

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ
ОСТ 34-42-736-85

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер доку-мен-та	Под-пись	Дата	Срок введения изме-нения
	исме-нен-ных	замене-нных	но-вых	анну-лиро-ванных				

16

УДК 621, 643-219

Группа пр. 4

Отраслевой стандарт

Хомут для вертикальных
трубопроводов

Конструкция и размеры
ОКП 311312

ОСТ
34-42-736-

Вводится впер.

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
срок действия установлен

с 01 января 1986 г.
до 31 декабря 1990 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на хо-
муты для подвесок вертикальных трубопроводов
ТЭС и АЭС $D_n 57 \div 630$ мм

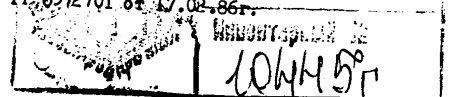
2. Конструкция, основные размеры, допустимые
нагрузки и материал деталей должны соответ-
ствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.
Пример условного обозначения хомута для вер-
тикального трубопровода $D_n 108$ мм из углеродистой стали

Хомут 108У-07 ОСТ 34-42-736-85
то же для трубопровода из коррозионностойкой стали
Хомут 108К-08 ОСТ 34-42-736-85

Издание официальное

ГР. 8972701 от 17.02.86г.

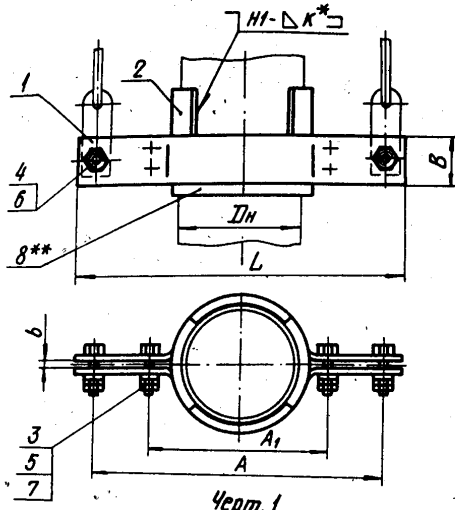
Переиздана без изменений



00
01
02
03
05
07
09
11
13
15

группа

пр. 2 ОСТ 34-42-736-85



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение хомутов	Допускаемая нагрузка кН(кгс)	D _н	A	A ₁	L	B	b	Масса, кг (без учета паз. δ)
01	02	0,9(90)	57	380	100	420	60	2,30
03	04	1,5(150)	76	420	120	460		2,35
05	06	2,0(200)	89	500	140	540	70	2,62
07	08	2,8(300)	108	550	180	590		4,30
09	10	3,8(390)	133	600	220	640	90	4,56
11	12	5,4(550)	159	660	300	720		8,44
13	14	11,7(1200)	219	720	350	780	100	13,53
15	16	18,1(1850)	273	720	350	780		14,95

ОСТ 34-42-736-85 стр. 3

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение хомутов	Допускаемая нагрузка кН(кгс)	D _н	A	A ₁	L	B	b	Масса, кг
17	18	23,5(2400)	325	760	420	820	120	24,50
19	20	28,4(2900)	377	860	470	920		27,47
21	22	33,3(3400)	426	960	530	1030		34,90
23	24	46,1(4700)	530	1030	630	1100	150	41,60
25	26	46,1(4700)	630	1130	730	1200		45,95

2.1* Величина катета шва К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2.2 Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

2.3 Сварочные материалы:

Электрод типа Э42А ГОСТ 9467-75 - для сварки углеродистых сталей;

Электрод типа Э-07Х19Н1МЗ Г2Ф ГОСТ 10052-75 - для сварки коррозионных сталей.

2.4 Требования к сварным швам, соединяющим блок подбора с трубопроводом, должны соответствовать РТМ 1С-81 и оп153-72 в зависимости от ответственности трубопровода.

Контроль сварных швов:

1. Внешний осмотр - 100% и измерения в соответствии с требованиями РДЦ №42-021-83.

