГОСТ 19903-74
	БОУЗнадзор ГОСТ 14047-79
	формат А4

100-000-0002

25/✓(√)



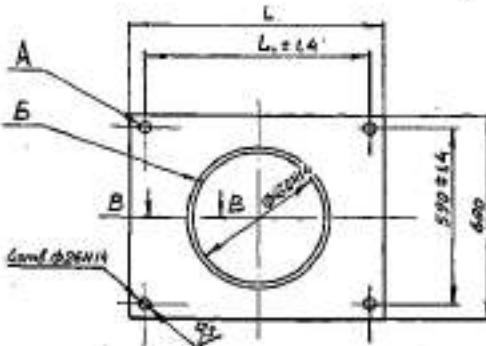
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H ₁	D	
100F400-001	1221	389	301,7
-01	1181	369	291,7

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,14$.
 2. Размер для отверстий.

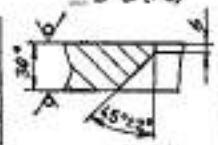
100F400-002	
Изгот. №/Дат. изг./Исполнитель	Редро
Разр. Технический	АЧТ ИМПЕРАКСИОН
Форм. ГОСТ	47,6 1:10
Лист	МЧС Админист
Исполн. №/дата	Х МЧС
Лист	ГОСТ 19903-74
	БОУЗнадзор ГОСТ 14047-79
	формат А4

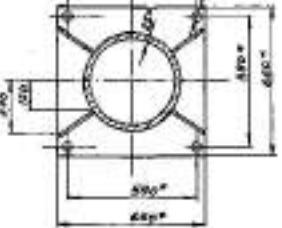
100-000-0002

25/✓(√)



B-B (1:2)





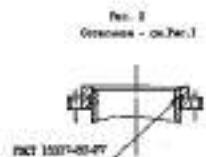
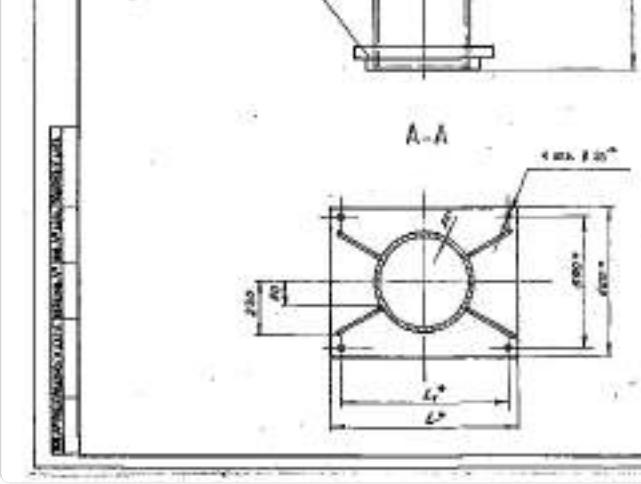
Справку о привлечении к ответственности в виде штрафа выдается в течение 3-5 дней.

4. Применение вычислительных средств в РПИ4...:

3. Research methods and their application

L. "Hasta la vista."

Страница 16

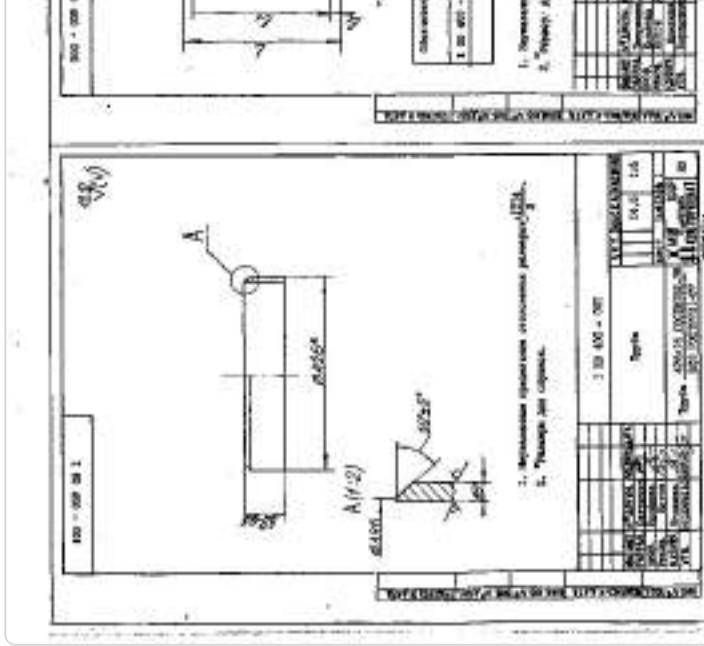


1. Ось технологических роликов не выгнуванием по ОСТ 11.41.427-79.
2. Отверстия выполнять по ГОСТ 8554-80 и параметру приведены в таблице: диаметр, толщина, развал, разнос.
3. Сборку производить антикоррозионным лаком Б-НД ТУ01 94857-79.
4. Предельные отклонения размеров T_{\pm} ...
5. Опорные крепления И-002 ТУ-05-0400-79 крепить болтами в два ряда с шагом 10-100 мм по ТУ73-78 шириной 27.25 в три слоя, кроме предварительных креплений.
6. Равномерная стяжка.

Приложение 7	
Приложение 7	Приложение 7

Страница 18







Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	H	A	B	L	E	E ₁	S	C	
I 30 400 - 003	620	307	50	900	245	45	16	5	50
	—05	780	293	100	700	399	110	22	7

1. Продолжение отверстия размером $\frac{1114}{2}$,
2. Края для скосов.

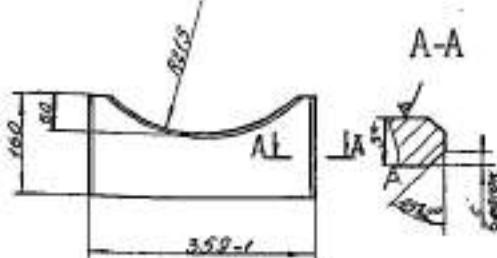
			2 RD 400 - 003
БИОГРАФИЧЕСКАЯ ДАННЫЕ УЧАЩЕГОСТИ	ФИОЛЕН ВАСИЛИЙ ГРИГОРЬЕВИЧ	ИНН (МФЦА ИНДИДЕНС)	
ПОДРОБНОСТЬ	УЧАЩИЙСЯ	СМ.	-
ПОДРОБНОСТЬ	УЧАЩИЙСЯ	ГРДН	-
ПОДРОБНОСТЬ	УЧАЩИЙСЯ	ИНН УЧАЩЕГОСТИ	1
ПОДРОБНОСТЬ	УЧАЩИЙСЯ	Х НЕ	ДА
ПОДРОБНОСТЬ	УЧАЩИЙСЯ	Родионов	Н
ПОДРОБНОСТЬ	УЧАЩИЙСЯ	5 700015903-74	И
ПОДРОБНОСТЬ	УЧАЩИЙСЯ	5 700015903-79	И
		ПОДРОБНОСТЬ	И

200 - 009 OH I

25

4

4



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	S	G	
Д6400-004	16	5	5
-ст	22	?	?

1. Нормативные предельные отклонения размеров $\frac{+0.04}{-0.02}$
 2. "Размер для отсадок.

