

СССР

## ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ  
НА  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа} (22 \text{ кгс/см}^2)$ ,  $T \leq 300^\circ \text{C}$   
для АС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90

ОСТ34-10-428-90

ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90

ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

---

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС  
Р<sub>р</sub>об < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>) Т ≈ 300°С

ОТВОДЫ  
КРУТОИЗОГНУТЫЕ

Конструкция и размеры  
ОКП 69 3717 0021

---

ОСТ  
34-10-418-90

*Дата введения 01.01.91.*

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

*1. Настоящий стандарт распространяется на крутоизогнутые отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по „Правилам АЭУ“.*

*Стандарт соответствует требованиям „Правил АЭУ“.*

*Допускается применение крутоизогнутых отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ и СНиП 3.05.05.*

---

*Издание официальное*

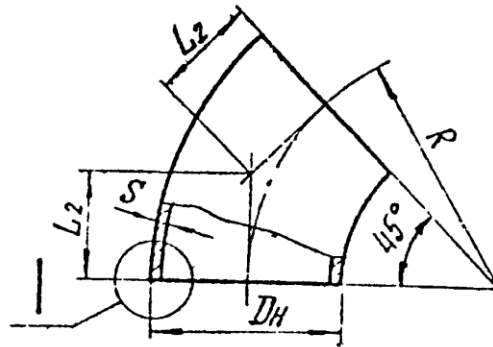
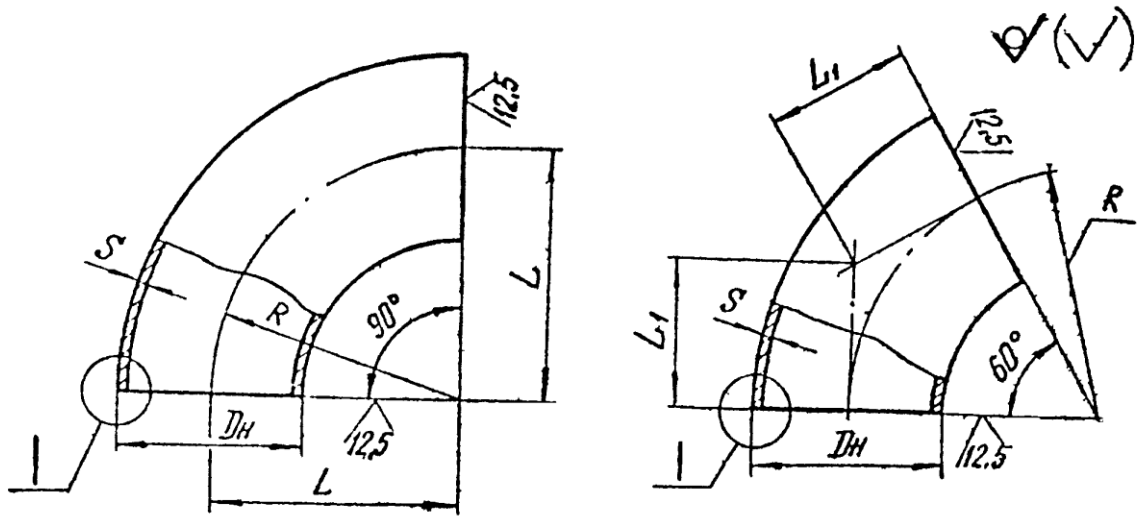
*Перепечатка воспрещена*

*Г.Р. №43.3397 от 91.02.28*

41

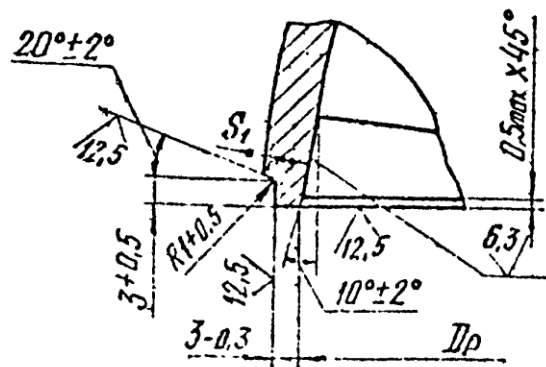
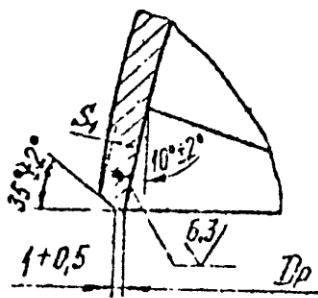
## С.2 ОСТ34-10-418-90

