

УДК 621. 643.4 : 621.311.22

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

Группа Е25

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС  
Р<sub>у</sub> ≤ 4 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

ОТВОДЫ СВАРНЫЕ

ОСТ  
34-42-752-85

Конструкция и размеры

В соответствии с ГОСТ 34-42-486-80

ОКП 31 1311

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 07 августа 1985 г. № 72а срок действия установлен  
с 01 января 1986 г.  
до 31 декабря 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из углеродистой и низколегированных сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям «Правил пара и горячей воды».

2. Сварные отводы применяются на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05-84.

Пределы применения сварных отводов приведены в табл. 1

Таблица 1

| Условное давление<br>Р <sub>у</sub> ,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Рабочее давление Р <sub>раб</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )<br>для температуры среды, °С |          |          |          |          |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
|                                                                     | 200                                                                                         | 250      | 300      | 350      | 415      |
| 2,5 (25)                                                            | 2,5 (25)                                                                                    | 2,3 (23) | 1,9 (19) | 1,7 (17) | —        |
| 1,6 (16)                                                            | 1,6 (16)                                                                                    | 1,4 (14) | 1,2 (12) | —        | —        |
| 4,0 (40)                                                            | —                                                                                           | —        | —        | —        | 2,1 (21) |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

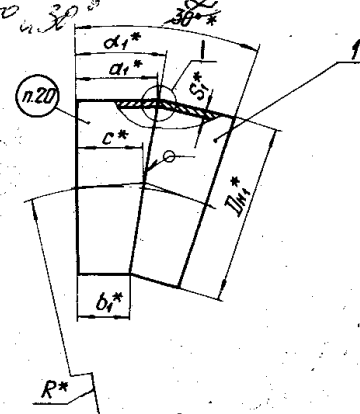
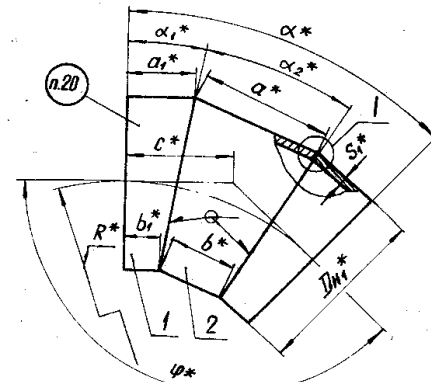
ГР 8366504 от 19.12.85г.

48

ОСТ 34-42-752-85 Стр. 2

3. Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3

Для  $\alpha = 15^\circ$  и  $30^\circ$

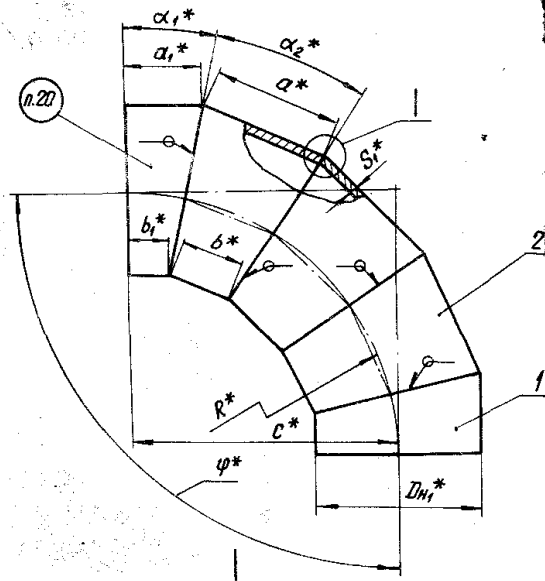
Для  $\alpha = 45$  и  $60^\circ$ 

\* Размеры для справок

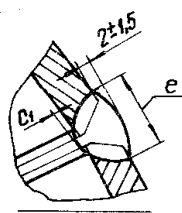
Черт. 1

49

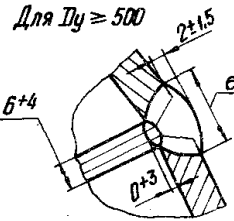
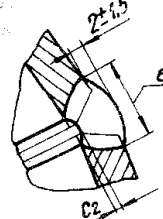
Для  $\alpha 90^\circ$



Для  $Dy < 500$



Для  $Dy \geq 500$



\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Угловы с углом  $\alpha 30^\circ$

| Обозначение<br>таблицы<br>сборного | Диаметр<br>МПа<br>(мм) | Угловый<br>проход<br>Dy | Размер<br>присоединя-<br>емых труб<br>Dn x S | Dn | S <sub>1</sub> | R   | R <sub>1</sub> | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ   | α   | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | e   | Масса,<br>кг | Угол $\alpha 15^\circ$ |     | Угол $\alpha 30^\circ$ |       |       |
|------------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------------------------------------|----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|-----|----------------|-----|--------------|------------------------|-----|------------------------|-------|-------|
|                                    |                        |                         |                                              |    |                |     |                |                |                |     |     |                |     |                |     |              | 15°                    | 30° | 15°                    | 30°   |       |
| 01                                 | 100*                   | 108 x 4                 | 108                                          | 4  | 240            | 150 | 136            | 144            | 158            | 196 | 225 | 202            | 228 | 284            | 263 | 338          | 303                    | 115 | 118                    | 122   | 129   |
| 02                                 | 125*                   | 133 x 4                 | 133                                          | 5  | 255            | 144 | 158            | 196            | 225            | 202 | 228 | 284            | 263 | 338            | 303 | 115          | 118                    | 122 | 129                    | 160   | 17,05 |
| 03                                 | 150*                   | 159 x 5                 | 159                                          | 7  | 270            | 158 | 196            | 225            | 202            | 228 | 284 | 263            | 338 | 303            | 115 | 118          | 122                    | 129 | 160                    | 17,05 |       |
| 04                                 | 200*                   | 219 x 7                 | 219                                          | 8  | 295            | 196 | 225            | 202            | 228            | 284 | 263 | 338            | 303 | 115            | 118 | 122          | 129                    | 160 | 17,05                  | 181   | 23,02 |
| 05                                 | 250*                   | 273 x 8                 | 273                                          | 9  | 410            | 196 | 225            | 202            | 228            | 284 | 263 | 338            | 303 | 115            | 118 | 122          | 129                    | 160 | 17,05                  | 181   | 23,02 |
| 06                                 | 300*                   | 325 x 8                 | 325                                          | 9  | 490            | 196 | 225            | 202            | 228            | 284 | 263 | 338            | 303 | 115            | 118 | 122          | 129                    | 160 | 17,05                  | 181   | 23,02 |
| 07                                 | 350*                   | 377 x 9                 | 377                                          | 9  | 570            | 196 | 225            | 202            | 228            | 284 | 263 | 338            | 303 | 115            | 118 | 122          | 129                    | 160 | 17,05                  | 181   | 23,02 |
| 08                                 | 400*                   | 426 x 9                 | 426                                          | 8  | 640            | 196 | 225            | 202            | 228            | 284 | 263 | 338            | 303 | 115            | 118 | 122          | 129                    | 160 | 17,05                  | 181   | 23,02 |
| 09                                 | 500                    | 530 x 8                 | 530                                          | 11 | 800            | 196 | 225            | 202            | 228            | 284 | 263 | 338            | 303 | 115            | 118 | 122          | 129                    | 160 | 17,05                  | 181   | 23,02 |
| 10                                 | 600                    | 630 x 12                | 630                                          | 12 | 960            | 196 | 225            | 202            | 228            | 284 | 263 | 338            | 303 | 115            | 118 | 122          | 129                    | 160 | 17,05                  | 181   | 23,02 |
| 11**                               |                        |                         |                                              |    |                |     |                |                |                |     |     |                |     |                |     |              |                        |     |                        |       |       |
| 12**                               |                        |                         |                                              |    |                |     |                |                |                |     |     |                |     |                |     |              |                        |     |                        |       |       |

Продолжение табл. 2

| Обозначение<br>отвода<br>сборного | Давление,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный<br>проход<br>Dy | Размеры<br>присоединя-<br>емых труб<br>Dн x S | Dн   | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ    | a   | a <sub>1</sub> | b | b <sub>1</sub> | e<br>мм | c   | Масса,<br>кг |
|-----------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|------|----------------|------|----------------|----------------|------|-----|----------------|---|----------------|---------|-----|--------------|
|                                   |                                            |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |   |                |         |     |              |
| 13**                              |                                            | 700                      | 720 x 9                                       | 720  | 10             | 1080 |                |                |      |     | 386            |   | 193            | 16      | 290 | 103,03       |
| 14**                              |                                            |                          |                                               |      | 12             | 720  |                |                |      |     | 339            |   | 146            | 18      | 243 | 103,72       |
| 15**                              |                                            | 800                      | 820 x 11                                      | 820  | 11             | 1230 |                |                |      |     | 440            |   | 220            | 17      | 330 | 146,80       |
| 16**                              | P <sub>y</sub> 2,5(28)                     |                          |                                               |      | 14             | 820  |                |                |      |     | 330            |   | 110            | 20      | 220 | 125,43       |
| 17**                              |                                            | 1000                     | 1020 x 14                                     | 1020 |                | 1530 |                |                |      |     | 546            |   | 273            |         | 210 | 288,48       |
| 18**                              |                                            |                          |                                               |      |                | 1020 |                |                |      | 411 |                |   | 137            |         | 274 | 248,88       |
| 19**                              |                                            | 1200                     | 1220 x 14                                     | 1220 | 18             | 1830 | 15°            |                | 150° | 654 |                |   | 327            | 24      | 491 | 586,26       |
| 20**                              |                                            |                          |                                               |      |                | 1220 |                |                |      | 492 |                |   | 164            |         | 328 | 356,66       |
| 21                                |                                            | 400*                     | 426 x 7                                       | 426  | 7              | 640  |                |                |      | 228 |                |   | 114            | 13      | 171 | 25,21        |
| 22                                |                                            | 500                      | 530 x 8                                       | 530  | 8              | 426  |                |                |      | 221 |                |   | 107            |         | 164 | 24,13        |
| 23                                | P <sub>y</sub> 1,6(16)                     |                          |                                               |      |                | 530  |                |                |      | 283 |                |   | 121            | 14      | 192 | 40,17        |
| 24**                              |                                            | 600                      | 630 x 8                                       | 630  | 10             | 950  |                |                |      | 338 |                |   | 169            | 16      | 254 | 78,85        |
| 25**                              |                                            |                          |                                               |      |                | 800  |                |                |      | 303 |                |   | 134            |         | 219 | 67,83        |

Продолжение табл. 2

| Обозначение<br>отвода<br>сборного | Давление,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный<br>проход<br>Dy | Размеры<br>присоединя-<br>емых труб<br>Dн x S | Dн   | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ    | a   | a <sub>1</sub> | b | b <sub>1</sub> | e<br>мм | c   | Масса,<br>кг |
|-----------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|------|----------------|------|----------------|----------------|------|-----|----------------|---|----------------|---------|-----|--------------|
|                                   |                                            |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |   |                |         |     |              |
| 26                                |                                            | 700                      | 720 x 9                                       | 720  |                | 1080 |                |                |      |     | 386            |   | 193            |         | 290 | 92,72        |
| 27                                |                                            |                          |                                               |      | 9              | 720  |                |                |      |     | 339            |   | 146            | 15      | 243 | 77,56        |
| 28                                |                                            | 800                      | 820 x 9                                       | 820  |                | 1230 |                |                |      |     | 440            |   | 220            |         | 330 | 120,22       |
| 29                                |                                            |                          |                                               |      |                | 820  |                |                |      |     | 330            |   | 110            |         | 220 | 80,62        |
| 30                                |                                            | 1000                     | 1020 x 10                                     | 1020 | 18             | 1530 |                |                |      |     | 546            |   | 273            | 16      | 410 | 206,35       |
| 31                                | P <sub>y</sub> 1,6(16)                     |                          |                                               |      |                | 1020 | 15°            |                | 150° | 654 |                |   | 327            | 17      | 491 | 324,97       |
| 32                                |                                            | 1200                     | 1220 x 11                                     | 1220 | 11             | 1830 |                |                |      | 492 |                |   | 164            |         | 328 | 277,60       |
| 33                                |                                            |                          |                                               |      |                | 1220 |                |                |      | 492 |                |   | 164            |         | 328 | 277,60       |
| 34**                              |                                            | 1400                     | 1420 x 14                                     | 1420 | 14             | 2130 |                |                |      | 860 |                |   | 380            | 20      | 570 | 558,53       |
| 35**                              |                                            |                          |                                               |      |                | 1420 |                |                |      | 570 |                |   | 190            |         | 380 | 374,55       |
| 36**                              |                                            | 1600                     | 1620 x 14                                     | 1620 |                | 2430 |                |                |      | 888 |                |   | 434            |         | 651 | 778,35       |
| 37**                              |                                            |                          |                                               |      | 18             | 1620 |                |                |      | 651 |                |   | 217            | 24      | 434 | 653,12       |
| 38                                | P <sub>y</sub> 2,1(21)<br>t = 0,15°C       | 500                      | 530 x 8                                       | 530  | 8              | 800  |                |                |      | 284 |                |   | 142            | 14      | 214 | 44,52        |

Продолжение табл. 2

| Обозначение<br>оплота<br>сборного | Давление,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный<br>проход<br>Dy | Размеры<br>присоединя-<br>емых труб<br>Dn x S | Dn  | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ | a | a <sub>1</sub> | b | b <sub>1</sub> | E<br>мм | C   | Масса,<br>кг |
|-----------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|-----|----------------|------|----------------|----------------|---|---|----------------|---|----------------|---------|-----|--------------|
|                                   |                                            |                          |                                               |     |                |      |                |                |   |   |                |   |                |         |     |              |
| 39                                |                                            | 500                      | 530 x 8                                       | 530 | 11             | 530  |                |                |   |   | 263            |   | 121            | 16      | 142 | 50,11        |
| 40                                | Р <sub>у</sub> 2,5(25)<br>T=445°C          | 700                      | 720 x 11                                      | 720 | 14             | 720  | 15°            | 150°           |   |   | 386            |   | 193            | 17      | 289 | 112,87       |
| 41                                |                                            |                          |                                               |     |                |      |                |                |   |   |                |   |                |         |     |              |
| 42                                |                                            | 800                      | 820 x 11                                      | 820 | 12             | 1230 |                |                |   |   | 439            |   | 220            | 18      | 330 | 160,37       |
| 43                                | 18                                         |                          |                                               |     |                |      |                |                |   |   |                |   |                |         |     |              |

Отводы с углом α 45°

|    |                        |      |         |     |   |     |        |        |      |  |     |     |     |     |    |     |       |
|----|------------------------|------|---------|-----|---|-----|--------|--------|------|--|-----|-----|-----|-----|----|-----|-------|
| 44 |                        | 100* | 108 x 4 | 108 | 4 | 305 |        |        |      |  | 144 | 122 |     |     | 9  | 176 | 3,63  |
| 45 |                        | 125* | 133 x 4 | 133 | 5 | 320 |        |        |      |  | 164 | 127 | 100 |     | 10 | 183 | 4,66  |
| 46 |                        | 150* | 159 x 5 | 159 | 7 | 330 |        |        |      |  | 188 | 144 |     |     | 13 | 187 | 7,00  |
| 47 | Р <sub>у</sub> 2,5(25) | 200* | 219 x 7 | 219 | 8 | 360 | 11°15' | 22°30' | 155° |  | 218 | 159 | 110 | 105 | 14 | 220 | 23,02 |
| 48 |                        | 250* | 273 x 8 | 273 | 8 | 410 |        |        |      |  | 260 | 180 | 130 | 115 |    | 233 | 31,52 |
| 49 |                        | 300* | 325 x 8 | 325 | 9 | 490 |        |        |      |  | 300 | 200 | 150 | 125 | 15 | 286 | 46,18 |
| 50 |                        | 350* | 377 x 9 | 377 | 9 | 570 |        |        |      |  |     |     |     |     |    |     |       |

