



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷
ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

© ОАО «Севзалэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ ИТД: ☎ (812) 164-5647, факс 164-9512

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

© ОАО «Севзапэнергопроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ ИТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект
- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443
- 3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

II

67

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

Ш

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных равнопроходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0(20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

1

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

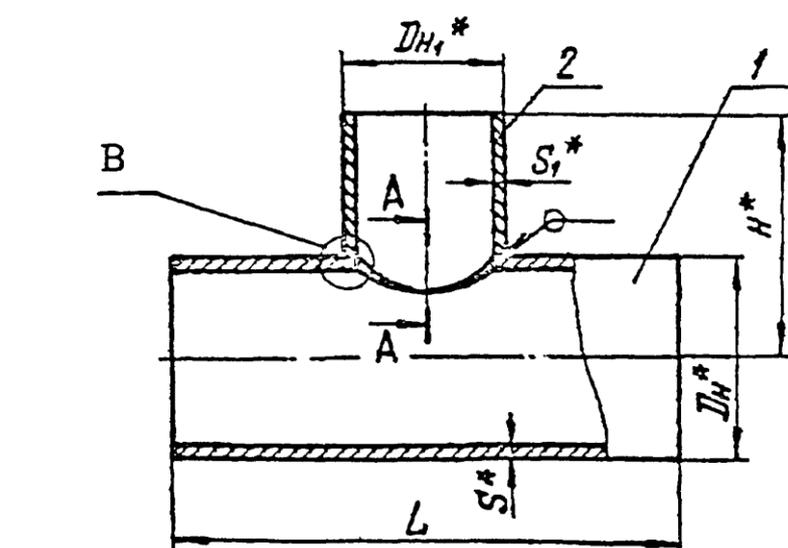
ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

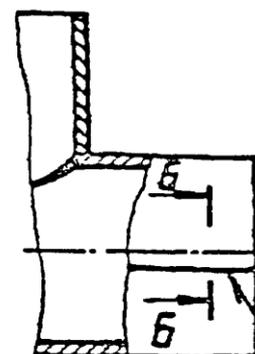


* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

Рисунок 2

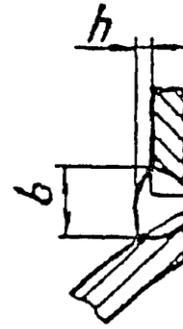
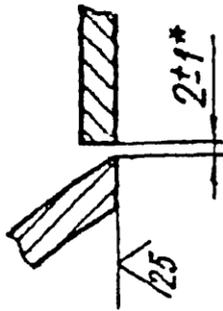
Остальное см. рисунок 1



А-А

Для $D_n \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

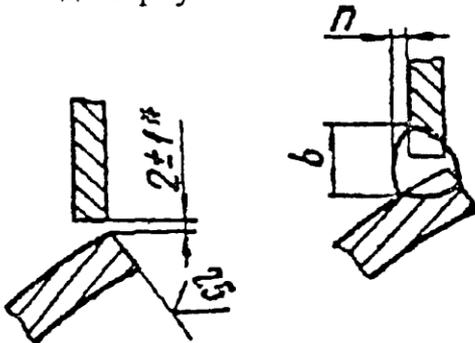


Для $D_n \geq 89$ мм

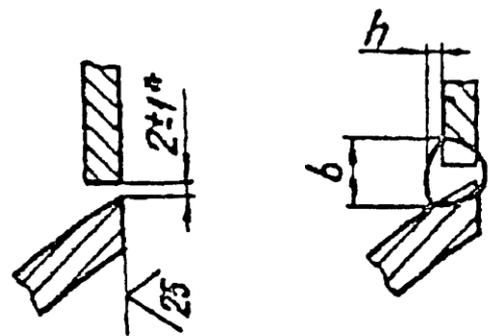
при $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$

при $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$

Подготовка кромок под сварку



Подготовка кромок под сварку

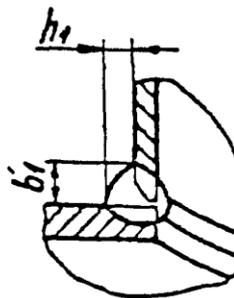
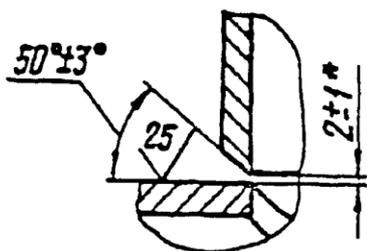


* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

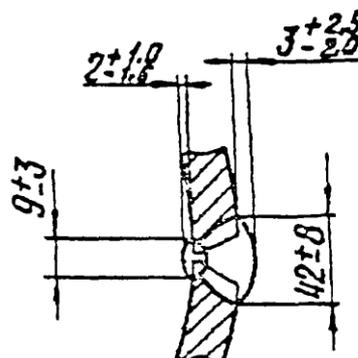
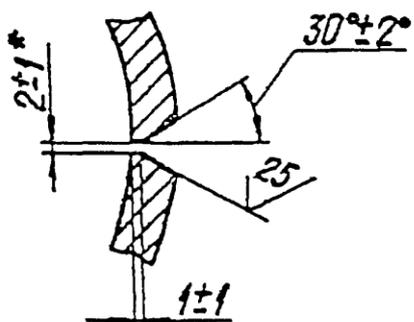
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

