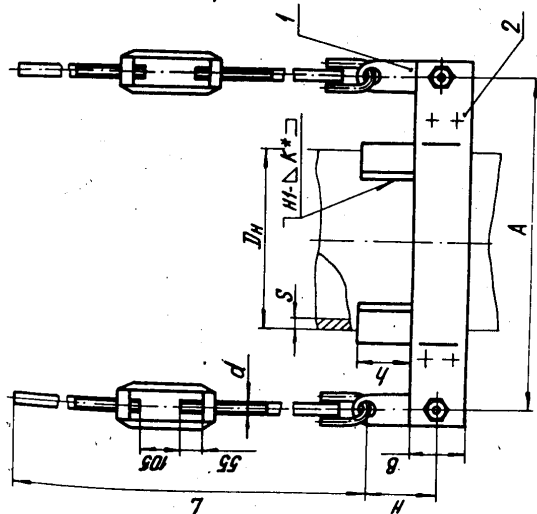
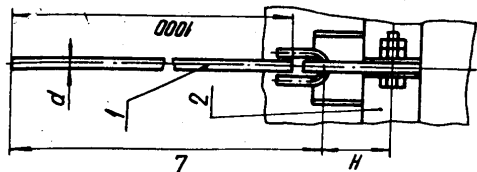


Исполнение 1



Исполнение 2



Блоки подвесок с муфтой
Размеры в мм

Таблица I

Обозначение блоков для трубопроводов из стали углерод-коррозион.	Допускаемая нагрузка на блок, кН(кгс)	Для трубопро- водов		Dн	S не менее	L	A	B	H	h	Масса кг
		3	4								
01	0,9(90)	57					380			30	5,8
03	1,5(150)	76			3		420				5,9
05	2,0(200)	89		12		725	500	60			6,2
07	2,8(300)	108			3,5					60	7,9
09	3,6(390)	133			4			70			8,3
11	5,4(550)	159			4,5			90	150	80	16,2
13	11,7(1200)	219					600				22,0
15	18,1(1850)	273			6		660				23,4
17	23,5(2400)	325		16		785	720	100			33,3
19	28,4(2900)	377			9		760			100	36,8
21	33,3(3400)	426			7		860	120			48,6
23		530		20			1030	150			55,6
25	46,1 (4700)	630			8		1130		180		60,3

Блоки подвесок с гладкой тягой
Продолжение табл. I

Обозначение блоков для трубопроводов из стали	Допускаемая нагрузка на блок, кН (кгс)	Для трубопрово- дов		L	A	B	H	h	Масса, кг
		Ди	S не менее						
27	0,9(90)	57	3		360			30	5,2
29	1,5(150)	76	3		420	60			5,8
31	2,0(200)	89		12	1025			60	5,6
33	2,8(300)	108	3,5		500	70			7,3
35	3,8(390)	133	4		550			80	7,7
37	5,4(550)	159	4,5		600	90	150		14,6
39	11,7(1200)	219			660	100			20,4
41	18,1(1850)	273	6	16	1030			100	22,0
43	23,5(2400)	325			720	120			31,7
45	28,4(2900)	377	9		760				32,8
47	33,3(3400)	426	7		860				47,0
49	46,1(4700)	530	8	20	1030	150		180	54,0
51		630			1130				58,7

Пример условного обозначения хомутового блока подвески с муфтой для трубопровода Ди 426 мм, из углеродистой стали:

Блок подвески 426У-21 ОСТ 34-42-728-85

то же из коррозионностойкой стали:

Блок подвески 426К-22 ОСТ 34-42-728-85

2.1 * Величина катета шва К-по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2.2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

2.3. Сварочные материалы:

Электрод типа Э42А ГОСТ 9467-75 - для сварки углеродистых сталей;

Электрод типа Э-07Х19Н1КМЗ Г2Ф ГОСТ 10052-75 - для сварки коррозионностойких сталей.

2.4. Требования к сварным швам, соединяющим блок подвески с трубопроводом, должны соответствовать РТМ1С-М и ОТ 1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

Контроль сварных швов:

1. Внешний осмотр 100% и измерения в соответствии с требованиями РД У №42-021-83.

2. Для трубопроводов, подведомственных «Трубопроводных устройств и безопасной эксплуатации оборудования атомных электростанций...», «Правилам пара и горячей воды» и категории П-Б, кроме контроля, указанного в п.1, - 10% капиллярная цветная дефектоскопия в соответствии с требованиями ОСТ 34-42-545-81.

2.5 ** Для трубопроводов из коррозионностойкой стали применять хомуты из углеродистой стали с прокладкой и упором из стали 08Х18Н10Т (ОСТ 34-42-735-85 и ОСТ 34-42-736-85).

2.6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10310-83.

Таблица 2

Обозначение блоков	Испол- нение	Поз.1 Блок подвески 2 шт.	Поз.2 Хомут 1 шт.	
		Обозначение по		
		ОСТ 34-42-730-85	ОСТ 34-42-736-85	
			Углерод.	корроз.
01	I	01	01	
02			02	
03			03	
04			04	
05			05	
06			06	
07			07	
08			08	
09			09	
10			10	
11		03	11	
12			12	
13			13	
14			14	
15			15	
16			16	
17			17	
18			18	
19			19	
20			20	
21		05	21	
22			22	
23			23	

Стр. 5
подвес-
бистой

плци-

эле-
7-
блок
МЛС-М
чубо-

7В
10А

14
15
19
23

89

Продолжение табл. 2

Обозначение блоков	Испол- нение	Поз.1 Блок подвески 2 шт.	Поз.2 Хомут 1 шт.	
		Обозначение по		
		ОСТ 34-42-730-85	ОСТ 34-42-736-85	
			углерод.	корроз.
24	1	05	24	
25			25	
26			26	
27			27	
28			28	
29			29	
30			30	
31			31	
32			32	
33			33	
34	2	02	34	
35			35	
36			36	
37			37	
38			38	
39			39	
40			40	
41			41	
42			42	
43			04	04
	44			
	45			
	46			
	47			
	48			

91

Продолжение табл. 2

Обозначение блоков	Испол- нение	Поз.1	Поз.2
		Блок подвески 2 шт.	Хомут 1 шт.
		Обозначение по	
44	2	04	ОСТ 34-42-730-85
45			ОСТ 34-42-736-85
46			углерод.
47			корроз.
48			18
49		20	
50		06	21
51			22
52			23
			24
	25		
		26	

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изм.
	измененных	замененных	новых	аннулиро- ванных				