Продолжение табл. 2

| Обозначение<br>оплота<br>сборного | Давление,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный<br>проход<br>Dy | Размеры<br>присоединя-<br>емых труб<br>Dn x S | Dn   | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ    | a   | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | E<br>мм | C   | Масса,<br>кг |
|-----------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|------|----------------|------|----------------|----------------|------|-----|----------------|-----|----------------|---------|-----|--------------|
|                                   |                                            |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |         |     |              |
| 52                                |                                            | 500                      | 530 x 8                                       | 530  | 8              | 800  |                |                |      | 424 | 212            | 212 | 106            | 14      | 331 | 66,74        |
| 53                                |                                            | 600                      | 630 x 12                                      | 630  | 12             | 950  |                |                |      | 318 | 209            | 105 | 103            | 17      | 269 | 74,94        |
| 54**                              | 504                                        |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |         |     |              |
| 55**                              |                                            | 700                      | 720 x 9                                       | 720  | 10             | 1080 |                |                |      | 378 | 239            | 126 | 113            | 18      | 311 | 113,78       |
| 56**                              | 572                                        |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |         |     |              |
| 57**                              | Р <sub>у</sub> 2,5(25)                     | 800                      | 820 x 11                                      | 820  | 11             | 1230 | 11°15'         | 22°30'         | 155° | 652 | 326            | 326 | 163            | 17      | 509 | 218,94       |
| 58                                |                                            |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |         |     |              |
| 59**                              |                                            | 1000                     | 1020 x 14                                     | 1020 | 14             | 1530 |                |                |      | 812 | 406            | 406 | 203            | 24      | 422 | 370,04       |
| 60                                | 608                                        |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |         |     |              |
| 61**                              |                                            | 1200                     | 1220 x 14                                     | 1220 | 18             | 1630 |                |                |      | 972 | 486            | 486 | 243            | 24      | 505 | 534,03       |
| 62**                              | 732                                        |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |         |     |              |
| 63**                              |                                            | 400*                     | 426 x 7                                       | 426  | 7              | 640  |                |                |      | 340 | 220            | 170 | 135            | 13      | 315 | 45,09        |
| 64                                | 400*                                       |                          |                                               |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |         |     |              |

Продолжение табл. 2

| Обозначение отвода с-бараного | Давление, МПа (кгс/см²)  | Условный проход Ду | Размеры присоединительных труб Дн x S | Дн <sub>1</sub> | S <sub>1</sub> | Размеры в мм |                 |      |   | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ | a    | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | e  | Масса, кг |        |
|-------------------------------|--------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|----------------|--------------|-----------------|------|---|----------------|----------------|---|------|----------------|-----|----------------|----|-----------|--------|
|                               |                          |                    |                                       |                 |                | R            | R               | R    | R |                |                |   |      |                |     |                |    |           |        |
| 65                            |                          | 500                | 530 x 8                               | 530             | 8              | 530          |                 |      |   |                |                |   | 318  | 209            | 106 | 103            | 14 | 269       | 55,22  |
| 66**                          |                          | 600                | 630 x 8                               | 630             | 10             | 950          |                 |      |   |                |                |   | 504  | 252            | 252 | 126            | 16 | 393       | 117,75 |
| 67**                          |                          | 700                | 720 x 9                               | 720             |                | 630          |                 |      |   |                |                |   | 378  | 239            | 126 | 113            |    | 311       | 94,68  |
| 68                            |                          | 800                | 820 x 9                               | 820             |                | 1080         |                 |      |   |                |                |   | 572  | 286            | 286 | 143            |    | 447       | 137,56 |
| 69                            |                          | 1000               | 1020 x 10                             | 1020            | 10             | 720          |                 |      |   |                |                |   | 432  | 266            | 144 | 122            | 15 | 348       | 108,96 |
| 70                            | P <sub>г</sub> = 1,5(16) | 1200               | 1220 x 11                             | 1220            | 11             | 1230         | 11° 15' 22" 30' | 135° |   |                |                |   | 652  | 326            | 326 | 163            |    | 509       | 179,25 |
| 71                            |                          | 1400               | 1420 x 14                             | 1420            | 14             | 820          |                 |      |   |                |                |   | 492  | 296            | 164 | 132            |    | 390       | 138,93 |
| 72                            |                          |                    |                                       |                 |                | 1530         |                 |      |   |                |                |   | 812  | 406            | 406 | 203            | 16 | 634       | 308,10 |
| 73                            |                          |                    |                                       |                 |                | 1020         |                 |      |   |                |                |   | 608  | 304            | 202 | 101            |    | 422       | 206,46 |
| 74                            |                          |                    |                                       |                 |                | 1830         |                 |      |   |                |                |   | 972  | 486            | 486 | 243            | 17 | 758       | 484,63 |
| 75                            |                          |                    |                                       |                 |                | 1220         |                 |      |   |                |                |   | 732  | 366            | 244 | 122            |    | 505       | 415,28 |
| 76**                          |                          |                    |                                       |                 |                | 2130         |                 |      |   |                |                |   | 1132 | 566            | 566 | 283            | 20 | 882       | 835,55 |

56

Продолжение табл. 2

| Обозначение отвода с-бараного | Давление, МПа (кгс/см²)               | Условный проход Ду | Размеры присоединительных труб Дн x S | Дн <sub>1</sub> | S <sub>1</sub> | Размеры в мм |                 |      |   | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ | a    | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | e  | Масса, кг |         |
|-------------------------------|---------------------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|----------------|--------------|-----------------|------|---|----------------|----------------|---|------|----------------|-----|----------------|----|-----------|---------|
|                               |                                       |                    |                                       |                 |                | R            | R               | R    | R |                |                |   |      |                |     |                |    |           |         |
| 78**                          | P <sub>г</sub> ≤ 1,5(16)              | 1500               | 1620 x 14                             | 1620            | 14             | 2430         |                 |      |   |                |                |   | 4318 | 644            | 659 | 322            | 20 | 1006      | 1170,60 |
| 79**                          |                                       | 500                | 530 x 8                               | 530             | 8              | 1620         |                 |      |   |                |                |   | 989  | 483            | 330 | 161            | 24 | 671       | 1046,63 |
| 80                            |                                       | 700                | 720 x 11                              | 720             | 11             | 800          |                 |      |   |                |                |   | 431  | 241            | 216 | 105            | 14 | 331       | 67,18   |
| 81                            | P <sub>г</sub> = 2,1(21)<br>t = 415°C | 800                | 820 x 11                              | 820             | 11             | 530          | 11° 15' 22" 30' | 135° |   |                |                |   | 323  | 208            | 108 | 103            | 16 | 270       | 69,49   |
| 82                            |                                       |                    |                                       |                 |                | 1080         |                 |      |   |                |                |   | 586  | 286            | 293 | 143            | 17 | 447       | 209,28  |
| 83                            |                                       |                    |                                       |                 |                | 720          |                 |      |   |                |                |   | 439  | 265            | 446 | 122            | 20 | 348       | 170,69  |
| 84                            |                                       |                    |                                       |                 |                | 820          |                 |      |   |                |                |   | 667  | 326            | 334 | 163            | 18 | 509       | 241,06  |
| 85                            |                                       |                    |                                       |                 |                | 18           | 820             |      |   |                |                |   | 500  | 295            | 167 | 132            | 24 | 390       | 278,68  |

Отводы с углом α 60°

| Обозначение отвода с-бараного | Давление, МПа (кгс/см²)  | Условный проход Ду | Размеры присоединительных труб Дн x S | Дн <sub>1</sub> | S <sub>1</sub> | Размеры в мм |     |     |      | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ | a   | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | e  | Масса, кг |       |
|-------------------------------|--------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|----------------|--------------|-----|-----|------|----------------|----------------|---|-----|----------------|-----|----------------|----|-----------|-------|
|                               |                          |                    |                                       |                 |                | R            | R   | R   | R    |                |                |   |     |                |     |                |    |           |       |
| 86                            |                          | 100*               | 108 x 4                               | 108             | 4              | 240          |     |     |      |                |                |   | 160 | 130            |     |                |    | 188       | 3,79  |
| 87                            |                          | 125*               | 133 x 4                               | 133             | 5              | 255          |     |     |      |                |                |   | 172 | 136            | 100 | 100            | 9  | 197       | 4,86  |
| 88                            | P <sub>г</sub> = 2,5(25) | 150*               | 159 x 5                               | 159             | 5              | 270          | 15° | 30° | 120° |                |                |   | 188 | 144            |     |                | 10 | 206       | 7,29  |
| 89                            |                          | 200*               | 219 x 7                               | 219             | 7              | 295          |     |     |      |                |                |   | 216 | 158            |     |                | 13 | 220       | 15,65 |

57

Продолжение табл. 2

| Исполнительная таблица | Давление, МПа (кгс/см²) | Условный проход Ду | Размеры присоединительных труб Дн x S | Дн <sub>1</sub> | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ    | a    | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | c   | с      | Масса, кг |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|----------------|------|----------------|----------------|------|------|----------------|-----|----------------|-----|--------|-----------|
|                        |                         |                    |                                       |                 |                |      |                |                |      |      |                |     |                |     |        |           |
| 90                     |                         | 250*               | 273 x 8                               | 273             | 8              | 410  |                |                |      | 292  | 196            | 146 | 123            | 287 | 28,82  |           |
| 91                     |                         | 300*               | 325 x 8                               | 325             |                | 490  |                |                |      | 350  | 225            | 174 | 137            | 333 | 39,79  |           |
| 92                     |                         | 350*               | 377 x 9                               | 377             | 9              | 570  |                |                |      | 404  | 202            | 202 | 101            | 329 | 50,77  |           |
| 93                     |                         | 400*               | 426 x 9                               | 426             |                | 640  |                |                |      | 455  | 228            | 228 | 114            | 369 | 64,65  |           |
| 94                     |                         | 500                | 530 x 8                               | 530             | 8              | 800  |                |                |      | 568  | 284            | 284 | 142            | 462 | 88,98  |           |
| 95                     |                         | 600                | 630 x 12                              | 630             | 12             | 950  | 15°            | 30°            | 120° | 426  | 283            | 142 | 121            | 356 | 96,22  |           |
| 96**                   |                         | 700                | 720 x 9                               | 720             | 10             | 1080 |                |                |      | 676  | 338            | 338 | 169            | 548 | 189,10 |           |
| 97**                   |                         | 800                | 820 x 11                              | 820             | 11             | 1230 |                |                |      | 506  | 303            | 168 | 134            | 414 | 145,23 |           |
| 98**                   |                         |                    |                                       |                 |                | 720  |                |                |      | 772  | 386            | 386 | 193            | 623 | 206,06 |           |
| 99**                   |                         |                    |                                       |                 |                | 820  |                |                |      | 578  | 339            | 192 | 146            | 466 | 186,48 |           |
| 100                    |                         |                    |                                       |                 |                | 11   |                |                |      | 880  | 440            | 440 | 220            | 710 | 293,60 |           |
| 101**                  |                         |                    |                                       |                 |                | 14   |                |                |      | 660  | 330            | 220 | 110            | 473 | 250,84 |           |
| 102                    |                         |                    |                                       |                 |                | 1530 |                |                |      | 1092 | 546            | 546 | 273            | 883 | 577,10 |           |

58

Продолжение табл. 2

| Исполнительная таблица | Давление, МПа (кгс/см²) | Условный проход Ду | Размеры присоединительных труб Дн x S | Дн <sub>1</sub> | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ    | a    | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | c    | с       | Масса, кг |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|----------------|------|----------------|----------------|------|------|----------------|-----|----------------|------|---------|-----------|
|                        |                         |                    |                                       |                 |                |      |                |                |      |      |                |     |                |      |         |           |
| 104**                  |                         | 1200               | 1220 x 14                             | 1220            | 18             | 1830 |                |                |      | 1308 | 654            | 654 | 327            | 1056 | 1173,23 |           |
| 105**                  |                         | 400*               | 426 x 7                               | 426             | 7              | 640  |                |                |      | 984  | 492            | 328 | 164            | 704  | 713,31  |           |
| 106                    |                         | 500                | 530 x 8                               | 530             | 8              | 426  |                |                |      | 456  | 228            | 228 | 114            | 369  | 50,37   |           |
| 107                    |                         | 600                | 630 x 8                               | 630             | 10             | 950  |                |                |      | 342  | 221            | 144 | 107            | 296  | 41,04   |           |
| 108                    |                         | 700                | 720 x 9                               | 720             | 9              | 800  |                |                |      | 426  | 263            | 142 | 121            | 356  | 70,04   |           |
| 109**                  |                         | 800                | 820 x 9                               | 820             | 9              | 1080 |                |                |      | 676  | 338            | 338 | 169            | 548  | 189,10  |           |
| 110**                  |                         | 1000               | 1020 x 10                             | 1020            | 10             | 1530 | 15°            | 30°            | 120° | 506  | 303            | 168 | 134            | 414  | 145,23  |           |
| 111                    |                         |                    |                                       |                 |                | 820  |                |                |      | 772  | 386            | 386 | 193            | 623  | 206,06  |           |
| 112                    |                         |                    |                                       |                 |                | 820  |                |                |      | 578  | 339            | 192 | 146            | 466  | 186,48  |           |
| 113                    |                         |                    |                                       |                 |                | 11   |                |                |      | 880  | 440            | 440 | 220            | 710  | 293,60  |           |
| 114                    |                         |                    |                                       |                 |                | 14   |                |                |      | 660  | 330            | 220 | 110            | 473  | 250,84  |           |
| 115                    |                         |                    |                                       |                 |                | 1530 |                |                |      | 1092 | 546            | 546 | 273            | 883  | 577,10  |           |
| 116                    |                         |                    |                                       |                 |                | 1020 |                |                |      | 822  | 411            | 274 | 137            | 589  | 277,20  |           |
| 117                    |                         |                    |                                       |                 |                | 1830 |                |                |      | 1308 | 654            | 654 | 327            | 1056 | 649,96  |           |

