

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе- ния изме- нений
	Изм. нен- ных	Замен- ен- ных	Новых	Аннули- рован- ных				

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
Р_н ≤ 4 МПа (40 кгс/см²)ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ
ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1311

ОСТ
34-42-764-85

Взамен ОСТ 34-42-498-80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 07 августа 1985 г. № 72а срок действия установлен
с 01 января 1986г.
до 31 декабря 1990г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные переходные из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям «Правил пара и горячей воды».

2. Тройники сварные переходные предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05-84.

Пределы применения переходных тройников приведены в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8366635 от 19.12.85г.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	—	—	—
1,50 (15,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—	—
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—	—
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—	—
0,40 (4,0)	0,4 (4)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	2,1 (21)	—

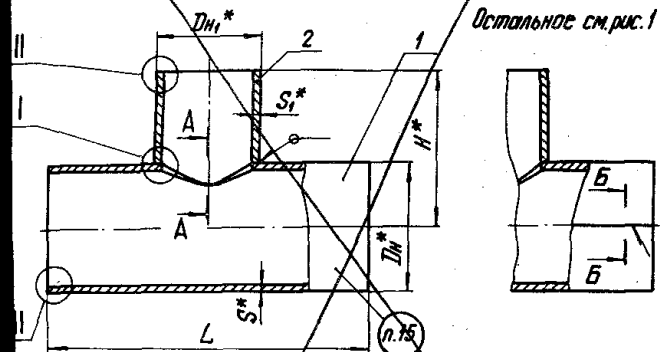
40

3. Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на черт.1 и 6 табл. 2 и 3

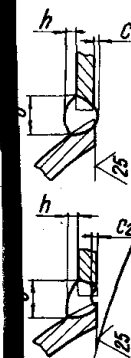
Рис.1

Рис.2

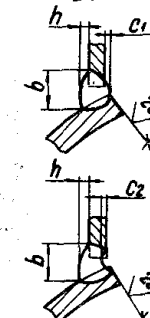
Остальное см.рис.1



Для $D_n \leq 76$ мм



Для $D_n \geq 89$ мм при $\frac{D_n}{D_n} > 0,7$



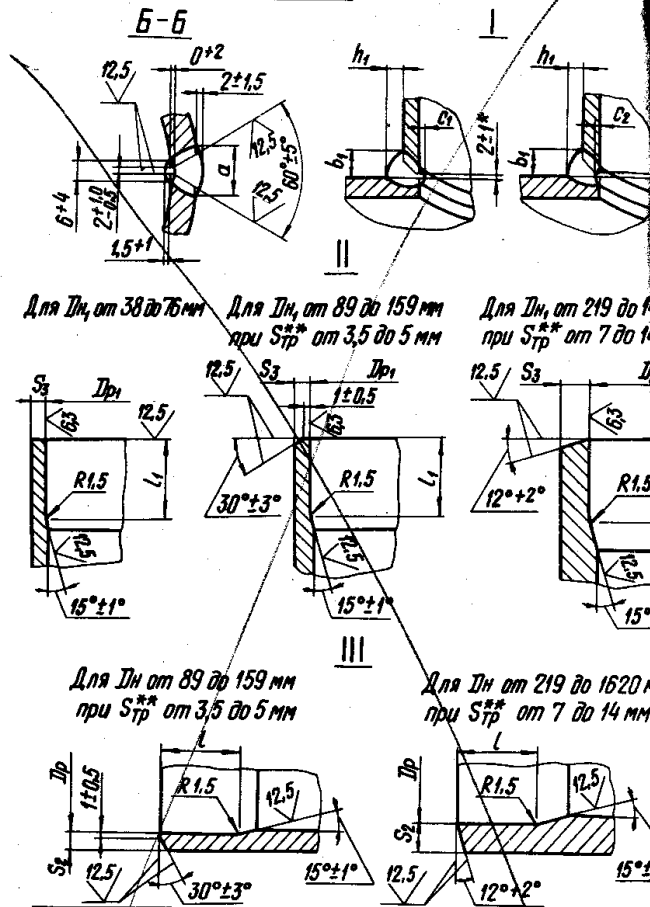
Для $D_n \geq 89$ мм при $\frac{D_n}{D_n} \leq 0,7$



* Размеры для справок

Черт.1

Аммуниция сев. завод 41
2, 3 изм. 1.



* Размеры для справок
 ** Толщина стенки присоединяемой трубы
 Черт. 1

42 Аммутирован см.
 листы 2, 3 изм. 1

Обозначение тройника сборного переходного	Условные обозначения R_n МПа(кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_p	D_{p1}		
			к картусу	к штуцеру					
001	4,0 (40)	80 × 32	89 × 3,5	38 × 2	38	84	35 +0,25		
002		80 × 40		45 × 2,5	45			41 +0,25	
003		80 × 50		57 × 3	57			52 +0,30	
004		80 × 65	108 × 4	76 × 3	76	102	35 +0,35	35 +0,25	
005		100 × 32		38 × 2	38				41 +0,25
006		100 × 40		45 × 2,5	45				52 +0,30
007		100 × 50	57 × 3	57	76	127 +0,40	84 +0,35	29 +0,21	
008		100 × 65	76 × 3	76	71				35 +0,25
009		100 × 80	89 × 3,5	89	84 +0,35				
010		125 × 25	133 × 4	32 × 2	32	127 +0,40	35 +0,25	35 +0,25	
011		125 × 32		38 × 2	38				41 +0,25
012		125 × 40		45 × 2,5	45				52 +0,30

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	S ₂ S ₃		L	H	не менее				L ₁	рис.	Масса, кг		
			2	2,5			3	3,5	a	b				b ₁	h
001			1,5	250-24									2,5		
002	4,5	2,5	2,0	145									2,6		
003		3	2,5	300-24									3,2		
004		3,5											3,3		
005		2	1,5	250-24									3,9		
006		2,5	2,0	155									4,0		
007	6	3	3,0	300-24									4,9		
008		3,5											5,0		
009													5,1		
010		2		170									4,8		
011			1,5	250-24											
012		2,5	2,0												

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	Условное давление P _у (МПа(кгс/см ²))	Условный проход D _у × D _к	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _к	D _р	D _р	D _р				
			к картону	к штуцеру						D _н	D _к	D _р	D _р
013	4,0 (40)	125 × 50			57				52	+0,30			
014		125 × 65			76				71				
015	2,5 (25)	125 × 80	133 × 4		89	133	127		84				
016	4,0 (40)	125 × 100			108				102	+0,35			
017	2,5 (25)												
018		150 × 32			38			+0,40	35	+0,25			
019		150 × 40			45				41				
020		150 × 50			57				52	+0,30			
021	4,0 (40)	150 × 65	159 × 5		76	159	151		71				
022		150 × 80			89				84	+0,35			
023		150 × 100			108				102				
024		150 × 125			133				127	+0,40			

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	Размеры в мм						L ₁	Рис.	Масса, кг	
						H	a	b	b, не менее	h	h ₁				l
013	3	3	2,5	300-24	170			3						6,0	
014	6	3,5	3,0				3							6,1	
015	6	6	3,0	350-40	190		6							7,1	
016	6	4	3,0				4							8,3	
017	6	4	3,0				4							7,6	
018	7	2	1,5	250-24							20	1		6,7	
019	7	2,5	2,0											6,8	
020	7	3	4,0	300-24	180		3							7,4	
021	7	3,5	2,5											8,3	
022	7	6	3,5	350-40			4							9,7	
023	7	6	3,0	400-40	200		6							10,8	
024	7	6	3,0				3							12,4	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Р _у , МПа(кгс/см ²)	Условный проход Ду x Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		Дн	Др	Др	Др		
			к корпусу	к штуцеру					Дн	Др
025	2,5 (25)	150 x 125	159 x 5	133 x 4	159	133	151	127		
026		200 x 65		76 x 3		76		71		
027		200 x 80		89 x 3,5		89		84		
028		200 x 100	219 x 7	108 x 4	219	108	208	102		
029		200 x 125		133 x 4		133		127		
030	4,0 (40)	200 x 150		159 x 5	159	159		151		
031		250 x 65		76 x 3		76		71		
032		250 x 80		89 x 3,5		89		84		
033		250 x 100	273 x 8	108 x 4	273	108	259	102		
034		250 x 125		133 x 4		133		127		
035		250 x 150		159 x 5	159	159		151		

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	S ₂	S ₃		L	H	размеры в мм не менее				l	L ₁	Rис.	Масса, кг	
				не менее	не менее			a	b	b ₁	h					h ₁
025	7	4	4,0	3,0	400-4,0	200		14	7	2	4				11,5	
026		3		2,5	300-2,4	210		8	5	3	3				14,3	
027		3,5		5,0	350-4,0			11	8						16,7	
028	9	4		3,0	400-4,0	230		17	14	7	7	20	1		17,0	
029		6		4,0											20,3	
030		7													21,0	
031		3			300-2,4	240		7	5	3	3				21,5	
032		3,5			350-4,0			8							25,1	
033	11	4		6,0				11	8	4	4				25,4	
034						260		18	13	7	7				28,9	
035		7		4,0	400-4,0										30,4	

Обозначение тройника сборного переходного	Условное давление P _у , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у x D _в	размеры присоединяемых труб		D _н	D _н	D _р	D _р	D _р							
			к корпусу	к штуцеру												
										45 x 2,5	57 x 3	76	89	108	133	159
036		300 x 40		45 x 2,5	45										41	+0,25
037		300 x 50		57 x 3	57										52	+0,30
038		300 x 65		76 x 3	76										71	
039		300 x 80		89 x 3,5	89										84	+0,35
040	4,0 (40)	300 x 100		108 x 4	108	325									102	+0,52
041		300 x 125		133 x 4	133										127	+0,40
042		300 x 150		159 x 5	159										151	
043		300 x 200		219 x 7	219										208	+0,46
044	2,5 (25)														259	+0,52
045		300 x 250		273 x 8	273											

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	S ₂		L	H	Размеры в мм			L ₁	Рис.	Масса, кг		
			не менее				a	b	b ₁				h	h ₁
			S ₂	S ₃										
036		2,5	2,0	2,0			6					31,2		
037	10	3	2,5	2,5		265	5	3	3			31,3		
038							7					31,4		
039		3,5			400-4,0		10			20	1	40,2		
040		4	6,5	3,0			12	4	4			40,4		
041	13					285		5	5			40,2		
042		5	4,0				23	8	8			40,3		
043		9	5,0				21	16	8			53,9		
044		7	5,0		500-4,0	305	13	7	7			41,8		
045	10	8	6,0				26	14	4			43,4		

