

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС  
Р<sub>н</sub> ≤ 4 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ  
РАВНОПРОХОДНЫЕ С НАКЛАДКОЙ  
Конструкция и размеры

ОКП 31 1311

ОСТ  
34-42-763-85

Взамен ОСТ 34-42-497-85

Таблица 1

Исходное давление Р <sub>н</sub> , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление Р <sub>р<sub>аб</sub></sub> , МПа( кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,0 (40)	—	—	—	—	—	—	2,0(20)
2,5 (25)	2,5(25)	2,3(23)	1,9 (19)	1,7 (17)	—	—	—
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,2 (12)	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	2,1 (21)	—

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 07 августа 1985 г. № 72а срок действия установлен  
с 01 января 1986  
до 31 декабря 1990г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные равнопроходные с накладками из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям «Правил пара и горячей воды».

2. Тройники сварные равнопроходные с накладкой предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05-84.

Пределы применения тройников приведены в табл. 1

Издание официальное

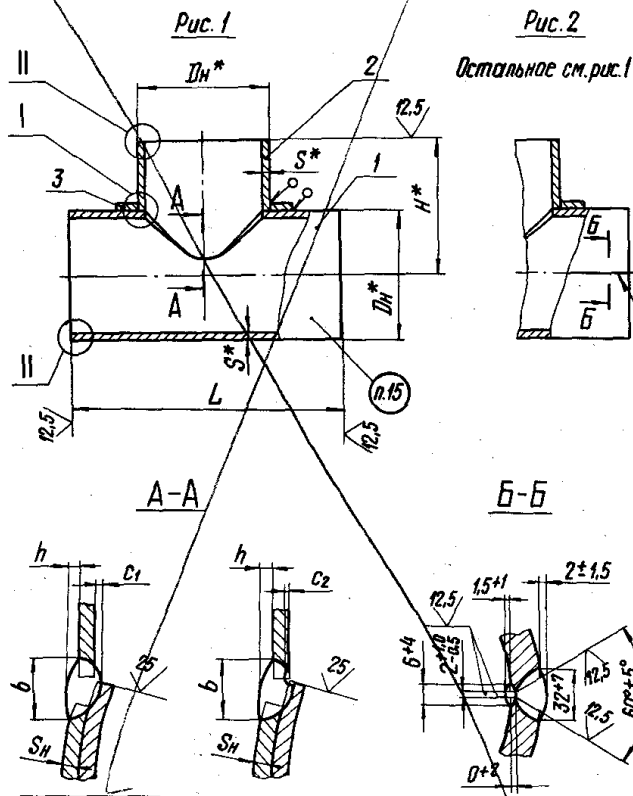
Перепечатка воспрещена

26

ГР 8366626 от 19.12.85 г.

27

3. Конструкция и размеры сварных равнопроходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3

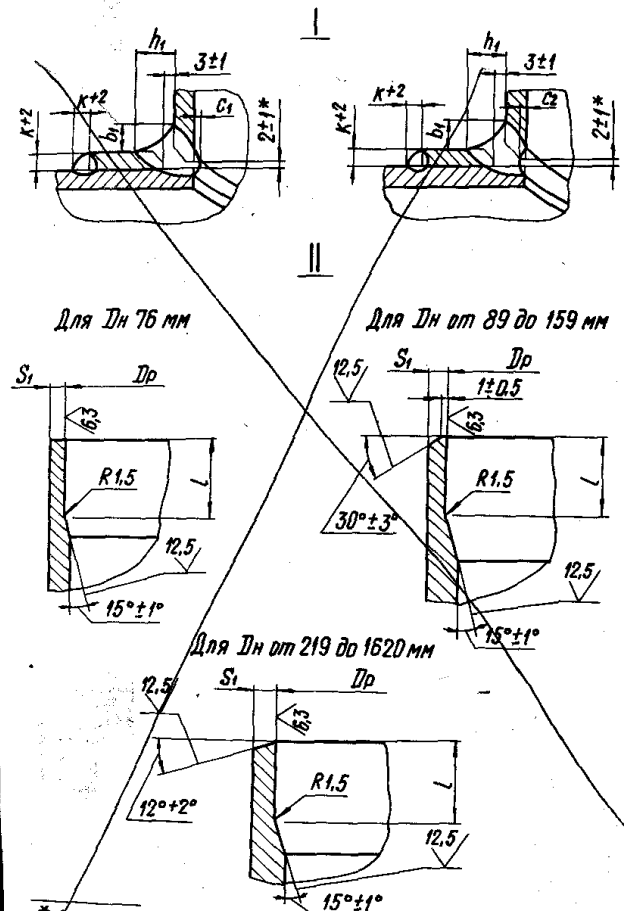


\* Размеры для справок

Черт. 1

Амурского ВМЗ с.м. №67  
2, 3 изм. 1.