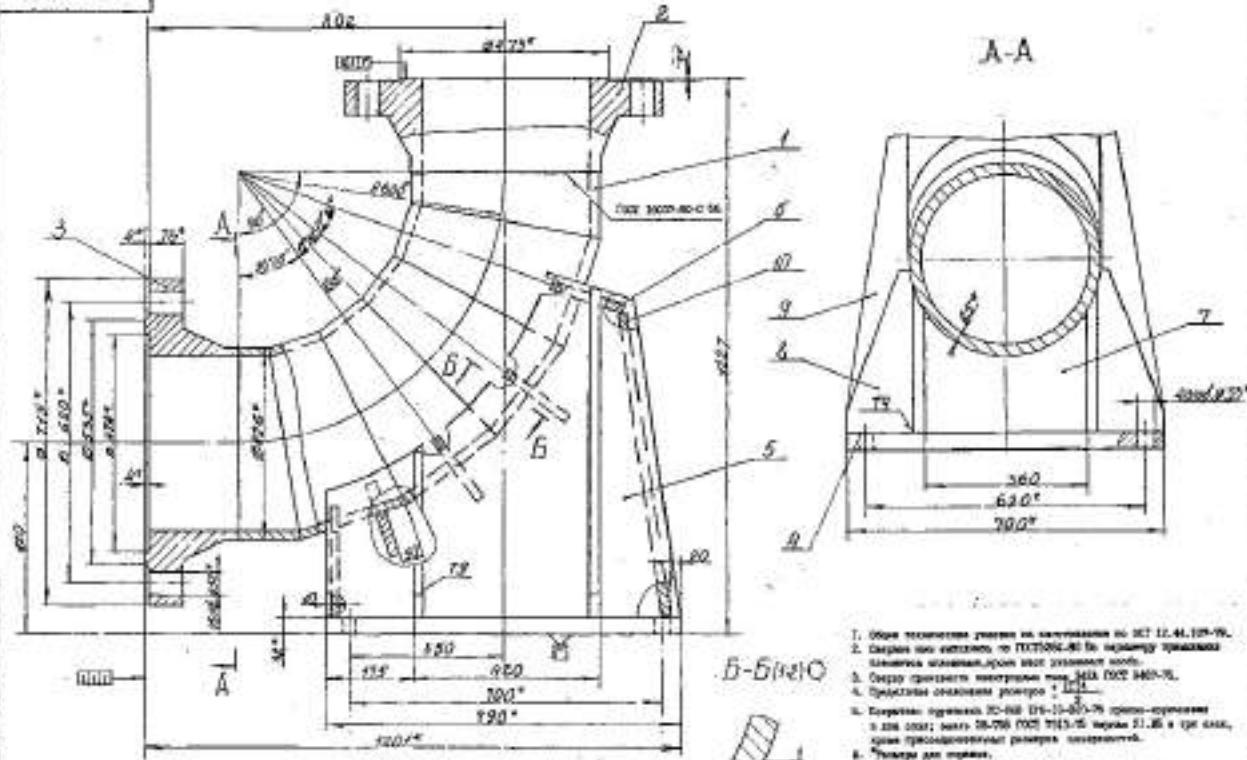
900 - 007 01-1

25/1

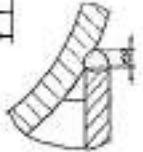
-40-

$$A = \bar{A}$$

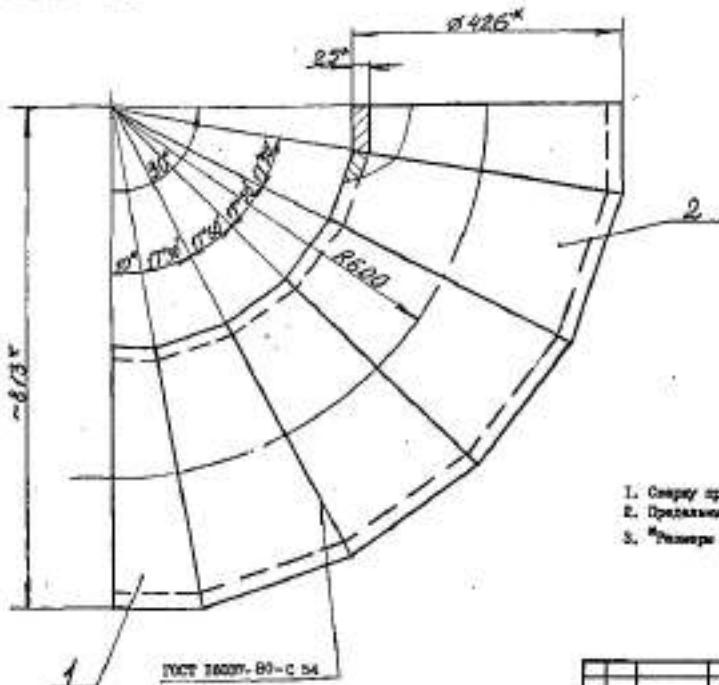
Страница 23



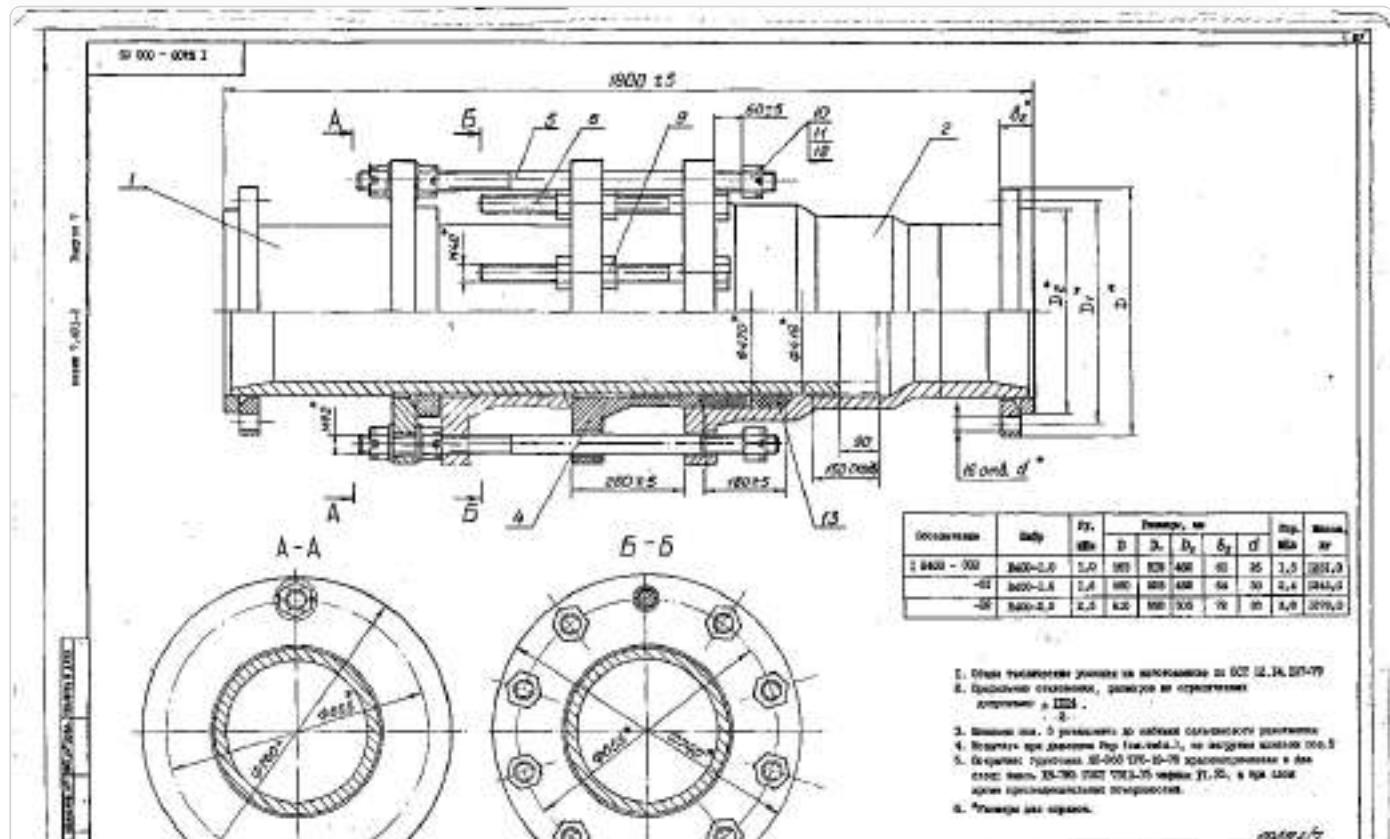
1. Сборка технологии упаковки на конвейерную линию №21 12.44-107-79.
2. Сборка ящиков из ППОХМ-60 по нормам транспортирования грузов.
3. Сборка контейнеров из ящиков ППОХМ-60.
4. Вывозка склада.
5. Контроль выполнения технологических процессов.
6. Техника для перевозки.



