

УТВЕРДЕНО
Приказом Министерства
энергетики и
электрификации СССР

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Извещение №1

об изменении ССТ 31-42-762-85

"Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
Р_н ≤ 4 МПа (40 кгс/см²).

Тройники сварные равнопроходные. Конструкции и размеры".

Главный инженер
ИТИ Энергомонтажпроект
Главный инженер
Ленинградского филиала
ИТИ Энергомонтажпроект
Заведующий отделом
Руководитель разработки
Исполнитель:
Руководитель бригады
Конструктор III категории

Л.В. Груаэр Л.В. Груаэр
В.И. Есарева В.И. Есарева
В.В. Горбачев В.В. Горбачев
Е.И. Соколов Е.И. Соколов
Л.Б. Кривич Л.Б. Кривич
Н.И. Блохина Н.И. Блохина

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
ВО Союзэнергобонтоз
Н.И. Мерзлякин Н.И. Мерзлякин
" " " " 1968 г.

Главный инженер
ВГНИИИ Теплоэлектропроект
В.Н. Охотин В.Н. Охотин
" " " " 1968 г.

Главный инженер
Треста Теплоэнергосборудования
В.И. Дробиня В.И. Дробиня
" " " " 1968 г.



Изменение №1

Группа В 25

ОСТ 34-42-762-85

"Детали и сборочные единицы
трубопроводов ТЭС $P_{у} \leq 4$ МПа
(40 кгс/см²). Тройники
сварные равнопроходные.
Конструкция и размеры"

ОКН 31 1311 6230

Утверждено и введено в действие с 01.02.89 г. до 01.01.91 г.
Министерством энергетики и электрификации СССР
от 20.12. 1988 г. Р 425а

Дата введения 01.02.89 г.

Пункт 3. Листы 3 и 4 аннулировать и заменить листами 2 и 3
изменения №1.

Примечание. На чертеже в сварных швах тройника исправить гра-
фику (устранить конструктивный непровар).

Пункт 12. "С₁" - исключить.

Пункт 13. "С₂" - исключить.

Внести пункт 19:

"19. Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпу-
се устанавливается заводом-изготовителем с учетом требований
п. 3.2.6. "Правил пара и горячей воды".

Внести пункт 20:

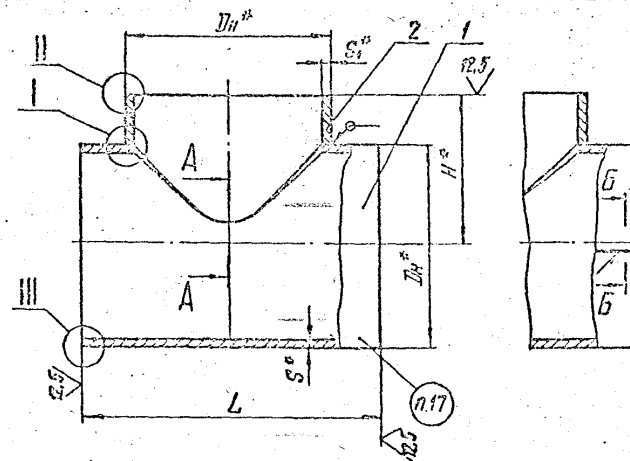
"20. После газовой или плазменной резки необходимо произво-
дить последующую зачистку кромок режущим или абразивным инстру-
ментом до удаления следов огневой резки."

IP 1336661 от 23.02.89 г.

3. Конструкция и размеры сварных равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1 и 6 табл. 2 и 3