59



Продвижение табл. 2

| Обозначение отвода с бортиком | Давление: МПа (кгс/см²)  | Условный проход Ду | Размеры присоединения: Стяж. проход Ду x S | Дли, S <sub>1</sub> | Размеры в мм |      | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ    | a    | b   | b   | c   | e  | с    | Масса, кг |
|-------------------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------------------------|---------------------|--------------|------|----------------|----------------|------|------|-----|-----|-----|----|------|-----------|
|                               |                          |                    |                                            |                     | R            | R    |                |                |      |      |     |     |     |    |      |           |
| 118                           |                          | 1200               | 1220 x 11                                  | 1220                |              | 1220 |                |                |      | 984  | 492 | 328 | 164 |    | 704  | 555,20    |
| 119**                         |                          | 1400               | 1420 x 14                                  | 1420                | 14           | 2130 |                |                |      | 1520 | 760 | 380 | 20  |    | 1230 | 1117,07   |
| 120**                         | Р <sub>у</sub> ≤ 1,6(15) | 1600               | 1620 x 14                                  | 1620                | 18           | 2430 |                |                |      | 1140 | 570 | 380 | 190 |    | 820  | 748,64    |
| 121**                         |                          | 500                | 530 x 8                                    | 530                 | 8            | 800  | 45°            | 30°            | 120° | 1736 | 868 | 868 | 434 |    | 1006 | 1558,90   |
| 122**                         |                          | 700                | 720 x 11                                   | 720                 | 11           | 1080 |                |                |      | 1302 | 651 | 434 | 217 | 24 | 671  | 1946,33   |
| 123                           |                          | 800                | 820 x 11                                   | 820                 | 18           | 820  |                |                |      | 568  | 284 | 284 | 142 | 14 | 331  | 89,03     |
| 124                           |                          |                    |                                            |                     |              |      |                |                |      | 426  | 263 | 142 | 121 | 16 | 270  | 87,41     |
| 125                           | Р <sub>у</sub> = 2,1(21) |                    |                                            |                     |              |      |                |                |      | 772  | 386 | 386 | 193 | 17 | 447  | 225,55    |
| 126                           | t = 415°C                |                    |                                            |                     |              |      |                |                |      | 579  | 339 | 193 | 106 | 20 | 348  | 217,04    |
| 127                           |                          |                    |                                            |                     |              |      |                |                |      | 879  | 439 | 439 | 220 | 18 | 509  | 320,50    |
| 128                           |                          |                    |                                            |                     |              |      |                |                |      | 659  | 330 | 220 | 110 | 24 | 390  | 321,70    |

Отводы с углом α 90°

| 129 | 100* | 108* | 108 x 4 | 108 | 305 | 144 | 122 | 100 | 100 | 355 | 6,23 |
|-----|------|------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|-----|------|------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|

Продвижение табл. 2

| Обозначение отвода с бортиком | Давление: МПа (кгс/см²) | Условный проход Ду | Размеры присоединения: Стяж. проход Ду x S | Дли, S <sub>1</sub> | Размеры в мм |      | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ   | a   | b   | b   | c   | e  | с    | Масса, кг |
|-------------------------------|-------------------------|--------------------|--------------------------------------------|---------------------|--------------|------|----------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----------|
|                               |                         |                    |                                            |                     | R            | R    |                |                |     |     |     |     |     |    |      |           |
| 131                           |                         | 150*               | 159 x 5                                    | 159                 | 5            | 330  |                |                |     | 164 | 132 | 100 | 100 | 10 | 380  | 12,33     |
| 132                           |                         | 208*               | 219 x 7                                    | 219                 | 7            | 360  |                |                |     | 188 | 144 | 100 | 100 | 13 | 410  | 25,69     |
| 133                           |                         | 250*               | 273 x 8                                    | 273                 | 8            | 410  |                |                |     | 218 | 159 | 110 | 105 | 14 | 460  | 40,82     |
| 134                           |                         | 300*               | 325 x 8                                    | 325                 | 8            | 490  |                |                |     | 260 | 180 | 130 | 115 | 14 | 540  | 56,80     |
| 135                           |                         | 350*               | 377 x 9                                    | 377                 | 9            | 570  |                |                |     | 300 | 200 | 150 | 125 | 15 | 620  | 84,20     |
| 136                           |                         | 400*               | 426 x 9                                    | 426                 | 9            | 640  |                |                |     | 340 | 220 | 170 | 135 | 15 | 690  | 106,57    |
| 137                           | Р <sub>у</sub> 2,5(25)  | 500                | 530 x 8                                    | 530                 | 8            | 800  | 11°15'         | 27°30'         | 90° | 424 | 212 | 212 | 106 | 14 | 800  | 133,49    |
| 138                           |                         | 600                | 630 x 12                                   | 630                 | 12           | 950  |                |                |     | 318 | 209 | 106 | 103 | 17 | 580  | 134,80    |
| 139**                         |                         | 700                | 720 x 9                                    | 720                 | 10           | 1080 |                |                |     | 504 | 252 | 252 | 126 | 18 | 950  | 283,28    |
| 140**                         |                         | 800                | 820 x 11                                   | 820                 | 11           | 1230 |                |                |     | 378 | 239 | 126 | 113 | 18 | 680  | 209,24    |
| 141**                         |                         |                    |                                            |                     |              |      |                |                |     | 572 | 286 | 286 | 143 | 16 | 1080 | 307,08    |
| 142**                         |                         |                    |                                            |                     |              |      |                |                |     | 432 | 266 | 144 | 122 | 18 | 770  | 270,00    |
| 143                           |                         |                    |                                            |                     |              |      |                |                |     | 652 | 326 | 326 | 163 | 17 | 1230 | 437,88    |
| 144**                         |                         |                    |                                            |                     |              |      |                |                |     | 492 | 296 | 164 | 132 | 20 | 870  | 405,03    |

Продолжение табл. 2

| Номинальное<br>отбавка<br>сборного | Давление,<br>МПа<br>(кгс/см²) | Условный<br>проход<br>Dy | Размеры<br>присоединя-<br>емых труб<br>Dн x S | Dн   | S, | Размеры в мм |                |                | α <sub>2</sub> | α <sub>1</sub> | α   | a   | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | c  | С    | Масса,<br>кг |
|------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|------|----|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|-----|----------------|----|------|--------------|
|                                    |                               |                          |                                               |      |    | R            | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> |                |                |     |     |                |     |                |    |      |              |
| 145                                |                               | 1000                     | 1020 x 14                                     | 1020 | 14 | 1530         |                |                |                |                |     | 812 | 408            | 406 | 203            | 20 | 1530 | 862,42       |
| 146**                              | P <sub>y</sub> 2,5(29)        | 1200                     | 1220 x 14                                     | 1220 | 18 | 1830         |                |                |                |                |     | 688 | 304            | 202 | 101            |    | 1020 | 740,62       |
| 147**                              |                               |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     |     |                |     |                |    |      |              |
| 148**                              |                               | 400*                     | 426 x 7                                       | 426  | 7  | 840          |                |                |                |                |     | 972 | 486            | 486 | 243            | 24 | 1830 | 1750,55      |
| 149                                |                               | 500                      | 530 x 8                                       | 530  | 8  | 530          |                |                |                |                |     | 732 | 366            | 244 | 122            |    | 1220 | 1068,46      |
| 150                                |                               | 600                      | 630 x 8                                       | 630  | 10 | 950          |                |                | 11°15'         | 22°30'         | 90° | 340 | 220            | 170 | 135            | 13 | 690  | 82,95        |
| 151**                              | P <sub>y</sub> ≤ 1,6(16)      | 700                      | 720 x 9                                       | 720  | 9  | 1080         |                |                |                |                |     | 318 | 209            | 106 | 103            | 14 | 580  | 100,11       |
| 152**                              |                               |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     |     |                |     |                |    |      |              |
| 153                                |                               | 800                      | 820 x 9                                       | 820  | 9  | 720          |                |                |                |                |     | 504 | 252            | 252 | 126            | 16 | 950  | 235,68       |
| 154                                |                               | 1000                     | 1020 x 10                                     | 1020 | 10 | 1530         |                |                |                |                |     | 378 | 239            | 126 | 113            |    | 680  | 174,07       |
| 155                                |                               |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 572 | 286            | 286 | 143            |    | 1080 | 275,27       |
| 156                                |                               |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 432 | 266            | 144 | 122            |    | 770  | 202,11       |
| 157                                |                               |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 652 | 326            | 326 | 163            |    | 1230 | 358,50       |
|                                    |                               |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 492 | 296            | 164 | 132            |    | 870  | 259,86       |
|                                    |                               |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 812 | 406            | 406 | 203            | 16 | 1530 | 616,18       |

Продолжение табл. 2

| Номинальное<br>отбавка<br>сборного | Давление,<br>МПа<br>(кгс/см²)            | Условный<br>проход<br>Dy | Размеры<br>присоединя-<br>емых труб<br>Dн x S | Dн   | S, | Размеры в мм |                |                | α <sub>2</sub> | α <sub>1</sub> | α   | a    | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | c  | С    | Масса,<br>кг |
|------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|------|----|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|----------------|-----|----------------|----|------|--------------|
|                                    |                                          |                          |                                               |      |    | R            | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> |                |                |     |      |                |     |                |    |      |              |
| 158                                |                                          | 1000                     | 1020 x 10                                     | 1020 | 10 | 1020         |                |                |                |                |     | 608  | 304            | 202 | 101            | 15 | 1020 | 412,90       |
| 159                                |                                          | 1200                     | 1220 x 11                                     | 1220 | 11 | 1830         |                |                |                |                |     | 972  | 486            | 486 | 243            | 17 | 1830 | 969,26       |
| 160                                |                                          | 1400                     | 1420 x 14                                     | 1420 | 14 | 2130         |                |                |                |                |     | 732  | 366            | 244 | 122            |    | 1220 | 830,55       |
| 161**                              | P <sub>y</sub><br>≤ 1,6(16)              | 1600                     | 1620 x 14                                     | 1620 | 14 | 2430         |                |                |                |                |     | 852  | 426            | 284 | 142            | 24 | 1420 | 1187,32      |
| 162**                              |                                          |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     |      |                |     |                |    |      |              |
| 163**                              |                                          | 500                      | 530 x 8                                       | 530  | 8  | 800          |                |                |                |                |     | 1318 | 644            | 659 | 322            | 20 | 1006 | 2354,30      |
| 164**                              |                                          | 700                      | 720 x 11                                      | 720  | 11 | 1080         |                |                | 11°15'         | 22°30'         | 90° | 989  | 483            | 330 | 161            | 24 | 671  | 2103,87      |
| 165                                |                                          | 800                      | 820 x 11                                      | 820  | 12 | 1230         |                |                |                |                |     | 431  | 211            | 216 | 105            | 14 | 331  | 135,19       |
| 166                                |                                          |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 323  | 208            | 108 | 103            | 16 | 270  | 126,70       |
| 167                                | P <sub>раб</sub><br>2,1(21)<br>t = 415°C | 800                      | 820 x 11                                      | 820  | 14 | 720          |                |                |                |                |     | 586  | 286            | 293 | 143            | 17 | 447  | 460,46       |
| 168                                |                                          |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     |      |                |     |                |    |      |              |
| 169                                |                                          |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 439  | 265            | 146 | 122            | 20 | 348  | 317,94       |
| 170                                |                                          |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 667  | 326            | 334 | 163            | 18 | 589  | 485,00       |
|                                    |                                          |                          |                                               |      |    |              |                |                |                |                |     | 500  | 295            | 167 | 132            | 24 | 390  | 525,90       |

Примечание. \* Старые отбавки; Dy 100 до 500 мм применять только в случае невозможности применения бесшовных. \*\* См. п. 9 технических требований.



Пример условного обозначения сварного отвода с углом  $\alpha$  30°, из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 9 мм на условное давление  $P_u$  2,5 МПа:

Отвод 30° 426×9-2,5 08 OCT34-42-752-85.

Пример условного обозначения сварного отвода с углом  $\alpha$  30°, из трубы диаметром 426 мм, с толщиной стенки 9 мм, на условное давление  $P_u$  2,5 МПа, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип А), с длинами 2000 и 2500 мм:

Отвод 30° 426×9-2000×2500-2,5 08 OCT34-42-752-85.

см. стр. 19...28  
изм. 1

| Обозначение отвода сварного | Поз.1 Сектор концевой кол. 2        |                                     | Поз.2 Сектор промежуточный          |                                     |      |
|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------|
|                             | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по OCT34-42-747-85, раздел | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по OCT34-42-747-85, раздел | Кол. |
| 01                          | 1-43                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 02                          | 1-44                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 03                          | 1-45                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 04                          | 1-46                                | 1                                   |                                     |                                     |      |
| 05                          | 1-47                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 06                          | 1-48                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 07                          | 1-49                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 08                          | 1-50                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 09                          | 1-51                                | 4                                   |                                     |                                     |      |
| 10                          | 1-52                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 11                          | 1-53                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 12                          | 1-54                                | 6                                   |                                     |                                     |      |
| 13                          | 1-55                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 14                          | 1-56                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 15                          | 1-57                                | 4                                   |                                     |                                     |      |
| 16                          | 1-58                                | 6                                   |                                     |                                     |      |
| 17                          | 1-59                                | 4                                   |                                     |                                     |      |
| 18                          | 1-60                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 19                          | 1-61                                | 6                                   |                                     |                                     |      |
| 20                          | 1-62                                |                                     |                                     |                                     |      |
| 21                          | 1-63                                | 3                                   |                                     |                                     |      |
| 22                          | 1-64                                |                                     |                                     |                                     |      |

| Обозначение отвода сварного | Поз. 1 Сектор концевой кол. 2       |                                      | Поз. 2 Сектор промежуточный         |                                      | Кол. |
|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------|
|                             | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел |      |
| 23                          | 1-65                                | 4                                    |                                     |                                      |      |
| 24                          | 1-66                                | 6                                    |                                     |                                      |      |
| 25                          | 1-67                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 26                          | 1-68                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 27                          | 1-69                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 28                          | 1-70                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 29                          | 1-71                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 30                          | 1-72                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 31                          | 1-73                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 32                          | 1-74                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 33                          | 1-75                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 34                          | 1-76                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 35                          | 1-77                                | 6                                    |                                     |                                      |      |
| 36                          | 1-78                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 37                          | 1-79                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 38                          | 1-80                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 39                          | 1-81                                | 5                                    |                                     |                                      |      |
| 40                          | 1-82                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 41                          | 1-83                                |                                      |                                     |                                      |      |
| 42                          | 1-84                                | 6                                    |                                     |                                      |      |
| 43                          | 1-85                                |                                      |                                     |                                      |      |

| Обозначение отвода сварного | Поз. 1 Сектор концевой кол. 2       |                                      | Поз. 2 Сектор промежуточный         |                                      | Кол. |
|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------|
|                             | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел |      |
| 44                          | 1-01                                |                                      |                                     | 2-01                                 |      |
| 45                          | 1-02                                |                                      |                                     | 2-02                                 |      |
| 46                          | 1-03                                |                                      |                                     | 2-03                                 |      |
| 47                          | 1-04                                | 1                                    |                                     | 2-04                                 | 1    |
| 48                          | 1-05                                |                                      |                                     | 2-05                                 |      |
| 49                          | 1-06                                |                                      |                                     | 2-06                                 |      |
| 50                          | 1-07                                |                                      |                                     | 2-07                                 |      |
| 51                          | 1-08                                |                                      |                                     | 2-08                                 |      |
| 52                          | 1-09                                | 4                                    |                                     | 2-09                                 | 4    |
| 53                          | 1-10                                |                                      |                                     | 2-10                                 |      |
| 54                          | 1-11                                |                                      |                                     | 2-11                                 |      |
| 55                          | 1-12                                | 6                                    |                                     | 2-12                                 | 6    |
| 56                          | 1-13                                |                                      |                                     | 2-13                                 |      |
| 57                          | 1-14                                |                                      |                                     | 2-14                                 |      |
| 58                          | 1-15                                | 4                                    |                                     | 2-15                                 | 4    |
| 59                          | 1-16                                | 6                                    |                                     | 2-16                                 | 6    |
| 60                          | 1-17                                | 4                                    |                                     | 2-17                                 | 4    |
| 61                          | 1-18                                |                                      |                                     | 2-18                                 |      |
| 62                          | 1-19                                | 6                                    |                                     | 2-19                                 | 6    |
| 63                          | 1-20                                |                                      |                                     | 2-20                                 |      |
| 64                          | 1-21                                | 3                                    |                                     | 2-21                                 | 3    |
| 65                          | 1-22                                | 4                                    |                                     | 2-22                                 | 4    |