			4-55-480 - 000-05
Бренд	Логотип	Название	Код
BMW		Бавария	1045 718
BMW		BMW 520d	1045 700
BMW		BMW 520d	1045 700
BMW		BMW 520d	1045 700
BMW		BMW 520d	1045 700



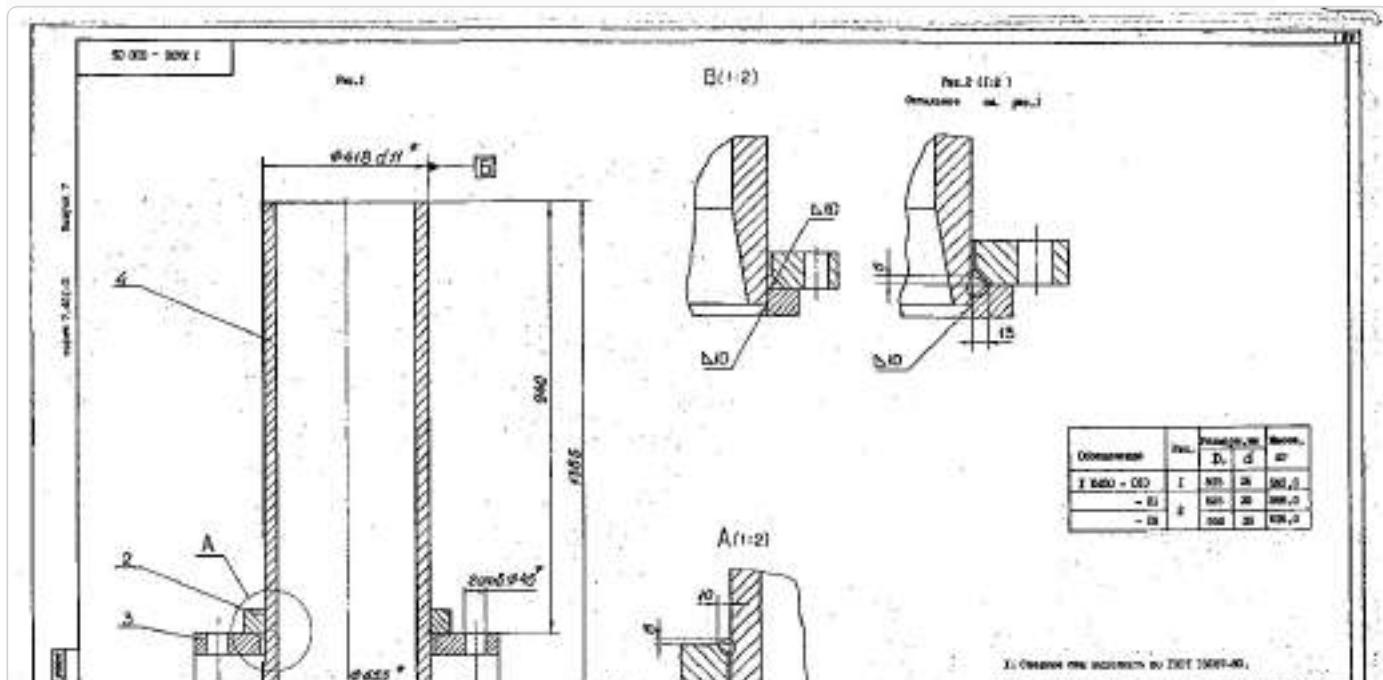
		420 400 ± 100 Г8		10492/7	
				Холм	
ПОДСТАВКА	УГОЛ ВКЛЮЧЕНИЯ	ПОДСТАВКА	УГОЛ ВКЛЮЧЕНИЯ	АНГЛ.ИЗГЛЯДЫ	АНГЛ.ИЗГЛЯДЫ
ПРИДАЧА	МНОГОУГОЛЬНАЯ	ПРИДАЧА	МНОГОУГОЛЬНАЯ	250	15
ПРИДАЧА	ПЛОСКАЯ	ПРИДАЧА	ПЛОСКАЯ		
ПРИДАЧА	КОНЦЕНТРИЧЕСКАЯ	ПРИДАЧА	КОНЦЕНТРИЧЕСКАЯ		
ПРИДАЧА	СЛОЖНАЯ	ПРИДАЧА	СЛОЖНАЯ		
ПРИДАЧА	ПОДСТАВКА ПОД КРЫШУ	ПРИДАЧА	ПОДСТАВКА ПОД КРЫШУ		





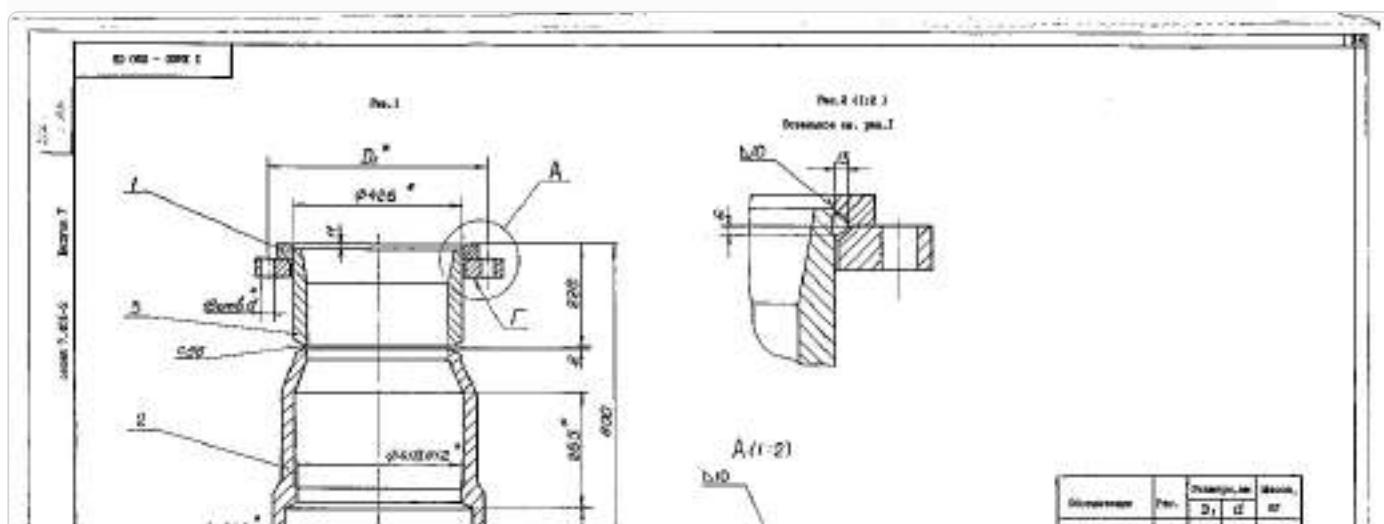
13400-010	02440-2
13400-010	02440-2
13400-010	02440-2
13400-010	02440-2
13400-010	02440-2

Страница 29



6. Слово жити складається з двох слів.
7. Ви виступаєте в адресатів позитивних квалітетів, сприяючи створенню вимог, побажань, умінь, можливостей в других людях, та надаючи їм проперті та позитивів.