50

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сборного переходного	Условные давление P _н МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _н × D _{н1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _p		D _{p1}
			к корпусу	к штуцеру			Номинал	Пред. откл.	
046		350 × 50		57 × 3		57		52	+0,30
047		350 × 65		76 × 3		76		71	
048		350 × 80		89 × 3,5		89		84	+0,35
049	4,0 (40)	350 × 100		108 × 4		108		102	
050		350 × 12,5	377 × 9	133 × 4	377	133	361	127	+0,40
051		350 × 150		159 × 5		159		151	+0,46
052		350 × 200		219 × 7		219		208	
053		350 × 250		273 × 8		273		259	+0,52
054	2,5 (25)								
055	4,0 (40)	350 × 300		325 × 8		325		311	
056	2,5 (25)								
057	4,0 (40)	400 × 32	426 × 9	38 × 2	426	38	410	35	+0,63

51

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	мм менее		L	H	мм менее						L	L ₁	Рис.	Масса, кг
			S ₂	S ₃			a	b	b ₁	h	h ₁	L				
							6	7	8	9	10					
046		3	2,5	290			6	5	3	3					46,9	
047															46,8	
048		3,5		400-4,0											46,9	
049	13	4	3,0	310			10	8	4	4					47,1	
050							12								46,9	
051		5	4,0				13	9	5	5	20	20	1		47,1	
052		9	5,0				22	16	8	8					73,8	
053	16	8		330			20	14	4	7					143,7	
054	13		6,0	500-4,0											72,8	
055	16	10	6,5	350			32	17	5	9					147,6	
056	13	8					28	14	4	7					73,9	

52

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	Условное давление P _у , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _у	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _р		D _{р1}
			K картусу	K штуцеру			Ножиц.	Пред. откл.	
058		400 × 40		45 × 2,5	45	45		41	+0,25
059		400 × 50		57 × 3	57	57		52	+0,30
060		400 × 65		76 × 3	76	76		71	
061		400 × 80		89 × 3,5	89	89		84	+0,35
062		400 × 100	426 × 9	108 × 4	108	108	440	102	
063		400 × 125		133 × 4	133	133		127	+0,40
064		400 × 150		159 × 5	159	159		151	+0,63
065		400 × 200		219 × 7	219	219		208	+0,46
066	2,5 (25)								
067	4,0 (40)			273 × 8				259	
068	2,5 (25)	400 × 250			273	273		263	+0,52
069	1,6 (16)		426 × 7	273 × 6			414		
070	4,0 (40)	400 × 300	426 × 9	325 × 8	325	325	410	311	
071	2,5 (25)								

53

Продолжение табл.2

Обозначение пройника сварного переходного	S	S ₄	S ₂ не менее	S ₃ не менее	L	H	Размеры, в мм				l	L ₁	Рис.	Масса, кг	
							a	b	b ₁	h					h ₁
058		2,5	2,0				6						57,0		
059		3	2,5	400-40		315	7	5	3	3			57,1		
060		3,5					10	8					57,0		
061		4	3,0			335	11	8	4	4			56,1		
062	14	7	4,0	500-40			19	13	7	7	20	1	57,2		
063		8,0					20	16	8	8			71,3		
064		9	5,0				18	13					72,5		
065		7				355							88,7		
066	18		6,0	600-40			23		7	7			86,9		
067		8											108,8		
068	14		6,0					14					87,4		
069	9												60,2		
070	18		8,0	700-40		375	21		4				126,7		

Продолжение табл.2

Обозначение пройника сварного переходного	Условное давление P _у , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _в	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _р	D _{р1}
			к корпусу	к штуцеру				
072	1,6 (16)	400 × 300	426 × 7	325 × 6	325	414		315 +0,52
073	4,0 (40)						+0,63	361 +0,57
074	2,5 (25)	400 × 350	426 × 9	377 × 9	426	410		
075	1,6 (16)							
076		500 × 80		89 × 3,5	89			84 +0,35
077		500 × 100		108 × 4	108			102
078		500 × 125		133 × 4	133			127 +0,40
079	2,5 (25)	500 × 150		159 × 5	159			151
080		500 × 200		219 × 7	219	516	+0,70	208 +0,66
081		500 × 250		273 × 8	273			259
082*		500 × 300		325 × 8				311 +0,52
083	1,6 (16)			325 × 6	325			361 +0,57
084*	2,5 (25)	500 × 350		377 × 9	377			

Размеры, в мм

Продолжение табл.2

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сферического переходного	S	S ₁	S ₂	S ₃		L	H	Размеры в мм						a	b	b ₁	h	h ₁	l	L ₁	Рус.	Масса, кг
				не менее				не менее														
				не менее	не менее			21	14	4	4	7	41									
072	9	8	6,0	5,0																		71,3
073	18	13			7,5	700-40	375															134,6
074	14	9	8,0																			103,4
075																						73,5
076		3,5			2,5	400-4,0	365															56,6
077		4			3,0																	56,8
078		5			4,0	500-4,0	385															70,8
079	11	7	6,0		5,0																	71,8
080		11			6,0	600-4,0	405															86,9
081		11			6,0																	91,8
082	14	8			6,5	700-4,0	425															127,2
083	11																					103,1
084	14	9																				

56

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сферического переходного	Условные обозначения Ру, МПа (кг/см ²)	Условный проход Ду × Ду	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁	Др		Др ₁
			к корпусу	к штуцеру			Номинал	Пред. откл.	
085	1,6 (16)	500 × 350	530 × 8	377 × 9	530	377			361 + 0,57
086*	2,5 (25)	500 × 400	530 × 8	426 × 9	530	426	516		410 + 0,63
087				426 × 7					
088	1,6 (16)	600 × 200	630 × 8	219 × 6	630	219	616		208 + 0,45
089		600 × 250	630 × 8	273 × 6	630	273	616		259
090*	2,5 (25)	600 × 300	630 × 12	325 × 8	630	325	608	+ 0,70	311
091*	1,6 (16)	600 × 350	630 × 8	325 × 6	630	325	616		
092*	2,5 (25)	600 × 400	630 × 12	377 × 9	630	377	608		361 + 0,57
093*	1,6 (16)	600 × 450	630 × 8	426 × 9	630	426	616		410 + 0,63
094*	2,5 (25)	600 × 500	630 × 8	426 × 7	630	426	616		410 + 0,63
095*	1,6 (16)	600 × 550	630 × 12	530 × 8	630	530	608		516 + 0,70
096*	2,5 (25)	600 × 600	630 × 12	530 × 8	630	530	608		516 + 0,70

57

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	S ₂		L	H	а			h ₁	h	l	L ₁	Рис.	Масса, кг
			не менее				b	b ₁	h						
			не менее	не менее											
085	11	9	7,5	8,0	425	23	15	4	8				1	104,9	
086	14	14	6,0	8,0	700-40	20	34	21	6	11			2	140,6	
087	11	9	7,0	8,0	445	25	16	9	4	4	20		1	106,6	
088	12	7	5,0	6,0	455	18	13	7	7					112,2	
089		8	6,0		600-40	22	14					20		112,4	
090	14	10	10,0	6,5		20	17	9	9	9	25			154,7	
091	12	8	7,0		700-40	18	20	14	7	7	20		2	130,8	
092	14	13	10,0	7,5		20	29	20	10	10	25			159,8	
093	12	9	7,0			18	24	15	8	8	20			132,8	
094	14	14	10,0	8,0		20	30	22	11	11	25			185,3	
095	12	9	7,0		800-40	18	24	15	8	8	20				

58

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	Условное добыение Р _н (МПа/кгс/см ²)	Условный проход D _н × D _к	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _к	D _р	D _р		
			к корпусу	к штуцеру					D _н	D _к
097*	1,6 (16)	600 × 500	630 × 8	530 × 8	630	530	616	516	+0,70	
098*	1,0 (10)	700 × 65		76 × 3		76		71	+0,30	
099		700 × 80		89 × 3,5		89		84	+0,35	
100		700 × 100		108 × 4		108		102		
101		700 × 125		133 × 4		133		127	+0,40	
102	2,5 (25)	700 × 150	720 × 9	159 × 5	720	159	704	151	+0,46	
103*		700 × 200		219 × 7		219		208	+0,46	
104*		700 × 250		273 × 8		273		259		
105*				273 × 6		273		259		
106	1,6 (16)			325 × 8		325		311	+0,52	
107*	2,5 (25)			325 × 6		325		311		
108	1,6 (16)									

59

Продолжение табл.2

Обозначение типа сборного переходного	S	S ₁	S ₂		L	H	a		b	b ₁	h	h ₁	L	L ₁	Рис.	Масса, кг
			НЕ МЕНШЕ	НЕ МЕНШЕ			а	б								
097	12	11	7,0	6,0	800 - 4,0	495	18	32	18	5	9			2	157,9	
098		8					26	26	14	4	7				148,3	
099		3		2,5	500 - 4,0	460		6	5	3	3			1	96,4	
100	11	4					9	9	7	4	4				115,8	
101		6		3,0	600 - 4,0	480		14	12	6	6		20		115,9	
102		5	8,0	4,0			11	9	9	5	5				116,9	
103	12	9		5,0			18	15	15	8	8			2	126,6	
104		8		6,0			20	21	14	7	7				129,4	
105	14	8			500										185,2	
106	11													1	147,4	
107	14	13		6,5	750 - 4,0	520		20	32	20	10			2	192	
108	11	8														

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение типа сборного переходного	Условие слабление ру, МПа(кгс/см ²)	Условный проход Dy x Dy ₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	Dр		Dр ₁		
			к картусу	к штуцеру			Dн	Dн ₁		Dр	Dр ₁
109*	2,5 (25)	700 x 350		377 x 9	377	377		361	Пред. Номин. откл.	+0,57	
110	1,6 (16)			426 x 9	426	426		410		+0,63	
111*	2,5 (25)	700 x 400		426 x 7			704				
112*	1,6 (16)			530 x 8	530	530		516			
113*	2,5 (25)	700 x 500	720 x 9	630 x 12							
114*	1,6 (16)			630 x 8	630	630		608		+0,70	
115*	2,5 (25)	700 x 600						616			
116*	1,6 (16)										
117	1,0 (10)										
118*		800 x 125		133 x 4	133	133		127		+0,40	
119*	2,5 (25)	800 x 150	820 x 11	159 x 5	159	159	802				
120*		800 x 200		219 x 7	219	219		208		+0,46	