28



\* Размеры для справок

Черт. 1

Амурского ВМЗ с.м. №67  
2, 3 изм. 1

29

Таблица 2

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Размеры присоединительной трубы	Ди		Др		S	S <sub>1</sub> не менее
				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		
01		65	76 x 3	76		71	+ 0,30	3,5	2,5
02		80	89 x 3,5	89		84	+ 0,35	4,5	
03		125	133 x 4	133		127	+ 0,40	6	3,0
04	4,0 (40)	150	159 x 5	159		151		7	4,0
05		200	219 x 7	219		208	+ 0,46	9	5,0
06		250	273 x 8	273		259		11	6,0
07		300	325 x 8	325		311	+ 0,52	13	6,5
08 *		1000	1020 x 14	1020		994			13,0
09 *	2,5 (25)	1200	1220 x 14	1220		1194		25	
10 *		1400	1420 x 14	1420		1398	+ 1,00		11,0
11 *	1,6 (16)	1600	1620 x 14	1620		1598			

30

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	L		H	K+2	b			h			L	рис.	Масса, кг
	Номинал.	Пред. откл.			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			
01	350		140		17	3							3,3
02			145		19	6							4,7
03	420		190	4	21	8		10					10,0
04	450	- 4,0	200		21	9	2			20	1		15,4
05	580		250		22	11							34,2
06	650		280	6	21	12		12					58,3
07	800		325		26	14							96,7
08	1600		790	10	33	25		17					1132,5
09	1850	- 6,0	890	22	30	13	3	31			2		1662,2
10	2100		1030	10	34	25		17					2046,4
11	2300	- 10,0	1130	18	33	17		26					2628,5

31

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	Размеры присоединительной трубы	Dn	Dp		S	S <sub>1</sub> не менее
					Номинал	Пред. откл.		
12	Ряд 2, (21) $t = 415^\circ\text{C}$	500	530 x 8	530	516	+ 0,70	18	6,0
13		800	820 x 11	820	802	+ 0,90	25	9,0

32

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	L		H	K <sup>1/2</sup>	не менее			L	Рис.	Масса, кг
	Номинал	Пред. откл.			b	b <sub>1</sub>	h			
12	1000	- 4,0	445	6	28	20	3	12	20	260,4
13	1400	- 6,0	630	10	37	25	3	17	2	809,5

\* При применении сталей марок ВСтЗсп5, ВСтЗГпс5 и 20 параметры среды принимаются согласно приложению.

Пример условного обозначения сварного равнопроходного тройника с накладкой диаметром 1620 мм и толщиной стенки 25 мм на Ру 1,6 МПа:

Тройник равнопроходный с накладкой 1620×25-1,6 П ОСТ34-42-763-85

33

Обозначение тройника	Поз.1 Корпус		Поз.2 Штуцер по ОСТ 34-42-762-85	Поз.3 Накладка по ОСТ 34-42-765-85	Обозначение
	Наружный диаметр и толщина стенки	Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел			
01	76 x 3,5	2	2-01	3-01	3-01
02	89 x 4,5		2-02	3-02	3-02
03	133 x 6		2-05	3-04	3-04
04	159 x 7		2-07	3-05	3-05
05	219 x 9		2-09	3-06	3-06
06	273 x 11		2-11	3-08	3-08
07	325 x 13		2-13	3-10	3-10
08	1020 x 25		2-33	3-11	3-11
09	1220 x 25		2-37	3-13	3-13
10	1420 x 25		2-40	3-14	3-14
11	1620 x 25		2-43	3-15	3-15
12	530 x 18		2-46	3-16	3-16

## 4. Материал:

корпуса — см. табл. 3;

штуцера — см. ОСТ 34-42-762-85;

накладки — лист по ГОСТ 1577-81 из стали марки 20-3  
ГОСТ 1050-74.

5. Отверстие в корпусе (поз.1) разметить по штуцеру (поз.2).

6. Значения зазора между штуцером и корпусом и притупления кромки штуцера устанавливаются требованиями производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого метода и технологии сварки.

7. Обработку кромок и внутреннюю расточку  $D_p$  допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штуцера с корпусом.

8. При контроле сварного соединения штуцера с корпусом, до приварки накладки измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 1 мм от края сварного шва.

9. Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок, обечеек устанавливаются требованиями производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого метода и технологии сварки.

10. Величина усиления корня шва  $S_1$  не должна превышать 2 мм для штуцера  $D_y$  от 65 до 150 мм и 2,5 мм — для  $D_y$  от 200 до 1600 мм.

11. Величина вогнутости корня шва  $S_2$  не должна превышать 1,3 мм для штуцера с толщиной стенки  $S_1=3,5-7$  мм; 0,225  $S_1$  для  $S_1 \geq 9$  мм, но не более 2,4 мм при условии увеличения шва  $h$  и  $h_1$  на 1 мм от номинального размера.

12. При возможности доступа к внутренней стороне угла шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями технологического процесса.

13. Сварные стыковые соединения — по ОСТ 34-42-748-85.

14. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T14}{2}$

15. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, диаметр, толщину стенки, давление и обозначение настоящего стандарту.

16. Остальные технические требования — по ОСТ 34-42-766-85.

п.п. 17, 18 см. изм. 1.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК ВСтЗсп5, ВСтЗГп5  
И 20, ВЗАМЕН СТАЛИ МАРКИ 17Г1С ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  
 $t \leq 300^\circ\text{C}$

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
08	1,6 (16)
09	
10	1,0 (10)
11	