4

72

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный про ход D _у × D _{у1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}
			к корпусу	к штуцеру		
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57
002		80 × 65		76 × 3		108
003		100 × 65	108 × 4		89 × 3,5	
004		100 × 80		133 × 4	38 × 2	133
005		125 × 32	45 × 2,5		133	
006		125 × 40	57 × 3	133		57
007		125 × 50	76 × 3		133	
008		125 × 65	89 × 3,5	133		89
009		2,5 (25)	125 × 80		108 × 4	
010			125 × 100	159 × 5		159
011		4,0 (40)	150 × 50		159 × 5	
012		2,5 (25)	150 × 65	159 × 5		159
013	4,0 (40)	150 × 80	159 × 5		159	
014		150 × 100		159 × 5		159
015	2,5 (25)	150 × 125	159 × 5		159	
016	4,0 (40)	200 × 65		219 × 7		219
017		200 × 80	219 × 7		219	
018	200 × 100	219 × 7		219		219
019	200 × 125		219 × 7		219	
020	200 × 150	219 × 7		219		219
021	4,0 (40)		200 × 65		219 × 7	
022		200 × 80	219 × 7	219		219
023	200 × 100	219 × 7			219	
	200 × 125		219 × 7	219		219
	200 × 150	219 × 7			219	

а

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номп.	Предельное отклонение	Номп.	Предельное отклонение				
001	4,5	3,0	300 _{±0,4}	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2		
002		4,0			14	7	2	4						3,5		
003	3,0	155	10	5	3	3	5,0									
004	4,5		18	9	2	4	5,2									
005	6	2,0	250 _{±0,4}	170	6	5	3	3						4,8		
006		2,5			8									7	3	4,9
007		3,0	300 _{±0,0}	190	14	7	3	6						6,0		
008		4,0			20	10								6,2		
009		5,0	350 _{±0,4}	190	11	5	2	4						7,4		
010		3,5			19	12								7,1		
011		6,0			13	7								2	4	8,2
012		4,0	7	300 _{±0,4}	180	8	5	3						3	7,5	
013		3,0													13	9
014		3,5		350 _{±0,0}	200	21	12	3						6	8,4	
015	4,5	18													6	9,9
016	6,0	21													12	3
017	4,0	400 _{±0,0}		14	7	2	4	12,4								
018	9	3,0		300 _{±0,4}	210	8	5	3						3	11,5	
019		3,5	350 _{±0,0}	230											14	10
020		5,0			17	13	3	7						16,7		
021		6,0	400 _{±0,0}	230	14	10	5	5						17,3		
022		7,0												17	13	3
023														21,0		

74

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}	
			к корпусу	к штуцеру			
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76	
025		250 × 80		89 × 3,5		89	
026		250 × 100		108 × 4		108	
027		250 × 125		133 × 4		133	
028		250 × 150		159 × 5		159	
029		250 × 200		219 × 7		219	
030		300 × 50	325 × 8	57 × 3	325	57	
031		300 × 65		76 × 3		76	
032		300 × 80		89 × 3,5		89	
033		300 × 100		108 × 4		108	
034	300 × 125	133 × 4		133			
035	300 × 150	159 × 5		159			
036	2,5 (25)	300 × 200		219 × 7			219
037							
038	4,0 (40)	300 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273	
039		350 × 50		57 × 3		57	
040		350 × 65		76 × 3		76	
041		350 × 80		89 × 3,5		89	
042		350 × 100		108 × 4		108	
043		350 × 125		133 × 4		133	
044		350 × 150		159 × 5		159	
045		350 × 200		219 × 7		219	
046							

75

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг										
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение												
024	11	3,0	300 _{±0,4}	240	7	5	3	3	—	—	—	—	1	21,5										
025		3,5	350 _{±0,0}		8									4	25,1									
026		4,0		11	4	25,4																		
027		6,0		17	14	7	7	29,7																
028		7,0		18	13	7	7	30,4																
029		11,0	280	38	19	4	9	34,2																
030	10	3,0	400 _{±0,0}	265	6	5	3	3	—	—	—	—	1	31,3										
031	3,5				7									4	4	40,6								
032	4,0			285	10	8	4	4						4	—	—	—	—	1	40,2				
033	6,0																			20	14	7	7	40,4
034	7,0																			27	19	9	9	41,0
035	11,0																			21	13	7	7	41,4
036	10	7,0	500 _{±0,0}	305	26	14	4	7	—	—	—	—	1	41,8										
037		8,0			42	18	5	9						43,4										
038		11,0			290	6	5	3						3	66,2									
039	16	3,0	400 _{±0,0}	290	7	8	4	4						—	—	—	—	1	39,8					
040	3,5				10														4	4	53,9			
041	4,0			310	12	8	4	4											4	—	—	—	—	1
042	7,0								13	9	5	5	54,1											
043	9,0								24	17	8	8	54,0											
044	600 _{±0,0}								330	24	17	8	8											
045	15	9,0	600 _{±0,0}	330	24	17	8	8	—	—	—	—	1	82,7										
046	15	9,0	600 _{±0,0}	330	24	17	8	8																