Рис. 1

Рис. 2

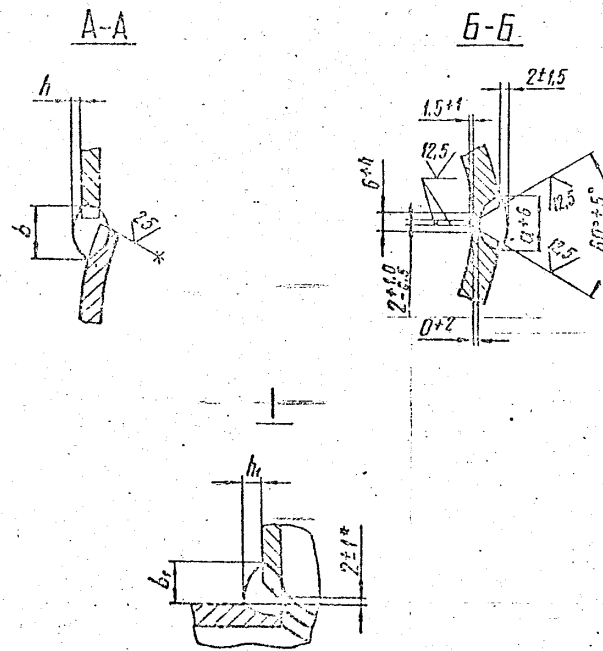


* Размеры для справок

Черт. 1

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 34-42-762-35 С.3



* Размеры для справок

Черт. 1

УТВЕРДЕНО
Приказом Министерства
энергетики и
электрификации СССР

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Изоляция И1
об изоляции ОСТ ЭА-42-763-85
"Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
 $P \leq 4$ МПа (40 кгс/см²). Тройники сварные
равнопроходные с накладкой. Конструкция и размеры".

5.10.85
Главный инженер
ИТИ Энергомонтажпроект
Главный инженер
Ленинградского филиала
ИТИ Энергомонтажпроект
Заведующий отделом
Руководитель разработки
Исполнитель:
Руководитель бригады
Конструктор III категории

Л. Б. Грузев
Л. Б. Грузев
В. И. Есарева
В. И. Есарева
В. В. Гербачев
В. В. Гербачев
Е. И. Соколов
Е. И. Соколов
Л. Б. Кривич
Л. Б. Кривич
Н. И. Блохина
Н. И. Блохина

СОГЛАСОВАНО

К. И. М.
Заместитель начальника
ЮО Сбазэнергомонтаж
Н. И. Маразихин
" " " 1956 г.
Главный инженер
ВГЭНИИ Теплоэлектропроект
В. Н. Охотин
" " " 1988 г.
Главный инженер
Треста Теплоэнергоснабжение
В. Н. Дробиня
" " " 1983 г.

Изменение И1

Группа В 25
ОСТ 34-42-763-85

"Детали и сборочные единицы
грубопроходов ТЭС $P_{у\leq 4}$ МПа
(40 кгс/см²). Тройники сварные
радиальнопроходные с накладкой.
Конструкция и размеры"

ОКН 31 1311 6240

Утверждено и введено в действие с 01.02.89 г. до 01.01.91 г.
Министерством энергетики и электрификации СССР
от 20.12. 1988 г. Р425а

Дата введения 01.02.89 г.

Пункт 3. Листы 3 и 4 аннулируются и заменяются листами 2 и 3
изменения И1.

Примечание. На чертеже в сварных швах тройника исправить гра-
фику (устранить конструктивный непровар).

Пункт 10. "С₁" - исключить.

Пункт 11. "С₂" - исключить.

Внести пункт 17:

"17. Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпу-
се устанавливается заводом-изготовителем с учетом требований
п.3.2.6. "Правил пара и горячей воды".

Внести пункт 18:

"18. После газовой или плазменной резки необходимо произво-
дить последующую зачистку кромок режущим или абразивным инстру-
ментом до удаления следов огневой резки."

ПР 738832/01 от 23.02.89 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 34-42-153-85 С.2

3. Конструкция и размеры сварных радиально-продольных тройников с накладками должны соответствовать указанным на черт. 1 и 6 табл. 2 и 3

Рис. 1

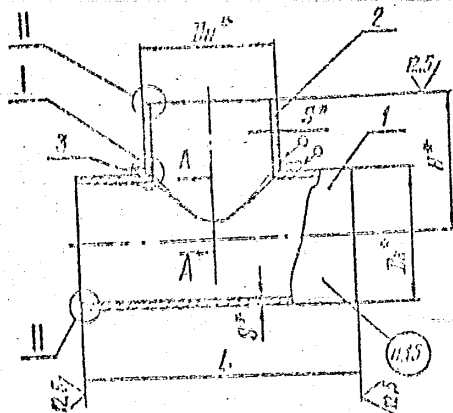
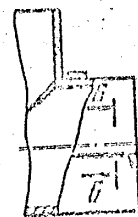
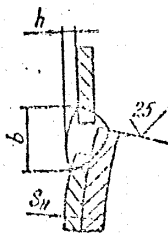