Страница 31



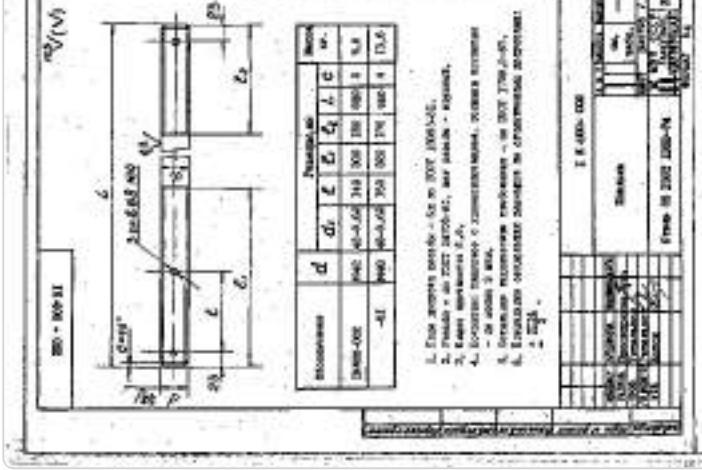
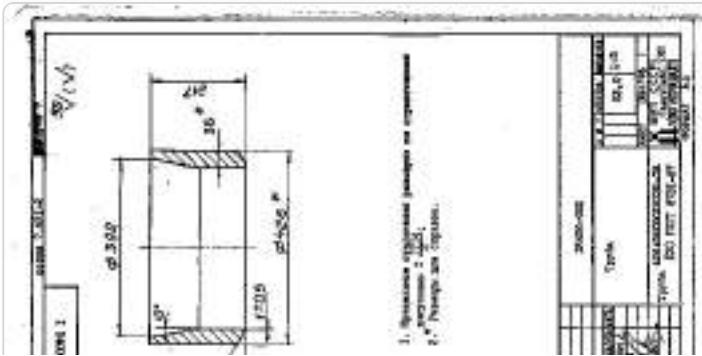


Table 1. The effect of different concentrations of *S. enteritidis* on the growth of *C. elegans*.

Страница 33



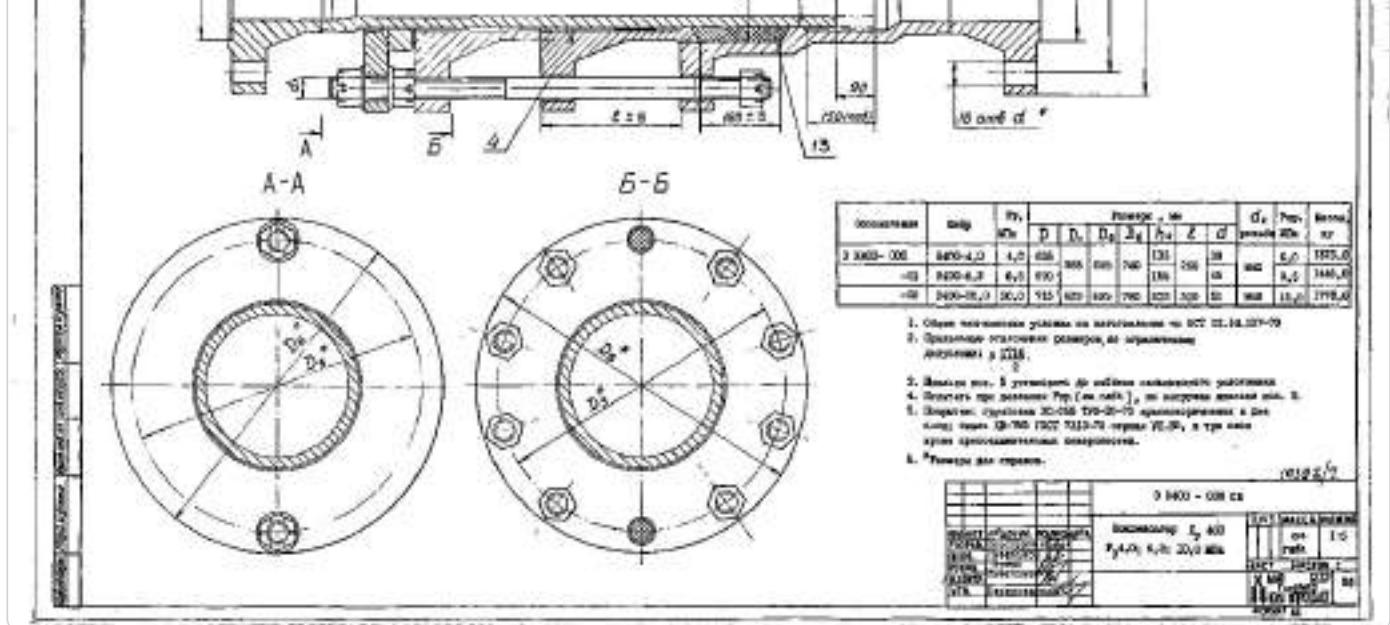
2020-2021		2021-2022		2022-2023	
Year	Term	Year	Term	Year	Term
2020	Term 1	2021	Term 1	2022	Term 1
2020	Term 2	2021	Term 2	2022	Term 2
2020	Term 3	2021	Term 3	2022	Term 3

Номер	Наименование	Всего по листам		Стоимость
		Лист	Листовка	
1	БИЛЕТЫ - 100	Бумага	1	400,0 ₽
	- 01	Бумага	1	475,0 ₽
	- 02	Бумага	1	500,0 ₽
		Бумага		
2	1 БИЛЕТ - 100	Бумага	1	400,0 ₽
	- 01	Бумага	1	475,0 ₽
	- 02	Бумага	1	500,0 ₽
		Бумага		
3	1 БИЛЕТ - 100	Бумага	1	400,0 ₽
	- 01	Бумага	1	475,0 ₽
	- 02	Бумага	1	500,0 ₽
		Бумага		
4	1 БИЛЕТ - 100	Бумага	1	400,0 ₽
	- 01	Бумага	1	475,0 ₽
	- 02	Бумага	1	500,0 ₽
		Бумага		
5	1 БИЛЕТ - 100	Бумага	2	800,0 ₽
	- 01	Бумага	2	850,0 ₽
	- 02	Бумага	2	900,0 ₽
		Бумага		
6	1 БИЛЕТ - 100	Бумага	2	800,0 ₽
	- 01	Бумага	2	850,0 ₽
	- 02	Бумага	2	900,0 ₽
		Бумага		

- Задокументовані результати вимірювань по II категорії
нормативу ПДСТ 20045-00.
Використані залози по ТМІС 2012-00.
Довжина залози - 1м.
Завданням установи не вимагає стисання по ГОСТ М77-08.
Задокументовані результати не отримано з додатками:
П.341, П.342, П.343.

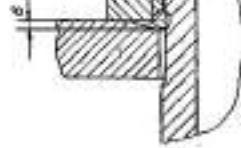
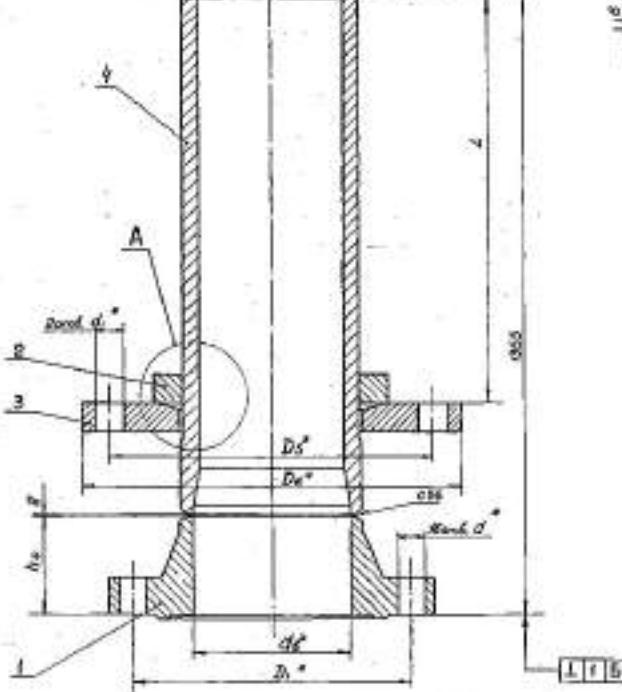
Оцінка всіх створюваних РДЗ виконана з розподiлом
по зонах 1,0м, № 12 – в зоні 0,3 м.