76

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к пплицеру			
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273	
048	2,5 (25)						
049	4,0 (40)						
050	2,5 (25)	350 × 300		325 × 8		325	
051	4,0 (40)	400 × 32	426 × 10	38 × 2	426	38	
052		400 × 40		45 × 2,5		45	
053		400 × 50		57 × 3		57	
054		400 × 65		76 × 3		76	
055		400 × 80		89 × 3,5		89	
056		400 × 100		108 × 4		108	
057		400 × 125		133 × 4		133	
058		400 × 150		159 × 5		159	
059		400 × 200		219 × 7		219	
060							
061		2,5 (25)		400 × 250			273 × 8
062	1,6 (16)		426 × 9	273 × 6			
063	4,0 (40)	400 × 300	426 × 10	325 × 8	426	325	
064	2,5 (25)						
065	1,6 (16)						
066	4,0 (40)	400 × 350	426 × 10	377 × 9	426	377	
067	2,5 (25)						
068	1,6 (16)						
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133	

77

9

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
									Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение		
047	15	14,0	600 _{-4,0}	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0
049	18	13,0			32	17	5	9						169,8
050	11	10,0			36	18								66,7
051	12	2,0	400 _{-4,0}	315	6	5	3	3	—	—	—	—	1	48,9
052		2,5												49,0
053	3,0	3,5			7	65,1								
054					10	64,0								
055	16	4,0	500 _{-4,0}	335	11	8	4	4	65,2					
056					11	13	7	7	81,2					
057		7	600 _{-4,0}	355	19	19	9	9	82,4					
058		11			24	23	12	12	101,4					
059	14	700 _{-4,0}	375	29	23	12	12	102,9						
060	12			23	14	7	7	76,2						
061	10							60,2						
062	22			8	21	4	129,7							
063	16	500 _{-4,0}	385	48	24	6	12	103,3						
064	10			38	19	5	9	71,3						
065	22			15	32	16	4	8	134,6					
066	12			11	10	8	4	103,4						
067	10	9	73,5											
068	11	4	70,8											

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}
			к корпусу	к пугцере		
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159
071		500 × 200		219 × 7		219
072		500 × 250		273 × 8		273
073				325 × 8		
074	1,6 (16)	500 × 300		325 × 6		325
075	2,5 (25)					
076	1,6 (16)	500 × 350		377 × 9		377
077	2,5 (25)			426 × 10		
078	1,6 (16)	500 × 400		426 × 9	426	
079		600 × 200	219 × 6	219		
080		600 × 250	630 × 8	273 × 6	273	
081	2,5 (25)		630 × 12	325 × 8		
082	1,6 (16)	600 × 300	630 × 8	325 × 6	325	
083	2,5 (25)		630 × 12	377 × 9		
084	1,6 (16)	600 × 350	630 × 8		377	
085	2,5 (25)	600 × 400	630 × 12	426 × 10		
086	1,6 (16)	600 × 400	630 × 8	426 × 9	426	
087	2,5 (25)		630 × 12			
088	1,6 (16)	600 × 500		530 × 8	530	
089	1,0 (10)		630 × 8			
090	2,5 (25)	700 × 100	720 × 9	108 × 4	720	108
091		700 × 125		133 × 4		133
092		700 × 150		159 × 5		159

79

11

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг							
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение									
070	11	5	500 ^{-4,0}	385	12	9	5	5	-	-	-	-	1	71,8							
071		7	600 ^{-4,0}	405	20	13	7	7						86,9							
072		8			23	18	9	9						91,8							
073		10			31	17	7	7						107,2							
074		8			22	14	7	7						103,1							
075	14	9	700 ^{-4,0}	425	25	4	8	25	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	129,3								
076	11				23			15	5	9	-	-	-	-	1	104,9					
077	14				10			36	18	5	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	132,3				
078	11				9			25	16	9	4	-	-	-	-	1	106,6				
079	7				7			16	13	7	7	19	±4	2,0	±1,5	2	94,5				
080	10	8	600 ^{-4,0}	455	21	15	25	95,3													
081	14		700 ^{-4,0}	475	23	23	150,5														
082	10	28			19	10	10	25	113,0												
083	14	11			24	15	8	8	23								156,5				
084	12	9	800 ^{-4,0}	495	30	20	10	10	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	132,8								
085	14	12											24	15	8	8	23	180,8			
086	12	9											26	14	4	7	30	153,3			
087	18	8											32	18	5	9	23	208,4			
088	12	11											37	15	7	7	19	±4	2,0	±1,5	128,8
089	10	8	600 ^{-4,0}	480	4	4	4	-	-	-	-	1	115,9								
090	11	4											9	7	4	4	-	-	-	-	116,9
091													11	9	5	5	-	-	-	-	116,0
092		5			11	9	5	5													