Рис. 2

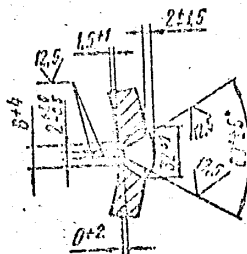
Отдельное см. рис. 1



A-A



Б-Б



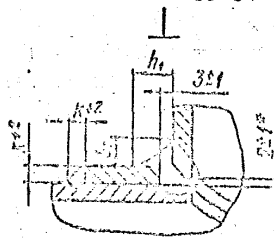
* Размеры для справок

Черт. 1

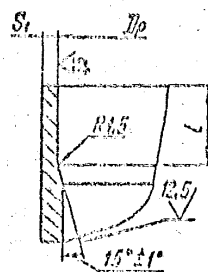
15

ИЗМЕНЕНИЕ №1

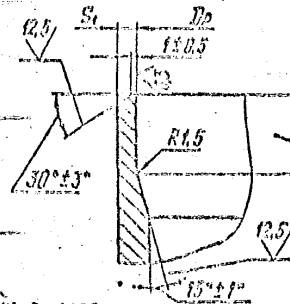
ОСТ 34-02-753-85 С.3



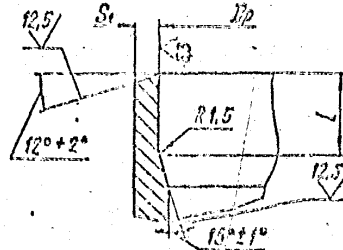
Для Dn 75 мм



Для Dn от 89 до 159 мм



Для Dn от 219 до 1620 мм



* Размеры для справок

Черт. 1

УТВЕРДЕНО
Приказом Министерства
энергетики и
электрификации СССР

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Именованно №1

об именовании ГОСТ 34-42-764-85

"Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС

$P \leq 4 \text{ МПа}$ (40 кгс/см²).

Тройники сварные переходные. Конструкции и размеры".

113
Главный инженер
НТИ Энергомонтажпроект
Главный инженер
Ленинградского филиала
НТИ Энергомонтажпроект
Заведующий отделом
Руководитель разработки
Исполнитель:
Руководитель бригады
Конструктор III категории

Л. Б. Грузев
Л. Б. Грузев

В. И. Есарея
В. И. Есарея

В. В. Горбачев
В. В. Горбачев

Е. И. Соколов
Е. И. Соколов

Л. Б. Кривичи
Л. Б. Кривичи

Н. И. Вложина
Н. И. Вложина

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника

ЦО Союзэнергомонтаж

Н. И. Мерзлякин
Н. И. Мерзлякин

1988 г.

Главный инженер

ЭНТИНИ Теплоэлектропроект

В. Н. Охотин
В. Н. Охотин

1988 г.

Главный инженер

Треста Теплоэнергосборудование

В. Н. Дробный
В. Н. Дробный

1988 г.

Изменение №1

Группа Е 25
ОСТ 34-42-764-85

Детали и сборочные единицы трубопроводов

ТЭС $P_y \leq 4$ МПа (40 кгс/см²).

Тройники сварные переходные.

Конструкции и размеры

ОКП 31 13116250

Утверждено и введено в действие с 01.02.89 г. до 01.01.91 г.

Министерством энергетики и электрификации СССР

от 20.12. 1988 г. Д 425а

Дата введения 01.02.89 г.

Пункт 3. Листы 3 и 4 аннулировать и заменить листами 2 и 3
изменения №1.

Примечание. На чертеже, в сварных швах тройника исправить гра-
фику (устранить конструктивный дефект).

Пункт 11. "С₁" - исключить.

Пункт 12. "С₂" - исключить.

Внести пункт 18:

"18. Расположение продольных сварных швов на штуцерах и кор-
со устанавливается заводом-изготовителем с учетом требований
п. 3.2.6. "Правила пара и горячей воды".

Внести пункт 19:

"19. После газовой или плазменной резки необходимо произво-
дить последующую зачистку кромок редуции или абразивным инстру-
ментом до удаления следов огневой резки."

ИР Д 803666/01 от 23.02.89 г.

