

138-85 С

ответство-

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ
ОСТ 34-42-738-85

Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
измененных	замененных	новых	аннулированных				

Таблица

l	S	r	M
7	8	12	7
3/9	10	15	10/12

Усиетром = 24

1714
2

УДК 621.643-219

Группа Е25

Отраслевой стандарт

Тяги резьбовые
с муфтой
Конструкция и размеры
ОКП 311312

ОСТ
34-42-739-85

Вводится впервые

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
срок действия установлен

с 01 января 1986 г.
до 31 декабря 1990 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с муфтой для подвесок станционных трубопроводов ТЭС, АЭС и пылегазопроводов ТЭС.

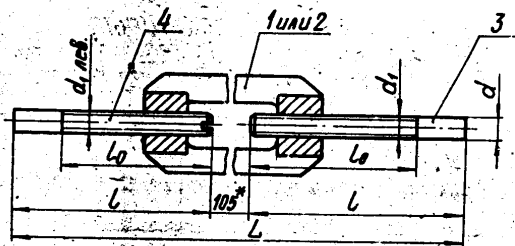
2. Конструкция и основные размеры, допускаемые нагрузки и материалы деталей должны соответствовать указанным на черт. 1 и 6 табл. 1 и 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8372738 от 17.02.86г.

47



Черт. 1
Размеры в мм - Таблица 1

Обозначение тяг резьбовых с муфтой	Допустимая нагрузка кН (кгс)	d	d ₁	L	L	L ₀	Масса, кг
01	4,4 (450)	12	M12-8g	705	300	200	1,2
02	14,7 (1500)	16	M16-8g				2,4
03	23,5 (2400)	20	M20-8g				3,3
04	33,3 (3400)	24	M24-8g				5,6
05	53,9 (5500)	30	M30-8g				10,2
06	78,4 (8000)	36	M36-8g				11,9
07	107,9 (11000)	42	M42-8g	905	400	250	22,0
08	147,1 (15000)	48	M48-8g				28,1
09	196,1 (20000)	56	M56-8g				36,0

Пример условного обозначения тяг резьбовых M20 мм с муфтой :

Тяги резьбовые с муфтой 03 ОСТ34-42-739-85

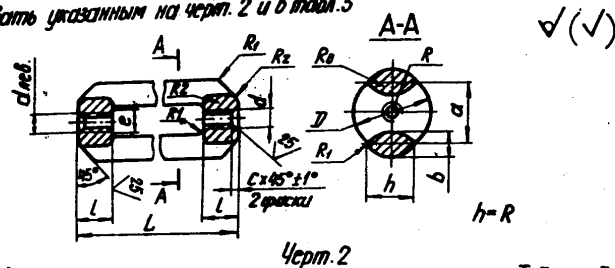
2.1. Размеры для справок, кроме отмеченного*

Таблица 2

Обозначение тяг резьбовых с муфтой	Обозначение по ОСТ 34-42-739-85			
	Поз.1 Муфта 1 шт.	Поз.2 Муфта сварная 1 шт.	Поз.3 Тяга 1 шт.	Поз.4 Тяга левая 1 шт.
01	1-01		3-02	3-28
02	1-02		3-05	3-29
03	1-03		3-08	3-30
04	1-04		3-11	3-31
05	1-05		3-13	3-32
06	1-06		3-16	3-33
07	—	2-07	3-19	3-34
08		2-08	3-22	3-35
09		2-09	3-25	3-36

Стр. 4 ОСТ 34-42-739-85

3. Конструкция и размеры муфты должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение муфты	Допусковая нагрузка кН (кгс)	d	L	L ₁	a	D		b	R	R ₀	R ₁	R ₂	c	e	Масса, кг
						Ном.	Пред. откл.								
1-01	4,4 (450)	M12	250	18	32	30		10	15	5,6	4	4,6	1,6	22	0,7
1-02	14,7 (1500)	M16	280	30	42	36	+1	13	20	7	6	2,5	2	32	1,5
1-03	23,5 (2400)	M20			48	42	15	20							
1-04	33,3 (3400)	M24	300	40	58	50		19	28	10	8	4,0	2,5	42	3,5
1-05	53,9 (5500)	M30			74	66	+2	25	38						
1-06	78,4 (8000)	M36	320	50	80	72		12	10	3	56	7,2			

Пример условного обозначения муфты резьбовой M20 :

Муфта 1-03 ОСТ 34-42-739-85

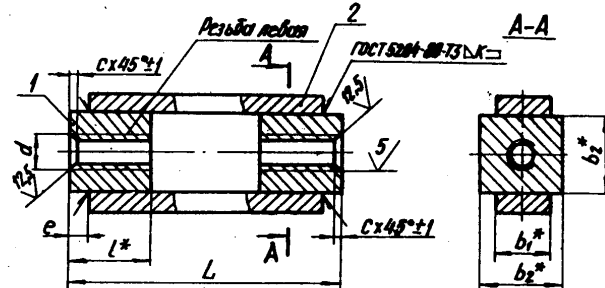
3.1. Материал — сталь 20 ГОСТ 1050-74.