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у × D _{у1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	
			к корпусу	к штуцеру			
093	2,5 (25)	700 × 200	720 × 9	219 × 7	720	219	
094				273 × 8		273	
095		700 × 250		273 × 6		273	
096	325 × 6			325			
097	325 × 8			325			
098	2,5 (25)	700 × 300		377 × 9		377	
099	1,6 (16)			700 × 350		377	
100	2,5 (25)	700 × 400		426 × 10		426	
101	1,6 (16)			426 × 9		426	
102	2,5 (25)			530 × 8		530	
103	1,6 (16)	700 × 500		630 × 12		630 × 8	630
104	2,5 (25)						
105	1,6 (16)						
106	1,0 (10)						
107	2,5 (25)	800 × 200		820 × 9		219 × 7	820
108			820 × 11		273 × 8	273	
109		1,6 (16)	800 × 250		820 × 9	273 × 6	
110	2,5 (25)	820 × 11			325 × 8	325	
111	1,6 (16)	800 × 300			820 × 9	325 × 6	
112	2,5 (25)		820 × 11		377 × 9	377	
113	1,6 (16)	800 × 350	820 × 9		426 × 10	426	
114	2,5 (25)		820 × 11		426 × 9	426	
115	1,6 (16)	800 × 400	820 × 9		426 × 9	426	

81

13

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
									Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
093	11	9	600 _{-4,0}	500	21	16	8	8	-	-	-	-	1	119,6		
094	14	8	750 _{-4,0}			14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2		
095	11			22	-	-			-	-	1	148,4				
096	9	10		500	20	15	-	-	-	-	1	125,6				
097	14	15		520	26	17	9	9	-	-	-	-	1	188,2		
098					30	23	12	12	25	±5	2,5	-1,5	2	195,6		
099	11	15		21	15	-	-	-	-	-	-	1	149,7			
100	18	9	900 _{-4,0}	540	23	15	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	279,4		
101	11				27	16	-	-	-	-	-	-	1	182,2		
102	18			11	25	18	5	9	30	-	-	-	-	2	281,8	
103	14			8	20	14	4	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	218,4		
104	18			14	43	21	6	11	30	-	-	-	-	1	297,9	
105	14			10	580	42	17	5	9	25	-	-	-	-	2	230,9
106	11	8		34	14	4	-	-	-	-	-	-	-	1	172,5	
107	14	7		600 _{-4,0}	550	17	13	7	7	-	-	-	-	-	2	168,0
108		11		25		18	9	9	25	±5	2,5	-1,5	2	214,2		
109	9	8		750 _{-4,0}	550	19	15	7	7	-	-	-	-	-	1	137,4
110	14	13				30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	217,6	
111	11	8			570	20	14	-	-	-	-	-	-	-	1	171,4
112	18	9	7			7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	266,6				
113	11		25		15	-	-	-	-	-	-	-	-	1	168,8	
114	18	30	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	354,7	
115	12	14	1000 _{-4,0}	590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2	245,0		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530
117	1,6 (16)		820 × 9			
118	2,5 (25)		820 × 11			
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 12		630
120	1,0 (10)					
121	2,5 (25)					
122	1,6 (16)	800 × 700	820 × 11	720 × 9	720	
123	1,0 (10)					
124	2,5 (25)					
125	1,6 (16)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	1020	219
126	2,5 (25)		1020 × 10	219 × 6		
127	1,6 (16)		1020 × 14	273 × 8		
128	2,5 (25)	1000 × 250	1020 × 10	273 × 6		273
129	1,6 (16)		1020 × 14	325 × 8		
130	2,5 (25)		1020 × 10	325 × 6		
131	1,6 (16)	1000 × 300	1020 × 14	377 × 9	377	
132	2,5 (25)		1020 × 10			
133	1,6 (16)		1020 × 14			
134	2,5 (25)	1000 × 350	1020 × 10	426 × 10	426	
135	1,6 (16)		1020 × 14	426 × 9		
136	2,5 (25)		1020 × 10			
137	2,5 (25)	1000 × 400	1020 × 14	530 × 8	530	
138	1,6 (16)		1020 × 10			
			1020 × 14			630 × 12
		1000 × 500	1020 × 10	630 × 8	630	
			1020 × 14			
			1020 × 10			