ИЗМЕНЕНИЕ №1

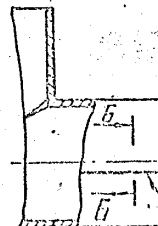
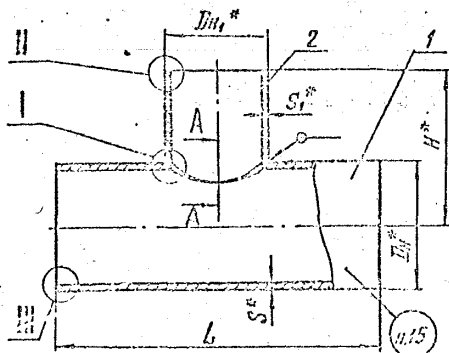
ОСТ 34-42-764-85 С.2

3. Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1 и 6 табл. 2 и 3

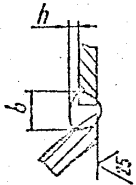
Рис. 1

Рис. 2

См. также ст. рис. 1

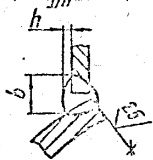


Для $D_{n1} \leq 76 \text{ мм}$

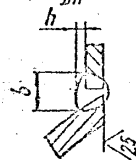


A-A

Для $D_{n1} \geq 89 \text{ мм}$
при $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0.7$



Для $D_{n1} \geq 89 \text{ мм}$
при $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0.7$

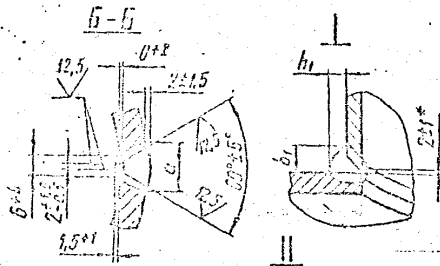


* Размеры для сварки

Черт. 1

ИЗМЕНЕНИЕ №1

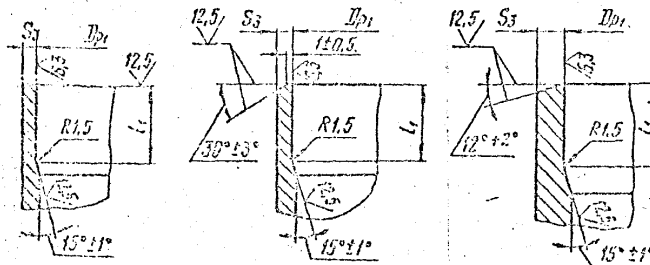
ОСТ 34-42-764-85 С.3



Для D_1 от 38 до 108 мм

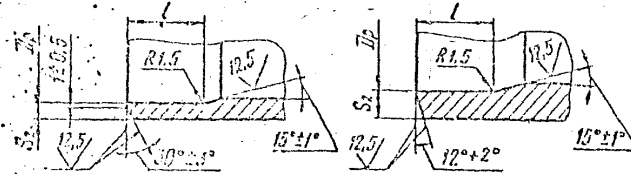
Для D_1 от 89 до 159 мм
при $S_{гг}^*$ от 3,5 до 5 мм

Для D_1 от 219 до 1420 мм
при $S_{гг}^*$ от 7 до 14 мм



Для D_1 от 89 до 159 мм
при $S_{гг}^*$ от 3,5 до 5 мм

Для D_1 от 219 до 1420 мм
при $S_{гг}^*$ от 7 до 14 мм



* Размеры для сварки

** Толщина стенки присоединяемой трубы
Ч. рт. 1

УТВЕРДЕНО
Приказом Министерства
энергетики и
электрификации СССР

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Извещение №1

об изменении ОУТ Э4-42-705-85

"Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
Р_у ≤ 4 МПа (40 кгс/см²). Тройники сварные
переходные с искл. подк. Конструкция и размеры".

Главный инженер
НТИ Энергомонтажпроект
Главный инженер
Ленинградского филиала
НТИ Энергомонтажпроект
Заведующий отделом
Руководитель разработки
Исполнители:
Руководитель бригады,
Конструктор III категории

Л.Б. Грузев
Л.Б. Грузев

В.И. Есарева
В.И. Есарева

В.В. Горбачев
В.В. Горбачев

Е.И. Соколов
Е.И. Соколов

Л.Б. Кризалич
Л.Б. Кризалич

Н.Н. Блюхина
Н.Н. Блюхина

СОГЛАСОВАНО

Н.И. Мерзлякин
Заместитель начальника
БО Союзэнергомонтаж
Н.И. Мерзлякин
" " " 1988 г.

В.Н. Скотин
Главный инженер
ВГНИИИ Теплоэнергпроект
В.Н. Скотин
" " " 1988 г.

Э.И. Дробиня
Главный инженер
Треста Теплоэнергосборудование
Э.И. Дробиня
" " " 1988 г.