2. Для трубопроводов, подлежащих устройству и безопасной эксплуатации оборудования атомных электростанций...; «Правилам пара и горячей воды» и категории II-Б, кроме контроля, указанного в п.1, - 10% катодная защита дефектоскопия в соответствии с требованиями ОСТ 34-42-545-81.

2.5** Для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

2.6. Остальные технические требования по ГОСТ 34-42-10380-83.

19

38

Таблица 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз. 1 Полухопвт 2 шт.		Поз. 2 Упор. 2 шт.		Поз. 3 Болт ГОСТ 7798-70 4 шт.	
углерод.	корроз.	углерод.	корроз.	углерод.	корроз.	Сталь 35	12x18x107
Обозначение по ОСТ 34-42-736-85							
01	—	1-01	—	2-01	—	M10x45.58	—
—	02	—	1-02	—	2-02	—	M10x45.21
03	—	1-03	—	2-03	—	M10x45.58	—
—	04	—	1-04	—	2-04	—	M10x45.21
05	—	1-05	—	2-05	—	M10x45.58	—
—	06	—	1-06	—	2-06	—	M10x45.21
07	—	1-07	—	2-07	—	M10x45.58	—
—	08	—	1-08	—	2-08	—	M10x45.21
09	—	1-09	—	2-09	—	M10x45.58	—
—	10	—	1-10	—	2-10	—	M10x45.21
11	—	1-11	—	2-11	—	M12x60.58	—
—	12	—	1-12	—	2-12	—	M12x60.21
13	—	1-13	—	2-13	—	M16x70.58	—
—	14	—	1-14	—	2-14	—	M16x70.21
15	—	1-15	—	2-15	—	M16x70.58	—
—	16	—	1-16	—	2-16	—	M16x70.21

ОСТ 34-42-736-85

Продолжение табл. 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз. 4 Болт ГОСТ 7798-70		Поз. 5 Болт ГОСТ 5915-70			
углерод.	корроз.	Сталь 35	12x18x107	Сталь 35	12x18x107	Сталь 35	12x18x107
Обозначение по ОСТ 34-42-736-85							
01	—	M12x60.58	2	M10.6	8	—	—
—	02	—	M12x60.21	2	—	M10.21	8
03	—	M12x60.58	2	M10.6	8	—	—
—	04	—	M12x60.21	2	—	M10.21	8
05	—	M12x60.58	2	M10.6	8	—	—
—	06	—	M12x60.21	2	—	M10.21	8
07	—	M12x60.58	2	M10.6	8	—	—
—	08	—	M12x60.21	2	—	M10.21	8
09	—	M12x60.58	2	M10.6	8	—	—
—	10	—	M12x60.21	2	—	M10.21	8
11	—	M12x60.58	2	M12.6	8	—	—
—	12	—	M12x60.21	2	—	M12.21	8
13	—	M16x70.58	2	M16.6	8	—	—
—	14	—	M16x70.21	2	—	M16.21	8
15	—	M16x70.58	2	M16.6	8	—	—
—	16	—	M16x70.21	2	—	M16.21	8

ОСТ 34-42-736-85 стр. 5

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Пос. 6 Гайка ГОСТ 5915-70 4 шт		Пос. 7 Шайба ГОСТ 11371-78 4 шт		Пос. 8 Прокладка ГОСТ 34-42-736-85 2 шт	
Углерод	корроз.	Сталь 35	08Х18Н10Т	Сталь 45	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	Монель К2
01	—	M12.6	—	10.06	—	4-01	0,14
—	02.	—	M12.21	—	10.21	—	—
03	—	M12.6	—	10.06	—	4-03	0,19
—	04	—	M12.21	—	10.21	—	—
05	—	M12.6	—	10.06	—	4-05	0,22
—	06	—	M12.21	—	10.21	—	—
07	—	M12.6	—	10.06	—	4-07	0,31
—	08	—	M12.21	—	10.21	—	—
09	—	M12.6	—	10.06	—	4-09	0,38
—	10	—	M12.21	—	10.21	—	—
11	—	M12.6	—	12.06	—	4-11	0,63
—	12	—	M12.21	—	12.21	—	—
13	—	M16.6	—	16.06	—	4-13	0,85
—	14	—	M16.21	—	16.21	—	—
15	—	M16.6	—	16.06	—	4-15	1,09
—	16	—	M16.21	—	16.21	—	—