83

15

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг	
					b	b ₁	h	h ₁	Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение			
116	18	14	1000 _{-4,0}	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	365,4	
117	11	11		630	38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2	
118	22	12			27	19	5	10	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	428,0	
119	14				25	17	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	296,1			
120	11	10			43	22	6	11	-	-	-	-	1	239,7	
121	22	14	1100 _{-6,0}	630	31	16	4	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	477,3	
122	18	39			15	30			±5	2,5	+2,0 -1,5	376,8			
123	11	9			30	±5	2,5	+2,0 -1,5	1	252,3					
124	18	7	750 _{-4,0}	650	16	13	7	7	-	-	-	-	2	333,8	
125	14				18	30			±5	2,5	+2,0 -1,5	1	261,9		
126	18	18			23	17	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	332,6	
127	14	8		670	20	14	7	7	-	-	-	-	1	260,7	
128	18	10			35	24	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	336,1	
129	14	8			23	16	8	8	-	-	-	-	1	263,0	
130	18	15			37	25	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	342,5	
131	14	9		1000 _{-4,0}	690	23	15	8	8	-	-	-	-	1	263,2
132	18	16				24	18	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	456,1
133	14	9				30	20	14	7	7	-	-	-	-	1
134	22	11	41			21					11	11	36	±6	3,0
135	14	8	730		26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,9	
136		11			20	14	7	7	-	-	-	-	1	343,2	
137	22	14	41		21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	548,4		
138	18	10	26		17	9	9	-	-	-	-	-	1	438,4	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых груб		D_n	D_{n1}
			к корпусу	к штуцеру		
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720
141	1,6 (16)		1020 × 10			
142	1,0 (10)		1020 × 10			
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14	820 × 11		820
144	1,6 (16)					
145	1,0 (10)					
146	2,5 (25)	1200 × 150	1220 × 14	159 × 5	1220	159
147		1200 × 200		219 × 7		219
148	1,6 (16)	1200 × 250	1220 × 11	219 × 6		219
149	2,5 (25)		1220 × 14	273 × 8		273
150	1,6 (16)	1200 × 300	1220 × 11	273 × 6		325
151	2,5 (25)		1220 × 14	325 × 8		
152	1,6 (16)	1200 × 350	1220 × 11	325 × 6		377
153	2,5 (25)		1220 × 14	377 × 9		
154	1,6 (16)		1220 × 11			
155	2,5 (25)	1200 × 400	1220 × 14	426 × 10		426
156	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 11	426 × 9		
157	2,5 (25)	1200 × 500	1220 × 14	530 × 8	530	
158	1,6 (16)					
159	1,0 (10)					
160	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 14	630 × 12	630	
161	1,6 (16)		1220 × 11	630 × 8		

82

17

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
139	14	10	1000- _{6,0}	730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0		
140	22	18	1200- _{6,0}		51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	676,7		
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,3		530,6		
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	1	415,4		
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,3 -2,0	2	735,8		
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,3		537,4		
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	1	418,8		
146		5			10	9	5	5				+2,0		453,2		
147	18				850- _{4,0}	750				30	±5	2,5	-1,5	2	454,0	
148	14	7				770	16	13	7	7	-	-	-	-	1	356,8
149	18	11		750		23	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,3	2	458,9	
150	14	8	770	18		14	7	7	-	-	-	-	1	358,1		
151	18	13		27		20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,3	2	460,6		
152	14	8		18		14	7	7	-	-	-	-	1	355,2		
153	22								36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	452,6		
154	14	9		21		15	8	8	-	-	-	-	1	356,3		
155	22	12		1000- _{4,0}		790	30	20	10	10	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	652,3
156	14	16					37	25	12	12	-	-	-	-	1	422,9
157	22	14			33		21	11	11	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	650,4	
158	18									30	±5	2,5	+2,0 -1,3		522,8	
159	14	8			22		14	7	7	-	-	-	-	1	412,6	
160	22	18	45		26		13	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	670,0		
161	18	12	830		25		19	10	10	30	±5	2,5		+2,0 -1,3	535,8	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_{II}	D_{H1}	
			к корпусу	к штуцеру			
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220	630	
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		1220	720
164	1,6 (16)		1220 × 11				
165	1,0 (10)			1220 × 11			
166	2,5 (25)	1200 × 800	820 × 9				
167	1,6 (16)					1200 × 1000	1020 × 10
168	1,0 (10)	1400 × 200	219 × 6				
169	1,6 (16)			1400 × 250		273 × 6	
170	1,0 (10)	1400 × 300	325 × 6				
171	1,6 (16)			1400 × 350		377 × 9	
172		1400 × 400	426 × 9				
173	1400 × 500			530 × 8			
174		1400 × 600	630 × 8				
175	1,6 (16)			1400 × 700	720 × 9		
176		1,0 (10)	1400 × 700			720 × 9	
177	1,6 (16)			1400 × 700	720 × 9		
178		1,0 (10)	1400 × 700			720 × 9	
179	1,6 (16)			1400 × 700	720 × 9		
180		1,0 (10)	1400 × 700			720 × 9	
181	1,6 (16)			1400 × 700	720 × 9		
182		1,0 (10)	1400 × 700			720 × 9	
183	1,6 (16)			1400 × 700	720 × 9		
184		1,0 (10)	1400 × 700			720 × 9	