Изменение №1

Группа Б 25
ОСТ 34-42-765-85

"Детали и сборочные единицы
трубопроводов ТЭС Ру ≤ 4 МПа
(40 кгс/см²). Тройники сварные
переходные с накладкой.
Конструкция и размеры"

ОИИ ЗТ 13И 6260

Утверждено и введено в действие с 01.02.89 г. до 01.01.91 г.
Министерством энергетики и электрификации СССР
от 20.12. 1988 г. № 425а

Дата введения 01.02.89 г.

Пункт 3. Листы 2 и 3 аннулировать и заменить листами 2 и 3
изменения №1.

Примечание. На чертеже в сварных швах тройника исправить гра-
фику (устранить конструктивная непровар).

Пункт 11. "С₁" - исключить.

Пункт 12. "С₂" - исключить.

Внести пункт 19:

"19. Расположение продольных сварных швов на штуцерах и корпу-
се устанавливается заводом-изготовителем с учетом требований
п.3.2.6. "Правил пара и горячей воды".

Внести пункт 20:

"20. После газовой или плазменной резки необходимо произво-
дить последующую зачистку кромок резцами или абразивными инстру-
ментами до удаления следов отжига резки."

ИЗ № 823861/01 от 23.02.89 г.

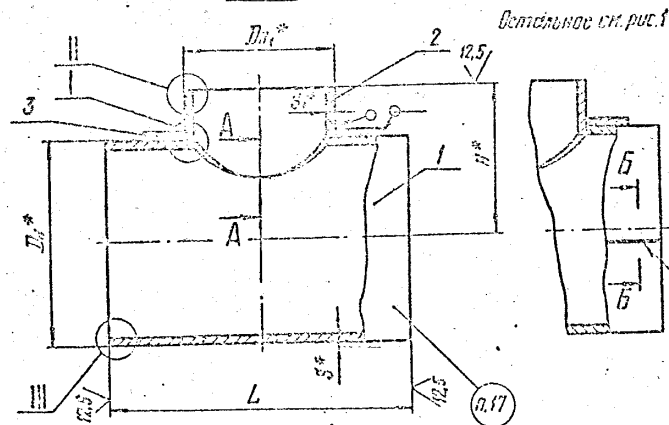
ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-705-85 С.2

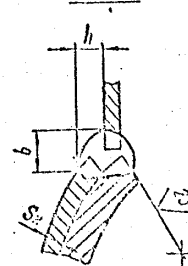
3 Конструкция и размеры сварных переходных тройников в накладке балки соответствовать указанным на черт. 1 и 6 табл. 2 и 3

Рис. 1

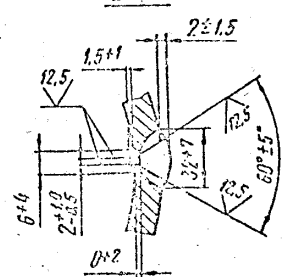
Рис. 2



A-A



Б-Б

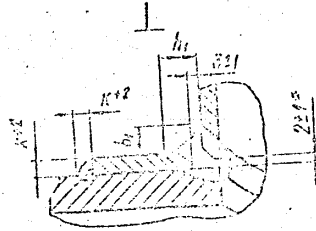


* Размеры для справок

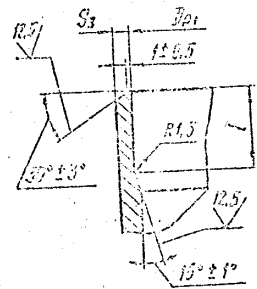
Черт. 1

Исполнение №1

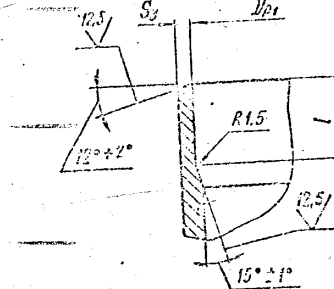
00134-42-705-05 С.3



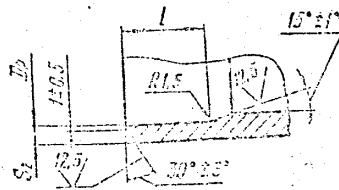
Для Ду, 63 и 219 мм



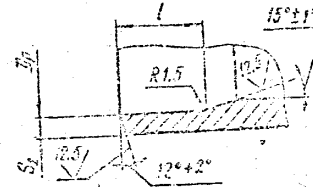
Для Ду, 273 и 1020 мм



Для Ду 133 мм



Для Ду 273, 325 и 1020 мм



«Рисунки для справок»

Монтаж