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	S	S ₁	S ₂ не менее	S ₃	L	H	Размеры в мм						L	L ₁	Рис.	Масса, кг
							не менее									
							a	b	b ₁	h	h ₁	h ₂				
109	14	13		7,5	750-40	520	20	26	20	10	10			2	192,6	
110	11						—	21						1	149,7	
111	18	9		8,0			24	23	15	8	8		20		279,4	
112	12					540	18								194,3	
113	18	11	8,0	6,0			24	25	18	5	9		20	2	281,8	
114	14	8			900-40		20	20	14	4	7		25		218,4	
115	18	14		10,0			24	43	21	6	11				297,9	
116	14	12		7,0		580	20	38	19	5	10				236,9	
117	11	10					—	34	17		9			1	189,5	
118	12	6		3,0		530	18	14	12	6	6		20		144,8	
119	14	5	9,0	4,0	600-40		20	11	9	5	5			2	157,8	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P _у , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у × D ₂	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _р		D _{р1}
			K корпусу	K штуцеру			D _р	Пред. откл.	
121*	2,5 (25)	800 × 250	820 × 11	273 × 8	273	802	802	259	+0,52
122	1,6 (16)		820 × 9	273 × 6		804	804		
123*	2,5 (25)	800 × 300	820 × 11	325 × 8	325	802	804	311	
124	1,6 (16)		820 × 9	325 × 6		802	804		
125*	2,5 (25)	800 × 350	820 × 11	377 × 9	377	802	804	361	+0,57
126*	1,6 (16)		820 × 9			804	804		+0,90
127*	2,5 (25)	800 × 400	820 × 11	426 × 9	426	802	804	410	+0,63
128*	1,6 (16)		820 × 9	426 × 7		804	804		
129*	2,5 (25)		820 × 11		530	802	804	516	+0,70
130*	1,6 (16)	800 × 500	820 × 9	530 × 8		804	804		
131	1,0 (10)				630	802	802	608	
132*	2,5 (25)	800 × 600	820 × 11	630 × 12		802	802		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	S ₂		L	H	a			b			h ₁	h	L	L ₁	Рис.	Масса, кг		
			не менее	S ₃			к	корпусу	к	штуцеру	Дн	Дн ₁							Др	Др ₁
121	14	11	9,0	6,0	550	20	25	18	9	9	2	214,2								
122	11	8	8,0			—	20	14	7	7	1	167,9								
123	14	13	9,0	6,5	750-4,0	20	30	20	10	10	2	217,6								
124	11	10	8,0		570	—	—	17	9	9	1	171,4								
125	18	9	9,0	7,5		24	25	15	7	7		266,6								
126	12		8,0			18						183,5								
127	18	14	9,0	8,0		24	28	22	11	11	2	366,7								
128	14	9	8,0			20	21	15	8	8		281,8								
129	18	14	9,0		1000-4,0	24	34	22	11	11		263,4								
130	14	11	8,0	6,0		20	28	18	9	9		285,3								
131	11	8				—	23	14	7	7	1	223,4								
132	22	12	9,0	10,0		28	38	27	10	10										

84

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	Условное давление P _у МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _{у1}	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	Dр	Dр ₁				
			к корпусу	к штуцеру					Dн	Dн ₁	Dр	Dр ₁
133*	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8	820	630	804	616 + 0,70				
134	1,0 (10)						802	+ 0,90				
135*	2,5 (25)	800 × 700	820 × 11	720 × 9	820	720	804	704 + 0,80				
135*	1,6 (16)											
137	1,0 (10)											
138*	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7		219	994	208 + 0,46				
139	1,6 (16)	1000 × 200	1020 × 10	219 × 6			1002					
140*	2,5 (25)	1000 × 250	1020 × 14	273 × 8	1020	273	994	259 + 0,52				
141	1,6 (16)		1020 × 10	273 × 6			1002					
142*	2,5 (25)	1000 × 300	1020 × 14	325 × 8		325	994	311				
143	1,6 (16)	1000 × 300	1020 × 10	325 × 6			1002					
144*	2,5 (25)	1000 × 350	1020 × 14	377 × 9		377	994	361 + 0,57				

85

Продолжение табл. 2

Обозначение традициона сборного переходного	Размеры в мм										L	H	a	не менее			h ₁	h	l	L ₁	P _{ис.}	Масса, кг
	S	S ₁	S ₂	S ₃	S ₃ не менее	b	b ₁	b	h	h ₁												
														не менее	не менее	не менее						
133	14	12	8,0	7,0	1000-4,0	20	27	19	10	5	10	2	296,1									
134	11	10				—	25	17	9			1	234,7									
135	22	14	9,0		630	28	43	22	11	6	11	2	477,3									
136	18	9	8,0	8,0	1100-6,0	24	31	16	4	4	8	2	376,8									
137	11	11				—	36	18	5	5	9	1	263,1									
138	18	7	13,0	5,0		24	16	13				2	333,8									
139	14		9,0		650	—			7	7		1	261,9									
140	18	8	13,0	6,0	750-4,0	24	18	14				2	333,3									
141	14		9,0			—						1	261,9									
142	18	10	13,0			24	23	17	9	9	9	2	336,1									
143	14	8	9,0	6,5	670	20	20	14	7	7	7	1	262,1									

66

Продолжение табл. 2

Обозначение традициона сборного переходного	Размеры в мм										D _н	D _п	D _р	D _р	D _р	D _р
	Условное давление P _у , МПа(кг/см ²)	Условный проход D _у × D _п	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _п	D _н	D _п	D _н	D _п						
			к корпусу	к штуцеру												
145	1,6 (16)	1000 × 350	1020 × 10	377 × 9	377	1002	377	1002	361	+0,57						
146*	2,5 (25)	1000 × 400	1020 × 14	426 × 9	426	994	426	994	410	+0,63						
147	1,6 (16)		1020 × 10	426 × 7		1002		1002								
148*	2,5 (25)		1020 × 14			994		994								
149	1,6 (16)	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	530	1002	530	1002	516	+0,70						
150	1,0 (10)		1020 × 14	630 × 12		1020		1020								
151*	2,5 (25)		1020 × 14	630 × 8		994		994								
152*	1,6 (16)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	630	1002	630	1002	616							
153	1,0 (10)		1020 × 14			994		994								
154*	2,5 (25)		1020 × 14			1002		1002								
155*	1,6 (16)	1000 × 700	1020 × 10	720 × 9	720	1002	720	1002	704	+0,60						
156	1,0 (10)		1020 × 10			1002		1002								

67

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	S ₂		L	H	a			h ₁	h	h ₂	L	L ₁	Рис.	Масса, кг
			мм				мм									
			мм	мм			мм	мм	мм							
145	14	9	9,0	7,5	750-4,0	670	—	23	16	8	8	20		1	263,2	
146	18	14	13,0	8,0			24	33	22	11	11	30		2	453,7	
147	14	14	9,0				—	—	—	—	—	20	20	1	351,8	
148	22	11	13,0		6,90		28	24	18	9	9	30		2	530,5	
149	14	14	9,0	6,0	1000-4,0		—	—	—	—	—	20		1	363,9	
150	14	8					—	—	—	—	—	20		1	343,2	
151	22	18	13,0	10,0			28	38	26	13	13	30	25	2	558,2	
152	18	14	9,0	7,0			24	26	17	9	9	20		1	440,0	
153	14	14	13,0			730	—	—	—	—	—	20		1	353,0	
154	25	14	13,0				32	38	22	11	11	30	20	2	719,7	
155	18	11	9,0	8,0	1200-6,0		24	31	18	9	9	20		1	530,6	

88

Размеры в мм

Обозначение тройника сборного переходного	Условное обозначение Ру, МПа/мм (мм ²)	Условный проход Ду × Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	Dр		Dр ₁							
			К корпусу	К шпунтуру			Итого	Пред. откл.								
										мм	мм					
157*	2,5 (25)		1020 × 14	820 × 11			994	802								
158*	1,6 (16)	1000 × 800	1020 × 10	820 × 9	1020		1002	804								+0,90
159	1,0 (10)															+0,35
160*		1200 × 100				108										+0,40
161*	2,5 (25)	1200 × 125	1220 × 14			133										+0,40
162*		1200 × 150				159										+1,00
163*		1200 × 200				219										+0,46
164	1,6 (16)		1220 × 11	219 × 6	1220	219										
165*	2,5 (25)	1200 × 250	1220 × 14	273 × 8		273										
166	1,6 (16)		1220 × 11	273 × 6		325										
167*	2,5 (25)	1200 × 300	1220 × 14	325 × 8		325										
168	1,6 (16)		1220 × 11	325 × 6		1200										+0,52

89

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сварного переходного	S	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	a	не менее			h ₁	h ₂	L	L ₁	Рис.	Масса, кг
			не менее	не менее					b	b ₁	h						
157	25	18	13,0	9,0				32	40	26	7	13	30		2	735,8	
158	18	14	9,0	8,0	1200-6,0			24	34	21	6	11	20		1	537,4	
159	14	11				730		—	30	18	5	9			1	420,0	
160		4		3,0					8	7	4	4				453,6	
161	18	5	13,0	4,0				24	10	9	5	5	30	20	2	453,3	
162		7		5,0					16	13	7	7	25		1	454,0	
163	14	10,0			850-4,0			—									
164	18	11	13,0	6,0		750		24	23	18	9	9	30		2	456,4	
165	14	8	10,0					—							1	355,3	
166	14	8	13,0					28	18	14	7	7	25		1	356,1	
167	22		13,0	6,5									30		2		

70

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P _у МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _в	Размеры присоединяемых труб к маргусу		D _н	D _{н1}	D _р		D _{р1}
			к штуцеру	к штуцеру			Нормин.	Пред. откл.	
169*	2,5 (25)	1200 × 350	1220 × 14	377 × 9		377	1194	361	+0,57
170	1,6 (16)		1220 × 11				1200		
171*	2,5 (25)	1200 × 400	1220 × 14	426 × 9		426	1194	410	+0,63
172	1,6 (16)		1220 × 11	426 × 7			1200		
173*	2,5 (25)	1200 × 500	1220 × 14	530 × 8		530	1194	516	+0,70
174*	1,6 (16)		1220 × 11				1200		
175	4,0 (40)		1220 × 14	630 × 12			1194	608	
176*	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 14	630 × 8		630	1200	616	
177*	1,6 (16)		1220 × 11				1194		
178	1,0 (10)		1220 × 14				1200		
179*	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		720	1194	704	+0,80
180*	1,6 (16)		1220 × 11				1200		