В залогорівнянні з використанням геодезичних мереж
запроваджені відхилення: північ, захід, схід, південний
захід та інші, а також відхилення від земельної лінії



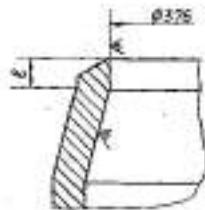
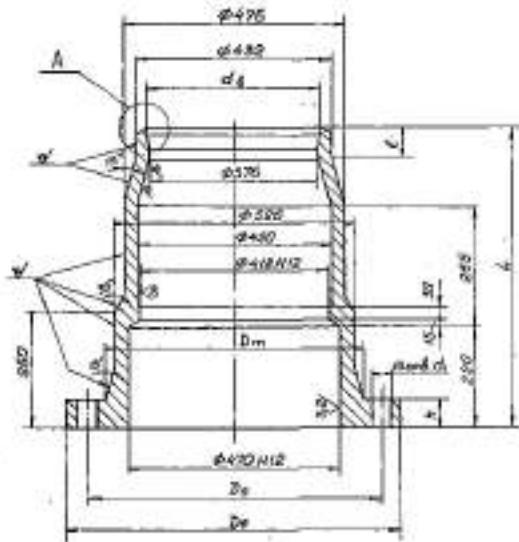
Страница 35

Technical drawing showing a cross-section of a concrete column with dimensions and reinforcement details.



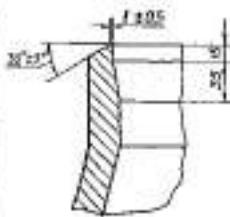
Ozonocontent	Transmittance, %							Wavenum., μ		
	D ₁	D ₂	D ₃	dig	d	ds	R _s			
0.000-0.05	995	995	995	995	99	98	123	965	4485.0	
-0.1	995	995	995	995	45	45	123	965	4745.0	
-0.5	995	995	995	995	52	50	123	965	3300	4545.0

1. Отрасль или подотрасль по СНТ 30017-60.
2. Статус коммерческого или некоммерческого типа по СНТ 30017-60.
3. Направление отраслевой политики, ее определение и цели
4. Реквизит для санкции.



1. Принять внешние размеры откосов по 8-й линии генплана (200-8800-05).
2. Вертикальные размеры от ТОУ 8800-05.
3. Линейные размеры - базы.
4. Технические размеры от планов откосов по ГОСТ 977-68.
5. Принять внутренние размеры из откосов размерами Ø340, Ø341, Ø342.
6. Свернуть один откосный РМ от начальной расположения на базе 1, базу откосов Ø 32 - за землю 2,3 м.
7. На откосах установить и обработать изогнутые первые двухметровые пластины настила, настил, решетки, чистые мастики и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

A(1:2)



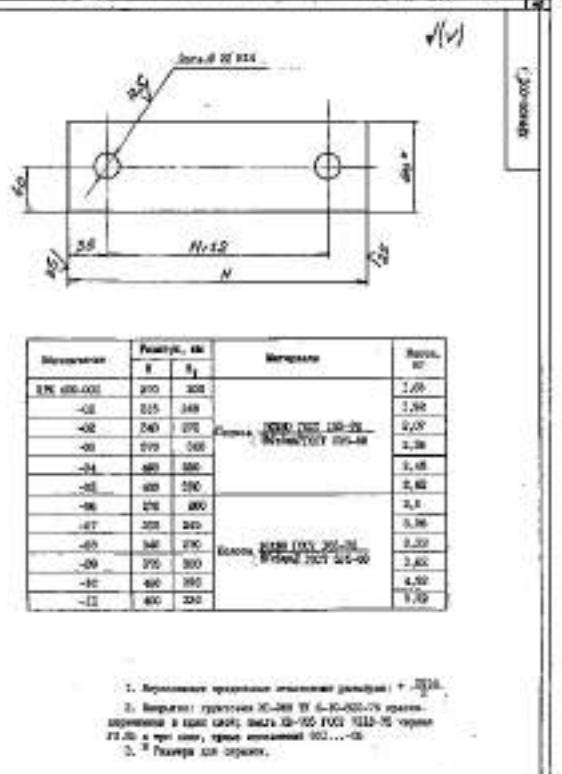
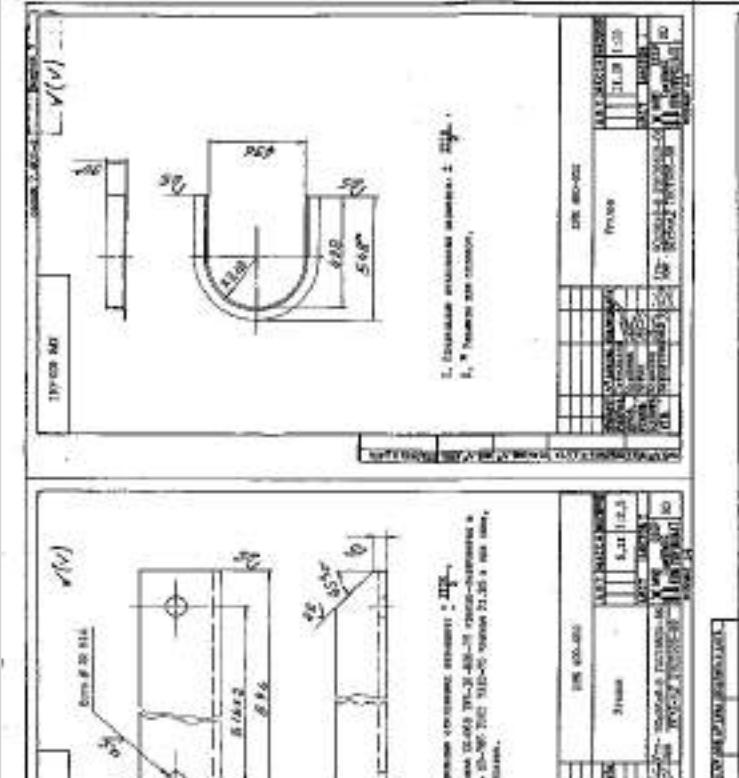
описание	наз.	Размеры, мм							Матер. мт
		D_1	D_2	D_m	d_4	d_1	h	δ	
8800-05	1	425	380	370	360	36	300	320	200,2
	-2				360	—	300	32	217,2
	-3	425	380	380	—	36	32	300	215,3

8800-05

Номер	Наименование	Состав		Код	Проверка
		Материал	Форма		
8800-05	Планка	сталь	плоскость	8800-05	✓
	Планка	сталь	плоскость	8800-05	✓

8800-05

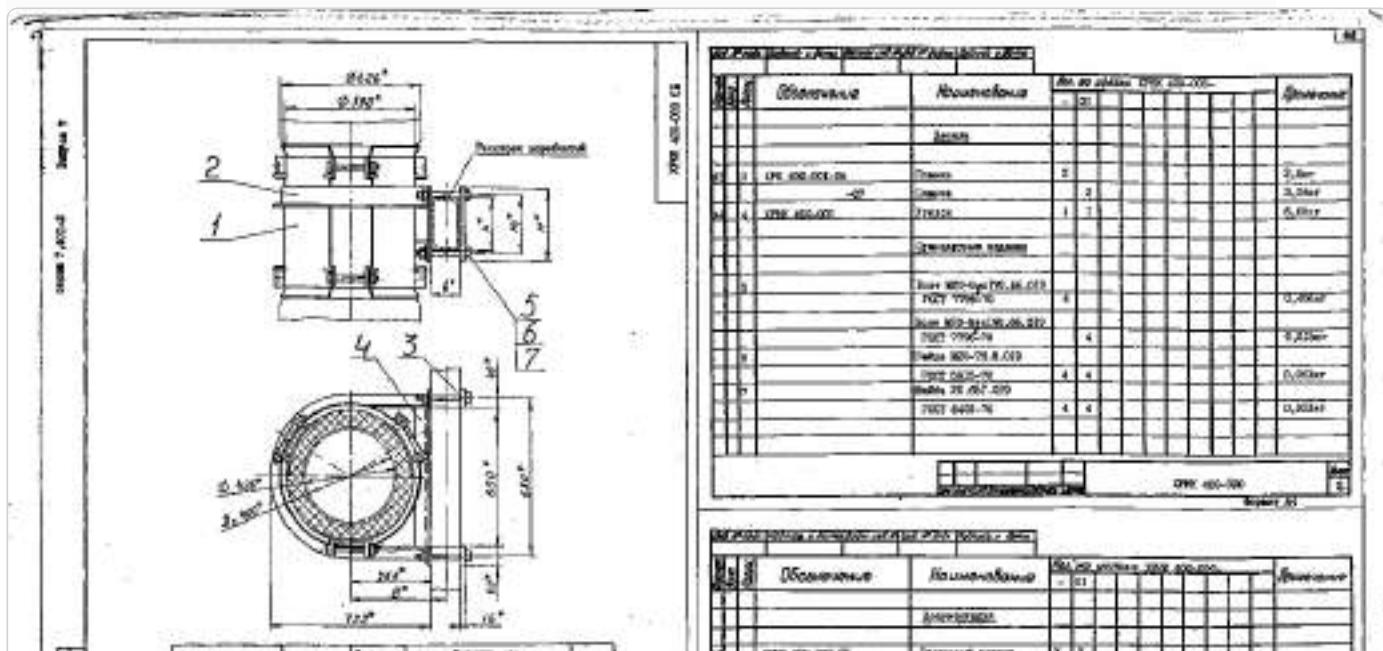
ГОСТ 977-68



		120-400-030 CE
Model	Wanted Quantity	Q x 0.0
120-400-030	X	QTY
120-400-030	X	Unit
120-400-030	X	Unit Price
120-400-030	X	Amount
120-400-030	X	Line Total