| Обозначение отвода сварного | Поз. 1 Сектор концевой кол. 2       |                                      | Поз. 2 Сектор промежуточный         |                                      | Кол. |
|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------|
|                             | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел |      |
| 66                          | 1-23                                | 6                                    | 2-23                                | 6                                    |      |
| 67                          | 1-24                                |                                      | 2-24                                |                                      |      |
| 68                          | 1-25                                |                                      | 2-25                                |                                      |      |
| 69                          | 1-26                                |                                      | 2-26                                |                                      |      |
| 70                          | 1-27                                |                                      | 2-27                                |                                      |      |
| 71                          | 1-28                                |                                      | 4                                   |                                      |      |
| 72                          | 1-29                                | 2-29                                 |                                     |                                      |      |
| 73                          | 1-30                                | 2-30                                 |                                     |                                      |      |
| 74                          | 1-31                                | 2-31                                 |                                     |                                      |      |
| 75                          | 1-32                                | 6                                    | 2-32                                | 6                                    | 1    |
| 76                          | 1-33                                |                                      | 2-33                                |                                      |      |
| 77                          | 1-34                                |                                      | 2-34                                |                                      |      |
| 78                          | 1-35                                |                                      | 2-35                                |                                      |      |
| 79                          | 1-36                                |                                      | 2-36                                |                                      |      |
| 80                          | 1-37                                |                                      | 2-37                                |                                      |      |
| 81                          | 1-38                                | 5                                    | 2-38                                | 5                                    |      |
| 82                          | 1-39                                |                                      | 2-39                                |                                      |      |
| 83                          | 1-40                                | 6                                    | 2-40                                | 6                                    |      |
| 84                          | 1-41                                |                                      | 2-41                                |                                      |      |
| 85                          | 1-42                                |                                      | 2-42                                |                                      |      |
| 86                          | 1-43                                |                                      | 1                                   |                                      |      |

| Обозначение отвода сварного | Поз. 1 Сектор концевой кол. 2       |                                      | Поз. 2 Сектор промежуточный         |                                      | Кол. |
|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------|
|                             | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел |      |
| 87                          | 1-44                                | 1                                    | 2-44                                | 1                                    |      |
| 88                          | 1-45                                |                                      | 2-45                                |                                      |      |
| 89                          | 1-46                                |                                      | 2-46                                |                                      |      |
| 90                          | 1-47                                |                                      | 2-47                                |                                      |      |
| 91                          | 1-48                                |                                      | 2-48                                |                                      |      |
| 92                          | 1-49                                |                                      | 2-49                                |                                      |      |
| 93                          | 1-50                                | 4                                    | 2-50                                | 4                                    |      |
| 94                          | 1-51                                |                                      | 2-51                                |                                      |      |
| 95                          | 1-52                                |                                      | 2-52                                |                                      |      |
| 96                          | 1-53                                |                                      | 2-53                                |                                      |      |
| 97                          | 1-54                                | 6                                    | 2-54                                | 6                                    | 1    |
| 98                          | 1-55                                |                                      | 2-55                                |                                      |      |
| 99                          | 1-56                                |                                      | 2-56                                |                                      |      |
| 100                         | 1-57                                | 4                                    | 2-57                                | 4                                    |      |
| 101                         | 1-58                                | 6                                    | 2-58                                | 6                                    |      |
| 102                         | 1-59                                | 4                                    | 2-59                                | 4                                    |      |
| 103                         | 1-60                                | 6                                    | 2-60                                | 6                                    |      |
| 104                         | 1-61                                |                                      | 2-61                                |                                      |      |
| 105                         | 1-62                                |                                      | 2-62                                |                                      |      |
| 106                         | 1-63                                |                                      | 3                                   |                                      |      |
| 107                         | 1-64                                | 2-64                                 |                                     |                                      |      |

Продолжение табл. 3

| Обозначение<br>отвода<br>сварного | Поз.1<br>Сектор<br>канцовой<br>кол. 2     |                                            | Поз.2<br>Сектор<br>промежуточный          |                                            | Кол. |
|-----------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|------|
|                                   | Обозначение по<br>настоящему<br>стандарту | Материал по<br>ОСТ 34-42-747-85,<br>раздел | Обозначение по<br>настоящему<br>стандарту | Материал по<br>ОСТ 34-42-747-85,<br>раздел |      |
| 108                               | 1-65                                      | 4                                          | 2-65                                      | 4                                          | 1    |
| 109                               | 1-66                                      | 6                                          | 2-66                                      | 6                                          |      |
| 110                               | 1-67                                      |                                            | 2-67                                      |                                            |      |
| 111                               | 1-68                                      |                                            | 2-68                                      |                                            |      |
| 112                               | 1-69                                      |                                            | 2-69                                      |                                            |      |
| 113                               | 1-70                                      |                                            | 2-70                                      |                                            |      |
| 114                               | 1-71                                      | 4                                          | 2-71                                      | 4                                          |      |
| 115                               | 1-72                                      |                                            | 2-72                                      |                                            |      |
| 116                               | 1-73                                      |                                            | 2-73                                      |                                            |      |
| 117                               | 1-74                                      |                                            | 2-74                                      |                                            |      |
| 118                               | 1-75                                      |                                            | 2-75                                      |                                            |      |
| 119                               | 1-76                                      |                                            | 2-76                                      |                                            |      |
| 120                               | 1-77                                      | 6                                          | 2-77                                      | 6                                          |      |
| 121                               | 1-78                                      |                                            | 2-78                                      |                                            |      |
| 122                               | 1-79                                      |                                            | 2-79                                      |                                            |      |
| 123                               | 1-80                                      |                                            | 2-80                                      |                                            |      |
| 124                               | 1-81                                      | 5                                          | 2-81                                      | 5                                          |      |
| 125                               | 1-82                                      |                                            | 2-82                                      |                                            |      |
| 126                               | 1-83                                      |                                            | 2-83                                      |                                            |      |
| 127                               | 1-84                                      | 6                                          | 2-84                                      | 6                                          |      |
| 128                               | 1-85                                      |                                            | 2-85                                      |                                            |      |

70

Продолжение табл. 3

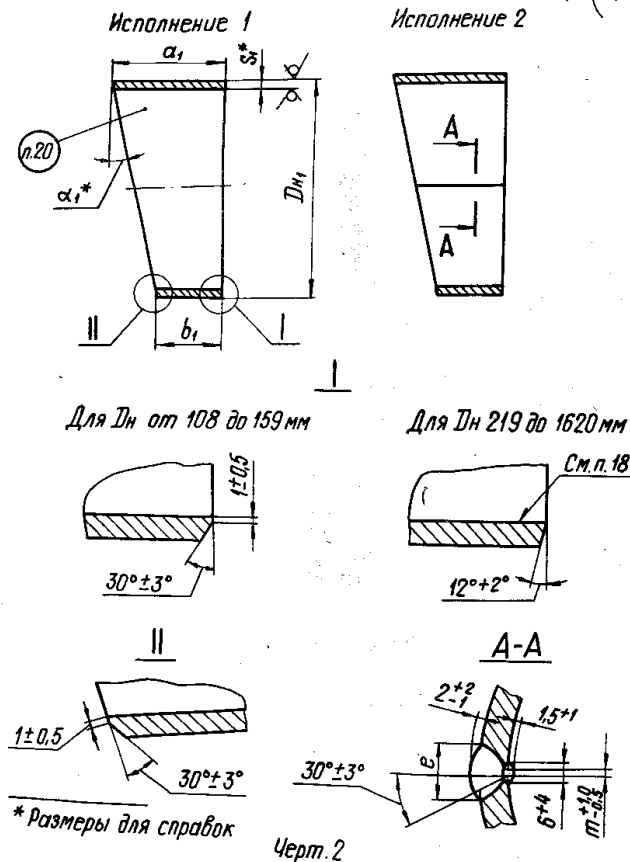
| Обозначение<br>отвода<br>сварного | Поз.1<br>Сектор<br>канцовой<br>кол. 2     |                                            | Поз.2<br>Сектор<br>промежуточный          |                                            | Кол. |
|-----------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|------|
|                                   | Обозначение по<br>настоящему<br>стандарту | Материал по<br>ОСТ 34-42-747-85,<br>раздел | Обозначение по<br>настоящему<br>стандарту | Материал по<br>ОСТ 34-42-747-85,<br>раздел |      |
| 129                               | 1-01                                      |                                            | 2-01                                      |                                            | 3    |
| 130                               | 1-02                                      |                                            | 2-02                                      |                                            |      |
| 131                               | 1-03                                      |                                            | 2-03                                      |                                            |      |
| 132                               | 1-04                                      | 1                                          | 2-04                                      | 1                                          |      |
| 133                               | 1-05                                      |                                            | 2-05                                      |                                            |      |
| 134                               | 1-06                                      |                                            | 2-06                                      |                                            |      |
| 135                               | 1-07                                      |                                            | 2-07                                      |                                            |      |
| 136                               | 1-08                                      |                                            | 2-08                                      |                                            |      |
| 137                               | 1-09                                      | 4                                          | 2-09                                      | 4                                          |      |
| 138                               | 1-10                                      |                                            | 2-10                                      |                                            |      |
| 139                               | 1-11                                      |                                            | 2-11                                      |                                            |      |
| 140                               | 1-12                                      | 6                                          | 2-12                                      | 6                                          |      |
| 141                               | 1-13                                      |                                            | 2-13                                      |                                            |      |
| 142                               | 1-14                                      |                                            | 2-14                                      |                                            |      |
| 143                               | 1-15                                      | 4                                          | 2-15                                      | 4                                          |      |
| 144                               | 1-16                                      | 6                                          | 2-16                                      | 6                                          |      |
| 145                               | 1-17                                      | 4                                          | 2-17                                      | 4                                          |      |
| 146                               | 1-18                                      |                                            | 2-18                                      |                                            |      |
| 147                               | 1-19                                      | 6                                          | 2-19                                      | 6                                          |      |
| 148                               | 1-20                                      |                                            | 2-20                                      |                                            |      |
| 149                               | 1-21                                      | 3                                          | 2-21                                      | 3                                          |      |

71

| Обозначение отвода сварного | Поз.1 Сектор концевой кол.2         |                                      | Поз.2 Сектор промежуточный          |                                      | Кол. |
|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------|
|                             | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел | Обозначение по настоящему стандарту | Материал по ОСТ 34-42-747-85, раздел |      |
| 150                         | 1-22                                | 4                                    | 2-22                                | 4                                    | 3    |
| 151                         | 1-23                                | 6                                    | 2-23                                | 6                                    |      |
| 152                         | 1-24                                |                                      | 2-24                                |                                      |      |
| 153                         | 1-25                                |                                      | 2-25                                |                                      |      |
| 154                         | 1-26                                |                                      | 2-26                                |                                      |      |
| 155                         | 1-27                                |                                      | 2-27                                |                                      |      |
| 156                         | 1-28                                | 4                                    | 2-28                                | 4                                    |      |
| 157                         | 1-29                                |                                      | 2-29                                |                                      |      |
| 158                         | 1-30                                |                                      | 2-30                                |                                      |      |
| 159                         | 1-31                                |                                      | 2-31                                |                                      |      |
| 160                         | 1-32                                |                                      | 2-32                                |                                      |      |
| 161                         | 1-33                                |                                      | 2-33                                |                                      |      |
| 162                         | 1-34                                | 6                                    | 2-34                                | 6                                    |      |
| 163                         | 1-35                                |                                      | 2-35                                |                                      |      |
| 164                         | 1-36                                |                                      | 2-36                                |                                      |      |
| 165                         | 1-37                                |                                      | 2-37                                |                                      |      |
| 166                         | 1-38                                | 5                                    | 2-38                                | 5                                    |      |
| 167                         | 1-39                                |                                      | 2-39                                |                                      |      |
| 168                         | 1-40                                |                                      | 2-40                                |                                      |      |
| 169                         | 1-41                                | 6                                    | 2-41                                | 6                                    |      |
| 170                         | 1-42                                |                                      | 2-42                                |                                      |      |

4. Конструкция и размеры концевых секторов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

2,5 (✓)



Шаблон для разметки

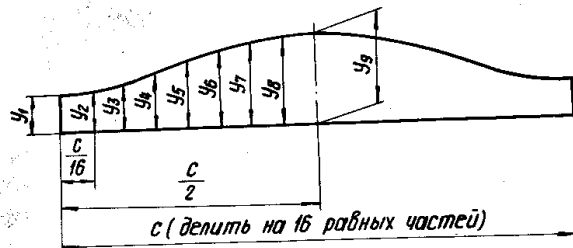
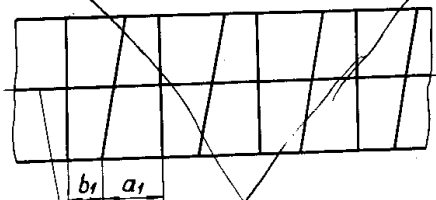


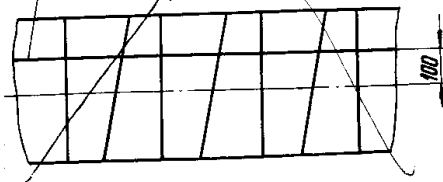
Схема раскроя труб на концевые сектора

Вариант 1



Расположение швов сварных труб (см.п.13)

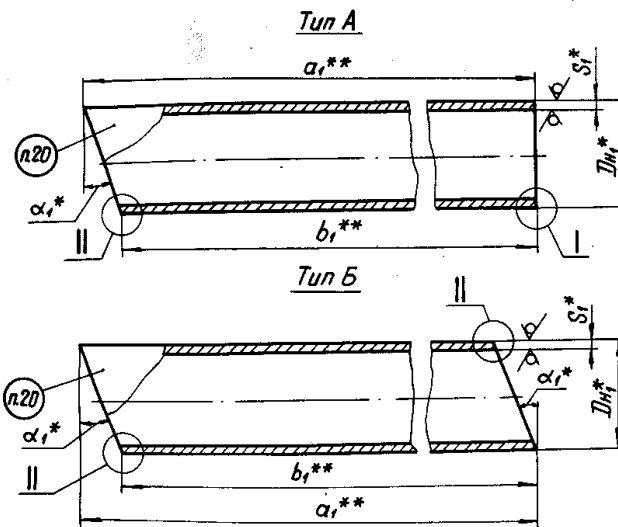
Вариант 2



Черт. 2

5. Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4

12,5/ (✓)



Выносные элементы I, II и разметку косых торцов труб см. черт. 2

\* Размеры для справок.

\*\* Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода.