71

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение трояника сборного переходного	S	S ₁	S ₂	S ₃		L	H	не менее				L	L ₁	Рис.	Масса, кг
				не менее	не менее			a	b	b ₁	h				
169	22	9	13,0	7,5	850-4,0	770	28	21	15	8	8	30		2	547,6
170	14	13	10,0				—	28	20	10	10	25		1	363,3
171	22	14	13,0	8,0			28	31	21	11	11	30	20	2	656,2
172	14	10,0					—					25		1	419,5
173	22	18	13,0		790		28	41	26	13	13	30		2	657,9
174	18	8	10,0	6,0	1000-4,0		24	22	14	7	7	25		1	412,6
175	14						—								
176	25	14	13,0	10,0			32	28	21	11	11	30	25	2	730,6
177	18	12	10,0	7,0			24	25	19	10	10	25		1	537,8
178	14	10			830		—	22	17	9	9	30	20	1	421,9
179	25	18	13,0				—	37	26	13	13	30		2	884,6

Размеры присоединяемых труб

Обозначение трояника сборного переходного	Условное давление P _у МПа(кгс/см ²)	Условный проход Ди × Ду	к корпусу		Ди	Ди ₁	Ди		Ди ₁	Ди ₂	Ди ₃	Ди ₄
			к штуцеру	к корпусу			номинал	пред. откл.				
181	1,0 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 9	720	720	1200	1200	704	704	+0,80	
182*	2,5 (25)		1220 × 14	820 × 11	820	820	1200	1200	802	802		
183*	1,6 (16)	1200 × 800		820 × 9	820	820	1200	1200	804	804	+0,90	
184	1,0 (10)		1220 × 11		1020	1020	1200	1200	1002	1002	+1,00	
185*	1,6 (16)	1200 × 1000		1020 × 10	1020	1020	1200	1200	259	259		
186*	1,0 (10)			273 × 6	273	273	1398	1398	311	311	+0,52	
187*	1,6 (16)	1400 × 250		325 × 6	325	325	1398	1398	361	361	+0,57	
188*	1,0 (10)	1400 × 300		377 × 9	377	377	1398	1398				
189*	1,0 (10)		1420 × 14		4420	4420						
190*	1,6 (16)	1400 × 350										
191*	1,0 (10)											

Продолжение табл. 2

Обозначение проймы сборного переходного	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	Размеры, в мм						l	L ₁	Puc.	Масса, кг					
							не менее		не менее		не менее						h ₁	h	b ₁	b	a
							S ₁	S ₂	S ₃	L	H	a									
181	14	11	10,0	8,0				26	18	9	9	25	1	504,6							
182	25	22	13,0	9,0	1200-60	830	32	51	31	16	16	30	2	901,9							
183	22	11		8,0			28	29	18	9	9			748,7							
184	14	14	10,0					36	21	11	11	25	1	518,7							
185	22	18		9,0	1400-60	890	28	45	26	7	13			933,3							
186	18	10					24	28	16	3	8			717,4							
187		11		6,0		850		22	18	9	9			417,0							
188	14	13		6,5			20	25	20	10	10		2	420,9							
189		8	11,0		850-40	870		18	14			30		414,0							
190	18	9		7,5			24	20	15					526,7							
191	14						20							716,8							

74

Обозначение проймы сборного переходного	Условное давление P _у МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _к	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _п	D _р		
			к корпусу	к штуцеру				D _{н1}	D _{р1}
192*	1,6 (16)	1400 × 400		426 × 7	426		410 + 0,63		
193*	1,0 (10)								
194*	1,6 (16)	1400 × 500		530 × 8	530		516		
195*	1,0 (10)								
196*	1,6 (16)	1400 × 600		630 × 8	630		616 + 0,70		
197*	1,0 (10)			1420 × 14	1420		1398 + 1,00		
198*	0,6 (6)								
199*	1,6 (16)	1400 × 700		720 × 9	720		704 + 0,80		
200*	1,0 (10)								
201*	0,6 (6)								
202*	1,6 (16)	1400 × 800		820 × 9	820		804 + 0,90		
203*	1,0 (10)								

75

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сборного переходного	S		S ₁	S ₂		S ₃		L	H	Размеры в мм				l	L ₁	Рис.	Масса, кг		
	18	14		не менее		8,0	6,0			1000-40	a	b	b ₁					h	h ₁
				18	14														
192	18	14	9			8,0				24	21	15	8	8		619,8			
193									890	20						487,1			
194	18	14	11			6,0				24	26	18	9	9		621,4			
195	14	8								20	21	14	7	7		481,3			
196	18	18								24	42	26	13	13		645,5			
197	14	10		11,0		7,0				20	30	19	10	10	30	495,8			
198									930	27	17		9	9	20	489,2			
199	22	11								28	24	18				883,5			
200	14		14							20	28	22	11	11		591,2			
201	14	9				8,0	1200-60			20	20	15	8	8		575,1			
202	22	14								28	31	22	11	11		887,8			
203	18	9								24	22	15	8	8		716,7			

76

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сборного переходного	Устойчивое давление Ру, МПа(кгс/см ²)		Устойчивый проход Ду x Ду ₂	Размеры присоединяемых труб к корпусу		Дн	Дн ₁	Др		Др ₁	
	1,6	0,6 (1,6)		к корпусу	к штуцеру			Номинал	Пред. откл.		
											1,6
204*	0,6 (1,6)		1400 x 800		820 x 9		820			804	+0,90
205*	1,6 (16)										
206*	1,0 (10)		1400 x 1000		1020 x 10		1020			1002	
207*	0,6 (1,6)										
208*	1,6 (16)										
209*	1,0 (10)		1400 x 1200		1220 x 11		1220				
210*	0,6 (1,6)										
211*	1,6	16	1600 x 200		1620 x 14		1620			208	+0,46
212*			1600 x 250		219 x 6					259	+0,52
					273 x 6		273				
					1420 x 14		1420			1398	+1,00
					1620 x 14		1620			1598	

77

Приближенные табл. 2

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	Размеры в мм						l	l ₁	Рис.	Масса, кг	
							НЕ МЕНЕЕ		a	b	b ₁	h					h ₁
							а	б									
204	14	9	8,0	1200-6,0	930	20	23	15	8	8					571,4		
205	22	18				28	33	26	7	13		20			1151,8		
206	18	14	9,0	1500-6,0		24	28	22	6	11					948,0		
207	14	10			990	20	22	17	4	8		30			725,7		
208	22	22	11,0			28	58	31	8	16				2	1427,2		
209	18	14			1800-6,0	24	41	22	6	11					1115,4		
210	14	11				20	34	18	5	9					871,3		
211	18	7	5,0	700-4,0	950	15	13								1280,2		
212	18	8	6,0	800-4,0		24	17	14							1279,6		

78

Обозначение тройника сборного переходного	Условное обозначение Р _н , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _н	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _р		D _{р1}
			к корпусу	к штуцеру			Номинал	Пред. откл.	
213*	1,6 (16)	1600 × 300		325 × 6		325		311	+0,52
214*		1600 × 350		377 × 9		377		361	+0,57
215*	1,0 (10)								
216*	1,6 (16)	1600 × 400		426 × 7		426		410	+0,63
217*	1,0 (10)								
218*	1,6 (16)		1620 × 14		1620			1598	+1,00
219*	1,0 (10)	1600 × 500		530 × 8		530		516	+0,70
220*	0,6 (6)								
221*	1,6 (16)	1600 × 600		630 × 8		630		616	
222*	1,0 (10)								
223*	0,6 (6)	1600 × 700		720 × 9		720		704	+0,80
224*	1,6 (16)								

79

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника старого переходного	S	S ₁	S ₂		S ₃		L	H	Размеры в мм						l	L ₁	P _{ис.}	Масса, кг
			НЕ МЕНШЕ		НЕ МЕНШЕ				НЕ МЕНШЕ									
			а	б	б ₁	h			h ₁	а	б	б ₁	h	h ₁				
213	18	8		6,5	800-4,0	24	18	14	7	7						567,5		
214		9		7,5		20	20	15	8	8						638,7		
215	14				900-4,0	24	24	21	11	11						500,4		
216	18	14		8,0		20	20	15	8	8						648,8		
217	14	9				24	24	22	11	11						501,2		
218	8	14	11,0			20	26	18	9	9				30	20	714,2		
219	14	11		6,0		20	20	14	7	7						558,2		
220		8			1000-4,0	28	30	19	10	10						550,1		
221	22	12		7,0		20	30	19	10	10						854,4		
222	14	10				20	25	17	9	9						565,4		
223						1030										555,7		

80

Обозначение тройника старого переходного	Условное обозначение Р _ч (МПа(кгс/см ²))	Условный проход Ду × Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁	Др		Др ₁
			к корпусу	к штуцеру			Итин.	Пред. аткл.	
225*	1,0 (10)	1600 × 700		720 × 9		720			704 + 0,80
226*	0,6 (6)								
227*	1,6 (16)	1600 × 800		820 × 9		820			804 + 0,90
228*	1,0 (10)								
229*	0,6 (6)								
230*	1,6 (16)	1600 × 1000	1620 × 14		1620		1598	+1,00	
231*	1,0 (10)			1020 × 10		1020			1002
232*	0,6 (6)								
233*	1,6 (16)	1600 × 1200		1220 × 11		1220			1200
234*	1,0 (10)								
235*	0,6 (6)								
236*	1,6 (16)	1600 × 1400		1420 × 14		1420			1398

81

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры в мм										L	L ₁	Rис.	Масса, кг
	S	S ₁	S ₂		L	H	а			h ₁				
			не менее				b	b ₁	h					
225	18	9					24	16	8	8				834,9
226	14						20							657,0
227	22	18	8,0	1200-6,0		1030	28	33	26	13	13			1038,3
228	18	9					24	21	16	8	8		20	821,6
229	14						20							652,7
230	25	14	11,0				32	33	22	11	11		30	1422,3
231	18						24							1075,6
232	14	10				1090	20	26	17	9	9			822,4
233	25	22					32	41	31	8	16			1782,1
234	22	11	10,0	1800-6,0			28	25	18	5	9		25	1481,4
235	14						20							988,4

82

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры в мм										Dp ₁
	Условное давление P _у , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D _у x D _{у1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _p		D _{p1}		
			к корпусу	к штуцеру			к норм.	к норм.			
237*	1,0 (10)	1600 x 1400	1620 x 14	1420 x 14	1620	1420	1598	+1,00	1398	+1,00	
238*	0,6 (6)										
239	P _{р_{аб}}	700 x 500	720 x 11	530 x 8	720	530	702	+0,90	516	+0,70	
240	2,1 (21)	800 x 500	820 x 11	720 x 11	820	720	802		702	+0,80	
241	t = 415°C										

83

Продолжение табл.2

Обозначение тройника сборного переходного	Размеры в мм											Рис.	Масса, кг	
	S	S ₁	S ₂ S ₃		L	H	не менее				l			l ₁
			не менее	не менее			a	b	b ₁	h				
237	22		11,0	11,0	2100-60	1130	28	42	22	6	11	30	30	1763,4
238	14	14					20							1291,9
239	22		6,0	6,0	900-40	540		29						343,5
240		18	9,0	9,0	1000-40	530	28	41	26	13	13	20	20	447,5
241	25	22	9,0	9,0	1100-60	630		62	31	8	16			580,5

* При применении сталей марок ВСтЗсп5, ВСтЗГпс5 и 20 параметры среды принимаются согласно приложению.

