

УДК ⁹¹ 621.643.219 *1/2* *ST* Группа К34

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ХЛАДОПРОВОДОВ

ОПОРЫ И ПОДВЕСКИ

Технические условия

ОСТ 36-106-83

ОКП

Взамен ОСТ 36-8-75

Стр.2 ОСТ 36-106-83

Группа	Температура окружающей среды		Материал опор и подвесок		Материал крепежных деталей		
	от	до	Марка стали	Обозначение стандарта	Марка стали	Обозначение стандарта	
А	-50	-40	09Г2	ГОСТ 5781-75	35	ГОСТ 1050-74	
			09Г2С		35Х		
			10Г2С1		ГОСТ 14637-79		40Х
			СтТсп				
Б	-40	-30	14Г2	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 14637-79		
			СтТпо				

ОСТ 36-106-83 Стр.3

с целью обеспечения соответствующей прочности шва детали следует варить усиленным швом с катетом $K_I = 1,2K$. Швы сварных соединений должны быть равнопрочны основному металлу.

I.11. Кромки свариваемых деталей опор и подвесок, их размеры, размеры выполненных швов должны соответствовать ГОСТ 8713-79, ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80.

I.12. На поверхности деталей опор и подвесок не допускаются пузыри, трещины, закаты, задиры, раковины и брызги металла от сварки и резки.

I.13. Сварные швы деталей опор и подвесок должны быть отожжены.

I.14. Поверхности деталей опор и подвесок, за исключением резьбовых участков, должны иметь защитное покрытие.

Класс покрытия - У, органосиликатными материалами - У1.

Стр. 4 ОСТ 36-106-83

более 2 мм на 1 м длины.

3.7. Контроль качества сварных соединений опор и подвесок по ГОСТ
ГОСТ 3242-79.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Тяги, хомуты, опорные балки подвесок и опоры должны быть все
испытаны на прочность нагрузкой, превышающей табличную на 25%, в те-
чении 5 мин. Опоры, тяги и хомуты должны быть установлены в приспособ-
ление, имитирующее их работу во время эксплуатации.

4.2. Опорные балки подвесок должны быть испытаны распределенной
нагрузкой согласно чертежу.

ОСТ 36-106-83

Стр. 5

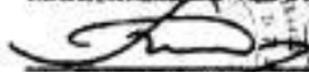
5.5. К каждой партии опор и подвесок одного типоразмера и изготовленных из одного материала должна быть приложена этикетка по ГОСТ 2.601-68.

5.6. Опоры и подвески могут транспортироваться железнодорожным (в крытых вагонах любыми отправлениями или в контейнерах по ГОСТ 18477-79), автомобильным или речным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов МПС", М. 1977, "Правилами перевозки грузов автомобильным транспортом", М. 1971, "Правилами перевозки грузов Минречфлота РСФСР", М. 1978 с максимальным использованием грузоподъемности транспортных средств.

Группа ЖЗУ
УТВЕРЖДЕНО 131 / 5

СОГЛАСОВАНО

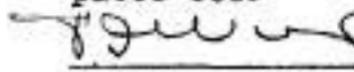
Заместитель начальника Главного
научно-технического управления
Минхиммаша СССР


В.Н. Бондарев
" 11 11 " 1988г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника Главного
научно-технического управления

Зам.министра монтажных и
специальных строительных
работ СССР


Г.В. Миловидов
" 6 " 12 " 1988г.

189

9/1136

Группа ж34

СОГЛАСОВАНО

Директор ВНИИхолодмаша

см. письмо от А.В.Быков

" 12 " 04 1991г.

№14-12-1158

Зам. начальника Главного
научно-технического управления
Минспецстроймонтажа СССР

УТВЕРЖДЕНО

Зам. министра специального
строительства и монтажных
работ СССР

 А.Н.Смирнов

" 04 " 02 1991г.

ИЗВЕЩЕНИЕ №

об изменении ОСТ 36-106-83. Детали крепления стальных хладопроводов. Опоры и подвески. Технические условия.

Дата введения с 1.0 .1989г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

Об изменении ОСТ 36-106-83. Детали крепления стальных кладопроводов.
Опоры и подвески. Технические Условия.

Дата введения с 1.01.1991г.



[Скачать ОСТ 36-106-83: Детали крепления стальных хладопроводов опоры и подвески](#)