Черт. 3





Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора концевой | Пределение МПа (кгс/см²) | Условный проход Ду | Dн1  | S1  | α1     | α1 | a1  | b1  | Исполнение | с        |             | m (над отс. +10. -0.5) | Масса, кг |
|------------------------------|--------------------------|--------------------|------|-----|--------|----|-----|-----|------------|----------|-------------|------------------------|-----------|
|                              |                          |                    |      |     |        |    |     |     |            | Номинал. | Пред. откл. |                        |           |
| 1-15                         |                          | 800                | 820  | 11  |        |    | 326 | 163 | 1          |          |             |                        | 53,77     |
| 1-16                         |                          |                    |      | 14  |        |    | 296 | 132 | 2          | 20       | +5          | 2,0                    | 59,56     |
| 1-17                         | Рy=2,5(25)               | 1000               | 1020 |     |        |    | 406 | 203 | 1          |          |             |                        | 105,93    |
| 1-18                         |                          |                    |      |     |        |    | 304 | 101 | 2          | 24       | +6          | 3,0                    | 89,76     |
| 1-19                         |                          | 1200               | 1220 | 18  |        |    | 486 | 243 | 2          |          |             |                        | 215,50    |
| 1-20                         |                          |                    |      |     |        |    | 366 | 122 |            |          |             |                        | 130,20    |
| 1-21                         |                          | 400                | 426  | 7   | 11°15' |    | 220 | 135 | 1          |          |             |                        | 12,87     |
| 1-22                         |                          | 500                | 530  | 8   |        |    | 209 | 103 |            |          |             |                        | 16,06     |
| 1-23                         |                          | 600                | 630  | 10  |        |    | 252 | 126 | 2          | 16       | +4          | 2,0                    | 28,85     |
| 1-24                         | Рy=1,6(16)               |                    |      |     |        |    | 239 | 113 |            |          |             |                        | 26,93     |
| 1-25                         |                          |                    | 700  | 720 |        |    |     | 286 | 143        |          |             |                        | 33,81     |
| 1-26                         |                          |                    |      | 9   |        |    | 266 | 122 | 1          |          |             |                        | 30,65     |
| 1-27                         |                          | 800                | 820  |     |        |    | 326 | 163 |            |          |             |                        | 44,10     |
| 1-28                         |                          |                    |      |     |        |    | 296 | 152 |            |          |             |                        | 38,52     |

78

Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора концевой | Условный проход Ду | Шаблон для разметки |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------|--------------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                              |                    | с                   | У1  | У2  | У3  | У4  | У5  | У6  | У7  | У8  | У9  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-15                         | 800                | 2576                | 163 | 169 | 187 | 212 | 245 | 277 | 302 | 320 | 326 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-16                         |                    |                     | 132 | 138 | 157 | 183 | 214 | 245 | 271 | 290 | 296 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-17                         | 1000               | 3204                | 203 | 210 | 232 | 265 | 305 | 344 | 377 | 399 | 406 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-18                         |                    |                     | 101 | 110 | 131 | 165 | 203 | 240 | 274 | 295 | 304 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-19                         | 1200               | 3833                | 243 | 253 | 279 | 319 | 365 | 410 | 450 | 476 | 486 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-20                         |                    |                     | 122 | 130 | 156 | 196 | 244 | 292 | 332 | 358 | 366 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-21                         | 400                | 1338                | 135 | 138 | 147 | 161 | 178 | 194 | 208 | 217 | 220 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-22                         | 500                | 1665                | 103 | 107 | 118 | 136 | 156 | 176 | 194 | 205 | 209 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-23                         | 600                | 1979                | 126 | 131 | 144 | 165 | 189 | 213 | 234 | 247 | 252 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-24                         |                    |                     | 113 | 118 | 131 | 152 | 176 | 200 | 221 | 234 | 239 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-25                         | 700                | 2262                | 143 | 149 | 164 | 187 | 215 | 242 | 265 | 280 | 286 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-26                         |                    |                     | 122 | 128 | 143 | 166 | 194 | 222 | 245 | 268 | 266 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-27                         | 800                | 2576                | 163 | 169 | 187 | 212 | 245 | 277 | 302 | 320 | 326 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1-28                         |                    |                     | 132 | 138 | 157 | 183 | 214 | 245 | 271 | 290 | 296 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

79

Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора концевых кабелей | Дабление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | Dн   | S <sub>1</sub> | α <sub>1</sub> | Размеры в мм   |                |                | Исполнение | С       |             | m (прод. отку + об.) | Масса, кг |
|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------|---------|-------------|----------------------|-----------|
|                                      |                                      |                    |      |                |                | a <sub>1</sub> | b <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> |            | Нормин. | Прод. отку. |                      |           |
| 1-29                                 |                                      | 1000               | 1020 | 10             |                | 406            | 203            |                |            |         |             |                      | 75,98     |
| 1-30                                 |                                      |                    |      |                |                | 304            | 101            |                | 1          |         |             |                      | 50,57     |
| 1-31                                 |                                      | 1200               | 1220 | 11             |                | 486            | 243            |                |            |         |             |                      | 119,72    |
| 1-32                                 | $P_{y2} = 1,6(16)$                   |                    |      |                |                | 366            | 122            |                |            |         |             |                      | 101,60    |
| 1-33                                 |                                      | 1400               | 1420 | 14             |                | 566            | 283            |                |            | 20      | +5          | 2,0                  | 206,30    |
| 1-34                                 |                                      |                    |      |                |                | 426            | 142            |                | 2          | 24      | +6          | 3,0                  | 147,59    |
| 1-35                                 |                                      | 1600               | 1620 | 18             | 11°15'         | 644            | 322            |                |            | 20      | +5          | 2,0                  | 286,70    |
| 1-36                                 |                                      |                    |      |                |                | 483            | 161            |                |            | 24      | +6          | 3,0                  | 254,10    |
| 1-37                                 |                                      | 500                | 530  | 8              |                | 211            | 105            |                | 1          |         |             |                      | 16,27     |
| 1-38                                 |                                      |                    |      |                |                | 208            | 103            |                | 2          | 16      | +4          | 2,0                  | 19,97     |
| 1-39                                 | $P_{y2} = 2,1(21)$                   | 700                | 720  | 11             |                | 286            | 143            |                | 1          |         |             |                      | 41,09     |
| 1-40                                 | $t = 415^{\circ}\text{C}$            |                    |      |                |                | 265            | 122            |                |            | 20      | +5          | 2,0                  | 47,34     |
| 1-41                                 |                                      | 800                | 820  | 12             |                | 326            | 163            |                | 2          | 18      |             |                      | 58,56     |
| 1-42                                 |                                      |                    |      |                |                | 295            | 137            |                |            | 24      | +6          | 3,0                  | 76,18     |

80

Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора концевых кабелей | Условный проход Ду | Размеры в мм        |                |                |                |                |                |                |                |     |
|--------------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|
|                                      |                    | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |     |
| С                                    | У <sub>1</sub>     | У <sub>2</sub>      | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> | У <sub>9</sub> |     |
| 1-29                                 | 1000               | 203                 | 210            | 232            | 265            | 305            | 344            | 377            | 399            | 406 |
| 1-30                                 |                    | 101                 | 110            | 131            | 165            | 203            | 240            | 274            | 295            | 304 |
| 1-31                                 | 1200               | 243                 | 253            | 279            | 319            | 365            | 410            | 450            | 476            | 486 |
| 1-32                                 |                    | 122                 | 130            | 156            | 196            | 244            | 292            | 332            | 358            | 366 |
| 1-33                                 | 1400               | 283                 | 294            | 324            | 370            | 425            | 479            | 525            | 555            | 566 |
| 1-34                                 |                    | 142                 | 155            | 195            | 238            | 284            | 338            | 373            | 415            | 426 |
| 1-35                                 | 1600               | 322                 | 334            | 369            | 422            | 483            | 545            | 597            | 632            | 644 |
| 1-36                                 |                    | 161                 | 173            | 208            | 260            | 322            | 384            | 436            | 471            | 483 |
| 1-37                                 | 500                | 105                 | 109            | 121            | 138            | 158            | 178            | 195            | 207            | 211 |
| 1-38                                 |                    | 103                 | 107            | 118            | 135            | 155            | 176            | 193            | 204            | 208 |
| 1-39                                 | 700                | 143                 | 149            | 168            | 187            | 215            | 242            | 261            | 281            | 286 |
| 1-40                                 |                    | 122                 | 127            | 146            | 166            | 193            | 221            | 240            | 259            | 265 |
| 1-41                                 | 800                | 163                 | 169            | 187            | 213            | 245            | 276            | 302            | 320            | 326 |
| 1-42                                 |                    | 132                 | 138            | 155            | 182            | 213            | 244            | 271            | 288            | 295 |

81

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| Обозначение сектора концобоя | Давление МПа (кгс/см²) | Условный проход Ду | Диаметр Ду | S <sub>1</sub> | α <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | b <sub>1</sub> | Метал-лические | С      |             | ИТ (показатель отклонения от В.С.) | Масса, кг |
|------------------------------|------------------------|--------------------|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|------------------------------------|-----------|
|                              |                        |                    |            |                |                |                |                |                | Номин. | Пред. откл. |                                    |           |
| 1-43                         |                        | 100                | 108        | 4              |                | 130            |                |                |        |             |                                    | 1,18      |
| 1-44                         |                        | 125                | 133        |                |                | 136            | 100            |                |        |             |                                    | 1,50      |
| 1-45                         |                        | 150                | 159        | 5              |                | 144            |                |                |        |             |                                    | 2,32      |
| 1-46                         |                        | 200                | 219        | 7              |                | 158            |                |                |        |             |                                    | 4,72      |
| 1-47                         |                        | 250                | 273        | 8              |                | 196            | 123            | 1              |        |             |                                    | 8,36      |
| 1-48                         |                        | 300                | 325        |                |                | 225            | 137            |                |        |             |                                    | 11,32     |
| 1-49                         | Р <sub>у</sub> 2,5(25) | 350                | 377        | 9              | 15°            | 202            | 101            |                |        |             |                                    | 12,42     |
| 1-50                         |                        | 400                | 426        |                |                | 228            | 114            |                |        |             |                                    | 15,87     |
| 1-51                         |                        | 500                | 530        | 8              |                | 284            | 142            |                |        |             |                                    | 21,93     |
| 1-52                         |                        |                    |            | 11             |                | 263            | 121            |                |        |             |                                    | 27,03     |
| 1-53                         |                        | 600                | 630        | 12             |                | 338            | 169            |                | 18     | + 5         |                                    | 46,45     |
| 1-54                         |                        |                    |            |                |                | 303            | 134            | 2              |        |             |                                    | 40,05     |
| 1-55                         |                        | 700                | 720        | 10             |                | 386            | 193            |                | 16     | + 4         | 2,0                                | 50,78     |

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| Обозначение сектора концобоя | Условный проход Ду | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                              |                    | С                   | У <sub>1</sub> | У <sub>2</sub> | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> | У <sub>9</sub> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 1-43                         | 100                | 339                 |                |                |                |                |                |                |                |                |                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 1-44                         | 125                | 418                 |                | 101            |                | 104            | 109            | 115            | 121            | 126            | 131            | 136 | 141 | 146 | 151 | 156 | 161 | 166 | 171 | 176 | 181 | 186 | 191 | 196 |
| 1-45                         | 150                | 500                 | 100            | 102            | 106            | 109            | 113            | 118            | 122            | 126            | 130            | 134 | 138 | 142 | 146 | 150 | 154 | 158 | 162 | 166 | 170 | 174 | 178 | 182 |
| 1-46                         | 200                | 688                 |                | 102            | 109            | 118            | 129            | 140            | 150            | 160            | 170            | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| 1-47                         | 250                | 858                 | 123            | 126            | 134            | 146            | 160            | 173            | 185            | 193            | 202            | 211 | 220 | 229 | 238 | 247 | 256 | 265 | 274 | 283 | 292 | 301 | 310 | 319 |
| 1-48                         | 300                | 1021                | 137            | 140            | 150            | 164            | 181            | 198            | 212            | 222            | 232            | 242 | 252 | 262 | 272 | 282 | 292 | 302 | 312 | 322 | 332 | 342 | 352 | 362 |
| 1-49                         | 350                | 1184                | 101            | 105            | 116            | 132            | 152            | 171            | 187            | 198            | 208            | 218 | 228 | 238 | 248 | 258 | 268 | 278 | 288 | 298 | 308 | 318 | 328 | 338 |
| 1-50                         | 400                | 1338                | 114            | 118            | 131            | 149            | 171            | 193            | 211            | 224            | 238            | 252 | 266 | 280 | 294 | 308 | 322 | 336 | 350 | 364 | 378 | 392 | 406 | 420 |
| 1-51                         | 500                | 1665                | 142            | 147            | 163            | 186            | 213            | 240            | 263            | 279            | 295            | 311 | 327 | 343 | 359 | 375 | 391 | 407 | 423 | 439 | 455 | 471 | 487 | 503 |
| 1-52                         |                    |                     | 121            | 126            | 142            | 165            | 192            | 219            | 242            | 258            | 275            | 292 | 309 | 326 | 343 | 360 | 377 | 394 | 411 | 428 | 445 | 462 | 479 | 496 |
| 1-53                         | 600                | 1979                | 169            | 175            | 194            | 221            | 254            | 286            | 313            | 332            | 351            | 370 | 389 | 408 | 427 | 446 | 465 | 484 | 503 | 522 | 541 | 560 | 579 | 598 |
| 1-54                         |                    |                     | 134            | 140            | 159            | 186            | 219            | 251            | 278            | 297            | 303            | 319 | 335 | 351 | 367 | 383 | 399 | 415 | 431 | 447 | 463 | 479 | 495 | 511 |
| 1-55                         | 700                | 2262                | 193            | 200            | 221            | 253            | 290            | 326            | 358            | 379            | 386            | 402 | 419 | 436 | 453 | 470 | 487 | 504 | 521 | 538 | 555 | 572 | 589 | 606 |
| 1-56                         |                    |                     | 146            | 153            | 174            | 206            | 243            | 279            | 311            | 332            | 353            | 374 | 395 | 416 | 437 | 458 | 479 | 500 | 521 | 542 | 563 | 584 | 605 | 626 |

Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора конусового | Давление МПа (кгс/см²) | Условный проход Ду | Dкн  | S  | α, ° | Размеры в мм   |                |                | Исполнение | E           |              | m (предел откл. ±0,5) | Масса, кг |
|--------------------------------|------------------------|--------------------|------|----|------|----------------|----------------|----------------|------------|-------------|--------------|-----------------------|-----------|
|                                |                        |                    |      |    |      | a <sub>1</sub> | a <sub>2</sub> | b <sub>1</sub> |            | Норм. откл. | Предел откл. |                       |           |
| 1-57                           |                        | 800                | 820  | 11 |      | 440            | 220            | 1              |            |             |              | 72,44                 |           |
| 1-58                           |                        |                    |      | 14 |      | 330            | 110            | 2              |            | +5          | 2,0          | 61,23                 |           |
| 1-59                           | Р <sub>у</sub> 2,5(25) | 1000               | 1020 |    |      | 546            | 273            | 1              |            |             |              | 142,39                |           |
| 1-60                           |                        |                    |      | 18 |      | 411            | 137            |                |            |             |              | 121,82                |           |
| 1-61                           |                        | 1200               | 1220 |    |      | 654            | 327            | 2              |            | +6          | 3,0          | 290,00                |           |
| 1-62                           |                        |                    |      |    | 15°  | 492            | 164            |                |            |             |              | 175,02                |           |
| 1-63                           |                        | 400                | 426  | 7  |      | 228            | 114            |                |            |             |              | 12,40                 |           |
| 1-64                           |                        | 500                | 530  | 8  |      | 221            | 107            | 1              |            |             |              | 11,86                 |           |
| 1-65                           |                        | 600                | 630  | 10 |      | 263            | 121            |                |            |             |              | 19,77                 |           |
| 1-66                           | Р <sub>у</sub> 1,6(16) |                    |      |    |      | 338            | 169            | 2              |            | +4          | 2,0          | 38,86                 |           |
| 1-67                           |                        | 700                | 720  | 9  |      | 303            | 134            |                |            |             |              | 33,35                 |           |
| 1-68                           |                        |                    |      |    |      | 386            | 193            | 1              |            |             |              | 45,82                 |           |
| 1-69                           |                        |                    |      |    |      | 339            | 146            |                |            |             |              | 38,24                 |           |