3.2. Предельные отклонения размеров: в табл. по hM, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

ОСТ 34-42-739-85 Стр. 5

4. Конструкция и размеры муфты сварной должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение муфты сварной	Допусковая нагрузка кН (кгс)	d	L	L	b ₁	b ₂	e	c	K	K пред. откл. +2	Масса, кг
2-01	4,4 (450)	M12-7H	270	25	16	25	5	1,6	5		0,54
2-02	14,7 (1500)	M16-7H			20	30					
2-03	23,5 (2400)	M20-7H	300	30	30	40	10	2,5	6		1,40
2-04	33,3 (3400)	M24-7H			340	50					
2-05	53,9 (5500)	M30-7H	370	60	36	50	15	3	8		2,74
2-06	78,4 (8000)	M36-7H			370	60					
2-07	107,9 (11000)	M42-7H	440	80	56	80	20	4	12		6,74
2-08	147,1 (15000)	M48-7H			440	80					
2-09	196,1 (20000)	M56-7H	480	90	63	100	20	4	16		13,30
											16,70
											20,50

Пример обозначения муфты сварной для тля диаметром d 20 мм:

Муфта сварная 2-03 ОСТ 34-42-739-85

Таблица 5

Обозначение муфты сварной	Пос.1 Бобышка 2 шт.	Пос.2 Полоса 2 шт.
	Обозначение по ГОСТ 34-42-739-85	
2-01	2.1-01	2.2-01
2-02	2.1-02	2.2-02
2-03	2.1-03	2.2-03
2-04	2.1-04	2.2-04
2-05	2.1-05	2.2-05
2-06	2.1-06	2.2-06
2-07	2.1-07	2.2-07
2-08	* 2.1-08	2.2-08
2-09	2.1-09	2.2-09

4.1.* Размеры для справок.

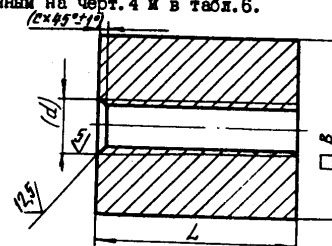
4.2. Электрод типа Э42 А ГОСТ 9467-75.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по h 14
и $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.4. Остальные технические требования по ТУ34-42-10380-83.

52

5. Конструкция и размеры бобышки должны соответствовать указанным на черт.4 и в табл.6.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение бобышки	d	B	L	C	Масса, кг
2.1-01	M12-7H	25	25	1,6	0,10
2.1-02	M16-7H	30		0,14	
2.1-03	M20-7H	40	30	2,5	0,30
2.1-04	M24-7H	45	50		0,62
2.1-05	M30-7H	50		0,70	
2.1-06	M36-7H	70	60	3	1,83
2.1-07	M42-7H	80	80		3,15
2.1-08	M48-7H	90		4	3,96
2.1-09	M56-7H	100	90		5,32

Пример обозначения:

Бобышка 2.1-01 ОСТ 34-42-739-85

5.1. Материал Сталь 20 ГОСТ 1050-74*

5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров по h 14.

5.3. Размеры в скобках - после сварки.

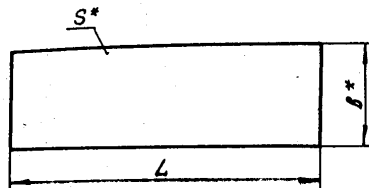
53

ответствовать

Конструкция и размеры полосы должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 7.

50 (✓)

50 (✓)



Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 7

Таблица 6

Обозначение полосы	B	L	S	Масса, кг
2.2-01	16	260	5	0,16
2.2-02	20			0,20
2.2-03	30	290	6	0,40
2.2-04		320	10	0,75
2.2-05	36		340	12
2.2-06		16		1,54
2.2-07	56	400	20	3,50
2.2-08				4,40
2.2-09	63	440	25	4,95

Пример обозначения:

Полоса 2.2-01 ОСТ 34-42-739-85

6.1* Размеры для справок

6.2. Материал:

Полоса В-2-5x8 ГОСТ 103-76 или Лист В-ПН-СТГОСТ 19903-74
20-В ГОСТ 1050-74 20-3-Т ГОСТ 1577-81

ров по h 14.

7. Конструкция и размеры тяги резьбовой должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 8.