87

19

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение			
162	14	10	1000 ^{-4,0}	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9	
163	25	18	1200 ^{-6,0}		37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	884,6	
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		647,9	
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0	
166	25	22			51	31	16	16	42	±8	-	+2,5	2	901,9	
167	22	11			29	18	9	9	36	±6	3,0	-2,0		792,7	
168	14	9			27	-	-	-	-	-	-	-	-	1	490,6
169	25	-			1400 ^{-6,0}	28	16	-	-	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	948,8
170	18	10		890		28	-	3	8	30	±8	3,0	+2,5 -2,0		717,4
171	-	7	850 ^{-4,0}	850	17	15	8	-	-	-	-	2	480,4		
172	-	11		22	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5		417,0		
173	-	13		25	20	10	10						420,9		
174	14	8		18	14	7	7						414,0		
175	-	15		32	24	12	12						422,8		
176	-	-		20	-	7	7						414,1		
177	18	9		21	15	-	-						30	488,8	
178	14	-		-	-	8	8						25	487,1	
179	18	11	890	26	18	9	9					30	618,4		
180	14	8	1000 ^{-4,0}	21	14	7	7	25	481,3						
181	18	14	930	41	21	11	11	30	638,8						
182	-	10		27	17	9	9	25	487,7						
183	14	8		26	14	7	7	-	482,1						
184	22	9		1200 ^{-6,0}	930	20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	880,0	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}		
			к корпусу	к пугцере				
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	1420	1420			
186	0,6 (6)							
187	1,6 (16)	720 × 9						
188	1,0 (10)	820 × 9					820	
189	0,6 (6)	1400 × 800					1020 × 10	1020
190	1,6 (16)							
191	1,0 (10)	1400 × 1000					1220 × 11	1220
192	0,6 (6)							
193	1,6 (16)	1400 × 1200					1620 × 14	1620
194	1,0 (10)							
195	0,6 (6)	1600 × 200	219 × 6	219				
196	1,6 (16)	1600 × 250	273 × 6	273				
197		1600 × 300	325 × 6	325				
198		1,6 (16)	1600 × 350	377 × 9	377			
199	1,0 (10)							
200	1,6 (16)	1600 × 400	426 × 9	426				
201	1,0 (10)							
202	1,6 (16)	1600 × 500	530 × 8	530				
203	1,0 (10)							
204	1,6 (16)	1600 × 600	630 × 8	630				
205	1,0 (10)							
206	1,6 (16)							
207	1,0 (10)							

89

21

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
185		11	1200 _{-6,0}	930	24	18	9	9				+2,0	2	587,8		
186	14	9			20	15	8	8	25	±5	2,5	-1,5		575,1		
187	22	12			39	19	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		878,5		
188	18								30			+2,0		758,0		
189	14	9					23	15	8	8	25	±5		2,5	-1,5	591,4
190	22	18			1500 _{-6,0}	990	33	26	7	13	36	±6		3,0	+2,5 -2,0	1151,8
191	18								30			+2,0		899,5		
192	14	10	22	17			4	8	25	±5	2,5	-1,5		749,7		
193	22	22	58	31			8	16	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1427,2		
194	18	14	1800 _{-6,0}	41			22	6	11	30					1115,4	
195	14	11	34	18			5	9	25						871,3	
196		7	700 _{-4,0}		15	13						500,5				
197					17	14	8	8				570,7				
198	18	8	800 _{-4,0}	970	18	14	7	7	30			+2,0		571,1		
199					20	15	8	8		±5	2,5	-1,5		644,7		
200	14	9	900 _{-4,0}	990					25					503,6		
201	18	12			28	20	10	10	30					652,6		
202	14	9			20	15	8	8	25					501,2		
203	18	14			30	22	11	11	30					714,2		
204		10	1000 _{-4,0}	990		16	8	8	25					559,3		
205	14	8			20	14	7	7					558,5			
206	22									36	±6	3,0	+2,5 -2,0	847,0		
207	14	10			1030	25	17	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	558,0		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}		
			к корпусу	к штуцеру				
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630		
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		720		
210	1,0 (10)			1600 × 800		820 × 9	820	
211	0,6 (6)	1600 × 1000				1020 × 10	1020	
212	1,6 (16)					1600 × 1200	1220 × 11	1220
213	1,0 (10)						1600 × 1400	1420 × 14
214	0,6 (6)							
215	1,6 (16)							
216	1,0 (10)							
217	0,6 (6)							
218	1,6 (16)							
219	1,0 (10)							
220	0,6 (6)							
221	1,6 (16)							
222	1,0 (10)							
223	0,6 (6)							