84

Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора конусового | Условный проход Ду | Размеры в мм        |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|--------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                                |                    | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|                                |                    | C                   | У <sub>1</sub> | У <sub>2</sub> | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> | У <sub>9</sub> |
| 1-57                           | 800                | 2576                | 220            | 228            | 252            | 288            | 330            | 372            | 408            | 432            | 440            |
| 1-58                           |                    |                     | 110            | 118            | 142            | 178            | 220            | 262            | 298            | 322            | 330            |
| 1-59                           | 1000               | 3204                | 275            | 283            | 313            | 357            | 410            | 462            | 506            | 536            | 546            |
| 1-60                           |                    |                     | 137            | 147            | 177            | 221            | 274            | 327            | 371            | 401            | 411            |
| 1-61                           | 1200               | 3833                | 327            | 339            | 375            | 428            | 491            | 553            | 606            | 642            | 654            |
| 1-62                           |                    |                     | 164            | 176            | 212            | 265            | 328            | 391            | 444            | 480            | 492            |
| 1-63                           | 400                | 1338                | 114            | 118            | 131            | 149            | 171            | 193            | 211            | 224            | 228            |
| 1-64                           |                    |                     | 107            | 111            | 124            | 142            | 164            | 186            | 204            | 217            | 221            |
| 1-65                           | 500                | 1665                | 121            | 126            | 142            | 165            | 192            | 219            | 242            | 258            | 263            |
| 1-66                           | 600                | 1979                | 169            | 175            | 194            | 221            | 254            | 286            | 313            | 332            | 338            |
| 1-67                           |                    |                     | 134            | 140            | 159            | 186            | 219            | 251            | 278            | 297            | 303            |
| 1-68                           | 700                | 2262                | 193            | 200            | 221            | 253            | 290            | 326            | 358            | 379            | 386            |
| 1-69                           |                    |                     | 146            | 153            | 174            | 206            | 243            | 279            | 311            | 332            | 339            |

85

Продолжение табл.4

Размеры в мм

| Обозначение сектора канцелярии | Давление, МПа (кгс/см²)            | Удельный проход Ду | Dн   | S  | α   | α₁ | d₁  | b₁  | Изменение | e       |             | Масса, кг |
|--------------------------------|------------------------------------|--------------------|------|----|-----|----|-----|-----|-----------|---------|-------------|-----------|
|                                |                                    |                    |      |    |     |    |     |     |           | Номинал | Давл. откл. |           |
| 1-70                           |                                    | 800                | 820  | 9  |     |    | 440 | 220 |           |         |             | 59,40     |
| 1-71                           |                                    |                    |      |    |     |    | 330 | 110 |           |         |             | 39,60     |
| 1-72                           |                                    | 1000               | 1020 | 10 |     |    | 546 | 273 |           |         |             | 102,13    |
| 1-73                           |                                    |                    |      |    |     |    | 411 | 137 |           |         |             | 68,25     |
| 1-74                           | P <sub>у</sub> =1,5(16)            | 1200               | 1220 | 11 | 15° |    | 654 | 327 |           |         |             | 161,05    |
| 1-75                           |                                    |                    |      |    |     |    |     |     |           |         |             |           |
| 1-76                           |                                    | 1400               | 1420 | 14 |     |    | 760 | 380 |           |         |             | 136,58    |
| 1-77                           |                                    |                    |      |    |     |    | 570 | 190 | 2         |         | 20          | 216,68    |
| 1-78                           |                                    | 1600               | 1620 | 16 |     |    | 858 | 434 |           |         |             | 184,69    |
| 1-79                           |                                    |                    |      | 18 |     |    | 651 | 217 |           |         | 24          | 386,50    |
| 1-80                           | P <sub>у</sub> =2,1(21)<br>t=415°C | 500                | 530  | 8  |     |    | 284 | 142 | 1         |         |             | 21,94     |
| 1-81                           |                                    |                    |      |    |     |    |     |     |           |         |             |           |

Продолжение табл.4

Размеры в мм

| Обозначение сектора канцелярии | Удельный проход Ду | C    | Шаблон для разметки |     |     |     |     |     |     |     | У₆  | У₇ | У₈ | У₉ |  |
|--------------------------------|--------------------|------|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|--|
|                                |                    |      | У₁                  | У₂  | У₃  | У₄  | У₅  | У₆  | У₇  | У₈  |     |    |    |    |  |
| 1-70                           | 800                | 2576 | 220                 | 228 | 252 | 288 | 330 | 372 | 408 | 432 | 440 |    |    |    |  |
| 1-71                           |                    |      | 110                 | 118 | 142 | 178 | 220 | 262 | 298 | 322 | 330 |    |    |    |  |
| 1-72                           | 1000               | 3204 | 273                 | 283 | 313 | 357 | 410 | 462 | 506 | 536 | 546 |    |    |    |  |
| 1-73                           |                    |      | 137                 | 147 | 177 | 221 | 274 | 327 | 371 | 401 | 411 |    |    |    |  |
| 1-74                           | 1200               | 3833 | 327                 | 339 | 375 | 428 | 491 | 553 | 606 | 642 | 654 |    |    |    |  |
| 1-75                           |                    |      | 164                 | 176 | 212 | 265 | 328 | 391 | 444 | 480 | 492 |    |    |    |  |
| 1-76                           | 1400               | 4461 | 380                 | 395 | 436 | 497 | 570 | 643 | 704 | 745 | 760 |    |    |    |  |
| 1-77                           |                    |      | 190                 | 205 | 246 | 307 | 380 | 453 | 514 | 555 | 570 |    |    |    |  |
| 1-78                           | 1600               | 5087 | 434                 | 451 | 498 | 568 | 651 | 734 | 804 | 852 | 868 |    |    |    |  |
| 1-79                           |                    |      | 217                 | 234 | 281 | 351 | 434 | 517 | 588 | 634 | 651 |    |    |    |  |
| 1-80                           | 500                | 1664 | 142                 | 147 | 163 | 186 | 213 | 240 | 263 | 279 | 284 |    |    |    |  |
| 1-81                           |                    |      | 121                 | 126 | 142 | 165 | 192 | 219 | 242 | 258 | 263 |    |    |    |  |



Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора концевого | Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | D <sub>н1</sub> | S <sub>1</sub> | α <sub>1</sub> | a <sub>1</sub> | b <sub>1</sub> | Испол. Ненде | С      |             | П (пред. откл. +1,0 - 0,5) | Масса, кг |
|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------|--------|-------------|----------------------------|-----------|
|                               |                                      |                    |                 |                |                |                |                |              | Номин. | Пред. откл. |                            |           |
| 1-82                          |                                      | 700                | 720             | 11             |                | 386            | 193            | 1            |        |             |                            | 55,68     |
| 1-83                          | Р <sub>р</sub> 2,1(2)                |                    |                 | 14             | 15°            | 339            | 146            |              | 20     | +5          | 2,0                        | 59,05     |
| 1-84                          | t=445°C                              |                    | 820             | 12             |                | 439            | 220            | 2            | 18     |             |                            | 79,20     |
| 1-85                          |                                      | 800                |                 | 18             |                | 330            | 116            |              | 24     | +6          | 3,0                        | 78,32     |

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора концевого | Условный проход Ду | Размеры в мм        |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|-------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                               |                    | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|                               |                    | С                   | У <sub>1</sub> | У <sub>2</sub> | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> | У <sub>9</sub> |
| 1-82                          | 700                | 226                 | 193            | 200            | 226            | 252            | 289            | 326            | 352            | 378            | 386            |
| 1-83                          |                    |                     | 146            | 154            | 180            | 206            | 243            | 280            | 306            | 332            | 339            |
| 1-84                          | 800                | 2575                | 220            | 228            | 252            | 288            | 330            | 372            | 407            | 431            | 439            |
| 1-85                          |                    |                     | 110            | 118            | 142            | 178            | 220            | 262            | 297            | 321            | 330            |

Пример условного обозначения концевого сектора с углом 15°, диаметром 820 мм и толщиной стенки 9 мм, на условное давление Ру 1,6 МПа:

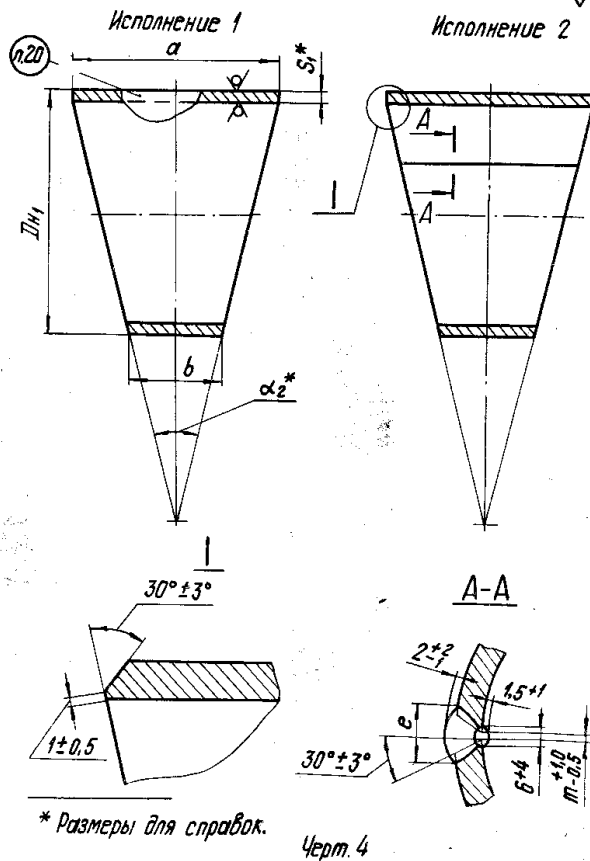
Сектор концевой 15°-820×9-1,6 1-70 ОСТ 34-42-752-85

Пример условного обозначения концевое сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа А, с углом 1°15', диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм и длиной α = 1000 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Труба 15°А-426×9-1000-2,5 1-08 ОСТ 34-42-752-85

б. Конструкция и размеры промежуточных секторов должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.

12.5 (✓)



Шаблон для разметки

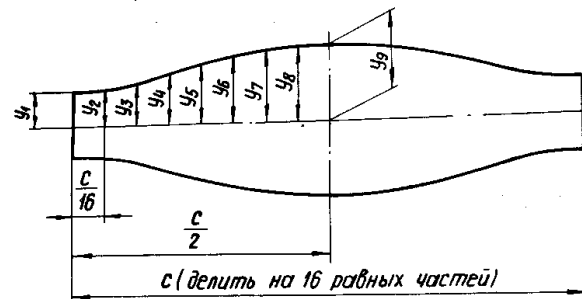
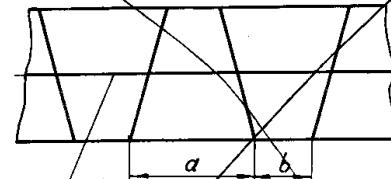


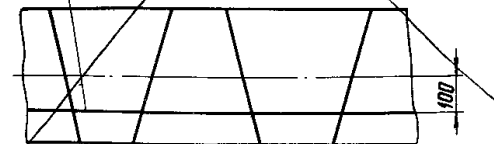
Схема раскроя труб на промежуточные сектора

Вариант 1



Расположение швов сварных труб (см. п. 13)

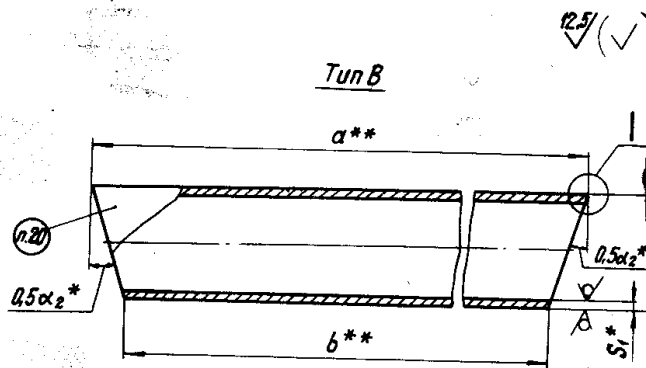
Вариант 2



Черт. 4

Стр. 45 ОСТ 34-42-752-85

7. Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5



Выносной элемент 1 и разметку косых торцев труб см. черт. 4

\* Размеры для справок

\*\* Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Черт. 5

92

См. стр. 49... 62 и вкл. 1,  
ОСТ 34-42-752-85 Стр. 46

Таблица 5  
Размеры в мм

| Обозначение сектора промежуточного трубопровода | Предел прочности $R_{p0.2}(σ_s)$ МПа (кгс/см²) | Условный диаметр $D_{у}$ | Длина $L_{н}$ | $S_1$ | $α_2$  | $a$   | $b$ | Исполнение | E      |       | м (перел. отп. - 0,3) | Масса, кг |  |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------|---------------|-------|--------|-------|-----|------------|--------|-------|-----------------------|-----------|--|
|                                                 |                                                |                          |               |       |        |       |     |            | Миним. | Макс. |                       |           |  |
| 2-01                                            | Р <sub>у</sub> 2,5 (σ <sub>s</sub> )           | 100                      | 108           | 4     | 22°30' | 144   | 100 | 1          | 18     | +5    | 2,0                   | 1,25      |  |
| 2-02                                            |                                                | 125                      | 133           | 5     |        | 154   |     |            |        |       |                       | 1,63      |  |
| 2-03                                            |                                                | 150                      | 159           | 7     |        | 164   |     |            |        |       |                       | 2,51      |  |
| 2-04                                            |                                                | 200                      | 219           | 8     | 218    | 8,57  |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-05                                            |                                                | 250                      | 273           | 9     | 260    | 12,26 |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-06                                            |                                                | 300                      | 325           | 10    | 300    | 18,46 |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-07                                            |                                                | 350                      | 377           | 11    | 340    | 23,69 |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-08                                            |                                                | 400                      | 426           | 12    | 424    | 32,74 |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-09                                            |                                                | 500                      | 530           | 13    | 518    | 49,85 |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-10                                            |                                                | 600                      | 630           | 14    | 604    | 69,14 |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-11                                            |                                                | 700                      | 720           | 15    | 718    | 96,09 |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-12                                            |                                                |                          |               |       |        |       |     |            |        |       |                       |           |  |
| 2-13                                            |                                                |                          |               |       |        |       |     |            |        |       |                       |           |  |