Пример условного обозначения переходного тройника с диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Тройник переходный 820-14-219-7-2,5 120 ОСТ34-42-764-85.

таблица 5

Обозначение тройника сборного переходного	Паз.1 Корпус				Паз.2 Штуцер	
	Размеры, мм		L	Материал по ОСТ34-42-764-85, раздел	Масса, кг	Обозначение по соответствующему стандарту
	Дн × S	Л				
001	89 × 4,5	250	250	2	2,32	2-001
002					2,31	2-002
003					2,75	2-003
004	2,65	2-004				
005	3,72	250	3,70		2-001	
006	108 × 6	300	300		3,70	2-002
007					4,41	2-003
008					4,31	2-005
009	133 × 6	250	250		4,23	2-006
010					4,66	2-007
011					4,64	2-008
012					4,62	2-009

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм			
	Длн x S	L		
013	300		5,52	2 - 010
014	300		5,42	2 - 011
015	133 x 6		6,28	2 - 012
016	350		6,17	2 - 013
017	350		6,14	2 - 014
018	250		6,50	2 - 015
019	250		6,48	2 - 016
020	300		6,93	2 - 017
021	159 x 7		7,74	2 - 018
022	350		8,84	2 - 019
023	400		8,71	2 - 020
			9,74	2 - 021

86

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм			
	Длн x S	L		
025	159 x 7		9,70	2 - 022
026	300		13,65	2 - 023
027	350		15,86	2 - 024
028	219 x 9		15,70	2 - 025
029	400		17,67	2 - 026
030	400		17,25	2 - 027
031	300		20,90	2 - 028
032	350		24,32	2 - 029
033	273 x 11		24,06	2 - 030
034	400		27,16	2 - 031
035	400		26,72	2 - 032

87

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз.1 Корпус		Материал по OCT 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Поз.2 Штуцер Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
036	325 x 10	400	2	30,97	2 - 034
037				30,87	2 - 035
038	400	30,70		2 - 036	
039		39,35		2 - 037	
040	325 x 13	500		39,04	2 - 038
041				38,50	2 - 039
042				37,86	2 - 040
043	325 x 10	500		46,14	2 - 041
044				35,73	2 - 042
045				33,95	2 - 044

88

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз.1 Корпус		Материал по OCT 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Поз.2 Штуцер Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
046	400	400	2	46,43	2 - 045
047				46,21	2 - 046
048	377 x 13	600		46,03	2 - 047
049				45,72	2 - 048
050	377 x 16	600		45,18	2 - 049
051				44,54	2 - 050
052				66,12	2 - 051
053	377 x 13	600		134,58	2 - 052
054				63,66	2 - 053
055	377 x 16	600		131,39	2 - 054
056			60,83	2 - 055	
057	425 x 14	400	56,78	2 - 055	

89

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по OCT 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по ГОСТ 10589-80
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
058				56,73	2 - 056
059				56,63	2 - 057
060		400		56,39	2 - 058
061				55,31	2 - 059
062				55,86	2 - 060
063			2	69,51	2 - 061
064		500		68,94	2 - 062
065				81,16	2 - 063
066				80,99	2 - 064
067				99,86	
068		426 x 18		78,50	
069		426 x 14			2 - 065
070		426 x 9	1	51,13	
071		426 x 18	2	114,05	
		426 x 14		82,63	

90

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по OCT 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по ГОСТ 10589-80
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
072			1	58,44	2 - 066
073				110,36	2 - 067
074		700	2	86,22	
075			1	56,31	2 - 068
076				55,76	2 - 069
077		400		55,50	2 - 070
078			4	69,12	2 - 071
079		530 x 11		60,58	2 - 072
080				81,05	2 - 073
081		600		80,20	2 - 074
082			6	114,81	
083		700	4	90,78	2 - 075
084			6	111,35	2 - 076
		530 x 14			
		530 x 11			
		530 x 14			

91

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Размеры, мм		Паз 1 Корпус		Масса, кг	Паз 2 Штуцер
	Дн x S	L	Дн x S	L		
085	530 x 11		4		88,06	2-076
086	530 x 14	700	6		108,29	2-077
087	530 x 11		4		85,00	2-078
088	630 x 12	600	4		106,00	2-079
089	630 x 14				103,87	2-080
090	630 x 14				139,24	2-081
091	630 x 12	700			118,69	2-082
092	630 x 14		6		136,11	2-083
093	630 x 12				116,57	2-084
094	630 x 14				153,73	2-085
095	630 x 12	800			131,52	2-086
096	630 x 18				182,14	2-088

92

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Размеры, мм		Паз 1 Корпус		Масса, кг	Паз 2 Штуцер
	Дн x S	L	Дн x S	L		
097	630 x 12	800	6		123,40	2-087
098					122,85	2-088
099		500			95,76	2-089
100	720 x 11		4		114,85	2-090
101					114,58	2-091
102		600			114,20	2-092
103	720 x 12		6		123,74	2-093
104					122,12	2-094
105	720 x 14				175,96	2-095
106	720 x 11	750	4		138,87	2-096
107	720 x 14		6		173,54	2-097
108	720 x 11		4		136,47	2-097

93

Продолжение табл.3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз.1 Корпус		Материал по OCT 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Поз.2 Штуцер Обозначение по соответствующему стандарту
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
109	720 x 14	750	6	170,10	2-098
110	720 x 11		4	133,75	2-099
111	720 x 18		6	258,27	2-100
112	720 x 12			173,78	
113	720 x 18		6	246,08	2-101
114	720 x 14	900		192,00	
115	720 x 18		4	232,18	2-103
116	720 x 14			181,39	
117	720 x 11		4	142,81	2-105
118	820 x 12			142,16	
119	820 x 14	600	6	164,66	2-107
120				162,61	

94

Продолжение табл.3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз.1 Корпус		Материал по OCT 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Поз.2 Штуцер Обозначение по соответствующему стандарту
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
121	820 x 14		6	202,16	2-109
122	820 x 11		4	159,22	2-110
123	820 x 14	750	6	199,43	2-111
124	820 x 11		4	157,02	2-112
125	820 x 18		6	249,84	2-113
126	820 x 12			167,89	
127	820 x 18		6	334,90	2-114
128	820 x 14	1000		261,02	
129	820 x 18		4	322,43	2-116
130	820 x 14			251,53	
131	820 x 11		6	197,95	2-118
132	820 x 22			373,16	

95

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по OCT 34-42-764-85, раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
133	820 x 14	1000	6	240,22	2-119
134	820 x 11		4	189,17	2-120
135	820 x 22		6	398,28	2-121
136	820 x 18	1100		325,97	2-122
137	820 x 11		4	201,75	2-123
138	1020 x 18		6	327,98	
139	1020 x 14		4	256,13	2-124
140	1020 x 18		6	324,78	2-125
141	1020 x 14	750	4	253,64	
142	1020 x 18		6	321,19	2-126
143	1020 x 14		4	250,59	2-127
144	1020 x 18		6	317,17	2-128

66

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по OCT 34-42-764-85, раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
145	1020 x 14	750	4	246,79	2-129
146	1020 x 18		6	423,68	
147	1020 x 14		4	330,90	2-130
148	1020 x 22		6	499,43	2-131
149	1020 x 14	1000	4	321,21	2-132
150				319,95	2-133
151	1020 x 22		6	484,00	2-134
152	1020 x 18		4	394,57	
153	1020 x 14		4	308,77	2-135
154	1020 x 25		6	617,53	2-136
155	1020 x 18	1200		468,76	2-137
156	1020 x 14		4	355,73	2-138

97

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по ОСТ 34-42-764-85, раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
157	1020 x 25		6	622,22	2 - 139
158	1020 x 18	1200		450,11	2 - 140
159	1020 x 14		4	350,81	2 - 141
160				452,18	2 - 142
161			6	451,43	2 - 143
162	1220 x 18			450,55	2 - 144
163		850		447,91	2 - 145
164	1220 x 14		4	349,56	
165	1220 x 18		6	445,12	2 - 146
166	1220 x 14		4	347,07	2 - 147
167	1220 x 22		6	536,95	2 - 149
168	1220 x 14		4	344,65	2 - 148

98

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по ОСТ 34-42-764-85, раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм				
	Дн x S	L			
169	1220 x 22	850	6	531,47	2 - 150
170	1220 x 14		4	341,15	2 - 151
171	1220 x 22		6	624,16	2 - 152
172	1220 x 14		4	390,58	
173	1220 x 22		6	610,22	2 - 153
174	1220 x 18	1000		498,36	2 - 154
175	1220 x 14		4	389,00	
176	1220 x 25		6	659,70	2 - 155
177	1220 x 18		4	484,64	2 - 156
178	1220 x 14		4	377,82	2 - 157
179	1220 x 25	1200	6	797,53	2 - 158
180	1220 x 18			576,48	2 - 159

98

Продолжение табл.3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз.1 Корпус				Масса, кг	Поз.2 Штуцер Обозначение по паспортному стандарту
	Размеры, мм		Материал по OCT34-42-764-85, раздел	L		
	Дн x S	L				
181	1220 x 14		4		449,17	2-160
182	1220 x 25	1200	6		772,69	2-161
183	1220 x 22				676,29	2-162
184	1220 x 14		4		434,63	2-163
185	1220 x 22	1400			752,33	2-165
186	1220 x 18				613,80	2-166
187			6		406,07	2-167
188	1420 x 14	850			403,34	2-168
189					402,71	2-169
190	1420 x 18				511,81	
191	1420 x 14				399,25	2-170

100

Продолжение табл.3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз.1 Корпус				Масса, кг	Поз.2 Штуцер Обозначение по паспортному стандарту
	Размеры, мм		Материал по OCT34-42-764-85, раздел	L		
	Дн x S	L				
192	1420 x 18				600,15	2-171
193	1420 x 14				468,16	
194	1420 x 18				587,96	2-172
195	1420 x 14	1000			458,04	2-173
196	1420 x 18				575,33	2-174
197	1420 x 14		6		447,56	2-175
198					446,86	2-176
199	1420 x 22				830,83	2-177
200					532,91	2-178
201	1420 x 14	1200			531,44	2-179
202	1420 x 22				808,04	2-180
203	1420 x 18				661,13	2-181