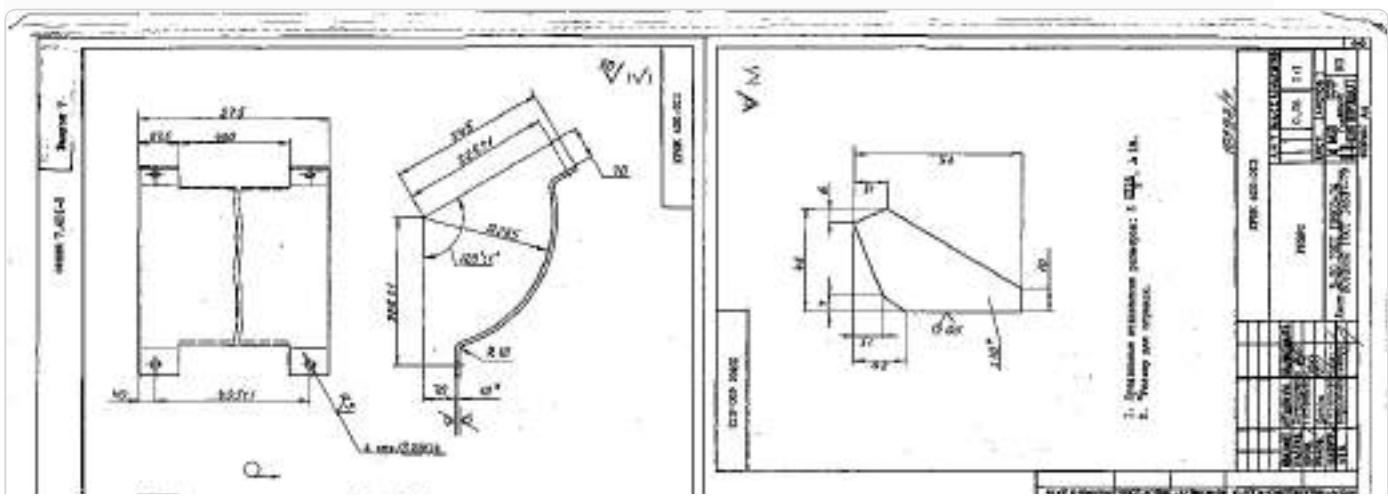
A library stamp with a barcode at the top left. The text "ISBN 480-020" is at the top right. Below it, "Date 06/06/2001" is written. To the right of the date, the words "Checked Out by" are followed by a handwritten signature. At the bottom right, the number "No." is printed.

Страница 42





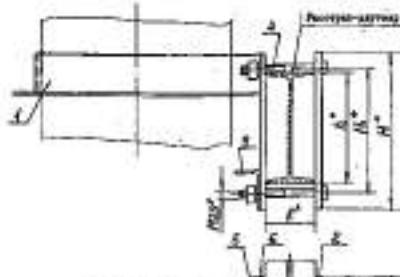
Страница 44

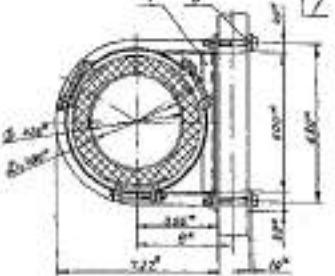


Bill Type Name	Principle, m	Interest
	Rs.	%
30/36 400-400	300	270
-40	240	216
-40	192	172.8
-40	144	131.2
-40	96	86.4
-40	48	43.2
-40	0	0

- Справки оценки по ГОСТ 12.64-69.
 - Справка о промышленной эксплуатации типа 3-48 ГОСТ 12.63-79.
 - Справка: грунтовая 10-100 ГОСТ 10-62-75 грано-вершинная в трех типах: 25-70 ГОСТ 12.63-79 нормы 21.30, в трех типах.
 - Рекомендации для отбора.

Страница 46





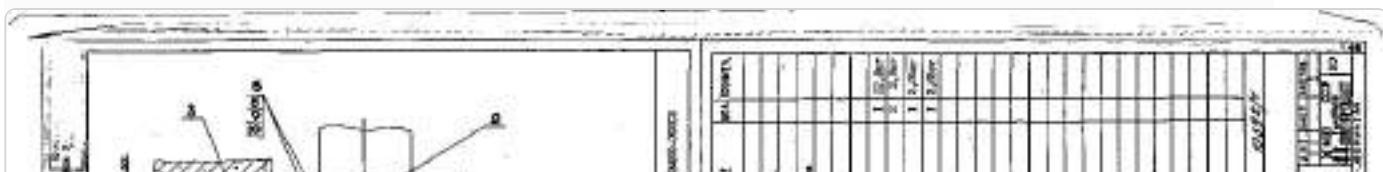
Dimensions	Step	Weld condition	Strength, N/mm ²				Material	
			S	E	M ₁	M ₂		
3335-400-03B	-01	30/30-400-1	296	405	243	243	948	120,1
	-02	30/30-400-2	270	408	224	279	378	121,3
	-03	30/30-400-3	305	436	340	365	305	140,3
	-04	30/30-400-4	336	421	350	340	400	130,3

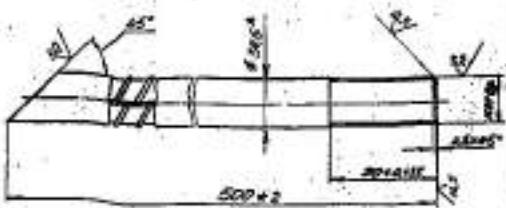
1. Узаконение указом на соединение с ССР РСФСР-РФ.
2. Указы для страны.

		XDB 400-000-05			
Name	Current Project	Last		Next	
		On Time	-	On Time	-
John	Project A	100%	100%	100%	100%
Mike	Project B	95%	95%	95%	95%
David	Project C	90%	90%	90%	90%
Paul	Project D	85%	85%	85%	85%
Sarah	Project E	80%	80%	80%	80%
Tom	Project F	75%	75%	75%	75%

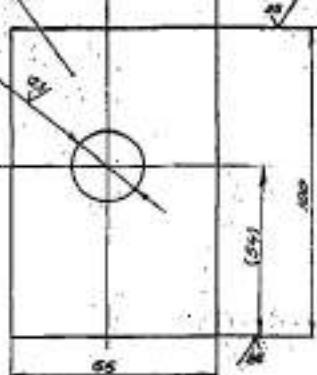
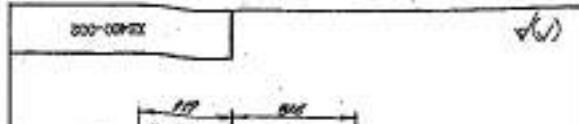
ПОДІЛ ПОДІЛІВ		ПОДІЛ ПОДІЛІВ		ПОДІЛ ПОДІЛІВ	
ПІДІЛ	ПОДІЛІВ	ПІДІЛ	ПОДІЛІВ	ПІДІЛ	ПОДІЛІВ
1	129800-001-00	Баланс	0		0,00 ₴
	-01	Баланс	0		0,00 ₴
	-02	Баланс	0		0,00 ₴
	-03	Баланс	0		0,00 ₴
	-04	Баланс	0		0,00 ₴
46	129800-001	Пільз	1	1	1
		ОБЛІКУЮЩІ АКТИВИ			
		Баланс 1298-00			
		100-0-170-00-009	4		0,00 ₴
		100-0-170-00-010	5	4	0,00 ₴
		100-0-170-00-019	6		0,00 ₴
		Пільз 120-70-0-019			
		100-70-1410-70	4	4	0,00 ₴
		100-70-1410-019	5	4	0,00 ₴
		Пільз 120-70-0-019			
		100-70-007-70	1	1	1