ГОСТ 34-42-736-85

Продолжение табл. 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Пос. 1 Палухомут 2 шт		Пос. 2 Упор 2 шт		Пос. 3 Болт ГОСТ 7798-70 4 шт	
Углерод	корроз.	Углерод	корроз.	Углерод	корроз.	Сталь 35	12Х18Н10Т
17	—	1-17	—	2-17	—	M16x70.58	—
—	18	—	1-18	—	2-18	—	M16x70.21
19	—	1-19	—	2-19	—	M16x70.58	—
—	20	—	1-20	—	2-20	—	M16x70.21
21	—	1-21	—	2-21	—	M20x80.58	—
—	22	—	1-22	—	2-22	—	M20x80.21
23	—	1-23	—	2-23	—	M20x80.58	—
—	24	—	1-24	—	2-24	—	M20x80.21
25	—	1-25	—	2-25	—	M20x80.58	—
—	26	—	1-26	—	2-26	—	M20x80.21

ГОСТ 34-42-736-85 (стр. 7)

Продолжение табл. 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз. 4 Болт ГОСТ 7798-70		Поз. 5 Шайба ГОСТ 5915-70					
углерод.	корроз.	Сталь 35	№	08x18x10T	№	Сталь 35	№	08x18x10T	№
17	—	М20x80.58	2	—	—	М16.6	8	—	—
—	18	—	—	М20x80.21	2	—	—	М16.21	8
19	—	М20x80.58	2	—	—	М16.6	8	—	—
—	20	—	—	М20x80.21	2	—	—	М16.21	8
21	—	М24x90.58	2	—	—	М24.6	8	—	—
—	22	—	—	М24x90.21	2	—	—	М24.21	8
23	—	М24x90.58	2	—	—	М24.6	8	—	—
—	24	—	—	М24x90.21	2	—	—	М24.21	8
25	—	М24x90.58	2	—	—	М24.6	8	—	—
—	26	—	—	М24x90.21	2	—	—	М24.21	8

Стр. 8 ОСТ 34-42-736-85

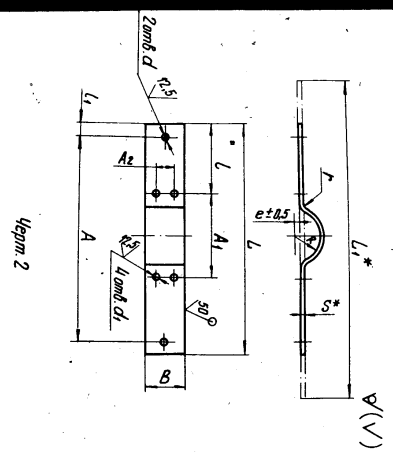
Продолжение табл. 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали.		Поз. 6 Шайба ГОСТ 5915-70 4 шт		Поз. 7 Шайба ГОСТ 11371-73 4 шт.		Поз. 8 * * * Прокладка ОСТ 34-42-735-85 2 шт	
углерод.	корроз.	Сталь 35	08x18x10T	Сталь 45	08x18x10T	08x18x10T	Масса, кг
17	—	М20.6	—	16.06	—	4-17	1,53
—	18	—	М20.21	—	16.21	—	—
19	—	М20.6	—	16.06	—	4-19	1,77
—	20	—	М20.21	—	16.21	—	—
21	—	М24.6	—	20.06	—	4-21	2,49
—	22	—	М24.21	—	20.21	—	—
23	—	М24.6	—	20.06	—	4-23	3,09
—	24	—	М24.21	—	20.21	—	—
25	—	М24.6	—	20.06	—	4-24	3,69
—	26	—	М24.21	—	20.21	—	—

ОСТ 34-42-736-85 Стр. 9

ОСТ 34-12-736-85

3. Конструкция и размеры полукошута должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Размеры в мм Таблица 3