101

Продолжение табл. 3

Обозначение трайника сборного переходного	Поз. 1 Корпус			Материал по OCT 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм		L			
	Дн x S	L				
204	1420 x 14	1200	6	515,86	2-181	
205	1420 x 22			980,07	2-182	
206	1420 x 18	1500		802,44	2-183	
207	1420 x 14			624,53	2-184	
208	1420 x 22			1140,10	2-185	
209	1420 x 18	1800		930,97	2-186	
210	1420 x 14			725,07	2-187	
211	1620 x 18	700		1274,40	2-188	
212		800		1271,20	2-189	

102

Продолжение табл. 3

Обозначение трайника сборного переходного	Поз. 1 Корпус			Материал по OCT 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм		L			
	Дн x S	L				
213	1620 x 18	800	6	536,17	2-190	
214				622,81	2-191	
215	1620 x 14	900		485,66	2-192	
216	1620 x 18			618,90	2-193	
217	1620 x 14			481,77	2-194	
218	1620 x 18			677,54	2-195	
219	1620 x 14			527,73	2-196	
220		1000		527,10	2-197	
221	1620 x 22			807,18	2-198	
222				516,42	2-199	
223	1620 x 14		515,92			
224	1620 x 22	1200	962,40			

103

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по нострающему стандарту
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-764-85, раздел		
	Дн x S	L			
225	1620 x 18		6	787,70	2-200
226	1620 x 14			614,31	
227	1620 x 22	1200		940,30	2-201
228	1620 x 18			767,67	2-202
229	1620 x 14			598,75	
230	1620 x 25			1292,98	2-203
231	1620 x 18	1500		935,60	
232	1620 x 14			727,68	2-204
233	1620 x 25			1514,20	2-205
234	1620 x 22	1800		1326,92	2-206
235	1620 x 14		849,38		
236	1620 x 25	2100	1717,84	2-207	

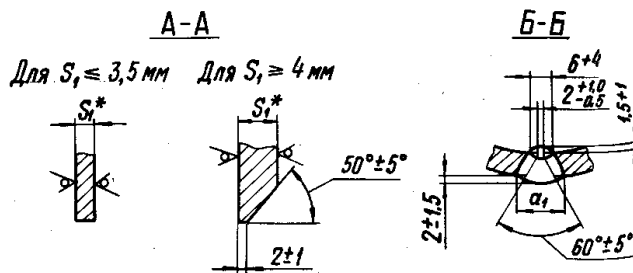
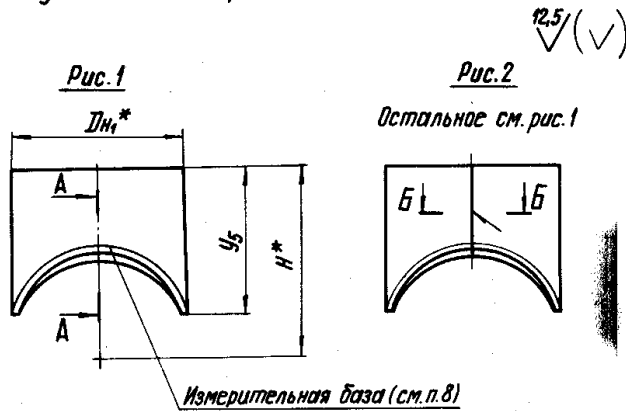
104

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Масса, кг	Поз. 2 Штуцер Обозначение по нострающему стандарту
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-764-85, раздел		
	Дн x S	L			
237	1620 x 22	2100	6	1505,23	2-208
238	1620 x 14			963,68	
239	720 x 22	900		299,79	2-209
240	820 x 22	1000		393,21	2-210
241	820 x 25	1100		455,74	2-211

105

4. Конструкция и размеры штучеров должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4



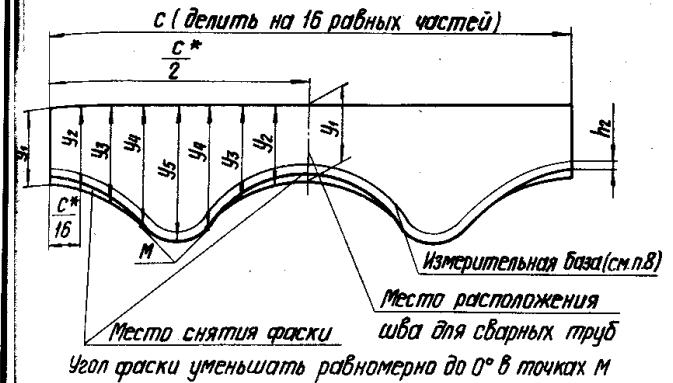
* Размеры для справок

Черт. 2

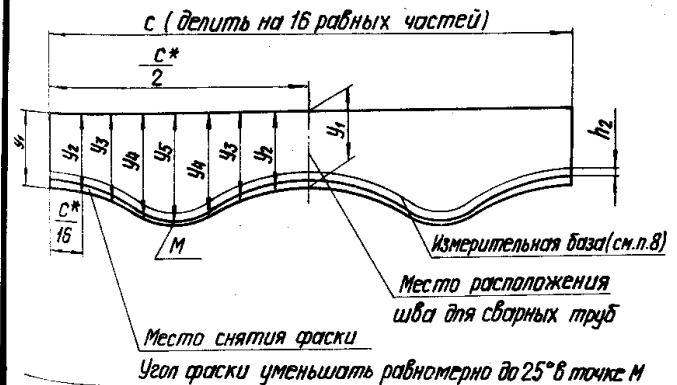
106

Развертка

Исполнение 1



Исполнение 2

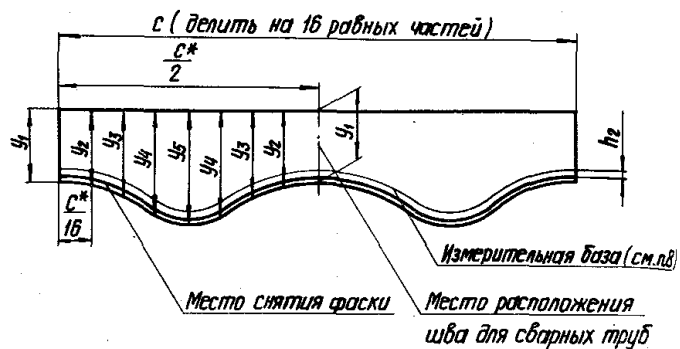


* Размеры для справок

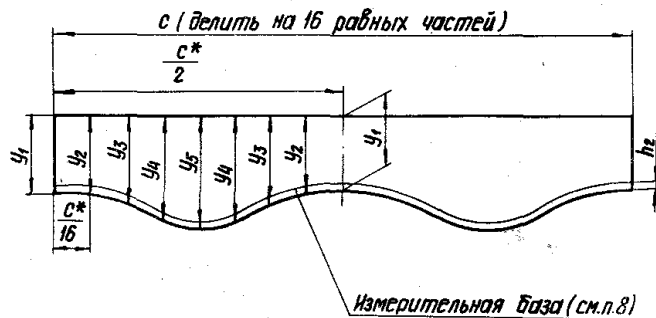
Черт. 2

107

Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Черт. 2

Таблица 4

Обозначение шпунцера	Условные проходы Dy x Dy1	Dn	S1	H	Размеры в мм		Шаблон для разметки	Материал по ОСТ34-42- 747-85, раздел	Рис.	Масса, кг				
					а,	h2								
					не менее	4								
2-001	80 x 32	38	2	145	119	100	У1	У2	У3	У4	У5	4	1	0,18
	100 x 32	45	2,5	155										
2-002	80 x 40	45	2,5	145	141	101	У2	У3	У4	У5	104	107	1	0,27
	100 x 40	57	3	155										
2-003	80 x 50	57	3	145	179	102	У2	У3	У4	У5	106	116	1	0,42
	100 x 50	76	3,5	155										
2-004	80 x 65	76	3,5	145	239	108	У2	У3	У4	У5	110	118	1	0,58
	100 x 65	89	3,5	155										
2-005	100 x 80	89	3,5	145	280	101	У2	У3	У4	У5	101	101	1	0,57
	100 x 80	32	2	170										
2-007	125 x 25	32	2	170	119	100	У2	У3	У4	У5	102	102	1	0,15
	125 x 32	38	2,5	170										
2-008	125 x 32	38	2,5	170	141	102	У2	У3	У4	У5	102	103	1	0,18
	125 x 40	45	2,5	170										
2-009	125 x 40	45	2,5	170	141	103	У2	У3	У4	У5	103	103	1	0,26

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение шпунцера	Условные проходы Ду x Ду ₁	Дн ₁	S ₁	H ₁	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34-42-764-85, раздел	Рис.	Масса, кг	
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				Итого, мм
2-010	125 x 50	57	3	170		4	179		101	102	104	105	105	4	1	0,41
2-011	125 x 65	76	3,5				239	100		104	108	110	110	4	1	0,57
2-012	125 x 80	89	3,5				280		102	107	112	114	114			0,78
2-013	125 x 100	108	6	190		6	339	120	123	130	138	142	142	1	2	1,98
2-014			4													1,35
2-015	150 x 32	38	2			4	119		100	101	102	102	102		1	0,18
2-016	150 x 40	45	2,5				141	100		102	104	104	104	4		0,26
2-017	150 x 50	57	3	180			179	100		104	107	108	108			0,41
2-018	150 x 65	76					239		101	105	109	111	111			0,56
2-019	150 x 80	89	3,5				280		122	128	133	136	136	1		0,78
2-020	150 x 100	108	6	200		6	339	120	123	132	143	148	148		2	1,93
2-021	150 x 125	133					418									2,52

110

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение шпунцера	Условные проходы Ду x Ду ₁	Дн ₁	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34-42-764-85, раздел	Рис.	Масса, кг	
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				Итого, мм
2-022	150 x 125	133	4	200		4	418	120	124	133	145	150	150	1		1,72
2-023	200 x 65	76	3	210			239	100	101	102	105	106	106	4	1	0,56
2-024	200 x 80	89	3,5				280		104	106	108	108	108			0,76
2-025	200 x 100	108	4	230		6	339	120	122	126	130	132	132	2		1,29
2-026	200 x 125	133	6	260			418	120	123	129	135	138	138	1	2	2,42
2-027	200 x 150	159	7				500		124	133	143	147	147			3,52
2-028	250 x 65	76	3	240		4	239	100	100	102	104	105	105	4	1	0,55
2-029	250 x 80	89	3,5				280	100	101	103	105	106	106	3		0,76
2-030	250 x 100	108	4	260			339	120	121	125	128	130	130	2		1,28
2-031	250 x 125	133	7				418	120	122	127	133	135	135	1		1,62
2-032	250 x 150	159	9			6	500		123	131	138	141	141		2	3,44
2-033	250 x 200	219	9	280			688	140	145	160	176	184	184			7,55