125 (✓)

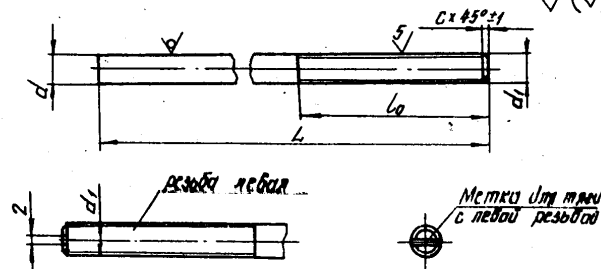
Черт. 6
С правой резьбой
Размеры в мм

Таблица 8

Обозначение тяги резьбовой	Допускае- мая на- грузка кН (кгс)	d	d_1	L	L_0 Пред. откл. (М16)	c	Масса, кг
3-01	4,4 (450)	12	М12-8g	200	100	1,6	0,18
3-02				300	200		0,27
3-03				400	200		0,36
3-04	14,7 (1500)	16	М16-8g	200	100	2,0	0,32
3-05				300	200		0,47
3-06				400	200		0,63
3-07	23,5 (2400)	20	М20-8g	200	100	2,5	0,49
3-08				300	200		0,74
3-09				400	200		0,98
3-10	33,3 (3400)	24	М24-8g	300	100	2,5	0,71
3-11				400	200		1,06
3-12				300	200		1,42
3-13	53,9 (5500)	30	М30-8g	300	250	2,5	1,66
3-14				400			2,22
3-15				500			2,77

Продолжение табл. 8
Размеры в мм.

Обозначение тяги резьбой	Допустимая нагрузка кН (кгс)	d	d ₁	L	L ₀ (показ. откл. H16)	C	Масса, кг
3-16	78,4 (8000)	36	M36-8g	300	200	3	2,39
3-17				600			4,79
3-18				800			6,39
3-19				400			4,35
3-20	107,9 (11000)	42	M42-8g	600	250	3	6,53
3-21				800			8,70
3-22				400			5,68
3-23				600			8,52
3-24	147,1 (15000)	48	M48-8g	800	250	3	11,30
3-25				400			7,73
3-26				600			11,60
3-27	196,1 (20000)	56	M56-8g	800	250	3	15,50

С левой резьбой

3-28	4,4 (450)	12	M12-8g	300	200	3	1,6	0,27
3-29	14,7 (1500)	16	M16-8g				2,0	0,47
3-30	23,5 (2400)	20	M20-8g				2,5	0,74
3-31	33,3 (3400)	24	M24-8g				1,66	0,74
3-32	53,9 (5500)	30	M30-8g	400	250	3	2,39	1,06
3-33	78,4 (8000)	36	M36-8g				1,66	1,06
3-34	107,9 (11000)	42	M42-8g				2,39	1,66
3-35	147,1 (15000)	48	M48-8g				4,35	1,66
3-36	196,1 (20000)	56	M56-8g	5,68	1,66	3	7,73	

Продолжение табл. 8
С правой резьбой
Размеры в мм.

Обозначение тяги резьбой	Допустимая нагрузка кН (кгс)	d	d ₁	L	L ₀ (показ. откл. H16)	C	Масса, кг
3-37	4,4 (450)	12	M12-8g	160	80	1,6	0,15
3-38				350			0,31
3-39				500			0,44
3-40				650			0,58
3-41	14,7 (1500)	16	M16-8g	800	250	1,6	0,71
3-42				250			0,40
3-43				300			0,47
3-44				450			0,71
3-45	14,7 (1500)	16	M16-8g	800	200	2,0	0,71
3-46				600			0,95
3-47				650			1,03
3-48				750			1,18
3-49	23,5 (2400)	20	M20-8g	850	150	2,5	1,34
3-50				900			1,42
3-51				1000			1,58
3-52				1100			1,74
3-53	23,5 (2400)	20	M20-8g	250	250	2,5	0,74
3-54				350			0,86
3-55				500			1,23
3-56				600			1,48
3-57	650	1,60					

Продолжение табл. 8
Размеры в мм

Масса, кг	Обозначение тяги резьбовой	Допустимая нагрузка кН (кгс)	d	d ₁	L	L ₀ (пред. откл. Н16)	С	Масса, кг.
0,15								
0,31	3-58	235(2400)	20	М20-8g	700	250	2,5	1,73
0,44	3-59				800			1,97
0,58	3-60				850			2,10
0,71	3-61				950			2,34
0,40	3-62				1100			2,71
0,47	3-63	1350	3,33					
0,71	3-64	333(3400)	24	М24-8g	600	250	2,5	2,13
0,79	3-65				700			2,49
0,95	3-66				850			3,02
1,03	3-67				1100			3,91
1,18	3-68				1200			4,26
1,34	3-69	1400	4,97					
1,42	3-70	539(5500)	30	М30-8g	800	250	2,5	4,44
1,58	3-71				1050			5,86
1,74	3-72	784(8000)	36	М36-8g	800	3,0	3,0	6,39
0,74	3-73				1000			8,43
0,86	3-74				500			4,00
1,23								
1,48								
1,60								

Пример условного обозначения
тяги резьбовой М20мм, L 400мм:

ТЯГА 3-09 ГОСТ 34-42-739-85

7.1 Материал тяг - Круг В-д ГОСТ 2590-71
20-2-а ГОСТ 1050-74*

7.2 Резьба по ГОСТ 8724-81 и ГОСТ 9150-81
поле допуска на резьбу по ГОСТ 16093-81,
сбег резьбы по ГОСТ 10549-80.