Обозначение полукошута		R	A	A ₁	A ₂	B	d	d ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	r	s	c	Масса, кг
Материал																	
1-01-1-02																	
1-03-1-04																	
1-05-1-06																	
1-07-1-08																	
1-09-1-10																	
1-11-1-12																	
1-13-1-14																	
1-15-1-16																	
1-17-1-18																	
1-19-1-20																	
1-21-1-22																	
1-23-1-24																	
1-25-1-25																	
1-01	1-02	23	380	100					420	462	160						0,84
1-03	1-04	38	420	120		60			460	492	170			15	5	4	0,91
1-05	1-06	45	500	140	30		12		540	580	200						1,06
1-07	1-08	55		160		70	14		540	585	190	20					1,89
1-09	1-10	67	550	180					590	630	205						2,03
1-11	1-12	80	600	220		90		14	640	712	210				12	8	3,97
1-13	1-14	110	660	300	50				720	820							6,34
1-15	1-16	138	720	350		100	18	18	780	910	215			25	15	10	7,05
1-17	1-18	165	780	420					820	992	220	30					11,03
1-19	1-20	190	860	470	80	120	23	18	920	1122	225						12,51
1-21	1-22	215	960	530					1020	1256	250			8	12		17,47
1-23	1-24	266	1030	630	70	150	27	23	1100	1386	255	35	40				19,32
1-25	1-25	315	1130	730					1200	1544							21,49

1) для трубопроводов с температурой среды выше 350°C - сталь 20ГК-11 ГОСТ 5520-79.

ОСТ 34-12-736-85 Стр. 11

Пример условного обозначения полухопута R 29 мм для трубопровода Δ_n 57 мм из углеродистой стали:

Полухопут 1-01 ГОСТ 34-42-736-85, то же для трубопровода из коррозионностойкой стали:

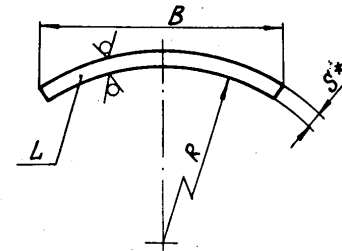
Полухопут 1-02 ГОСТ 34-42-736-85.

3.1* Размеры для справок.

3.2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14, \pm \frac{17,14}{2}$.

4. Конструкция и размеры упора должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4

50/ (✓)



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение упора для трубопроводов из стали		Для трубопроводов		R	L	B	S	Масса, кг
		Δ_n	S не менее					
углерод.	коррозион.							
2-01	2-02	57	3	29	30	40	4	0,04
2-03	2-04	76		38				0,05
2-05	2-06	89	3,5	45	60	50	6	0,07
2-07	2-08	108		55				0,10
2-09	2-10	133	4,5	67	80	70	8	0,19
2-11	2-12	159		80				0,26
2-13	2-14	219	6	110	100	100	8	0,63
		220		138				
2-15	2-16	273	9	165	130	160	8	0,82
2-17	2-18	325		190				1,04
2-19	2-20	377						

п. 14 OCT 34-42-736-85

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OCT 34-42-736-85

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер доку-мента	Под-пись	Дата	Срок введе-ния изме-нения
	изме-нен-ных	запе-чен-ных	но-вых	анну-лиро-ван-ных				

Продолжение табл. 4

Обозначение упара для трубопроводов из стали		Размеры в мм для трубопроводов		R	L	B	S	Масса, кг
углерод.	коррозион.	Дн	S не менее					
2-21	2-22	426	7	215		175		1,37
2-23	2-24	530	8	266	100	190	10	1,49
2-25	2-26	630		316		210		1,66

Таблица 4

Пример условного обозначения упара для трубопровода Дн 57 мм из углеродистой стали упар 2-01 OCT 34-42-736-85

4.1 * Размер для справок

4.2 Материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903-74}{В Ст 3 Сп 5 \text{ ГОСТ } 14637-79}$ ли лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903-74}{20-3-7 \text{ ГОСТ } 1577-81}$ — для трубопровода

из углеродистой стали;

лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903-74}{08 \times 18 \times 10T \text{ ГОСТ } 7350-77}$ — для трубопроводов

коррозионностойкой стали.

4.3. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1714}{2}$

S

Масса кг

0,04

0,05

0,07

0,10

0,19

0,26

0,63

0,82

1,04

31