91

23

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
208	14	8	1000 _{-0,0}	1030	26	14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	546,3		
209	22	14	1200 _{-0,0}		34	22	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0		
210	18	1500 _{-0,0}			24	16	8	8	30					+2,0	834,9	
211	14				9	25	±5	2,5	-1,5	657,0						
212	22				18	33	26	13	13	36	±6	3,0		+2,5 -2,0	1038,3	
213	18				1800 _{-0,0}	21	16	8	8	30					+2,0	821,6
214	14					9	25	±5	2,5	-1,5	652,7					
215	25			18		56	26	13	13	42	±8	3,0		+2,5 -2,0	1479,0	
216	18		12	1090		40	19			30				+2,0	1044,3	
217	14	10	26			17	9	9	25	±5	2,5	-1,5		822,4		
218	25	22	41			31	8	16	42	±8		+2,5		1782,1		
219	22	2100 _{-10,0}	1130						36	±6	3,0	-2,0		1481,4		
220	14				11	25	18	5	9	25	±5	2,5		+2,0 -1,5	988,4	
221	25				25	69	35	9	18	42	±8			+2,5	2174,7	
222	22					36	±6	3,0	-2,0	1763,4						
223	14			14	42	22	6	11	25	±5	2,5	+2,0 -1,5		1221,9		

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Р_у 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14–219 × 7–2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение	
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел			
	Ди × S	L				
001	89 × 4,5	300	5	2,8	2 - 001	
002				2,6	2 - 002	
003				4,3	2 - 003	
004	108 × 6	4,2		2 - 004		
005	133 × 6	250			2 - 005	
006				4,6	2 - 006	
007		300		5,5	2 - 007	
008				5,4	2 - 008	
009					2 - 009	
010				6,3	2 - 010	
011		350		6,2	2 - 011	
012				6,1	2 - 012	
013	159 × 7	300		6,9	2 - 013	
014				7,7	2 - 014	
015		350		8,8	2 - 015	
016				8,7	2 - 016	
017					2 - 017	
018				9,7	2 - 018	
019		219 × 9		300	13,6	2 - 019
020					15,9	2 - 020
021	350			15,7	2 - 021	
022				17,7	2 - 022	
023	400			17,2	2 - 023	
024	273 × 11			300	20,9	2 - 024
025					24,3	2 - 025
026				350	24,1	2 - 026
027				27,2	2 - 027	
028				26,7	2 - 028	
029				25,2	2 - 029	
030		325 × 10		400	30,9	2 - 030
031		325 × 13		400	39,9	2 - 031
032	39,4				2 - 032	
033	39,0				2 - 033	
034	38,5				2 - 034	
035	37,9				2 - 035	
036	46,1				2 - 036	
037	35,7				2 - 037	
038	325 × 10				500	34,0
039	325 × 16			54,2	2 - 038	
040	377 × 11	400		39,3	2 - 040	
041	377 × 15			53,3	2 - 041	

25

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение	
	Размеры, мм		L				
	Ди × S						
042	377 × 15	400	5		53,1	2 - 042	
043					52,7	2 - 043	
044					52,2	2 - 044	
045					51,4	2 - 045	
046				600		75,5	2 - 046
047						126,2	2 - 047
048						53,9	2 - 048
049		147,9			2 - 049		
050		377 × 11		51,5	2 - 050		
051	426 × 12	400		48,7	2 - 051		
052				48,6	2 - 052		
053				48,5	2 - 053		
054	426 × 16				64,5	2 - 054	
055					63,2	2 - 055	
056					63,9	2 - 056	
057				500		79,4	2 - 057
058						78,8	2 - 058
059						92,8	2 - 059
060					88,8	2 - 060	
061	426 × 12	600			67,3		
062	426 × 10			4	51,1	2 - 061	
063	426 × 22	700			114,4		
064	426 × 16			5	89,7	2 - 062	
065	426 × 10			4	58,4		
066	426 × 22			5	110,4	2 - 063	
067	426 × 12			4	86,2	2 - 064	
068	426 × 10					56,3	2 - 065
069	530 × 11			500		69,1	2 - 066
070						68,6	2 - 067
071		600		9		81,0	2 - 068
072					80,2	2 - 069	
073		700			91,0	2 - 071	
074					90,8	2 - 070	
075			11		111,4		
076			9		88,1	2 - 072	
077		11	108,3		2 - 073		
078		9	85,0		2 - 074		
079					88,6	2 - 075	
080	630 × 10	600	11		86,9	2 - 076	
081	630 × 14	700		139,2	2 - 077		