2. Конструкция и размеры крутоизогнутых отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



Для  $DH = 57 \text{ мм}$

Для  $DH \geq 76 \text{ мм}$



Размеры в мм

Услов- ное давле- ние Р <sub>у</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Услов- ный проход D <sub>у</sub>	Размеры присоеди- няемых труб	D <sub>р</sub>		S	S, не менее	R	Угол гиба 90°			Угол гиба 60°			Угол гиба 45°			
			Номин.	Пред. откл.				Обозначение	L	Масса, кг	Обозначение	L <sub>1</sub>	Масса, кг	Обозначение	L <sub>2</sub>	Масса, кг	
																	D <sub>н</sub>
2,5 (25)	50	57×3	57	52	+0,30	5	2,5	100	01	100	1,0	11	58	0,7	21	41	0,5
	65	76×4,5	76	68		6	3,5	105	02	105	1,7	12	61	1,1	22	43	0,8
	80	89×5	89	80	+0,35	4,0	160	03	160	3,1	13	92	2,0	23	66	1,6	
	100	108×5	108	99				150	04	150	3,6	14	87	2,4	24	62	1,8
	125	133×6	133	124				190	05	190	6,5	15	110	4,3	25	79	3,2
	150	159×6	159	150	+0,40	8	225	06	225	10,6	16	130	7,0	26	93	5,3	
	200	219×11	219	200				+0,46	11	300	07	300	26,7	17	173	17,7	27
		220×7		209	5,0	08	26,9				18		17,9	28		13,5	
	250*	273×11	273	255	+0,52	12	7,0	375	09	375	42,1	19	217	28,1	29	155	21,0
	300*	325×12	325	305				450	10	450	65,9	20	260	43,6	30	186	32,7

\* Применять после освоения

ОСТ34-10-418-90 С.3

#### С.4 ОСТ34-10-418-90

Пример условного обозначения отвода с угломгиба  $90^\circ$  из трубы диаметром 57мм и толщиной стенки 5мм на условное давление 2,5МПа ( $25\text{кгс/см}^2$ ) для трубопроводов группы В, на которые распространяются «Правила АЭУ».

Отвод В  $90^\circ$ -57×5-2,5 О1ОСТ34-10-418-90 ,  
то же, для трубопроводов группы С, на которые распространяются «Правила АЭУ» .

Отвод С  $90^\circ$ -57×5-2,5 О1ОСТ34-10-418-90 ,  
то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» .

Отвод П  $90^\circ$ -57×5-2,5 О1ОСТ34-10-418-90 ,  
то же, для трубопроводов на которые распространяются СНиП3.05.05 :

Отвод  $90^\circ$ -57×5-2,5 О1ОСТ34-10-418-90.

3. Материал - трубы бесшовные из стали марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см ОСТ34-10-416 , раздел 1.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности «грубый» ГОСТ 25670 .

5. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при  $S \leq 5$  мм выполнить калибровку или раздачу концов деталей.

6. Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417 .

7. Допускается для отводов Ду 50, 65-мм производить расточку по внутреннему диаметру под углом не более  $15^\circ$  с сохранением минимально-допустимой толщины стенки по ОСТ34-10-417 .

8. Остальные технические требования - по ОСТ34-10-440

*Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-418-90*

<i>Изм.</i>	<i>Номера листов (страниц)</i>				<i>Номер документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	<i>Срок введения изменения</i>
	<i>измененных</i>	<i>замеченных</i>	<i>новых</i>	<i>аннулированных</i>				



## Содержание

### Часть 1

<i>ОСТ34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ34-10-418-90</i>	<i>Отводы крутоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ34-10-421-90</i>	<i>Трубы крутоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ34-10-423-90</i>	<i>Переходы точеные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные с ребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленные</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

### Часть 2

<i>ОСТ34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные с накладкой</i>	<i>121</i>