93

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора промежуточных | Условный проход Ду | Размеры в мм |                |                |                |                |                |                |                |                |                |          |  |  |
|-----------------------------------|--------------------|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|--|--|
|                                   |                    | Шаблон       |                |                |                |                | Дня            |                |                |                |                | разметки |  |  |
|                                   |                    | с            | у <sub>1</sub> | у <sub>2</sub> | у <sub>3</sub> | у <sub>4</sub> | у <sub>5</sub> | у <sub>6</sub> | у <sub>7</sub> | у <sub>8</sub> | у <sub>9</sub> |          |  |  |
| 2-01                              | 100                | 339          |                |                | 53             | 57             | 61             | 65             | 69             | 71             | 72             |          |  |  |
| 2-02                              | 125                | 418          | 50             |                | 54             | 58             | 64             | 69             | 73             | 76             | 77             |          |  |  |
| 2-03                              | 150                | 500          |                |                | 55             | 60             | 66             | 72             | 77             | 81             | 82             |          |  |  |
| 2-04                              | 200                | 688          |                |                | 52             | 56             | 63             | 72             | 81             | 88             | 92             | 94       |  |  |
| 2-05                              | 250                | 858          | 55             | 57             | 63             | 72             | 82             | 92             | 101            | 107            | 109            |          |  |  |
| 2-06                              | 300                | 1021         | 65             | 68             | 74             | 85             | 98             | 110            | 121            | 127            | 130            |          |  |  |
| 2-07                              | 350                | 1184         | 75             | 78             | 87             | 97             | 113            | 128            | 138            | 147            | 150            |          |  |  |
| 2-08                              | 400                | 1338         | 85             | 88             | 97             | 111            | 128            | 144            | 158            | 167            | 170            |          |  |  |
| 2-09                              | 500                | 1665         | 106            | 110            | 121            | 138            | 159            | 180            | 197            | 208            | 212            |          |  |  |
| 2-10                              |                    |              | 53             | 57             | 68             | 86             | 106            | 126            | 144            | 155            | 159            |          |  |  |
| 2-11                              | 600                | 1979         | 126            | 131            | 144            | 165            | 189            | 213            | 234            | 247            | 252            |          |  |  |
| 2-12                              |                    |              | 63             | 68             | 81             | 102            | 126            | 150            | 171            | 184            | 189            |          |  |  |
| 2-13                              | 700                | 2262         | 143            | 149            | 164            | 187            | 215            | 242            | 265            | 288            | 286            |          |  |  |

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора промежуточного | Доблечение МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | Д <sub>н1</sub> | S <sub>1</sub> | α-2    | a   | b   | Исполнение | ε      |              | m (предел откл. - 0,5) | Масса, кг |
|------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------|--------|-----|-----|------------|--------|--------------|------------------------|-----------|
|                                    |                                       |                    |                 |                |        |     |     |            | Номин. | Предел откл. |                        |           |
|                                    |                                       |                    |                 |                |        |     |     |            |        |              |                        |           |
| 2-14                               |                                       | 700                | 720             | 12             |        | 432 | 144 | 2          | 18     | + 5          | 2,0                    | 60,34     |
| 2-15                               |                                       | 800                | 820             | 11             |        | 652 | 326 | 1          |        |              |                        | 107,54    |
| 2-16                               |                                       |                    |                 | 14             |        | 492 | 164 | 2          | 20     | + 5          | 2,0                    | 91,28     |
| 2-17                               | Py 2,5(25)                            | 1000               | 1020            |                |        | 812 | 406 | 1          |        |              |                        | 211,86    |
| 2-18                               |                                       |                    |                 |                |        | 608 | 202 |            |        |              |                        | 180,05    |
| 2-19                               |                                       | 1200               | 1220            | 18             |        | 972 | 486 | 2          | 24     | + 5          | 3,0                    | 431,50    |
| 2-20                               |                                       |                    |                 |                | 22°30' | 732 | 244 |            |        |              |                        | 260,40    |
| 2-21                               |                                       | 400                | 426             | 7              |        | 340 | 178 | 1          |        |              |                        | 18,52     |
| 2-22                               |                                       | 500                | 530             | 8              |        | 318 | 106 |            |        |              |                        | 21,84     |
| 2-23                               | Py 1,6(16)                            | 600                | 630             | 10             |        | 504 | 252 | 2          | 16     | + 4          | 2,0                    | 57,83     |
| 2-24                               |                                       |                    |                 |                |        | 378 | 126 |            |        |              |                        | 38,56     |
| 2-25                               |                                       | 700                | 720             | 9              |        | 572 | 286 | 1          |        |              |                        | 67,78     |
| 2-26                               |                                       |                    |                 |                |        | 432 | 144 |            |        |              |                        | 45,50     |

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора промежуточного | Условный проход Ду | Размеры в мм        |                |                |                |                |                |                |                |                |                |  |  |  |
|------------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|--|--|
|                                    |                    | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                |  |  |  |
|                                    |                    | c                   | У <sub>1</sub> | У <sub>2</sub> | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> | У <sub>9</sub> |  |  |  |
| 2-14                               | 700                | 2262                | 72             | 78             | 93             | 116            | 144            | 172            | 195            | 210            | 216            |  |  |  |
| 2-15                               | 800                | 2576                | 163            | 169            | 187            | 212            | 245            | 277            | 302            | 320            | 326            |  |  |  |
| 2-16                               |                    |                     | 82             | 88             | 107            | 133            | 164            | 195            | 221            | 240            | 246            |  |  |  |
| 2-17                               | 1000               | 3162                | 203            | 210            | 232            | 265            | 305            | 344            | 377            | 399            | 406            |  |  |  |
| 2-18                               |                    |                     | 101            | 110            | 131            | 165            | 203            | 240            | 274            | 295            | 304            |  |  |  |
| 2-19                               | 1200               | 3833                | 243            | 253            | 279            | 319            | 365            | 410            | 450            | 476            | 486            |  |  |  |
| 2-20                               |                    |                     | 122            | 130            | 156            | 196            | 244            | 292            | 332            | 358            | 366            |  |  |  |
| 2-21                               | 400                | 1338                | 85             | 88             | 97             | 111            | 128            | 144            | 158            | 167            | 170            |  |  |  |
| 2-22                               | 500                | 1655                | 53             | 57             | 68             | 86             | 106            | 126            | 144            | 155            | 159            |  |  |  |
| 2-23                               | 600                | 1979                | 126            | 131            | 144            | 165            | 189            | 213            | 234            | 247            | 252            |  |  |  |
| 2-24                               |                    |                     | 63             | 68             | 81             | 102            | 126            | 150            | 171            | 184            | 189            |  |  |  |
| 2-25                               | 700                | 2262                | 143            | 149            | 164            | 187            | 215            | 242            | 265            | 280            | 286            |  |  |  |
| 2-26                               |                    |                     | 72             | 78             | 93             | 116            | 144            | 172            | 195            | 210            | 216            |  |  |  |

96

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора промежуточного | Давление, МПа (кгс/см²)                  | Условный проход Ду | Dн1  | S <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | a    | b   | Испол. №№ | e           |             | m (прод. откл. + 1,5 - 0,5) | Масса, кг |
|------------------------------------|------------------------------------------|--------------------|------|----------------|----------------|------|-----|-----------|-------------|-------------|-----------------------------|-----------|
|                                    |                                          |                    |      |                |                |      |     |           | Норм. откл. | Прод. откл. |                             |           |
|                                    |                                          |                    |      |                |                |      |     |           |             |             |                             |           |
| 2-27                               |                                          | 800                | 820  | 9              |                | 652  | 326 |           |             |             |                             | 88,20     |
| 2-28                               |                                          |                    |      |                |                | 492  | 164 |           |             |             |                             | 59,04     |
| 2-29                               |                                          | 1600               | 1020 | 10             |                | 812  | 406 |           |             |             |                             | 151,96    |
| 2-30                               |                                          |                    |      |                |                | 608  | 202 | 1         |             |             |                             | 101,14    |
| 2-31                               | P <sub>у</sub> = 1,6 (16)                | 1200               | 1220 | 11             |                | 922  | 466 |           |             |             |                             | 239,44    |
| 2-32                               |                                          |                    |      |                |                | 732  | 244 |           |             |             |                             | 203,20    |
| 2-33                               |                                          | 1400               | 1420 | 14             |                | 1132 | 566 |           | 20          | +5          | 2,0                         | 412,60    |
| 2-34                               |                                          |                    |      |                |                | 852  | 284 | 2         | 24          | +6          | 3,0                         | 295,16    |
| 2-35                               |                                          | 1600               | 1620 | 16             |                | 1318 | 659 |           | 20          | +5          | 2,0                         | 586,50    |
| 2-36                               |                                          |                    |      |                |                | 989  | 330 |           | 24          | +6          | 3,0                         | 520,80    |
| 2-37                               | Р <sub>прод</sub> 2,1 (21)<br>t = 415 °C | 500                | 530  | 8              |                | 431  | 216 | 1         |             |             |                             | 33,37     |
| 2-38                               |                                          |                    |      |                |                | 323  | 108 | 2         | 16          | +4          | 2,0                         | 27,65     |
| 2-39                               |                                          | 700                | 720  | 11             |                | 586  | 293 | 1         |             |             |                             | 124,08    |

97

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора промежуточного | Условный проход Ду | Размеры в мм        |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|------------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                                    |                    | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|                                    |                    | С                   | У <sub>1</sub> | У <sub>2</sub> | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> | У <sub>9</sub> |
| 2-27                               | 800                | 2576                | 163            | 169            | 187            | 212            | 245            | 277            | 302            | 320            | 326            |
| 2-28                               | 800                | 2576                | 82             | 88             | 107            | 133            | 164            | 195            | 221            | 240            | 246            |
| 2-29                               | 1000               | 3204                | 203            | 210            | 232            | 265            | 305            | 344            | 377            | 399            | 406            |
| 2-30                               | 1000               | 3204                | 101            | 110            | 131            | 165            | 203            | 240            | 274            | 295            | 304            |
| 2-31                               | 1200               | 3833                | 243            | 253            | 279            | 319            | 365            | 410            | 450            | 476            | 486            |
| 2-32                               | 1200               | 3833                | 122            | 130            | 156            | 196            | 244            | 292            | 332            | 358            | 366            |
| 2-33                               | 1400               | 4461                | 283            | 294            | 324            | 370            | 425            | 479            | 525            | 555            | 566            |
| 2-34                               | 1400               | 4461                | 142            | 153            | 195            | 230            | 284            | 338            | 373            | 415            | 426            |
| 2-35                               | 1600               | 5087                | 330            | 355            | 378            | 432            | 495            | 558            | 612            | 635            | 659            |
| 2-36                               | 1600               | 5087                | 165            | 190            | 213            | 267            | 330            | 393            | 447            | 470            | 495            |
| 2-37                               | 500                | 1664                | 108            | 112            | 124            | 141            | 162            | 183            | 200            | 212            | 216            |
| 2-38                               | 500                | 1664                | 54             | 58             | 70             | 87             | 108            | 129            | 146            | 158            | 162            |
| 2-39                               | 700                | 2261                | 146            | 152            | 167            | 191            | 219            | 247            | 271            | 286            | 293            |

98

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора промежуточного | Давление (МПа) (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | Дн <sub>1</sub> | S <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | α   | b   | Исполнение | e     |              | m (пред. аттл. + 0,5) | Масса, кг |
|------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------|----------------|-----|-----|------------|-------|--------------|-----------------------|-----------|
|                                    |                                       |                    |                 |                |                |     |     |            | Нолик | Предел аттл. |                       |           |
|                                    |                                       |                    |                 |                |                |     |     |            |       |              |                       |           |
| 2-40                               | P <sub>2,1(2)</sub>                   | 700                | 720             | 14             |                | 439 | 146 |            | 20    | +5           | 2,0                   | 71,25     |
| 2-41                               | P <sub>2,1(2)</sub>                   | 800                | 820             | 12             | 22°30'         | 667 | 334 | 2          | 18    |              |                       | 120,00    |
| 2-42                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 100                | 108             | 18             |                | 500 | 167 |            | 24    | +6           | 3,0                   | 118,90    |
| 2-43                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 125                | 133             | 1              |                | 160 |     |            |       |              |                       | 1,33      |
| 2-44                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 150                | 159             | 5              |                | 172 | 100 |            |       |              |                       | 1,73      |
| 2-45                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 200                | 219             | 7              |                | 188 |     |            |       |              |                       | 2,45      |
| 2-46                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 250                | 273             | 8              | 30°            | 216 |     |            |       |              |                       | 5,78      |
| 2-47                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 300                | 325             | 8              |                | 292 | 146 |            |       |              |                       | 11,45     |
| 2-48                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 350                | 377             | 9              |                | 350 | 174 |            |       |              |                       | 16,39     |
| 2-49                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 400                | 426             | 9              |                | 404 | 202 |            |       |              |                       | 24,84     |
| 2-50                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 400                | 426             | 8              |                | 456 | 228 |            |       |              |                       | 31,74     |
| 2-51                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 500                | 530             | 8              |                | 568 | 284 |            |       |              |                       | 43,86     |
| 2-52                               | P <sub>2,5(25)</sub>                  | 500                | 530             | 11             |                | 426 | 142 |            |       |              |                       | 39,98     |

Размеры в мм

99



Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора между точкой | Условный проход Ду | Размеры в мм        |                |                |                |                |                |                |                |                |                |     |     |
|----------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|
|                                  |                    | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                |     |     |
|                                  |                    | с                   | у <sub>1</sub> | у <sub>2</sub> | у <sub>3</sub> | у <sub>4</sub> | у <sub>5</sub> | у <sub>6</sub> | у <sub>7</sub> | у <sub>8</sub> | у <sub>9</sub> |     |     |
| 2-40                             | 700                | 2261                | 73             | 78             | 94             | 118            | 146            | 174            | 198            | 213            | 220            | 220 | 220 |
| 2-41                             | 800                | 2575                | 167            | 173            | 191            | 218            | 250            | 282            | 309            | 327            | 334            | 334 | 334 |
| 2-42                             | 1000               | 339                 | 84             | 90             | 108            | 135            | 167            | 199            | 226            | 244            | 250            | 250 | 250 |
| 2-44                             | 125                | 448                 | 51             | 55             | 61             | 68             | 75             | 81             | 85             | 86             | 86             | 86  | 86  |
| 2-45                             | 150                | 500                 | 50             | 52             | 56             | 63             | 72             | 81             | 88             | 92             | 94             | 94  | 94  |
| 2-46                             | 200                | 688                 | 59             | 68             | 79             | 90             | 99             | 106            | 106            | 106            | 108            | 108 | 108 |
| 2-47                             | 250                | 858                 | 73             | 76             | 84             | 96             | 110            | 123            | 135            | 143            | 146            | 146 | 146 |
| 2-48                             | 300                | 1021                | 87             | 90             | 100            | 114            | 131            | 148            | 162            | 172            | 175            | 175 | 175 |
| 2-49                             | 350                | 1184                | 101            | 105            | 116            | 132            | 152            | 171            | 187            | 198            | 202            | 202 | 202 |
| 2-50                             | 400                | 1338                | 114            | 118            | 131            | 149            | 171            | 193            | 211            | 224            | 228            | 228 | 228 |
| 2-51                             | 500                | 1665                | 142            | 147            | 163            | 186            | 213            | 240            | 263            | 279            | 284            | 284 | 284 |
| 2-52                             |                    |                     | 71             | 76             | 92             | 115            | 159            | 192            | 224            | 257            | 284            | 284 | 284 |