111

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy1	Dn1	S1	H	α1	h2 не менее	Шаблоны для разметки						Материал по OCT34-42- 764-85, раздел	Масса, кг		
							C	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5			Итого штук в комплекте	Материал по OCT34-42- 764-85, раздел
2-034	300 x 40	45	2,5			441			101	101	101	4		0,26		
2-035	300 x 50	57	3	265		179		101	102	102	102	4		0,40		
2-036	300 x 65	76				239		102	103	104	104	4		0,55		
2-037	300 x 80	89	3,5			280		104	104	105	105	4	1	0,76		
2-038	300 x 100	108	4	285		339		121	124	127	128	3		1,27		
2-039	300 x 125	133				418		122	126	130	133	3		1,61		
2-040	300 x 150	159	5			500		123	129	135	137	2		2,44		
2-041	300 x 200	219	9			688		145	156	169	175		2	7,34		
2-042			7	305			6	140	157	170	176		1	5,78		
2-043	300 x 250	273	11			858		147	166	189	199	1	2	12,05		
2-044			8					148	168	191	203		1	8,97		
2-045	350 x 50	57	3	290		179	4	100	101	101	102	4		0,40		

II2

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy1	Dn1	S1	H	α1	h2 не менее	Шаблоны для разметки						Материал по OCT34-42- 764-85, раздел	Масса, кг		
							C	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5			Итого штук в комплекте	Материал по OCT34-42- 764-85, раздел
2-046	350 x 65	76	3	290		239		100	101	102	104	4		0,55		
2-047	350 x 80	89	3,5			280		104	104	104	104	4		0,75		
2-048	350 x 100	108	4	310		339		121	123	125	126	3	1	1,26		
2-049	350 x 125	133				418		120	125	129	131			1,60		
2-050	350 x 150	159	5			500		123	128	135	137			2,43		
2-051	350 x 200	219	9	330		688		144	154	164	169	2	1	7,20		
2-052	350 x 250	273	8			858		140	146	163	182	191	1	8,65		
2-053	350 x 300	325	10	350		1021		160	169	194	223	238	2	15,46		
2-054			8					195	225	241	241		1	12,54		
2-055	400 x 32	38	2			119	4							0,18		
2-056	400 x 40	45	2,5	315		141		100	101	101	101	4		0,25		
2-057	400 x 50	57	3			179		100	101	101	102	4	1	0,40		

II:

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение шпунца	Условные проходы Ду × Ду ₁	Дн ₁	S ₁	H	Шаблон для разметки						Материал по OCT 34-42-747-85, расцвет	Рис.	Масса, кг			
					α ₁	h ₂	C	У ₁	У ₂	У ₃				У ₄	У ₅	Испол. металл
2-068	400 × 65	76	3	315	100	100	101	102	103	103	4	0,55				
2-059	400 × 80	89	3,5		280	280	102	103	104	104	4	0,75				
2-060	400 × 100	108	4	355	339	339	123	125	126	126	3	1,25				
2-061	400 × 125	133			418	418	121	125	129	131	3	1,50				
2-062	400 × 150	159	7		500	500	122	125	132	133	2	3,32				
2-063	400 × 200	219	9		688	688	143	152	161	165	2	7,11				
2-064	400 × 250	273	8	355	858	858	144	153	162	166	2	5,50				
2-065	400 × 300	325			1021	1021	146	161	177	184	1	8,47				
2-066	400 × 350	377	13	375	1184	1184	168	190	215	226	1	12,07				
2-067	400 × 400	426	9		160	160	171	200	235	255	1	24,21				
2-068	500 × 80	89	3,5	365	280	280	100	101	102	103	4	17,07				

II4

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение шпунца	Условные проходы Ду × Ду ₁	Дн ₁	S ₁	H	Шаблон для разметки						Материал по OCT 34-42-747-85, расцвет	Рис.	Масса, кг			
					α ₁	h ₂	C	У ₁	У ₂	У ₃				У ₄	У ₅	Испол. металл
2-070	500 × 100	108	4	385	339	339	122	124	125	125	3	4,26				
2-071	500 × 125	133	5		418	418	124	126	127	131	3	1,57				
2-072	500 × 150	159	7	405	500	500	122	125	129	131	2	2,38				
2-073	500 × 200	219	11		688	688	143	150	158	161	2	5,51				
2-074	500 × 250	273	8	425	858	858	144	155	167	171	2	11,05				
2-075	500 × 300	325	9		1021	1021	167	184	202	210	2	11,57				
2-076	500 × 350	377	14	445	1184	1184	169	192	218	230	1	15,93				
2-077	500 × 400	426	9		1338	1338	191	221	255	271	1	32,08				
2-078	600 × 200	219	7	455	688	688	192	223	259	276	3	21,10				
2-079	600 × 200	219	7	455	688	688	142	148	155	157	1	5,42				

II5

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение шпунца	Условные проходы Ду x Ду ₁	Д _{н1}	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по OCT34-42-747-85, разбит	Масса, кг
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Итого, мм		
2-080	600 x 250	273	8	455			858	140	144	153	163	167	3	1	8,02
2-081	600 x 300	325	10				1021		165	179	193	199		2	13,94
2-082	600 x 300		8	475				160	166	180	194	201		1	11,29
2-083	600 x 350	377	13				1184		167	186	205	213	2	2	21,76
2-084	600 x 350		9			6			168	187	207	216		1	15,35
2-085	600 x 400	426	14				1338		189	213	239	251		2	30,65
2-086	600 x 400		9	495				180	190	215	243	255	1	1	20,13
2-087	600 x 500	530	11				1665		195	236	285	309		4	34,42
2-088	600 x 500		8						196	238	288	313		1	25,76
2-089	700 x 65	76	3	460			239	100	100	101	101	102	4	1	25,38
2-090	700 x 80	89	3,5				280							1	0,75

116

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение шпунца	Условные проходы Ду x Ду ₁	Д _{н1}	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по OCT34-42-747-85, разбит	Масса, кг
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Итого, мм		
2-091	700 x 100	108	4			4	339			122	123	124		1	1,25
2-092	700 x 125	133	6	480		6	418	120	121	123	124	125		2	2,30
2-093	700 x 150	159	5			4	500			124	127	128		1	2,35
2-094	700 x 200	219	9	500			668	140	142	147	152	154	3	2	6,85
2-095	700 x 250	273	8				858		143	152	160	164		1	7,95
2-096	700 x 300	325	13				1021		165	176	188	193		2	17,65
2-097	700 x 300		8	520		6		160	166	182	199	206		1	11,10
2-098	700 x 350	377	13				1184		167	183	200	208	2	2	21,35
2-099	700 x 400	426	9				1338		189	210	233	243		1	45,03
2-100	700 x 400		11	540			1665	180	193	228	267	285	1	4	19,57
2-101	700 x 500	530	8						194	229	269	288		1	32,73
2-102	700 x 500		14	580			1979	220	239	290	352	383		6	24,09
2-103	700 x 600	630	14	580	20									2	64,12

117

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy1	Dn1	S1	H	a1	h2	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34-42- 764-85, раздел 1	Рис.	Масса, кг	
							c	y1	y2	y3	y4	y5				Испол- нение
2-104	700 x 600	630	12	580	18	6	1979	220	239	291	354	386	1	6	2	
2-105	800 x 125	133	6	530	16	6	418	120	240	292	355	389	2	2		46,55
2-106	800 x 150	159	5		4		500		122	124	124		1			2,29
2-107	800 x 200	219	7	550			688		142	147	151	153	3	2		5,36
2-108	800 x 250	273	8				858	140	143	150	158	161	1	1	1	10,70
2-109	800 x 300	325	10	570		6	1021	160	164	174	185	188	2	2		17,42
2-110	800 x 350	377	9				1184		166	180	195	201	1	1		13,56
2-111	800 x 400	426	14				1338	180	187	205	224	232	2	2		14,74
2-112	800 x 500	530	14				1655		188	206	226	234	2	1		29,30
2-113	800 x 500	530	14		20				192	220	251	265	2	1		19,16
2-114	800 x 500	530	14										6	2		40,08

118

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy1	Dn1	S1	H	a1	h2	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34-42- 764-85, раздел 1	Рис.	Масса, кг	
							c	y1	y2	y3	y4	y5				Испол- нение
2-117	800 x 500	530	8	590			1665	180	192	221	253	267	2	4	1	
2-118	800 x 600	630	10	630	18	6	1979	237	280	331	354		1	2		23,22
2-119	800 x 700	720	9	650	16		2262	220	242	301	373	410	1	4		52,49
2-120	1000 x 200	219	7	650	20		688	140	142	145	149	150	1	1	1	44,03
2-121	1000 x 250	273	8				858		148	154	156		3	2		76,78
2-122	1000 x 300	325	8	670			1021	160	163	172	180	184	1	1		50,50
2-123	1000 x 350	377	9				1184		165	176	188	193	2	2		61,06
2-124	1000 x 400	426	13						165	176	188	193	1	1		5,31
2-125	1000 x 500	530	14										1	1		7,74
2-126	1000 x 500	530	14										2	2		13,36
2-127	1000 x 500	530	14										1	1		10,76
2-128	1000 x 500	530	14										2	2		20,48
2-129	1000 x 500	530	14										1	1		14,42

119

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy ₁	Dн, S ₁	H	α, h ₂ не менее	Шаблон для разметки						Материал по OCT 34-42- 747-85 раздел	Рис.	Масса, кг	
					C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅				Масса штуцера
2-130	1000 x 400	426 14			6338	185	200	214	220	220	3	2	28,45	
2-131		11 690				180	189	213	237	248		4	30,12	
2-132	1000 x 500	530 14		20	1665	190	214	212	236	246		6	37,94	
2-133		8				239	265	214	239	250		4	22,14	
2-134	1000 x 600	630 18		24	1979	234	268	239	300	315	2		72,67	
2-135		10		16		237	282	234	306	323		6	42,00	
2-136		14		20		237	282	237	333	355			70,07	
2-137	1000 x 700	720 11	730		2282	238	285	283	335	358		4	55,58	
2-138		9				242	302	285	337	361			45,84	
2-139	1000 x 800	820 18		24	2576	243	303	302	371	404	1	6	111,07	
2-140		14		20		243	303	303	375	407		2	87,24	