Страница 48



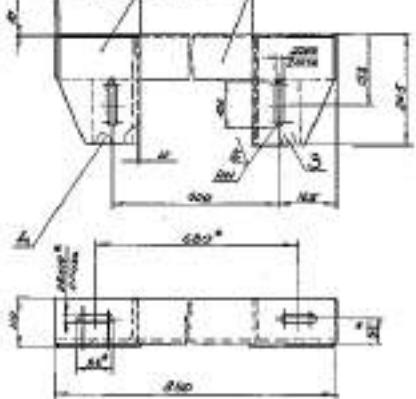


1. Установка для отжига.
 2. Печь для прокаливания, покрытия лаком - из нерж. стали



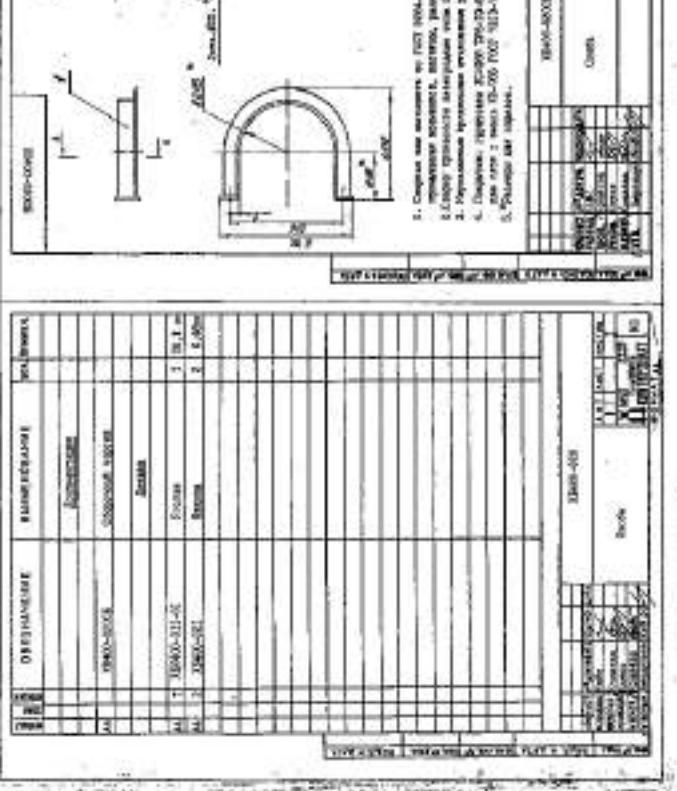
1. Научно-исследовательские отходы различных размеров;
 2. Упаковки для спиртного;
 3. Резиновые и стеклянные склянки.

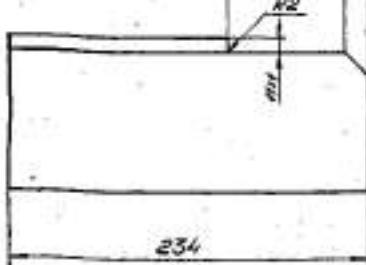




1. Сажевый фильтр номинально по ГОСТ 12046-82 приведен на изображении приведенном в каталоге, паспорте, разделе настоящей технической документации завода-изготовителя.
 2. Сажевый фильтр номинально имеет №ГС ГОСТ 9405-76.
 3. Габаритные размеры приведены в таблице 1.
 4. Весораспределение: 30-60-30-30-30-30% приведено на рисунке 1. Весораспределение может быть иным в зависимости от типа сажевого фильтра.
 5. Техника для открытия.

	Q400-3308
Model/Type/Designation	
Serial No.	2
Manufacture Date	2008
Exterior Color	Black
Interior Color	Black
Condition	New
Options	

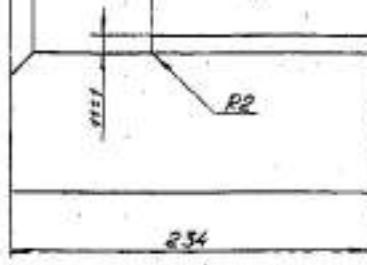




234

100

1. Вертикальность поверхности реза $\frac{15}{15}$
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.014}{0}$



254

25

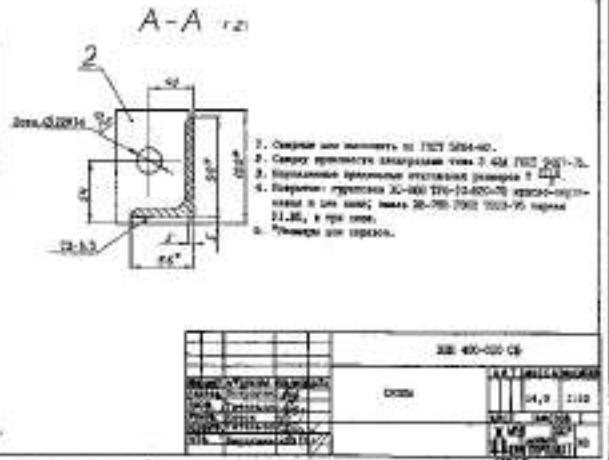
11

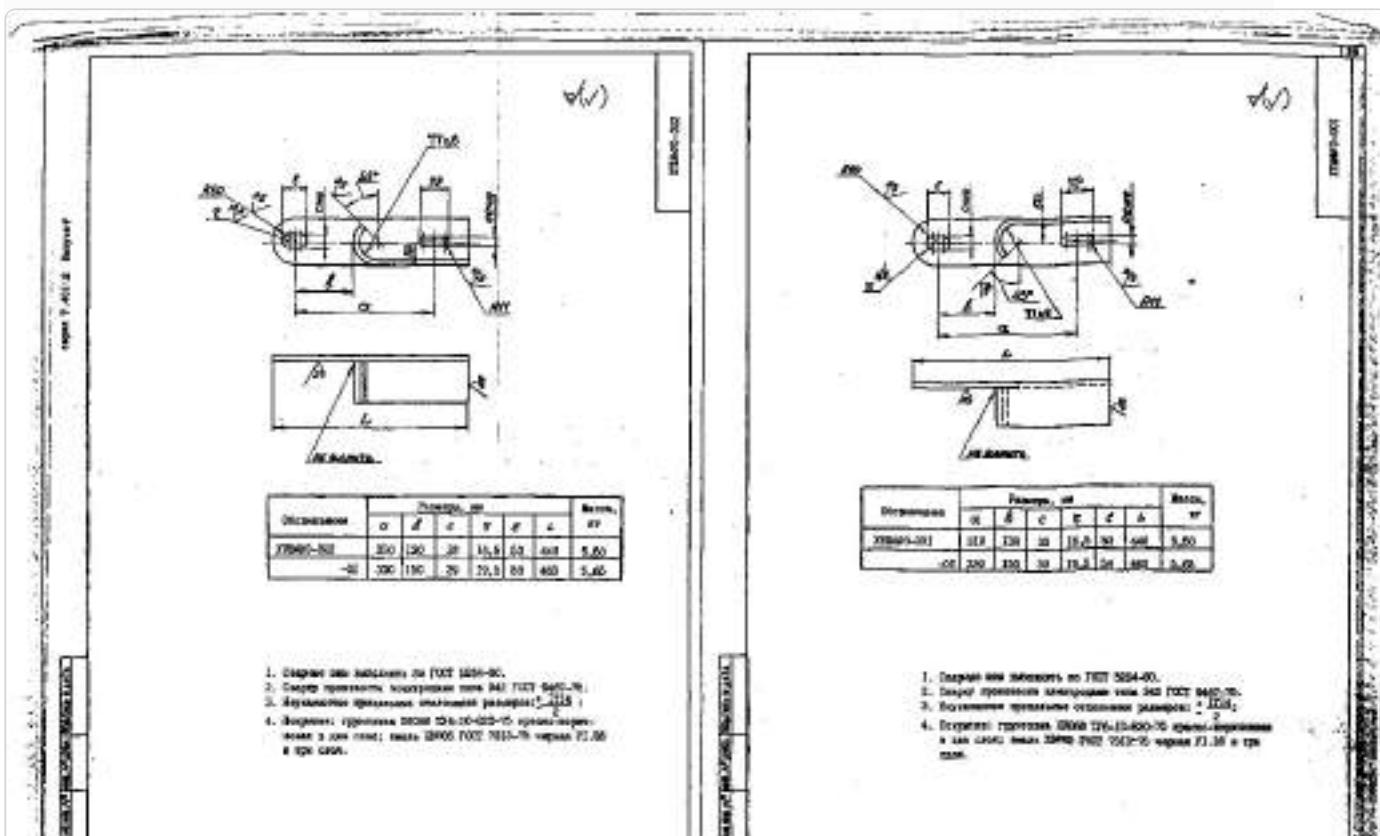
1. Вероятность поверхности ровна $\frac{2}{3}$
 2. Вероятность предельных отклонений размеров: $\pm \frac{0.14}{2}$