100

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора между точкой | Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | L <sub>м</sub> | S <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | Размеры в мм |     |         |             | Исполнение | e  | m (пред. откл. +0/-0,5) | Масса, кг |
|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|--------------|-----|---------|-------------|------------|----|-------------------------|-----------|
|                                  |                                      |                    |                |                |                | a            | b   | Nominal | Пред. откл. |            |    |                         |           |
|                                  |                                      |                    |                |                |                |              |     |         |             |            |    |                         |           |
| 2-53                             |                                      | 600                | 630            | 12             |                | 676          | 338 |         |             | 18         | +5 |                         | 92,90     |
| 2-54                             |                                      | 700                | 720            | 10             |                | 506          | 168 | 2       |             | 16         | +4 | 2,0                     | 61,82     |
| 2-55                             |                                      | 800                | 820            | 12             |                | 772          | 386 |         |             | 18         | +5 |                         | 101,56    |
| 2-56                             |                                      | 1000               | 1020           | 11             |                | 880          | 440 | 1       |             |            |    |                         | 80,87     |
| 2-57                             | P <sub>1</sub> 2,5(26)               | 1200               | 1220           | 14             | 30°            | 660          | 220 | 2       |             | 20         | +5 |                         | 144,88    |
| 2-58                             |                                      | 1400               | 1420           | 18             |                | 1092         | 546 | 1       |             |            |    |                         | 122,46    |
| 2-59                             |                                      | 1600               | 1620           | 18             |                | 822          | 274 | 2       |             |            |    |                         | 284,78    |
| 2-60                             |                                      | 1800               | 1820           | 18             |                | 1308         | 654 | 2       |             | 24         | +6 | 3,0                     | 243,54    |
| 2-61                             |                                      | 2000               | 2020           | 7              |                | 984          | 328 |         |             |            |    |                         | 580,70    |
| 2-62                             |                                      | 2200               | 2220           | 8              |                | 456          | 228 |         |             |            |    |                         | 350,04    |
| 2-63                             |                                      | 2400               | 2420           | 7              |                | 342          | 114 | 1       |             |            |    |                         | 24,80     |
| 2-64                             | P <sub>1</sub> 1,6(16)               | 2600               | 2620           | 8              |                | 426          | 142 |         |             |            |    |                         | 16,49     |
| 2-65                             |                                      | 2800               | 2820           | 8              |                | 426          | 142 |         |             |            |    |                         | 29,25     |

101

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора промежуточного | Условный проход Ду | Шаглон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|------------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                                    |                    | Размеры в мм        |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|                                    |                    | с                   | у <sub>1</sub> | у <sub>2</sub> | у <sub>3</sub> | у <sub>4</sub> | у <sub>5</sub> | у <sub>6</sub> | у <sub>7</sub> | у <sub>8</sub> | у <sub>9</sub> |
| 2-53                               | 600                | 1979                | 169            | 175            | 194            | 221            | 254            | 286            | 313            | 332            | 338            |
| 2-54                               | 700                | 2262                | 84             | 90             | 109            | 135            | 169            | 201            | 228            | 247            | 253            |
| 2-55                               | 800                | 2576                | 193            | 200            | 221            | 253            | 290            | 326            | 358            | 379            | 386            |
| 2-56                               | 1000               | 3204                | 96             | 103            | 124            | 156            | 193            | 229            | 261            | 282            | 289            |
| 2-57                               | 1200               | 3833                | 220            | 228            | 252            | 288            | 330            | 372            | 408            | 432            | 440            |
| 2-58                               | 400                | 1338                | 110            | 118            | 142            | 178            | 220            | 262            | 298            | 322            | 330            |
| 2-59                               | 500                | 1665                | 273            | 283            | 313            | 357            | 410            | 462            | 506            | 536            | 546            |
| 2-60                               |                    |                     | 137            | 147            | 177            | 221            | 274            | 327            | 371            | 401            | 411            |
| 2-61                               |                    |                     | 327            | 339            | 375            | 428            | 491            | 553            | 606            | 642            | 654            |
| 2-62                               |                    |                     | 164            | 176            | 212            | 265            | 328            | 391            | 444            | 480            | 492            |
| 2-63                               |                    |                     | 114            | 118            | 131            | 149            | 171            | 193            | 211            | 224            | 228            |
| 2-64                               |                    |                     | 57             | 61             | 74             | 92             | 114            | 136            | 154            | 167            | 171            |
| 2-65                               |                    |                     | 71             | 76             | 92             | 115            | 142            | 169            | 192            | 208            | 213            |

102

Продолжение табл. 5

| Обозначение сектора промежуточного | Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | Длн <sub>1</sub> | S <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | Размеры в мм |     |   |    | Исполнение | Масса, кг |        |
|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|------------------|----------------|----------------|--------------|-----|---|----|------------|-----------|--------|
|                                    |                                      |                    |                  |                |                | а            | b   | с | т  |            |           |        |
|                                    |                                      |                    |                  |                |                |              |     |   |    |            |           | а      |
| 2-66                               |                                      | 600                | 630              | 10             |                | 676          | 338 | 2 | 16 | +4         | 2,0       | 77,57  |
| 2-67                               |                                      | 700                | 720              | 9              |                | 506          | 168 |   |    |            |           | 51,56  |
| 2-68                               |                                      | 800                | 820              |                |                | 772          | 385 |   |    |            |           | 91,48  |
| 2-69                               |                                      | 1000               | 1020             |                |                | 578          | 192 |   |    |            |           | 60,83  |
| 2-70                               |                                      | 1200               | 1220             |                |                | 880          | 440 |   |    |            |           | 118,80 |
| 2-71                               | Р <sub>у</sub> = 1,6 (16)            | 1400               | 1420             | 14             | 30°            | 660          | 220 | 1 |    |            |           | 79,20  |
| 2-72                               |                                      | 1600               | 1620             |                |                | 1092         | 546 |   |    |            |           | 204,26 |
| 2-73                               |                                      |                    |                  |                |                | 822          | 274 |   |    |            |           | 136,50 |
| 2-74                               |                                      |                    |                  |                |                | 1308         | 654 |   |    |            |           | 322,10 |
| 2-75                               |                                      |                    |                  |                |                | 984          | 328 |   |    |            |           | 273,16 |
| 2-76                               |                                      |                    |                  |                |                | 1520         | 760 |   |    |            |           | 553,36 |
| 2-77                               |                                      |                    |                  |                |                | 1140         | 380 | 2 | 20 | +5         | 2,0       | 369,38 |
| 2-78                               |                                      |                    |                  |                |                | 1736         | 868 |   |    |            |           | 773,30 |

103

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

| Обозначение секатора промежуточного | Условный проход Ду | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
|-------------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                                     |                    | с                   | у <sub>1</sub> | у <sub>2</sub> | у <sub>3</sub> | у <sub>4</sub> | у <sub>5</sub> | у <sub>6</sub> | у <sub>7</sub> | у <sub>8</sub> | у <sub>9</sub> |
| 2-66                                | 600                | 1979                | 169            | 175            | 194            | 221            | 254            | 288            | 313            | 332            | 338            |
| 2-67                                | 700                | 2262                | 84             | 90             | 109            | 136            | 169            | 201            | 228            | 247            | 253            |
| 2-68                                | 800                | 2536                | 193            | 200            | 221            | 253            | 290            | 326            | 358            | 379            | 386            |
| 2-69                                | 900                | 2810                | 96             | 103            | 124            | 156            | 193            | 229            | 261            | 282            | 289            |
| 2-70                                | 1000               | 3084                | 220            | 228            | 252            | 288            | 330            | 372            | 408            | 432            | 440            |
| 2-71                                | 1100               | 3358                | 110            | 118            | 142            | 178            | 220            | 262            | 298            | 322            | 330            |
| 2-72                                | 1200               | 3632                | 273            | 285            | 313            | 357            | 410            | 462            | 506            | 536            | 546            |
| 2-73                                | 1300               | 3906                | 157            | 147            | 177            | 221            | 274            | 327            | 371            | 401            | 411            |
| 2-74                                | 1400               | 4180                | 327            | 339            | 375            | 428            | 491            | 553            | 606            | 642            | 654            |
| 2-75                                | 1500               | 4454                | 164            | 176            | 212            | 265            | 328            | 391            | 444            | 480            | 492            |
| 2-76                                | 1600               | 4728                | 380            | 395            | 436            | 497            | 570            | 643            | 704            | 745            | 760            |
| 2-77                                | 1700               | 5002                | 190            | 205            | 246            | 307            | 380            | 453            | 514            | 555            | 570            |
| 2-78                                | 1800               | 5276                | 434            | 451            | 498            | 568            | 651            | 734            | 804            | 852            | 868            |

104

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

| Обозначение секатора промежуточного | Длина, мм | Углубление, мм (вместо МПа (кгс/см²)) | Углубление, мм (вместо Ду) | S <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | а    | b   | Исполнение | е      |       | т (сред. откл. ± 0,5) | Масса, кг |
|-------------------------------------|-----------|---------------------------------------|----------------------------|----------------|----------------|------|-----|------------|--------|-------|-----------------------|-----------|
|                                     |           |                                       |                            |                |                |      |     |            | Номен. | откл. |                       |           |
| 2-79                                | 1620      | 1600                                  | 500                        | 18             |                | 1302 | 454 | 2          | 24     | + 6   | 3,0                   | 684,90    |
| 2-80                                | 530       | 500                                   | 8                          | 8              |                | 568  | 284 | 1          | —      | —     | —                     | 43,88     |
| 2-81                                | 720       | 700                                   | 11                         | 30°            |                | 426  | 142 | 2          | 16     | + 4   | 2,0                   | 36,35     |
| 2-82                                | 820       | 800                                   | 14                         |                |                | 772  | 386 | 1          | —      | —     | —                     | 111,17    |
| 2-83                                | 820       | 800                                   | 12                         |                |                | 579  | 193 | 2          | 20     | + 5   | 2,0                   | 94,18     |
| 2-84                                | 820       | 800                                   | 18                         |                |                | 879  | 439 | 2          | 18     | —     | —                     | 158,16    |
| 2-85                                | 820       | 800                                   | 18                         |                |                | 659  | 220 | 2          | 24     | + 6   | 3,0                   | 156,64    |

105

Продолжение табл. 5

| Обозначение секторов промежуточного | Условный проход Ду | Шаблон для разметки |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |
|-------------------------------------|--------------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
|                                     |                    | У1                  | У2  | У3  | У4  | У5  | У6  | У7  | У8  | У9  | У10 |  |  |  |
| 2-79                                | 1600               | 3687                | 217 | 234 | 281 | 351 | 434 | 517 | 588 | 654 | 651 |  |  |  |
| 2-80                                | 500                | 1564                | 142 | 147 | 163 | 186 | 213 | 240 | 263 | 279 | 284 |  |  |  |
| 2-81                                |                    |                     | 71  | 76  | 92  | 115 | 142 | 169 | 192 | 208 | 213 |  |  |  |
| 2-82                                | 700                | 2261                | 193 | 200 | 226 | 252 | 289 | 326 | 352 | 378 | 386 |  |  |  |
| 2-83                                |                    |                     | 96  | 104 | 138 | 156 | 193 | 230 | 256 | 282 | 290 |  |  |  |
| 2-84                                | 800                | 2575                | 220 | 228 | 252 | 288 | 330 | 372 | 407 | 431 | 440 |  |  |  |
| 2-85                                |                    |                     | 149 | 118 | 142 | 178 | 220 | 262 | 297 | 321 | 330 |  |  |  |

106

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом 30°, диаметр - 426 мм и толщиной стенки 9 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Сектор промежуточный 30°-426x9-2,5 2-50 OCT34-42-752-85.

Пример условного обозначения промежуточного сектора, примененного в качестве трубы с косыми срезами типа В, с углом 15°, диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм и длиной  $\alpha = 1000$  мм, на условное давление Ру 2,5 МПа:

Труба 15° В - 426x9 - 1000-2,5 2-50 OCT34-42-752-85.

Стр. 60, 63, 64 табл. 1

8. Материал - в соответствии с сортаментом труб и прката OCT34-42-747-85, разделы 1-6.
9. При применении стали марок ВСтЗсп5 и ВСтЗГпс5 параметры среды принимаются согласно приложению.
10. При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами длина последних должна приниматься по проекту.
11. Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних поверхностей при сборке стыков секторов между собой устанавливаются требованиями производственных инструкций по сборке в зависимости от применяемого метода и технологии сварки.
12. При сварке секторов с продольными сварными швами последние должны быть смещены один относительно другого на величину не менее 100 мм.
13. Для обеспечения требования п.12 раскрой сварных труб с двумя продольными швами на секторы должен производиться одновременно для пары труб по черт. 2 и 4 (варианты 1 и 2).  
Для труб с одним продольным швом можно принять любой вариант.
14. Сварку производить электродами Э42, Э42А, Э46, Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75.
15. Величина усиления корня шва  $S_1$  не должна превышать 2 мм - для отводов Ду от 100 до 150 мм и 2,5 мм - для Ду от 200 до 1600 мм.
16. Величина вогнутости корня шва  $S_2$  не должна превышать 1,3 мм - для отводов с  $S_1 = 4-8$  мм; 0,225S - для  $S_1 > 8$  мм, но не более 2,4 мм при условии увеличения усиления шва на 1 мм от номинального размера.

107

Стр.61 ОСТ 34-42-752-85

17. При возможности доступа к внутренней стороне сварных швов допускается производить их подварку в соответствии с требованиями технологического процесса.

18. Конструкция кромок сварных отводов, кроме соединений секторов между собой, должно соответствовать ОСТ 34-42-748-85 (раздел 2).

19. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$

20. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, угол поворота, наружный диаметр, толщину стенки, условное давление и обозначение по настоящему стандарту.

Маркировку промежуточных секторов производить при поставке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.

21. Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажными стыками трубопровода.

22. Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85.

108

Стр. сб.р. 65... 68 из 101  
ОСТ 34-42-752-85 Стр.62

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК ВСтЗсп5 и ВСтЗГпс5 ВЗАМЕН СТАЛИ МАРКИ 17Г1С ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \leq 300^\circ \text{C}$

| Обозначение отвода сварного | Давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Обозначение отвода сварного | Давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) |
|-----------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------|
| 11                          |                                             | 54                          |                                             |
| 12                          |                                             | 55                          |                                             |
| 13                          |                                             | 56                          |                                             |
| 14                          | 1,6 (16)                                    | 57                          | 1,6 (16)                                    |
| 16                          |                                             | 59                          |                                             |
| 18                          |                                             | 61                          |                                             |
| 19                          |                                             | 62                          |                                             |
| 20                          |                                             | 63                          |                                             |
| 24                          |                                             | 66                          |                                             |
| 25                          |                                             | 67                          |                                             |
| 34                          |                                             | 76                          |                                             |
| 35                          | 1,0 (10)                                    | 77                          | 1,0 (10)                                    |
| 36                          |                                             | 78                          |                                             |
| 37                          |                                             | 79                          |                                             |

109