120

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy ₁	Dн, S ₁	H	α, h ₂ не менее	Шаблон для разметки						Материал по OCT 34-42- 747-85 раздел	Рис.	Масса, кг	
					C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅				Масса штуцера
2-141	1000 x 800	820 11		6	2576	220	243	305	378	412	1	4	68,35	
2-142	1200 x 100	108 4	730		339		120	121	122	122			1,24	
2-143	1200 x 125	133 5		4	418			122	123	123		1	1,55	
2-144	1200 x 150	159 7			500		121	122	124	125			2,33	
2-145	1200 x 200	219 7			688		141	144	148	149			5,31	
2-146	1200 x 250	273 11	750		858	140	142	147	151	153	3	2	10,41	
2-147		8						152	154			1	7,68	
2-148	1200 x 300	325 13		6	1021		163	169	176	179		2	16,95	
2-149		8						170	177	180		1	10,63	
2-150	1200 x 350	377 9	770		1184	164	164	173	183	187		1	14,17	
2-151		13						172	182	186		2	20,19	
2-152	1200 x 400	426 14	790		1338	180	185	197	208	213		2	28,02	

121

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Условные проходы Ду × Ду ₁	Д _{н1}	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ34-42- 767-85, раздел	Рис.	Масса, кг		
							C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				Испол- нение	Материал по ОСТ34-42- 767-85, раздел
2-153	1200 × 500	530	18	790	24	1665	187	206	224	232	3	6	2	46,82			
2-154		8					188	208	228	237		4	1	21,47			
2-155		14			20									55,40			
2-156	1200 × 600	630	12		18	1979	231	259	288	301		6	2	47,64			
2-157		10			16			260	290	303				40,66			
2-158		18		830	24			270	308	325	2			84,91			
2-159	1200 × 700	720	14		20	2262	234	271	310	327		4	1	66,66			
2-160		11						235	272	313				52,89			
2-161		22			28			238	285	336		6	2	125,33			
2-162	1200 × 800	820	11			2576		240	290	344		4	1	64,63			
2-163		14			20			239	288	342				81,53			
2-164	1200 × 1000	1020	2,5	890	32	3204	280	309	386	476	1	6	2	245,37			

122

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Условные проходы Ду × Ду ₁	Д _{н1}	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ34-42- 767-85, раздел	Рис.	Масса, кг		
							C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				Испол- нение	Материал по ОСТ34-42- 767-85, раздел
2-165	1200 × 1000	1020	18	890	24	3204	280	310	389	482	530	1	6	2	180,13		
2-166		10						311	393	492	544		4		102,26		
2-167	1400 × 250	273	11	850		858	140	142	146	150	151		2		10,34		
2-168	1400 × 300	325	13			1021		162	168	174	176				16,80		
2-169		8		870		1184	160	163	171	180	183		1		10,54		
2-170	1400 × 350	377	9			1338		184	195	205	210	3			14,00		
2-171	1400 × 400	426				1665	180	187	203	220	227		4		18,05		
2-172	1400 × 500	530	11	890				203	220	227					28,55		
2-173		8						187	204	221	228		4		21,01		
2-174		18			24			229	252	275	285				68,60		
2-175	1400 × 600	630	12		18	1979		230	255	277	287		6	2	46,36		
2-176		10		930	16		220	254	279	289					38,91		
2-177		11						232	264	298	312		4	1	51,15		
2-178	1400 × 700	720	14		20	2262		233	263	295	309	2	6	2	64,47		
2-179		9						233	265	298	312		4	1	41,97		

123

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение шпунца	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	Dh_1	S_1	H	a_1	h_2	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел	Рис.	Масса, кг	
							C	y_1	y_2	y_3	y_4					y_5
2-180	1400 × 800	820	14	930	20	2576	220	237	278	322	341	2	6	2	78,05	
2-181			9						279	324	344		4	1	50,76	
2-182			18		24				371	404	428		6	2	168,57	
2-183	1400 × 1000	1020	14			3204	306	373	448	482		4	4	1	132,32	
2-184			10				280	374	451	486		1	6	2	95,40	
2-185			22	990	28		316	414	533	592		1	4		283,39	
2-186	1400 × 1200	1220	14			3833	318	419	542	604		4	4		184,08	
2-187			11		6		420	545	609						145,80	
2-188	1600 × 200	219	7	950		688	140	141	144	146	147				5,25	
2-189	1600 × 250	273	8			858	142	146	150	152					7,63	
2-190	1600 × 300	325	9	970		1021	160	162	168	175	177		1	1	10,54	
2-191	1600 × 350	377	9			1184	163	170	177	180		3			13,89	
2-192	1600 × 400	426	14			1338	184	193	202	206			2		27,45	
2-193	1600 × 500	530	9	990		1665	186	200	214	220		1	6	2	77,85	
2-194	1600 × 500	530	14	20											35,63	

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение шпунца	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	Dh_1	S_1	H	a_1	h_2	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел	Рис.	Масса, кг	
							C	y_1	y_2	y_3	y_4					y_5
2-195	1600 × 500	530	11	990		1665	180	186	200	215	221		4	1	28,23	
2-196			8					201	216	222					20,70	
2-197	1600 × 600	630	12	18	18	1979	228	249	270	279		3	6	2	45,63	
2-198			10	16	16		229	250	271	280					38,22	
2-199	1600 × 700	720	14	1030	20	2262	231	258	286	298		3	4	1	63,13	
2-200			9					259	288	299					40,95	
2-201	1600 × 800	820	18	24	24	2576	234	269	306	321		2	6	2	96,30	
2-202			9				235	271	310	326					49,14	
2-203	1600 × 1000	1020	14			3204	303	360	422	450		2	4	1	126,77	
2-204			10				280	361	425	453					91,03	
2-205	1600 × 1200	1220	22	1090	28	3833	312	395	489	533		1	6	2	264,20	
2-206			11				313	400	499	545			4	1	135,28	

Обозначение штупцера	Условные проходы $D_y \times D_y$	$D_{н1}$	S_1	H	α_1	h_2	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34-42- 764-85, раздел	Масса, кг		
							С	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5			Итого штук	6
2-207	1600 x 1400	1420	25	1130	32	6	4461	320	364	481	625	698	1	437,75		
2-208	700 x 500	530	14	540	20	6	365	487	637	716	1	251,04	2	41,29		
2-209	800 x 500	530	18	590	24	6	193	226	264	283	2	50,33	1	117,01		
2-210	800 x 500	530	18	590	24	6	191	219	249	263	2	50,33	1	117,01		
2-211	800 x 700	720	22	630	28	6	262	220	241	297	368	1	117,01	1	117,01	

5. **Материал:**
корпуса – см. табл. 3,
штупцера – см. табл. 4.
6. Отверстие в корпусе (поз.1) разметить по штупцеру (поз.2).
7. Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечеек.
8. До приварки штупцера к корпусу на штупцер нанести измерительную базу-линию на расстоянии h_2 от края фаски. При контроле сварного соединения измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 1 мм от края сварного шва.
9. Обработку кромок и внутренние расточки D_r и D_r , допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штупцера с корпусом.
10. Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечеек устанавливаются требованиями производственных инструкций по сварке в зависимости от применяемого метода и технологии сварки.
11. Величина усиления корня шва ξ_1 не должна превышать 1,5 мм для штупцера D_y , 2,5 мм; 2 мм - для D_y , от 32 до 150 мм и 2,5 мм - для D_y , от 200 до 1200 мм.
12. Величина вогнутости корня шва ξ_2 не должна превышать 0,9 мм для штупцера с толщиной стенки $S_1 < 3$ мм; 1,3 мм для $S_1 = 3 \div 8$ мм; $0,225 S_1$, для $S_1 > 8$ мм, но не более 2,4 мм, при условии увеличения шва h и h_1 на 1 мм от номинального размера.
13. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями технологического процесса.

14. Общие требования к выполнению сварных стыковых соединений по ОСТ 34-42-748-85.

15. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя диаметры, толщины стенок, условное давление и обозначение по настоящему стандарту.

16. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

17. Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85.

п. п. 18, 19 см. узн. д.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРК ВСтЗсп5, ВСтЗгп5
№ 20, ВЗАМЕН СТАЛИ МАРКИ 17Г1С ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t = 300^{\circ}\text{C}$

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
082	1,6 (16)	105	1,6 (16)	125	1,6 (16)
084		107		126	1,0 (10)
086		109		127	1,6 (16)
090		111		128	1,0 (10)
091	1,0 (10)	112	1,0 (10)	129	1,6 (16)
092	1,6 (16)	113	1,6 (16)	130	1,0 (10)
093	1,0 (10)	114	1,0 (10)	132	1,6 (16)
094	1,6 (16)	115	1,6 (16)	133	1,0 (10)
095	1,0 (10)	116	1,0 (10)	135	1,6 (16)
096	1,6 (16)	118	1,6 (16)	136	1,0 (10)
097	1,0 (10)	119		138	1,6 (16)
098	0,6 (6)	120		140	
103	1,6 (16)	121		142	
104		123	144		

Продолжение

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)
146	1,6 (16)	176	1,6 (16)	197	0,6 (6)
148		177	1,0 (10)	198	0,4 (4)
151	1,0 (10)	179	1,6 (16)	199	1,0 (10)
152		180	1,0 (10)	200	0,6 (6)
154	1,6 (16)	182	1,6 (16)	201	0,4 (4)
155	1,0 (10)	183	1,0 (10)	202	1,0 (10)
157	1,6 (16)	185		203	0,6 (6)
158	1,0 (10)	186	0,6 (6)	204	0,4 (4)
160	1,6 (16)	187	1,0 (10)	205	1,0 (10)
161		188		206	0,6 (6)
162		189	0,6 (6)	207	0,4 (4)
163		190	1,0 (10)	208	1,0 (10)
165		191	0,6 (6)	209	0,6 (6)
167		192	1,0 (10)	210	0,4 (4)
169		193	0,6 (6)	211	1,0 (10)
171		194	1,0 (10)	212	
173		195	0,6 (6)	213	
174		1,0 (10)	196	1,0 (10)	214

130

Продолжение

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)
215	0,6 (6)	227	1,0 (10)
216	1,0 (10)	228	0,6 (6)
217	0,6 (6)	229	0,4 (4)
218	1,0 (10)	230	1,0 (10)
219	0,6 (6)	231	0,6 (6)
220	0,4 (4)	232	0,4 (4)
221	1,0 (10)	233	1,0 (10)
222	0,6 (6)	234	0,6 (6)
223	0,4 (4)	235	0,4 (4)
224	1,0 (10)	236	1,0 (10)
225	0,6 (6)	237	0,6 (6)
226	0,4 (4)	238	0,4 (4)

131