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Чертеж № 2.42.2

Бланк





Завод № 1000	Серия 2700-000	Номер документа
Модель	Материал	Код
Приложение	Комплект	Вид
Лист	Лист	Лист

Завод № 1000	Серия 2700-000	Номер документа
Модель	Материал	Код
Приложение	Комплект	Вид
Лист	Лист	Лист

Страница 57

Серия 1-401-0	Номер документа	Номер листа в пак.	Номер
			1
			2
			3
			4
			5
			6
			7
			8
			9
			10
			11
			12
			13
			14
			15
			16
			17
			18
			19
			20
			21
			22
			23
			24
			25
			26
			27
			28
			29
			30
			31
			32
			33
			34
			35
			36
			37
			38
			39
			40
			41
			42
			43
			44
			45
			46
			47
			48
			49
			50
			51
			52
			53
			54
			55
			56
			57
			58
			59
			60
			61
			62
			63
			64
			65
			66
			67
			68
			69
			70
			71
			72
			73
			74
			75
			76
			77
			78
			79
			80
			81
			82
			83
			84
			85
			86
			87
			88
			89
			90
			91
			92
			93
			94
			95
			96
			97
			98
			99
			100
			101
			102
			103
			104
			105
			106
			107
			108
			109
			110
			111
			112
			113
			114
			115
			116
			117
			118
			119
			120
			121
			122
			123
			124
			125
			126
			127
			128
			129
			130
			131
			132
			133
			134
			135
			136
			137
			138
			139
			140
			141
			142
			143
			144
			145
			146
			147
			148
			149
			150
			151
			152
			153
			154
			155
			156
			157
			158
			159
			160
			161
			162
			163
			164
			165
			166
			167
			168
			169
			170
			171
			172
			173
			174
			175
			176
			177
			178
			179
			180
			181
			182
			183
			184
			185
			186
			187
			188
			189
			190
			191
			192
			193
			194
			195
			196
			197
			198
			199
			200
			201
			202
			203
			204
			205
			206
			207
			208
			209
			210
			211
			212
			213
			214
			215
			216
			217
			218
			219
			220
			221
			222
			223
			224
			225
			226
			227
			228
			229
			230
			231
			232
			233
			234
			235
			236
			237
			238
			239
			240
			241
			242
			243
			244
			245
			246
			247
			248
			249
			250
			251
			252
			253
			254
			255
			256
			257
			258
			259
			260
			261
			262
			263
			264
			265
			266
			267
			268
			269
			270
			271
			272
			273
			274
			275
			276
			277
			278
			279
			280
			281
			282
			283
			284
			285
			286
			287
			288
			289
			290
			291
			292
			293
			294
			295
			296
			297
			298
			299
			300
			301
			302
			303
			304
			305
			306
			307
			308
			309
			310
			311
			312
			313
			314
			315
			316
			317
			318
			319
			320
			321
			322
			323
			324
			325
			326
			327
			328
			329
			330
			331
			332
			333
			334
			335
			336
			337
			338
			339
			340
			341
			342
			343
			344
			345
			346
			347
			348
			349
			350
			351
			352
			353
			354
			355
			356
			357
			358
			359
			360
			361
			362
			363
			364
			365
			366
			367
			368
			369
			370
			371
			372
			373
			374
			375
			376
			377
			378
			379
			380
			381
			382
			383
			384
			385
			386
			387
			388
			389
			390
			391
			392
			393
			394
			395
			396
			397
			398
			399
			400
			401
			402
			403
			404
			405
			406
			407
			408
			409
			410
			411
			412
			413
			414
			415
			416
			417
			418
			419
			420
			421
			422
			423
			424
			425
			426
			427
			428
			429
			430
			431
			432
			433
			434
			435
			436
			437
			438
			439
			440
			441
			442
			443
			444
			445
			446
			447
			448
			449
			450
			451
			452
			453
			454
			455
			456
			457
			458
			459
			460
			461
			462
			463
			464
			465
			466
			467
			468
			469
			470
			471
			472
			473
			474
			475
			476
			477
			478
			479
			480
			481
			482

ПОСЛОДОЧНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЧИСЛОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ		СТАНДАРТЫ	СТАНДАРТЫ
		ГОСТ	ГОСТ		
1	07400-0008	07400-0008	07400-0008	ГОСТ Р ИСО 9001-2008	ГОСТ Р ИСО 9001-2008
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					
129					
130					
131					
132					
133					
134					
135					
136					
137					
138					
139					
140					
141					
142					
143					
144					
145					
146					
147					
148					
149					
150					
151					
152					
153					
154					
155					
156					
157					
158					
159					
160					
161					
162					
163					
164					
165					
166					
167					
168					
169					
170					
171					
172					
173					
174					
175					
176					
177					
178					
179					
180					
181					
182					
183					
184					
185					
186					
187					
188					
189					
190					
191					
192					
193					
194					
195					
196					
197					
198					
199					
200					
201					
202					
203					
204					
205					
206					
207					
208					
209					
210					
211					
212					
213					
214					
215					
216					
217					
218					
219					
220					
221					
222					
223					
224					
225					
226					
227					
228					
229					
230					
231					
232					
233					
234					
235					
236					
237					
238					
239					
240					
241					
242					
243					
244					
245					
246					
247					
248					
249					
250					
251					
252					
253					
254					
255					
256					
257					
258					
259					
260					
261					
262					
263					
264					
265					
266					
267					
268					
269					
270					
271					
272					
273					
274					
275					
276					
277					
278					
279					
280					
281					
282					
283					
284					
285					
286					
287					
288					
289					
290					
291					
292					
293					
294					
295					
296					
297					
298					
299					
300					
301					
302					
303					
304					
305					
306					
307					
308					
309					
310					
311					
312					
313					
314					
315					
316					
317					
318					
319					
320					
321					
322					
323					
324					
325					
326					
327					
328					
329					
330					
331					
332					
333					
334					
335					
336					
337					
338					
339					
340					
341					
342					
343					
344					
345					
346					
347					
348					
349					
350					
351					
352					
353					
354					
355					
356					
357					
358					
359					
360					
361					
362					
363					
364					
365					
366					
367					
368					
369					
370					
371					
372</					

Страница 60



[Скачать Серию 7.401-2 выпуск 7: Узлы крепления трубопроводов Ду400](#)

[Главная](#) [Услуги](#) [Продукция](#) [Цены](#) [Фотогалерея](#) [Контакты](#)

Copyright (c) 2022 | Все права защищены
СЗЗМК - Северо-Западный Завод Металлоконструкций