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	D _н × S	L				
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077	
083	630 × 14			136,1	2 - 078	
084	630 × 12			116,6	2 - 079	
085	630 × 14	800		153,7	2 - 080	
086	630 × 12			131,5	2 - 081	
087	630 × 18			182,1	2 - 083	
088	630 × 12			123,4	2 - 082	
089	630 × 10			102,7	2 - 083	
090	720 × 11	600		9	114,6	2 - 085
091			114,2		2 - 086	
092			113,6		2 - 087	
093			112,1		2 - 088	
094	720 × 14	750	11	176,0	2 - 089	
095	720 × 11		9	136,5		
096	720 × 9			113,9	2 - 091	
097	720 × 14		11	173,5	2 - 090	
098			170,1	2 - 092		
099	720 × 11		9	133,8	2 - 093	
100	720 × 18	900	11	258,3	2 - 094	
101	720 × 11		9	159,6		
102	720 × 18		11	246,1	2 - 095	
103	720 × 14			192,0	2 - 096	
104	720 × 18			232,2	2 - 097	
105	720 × 14			180,8	2 - 098	
106	720 × 11			142,4	2 - 099	
107	820 × 14	600	9	162,6	2 - 100	
108		750	11	202,2	2 - 101	
109	9		130,6	2 - 102		
110	11		199,4	2 - 103		
111	9		157,0	2 - 104		
112	11		249,8	2 - 105		
113	9		154,1			
114	820 × 18		1000	11	334,9	2 - 106
115	820 × 12	224,3				
116	820 × 18	322,4		2 - 107		
117	820 × 11	9		198,4	2 - 108	
118	820 × 22	11		373,2	2 - 109	
119	820 × 14	240,2				
120	820 × 11	9		194,2	2 - 110	
121	820 × 22	1100	11	398,3	2 - 111	

27

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Дн × S					
122	820 × 18	1100	11	326,0	2 - 112	
123	820 × 11		9	201,8		
124	1020 × 18		11	328,0		
125	1020 × 14	750	9	256,1	2 - 113	
126	1020 × 18		11	324,8		
127	1020 × 14		9	250,6	2 - 114	
128	1020 × 18		11	321,2	2 - 115	
129	1020 × 14		9	250,6	2 - 116	
130	1020 × 18		11	317,2	2 - 117	
131	1020 × 14		9	246,8	2 - 118	
132	1020 × 18	1000	11	423,7	2 - 119	
133	1020 × 14		9	330,1	2 - 120	
134	1020 × 22		11	499,4	2 - 121	
135				321,2		
136	1020 × 14		9	320,0	2 - 122	
137	1020 × 22			484,0	2 - 123	
138	1020 × 18		11	395,2	2 - 124	
139	1020 × 14	9	308,8			
140	1020 × 22	1200		573,6	2 - 125	
141	1020 × 18		11	468,8	2 - 126	
142	1020 × 14		9	365,7	2 - 127	
143	1020 × 25			622,2	2 - 128	
144	1020 × 18		11	450,1	2 - 129	
145	1020 × 14		9	350,8	2 - 130	
146				450,6	2 - 131	
147	1220 × 18	850	11	447,9	2 - 132	
148	1220 × 14		9	351,4		
149	1220 × 18		11	447,5	2 - 133	
150	1220 × 14		9	349,5	2 - 134	
151	1220 × 18		11	443,6	2 - 135	
152	1220 × 14		9	344,6	2 - 136	
153	1220 × 22		11	437,1	2 - 137	
154	1220 × 14	9	341,1			
155	1220 × 22	1000	11	624,2	2 - 138	
156	1220 × 14		9	390,6	2 - 139	
157	1220 × 22			610,2	2 - 140	
158	1220 × 18		11	498,4	2 - 141	
159	1220 × 14		9	389,0		
160	1220 × 22		11	592,6	2 - 142	
161	1220 × 18			484,6	2 - 143	

28

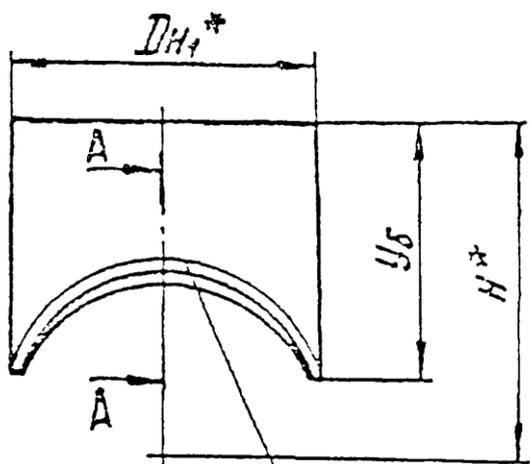
Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Позиция 2 Штуцер Обозначение		
	Размеры, мм							
	Ди × S	L						
162	1220 × 14	1000	9	387,0	2 - 144			
163	1220 × 25	1200	11	797,5	2 - 145			
164	1220 × 18			576,5	2 - 146			
165	1220 × 14			465,6	2 - 142			
166	1220 × 25			772,7	2 - 148			
167	1220 × 22			725,2	2 - 149			
168	1220 × 14			9	434,6	2 - 150		
169	1220 × 25			1400	11	846,5	2 - 152	
170	1220 × 18	613,8						
171	1420 × 14	850	11	470,8	2 - 153			
172				406,1	2 - 154			
173				403,3	2 - 155			
174				402,7	2 - 156			
175				399,9	2 - 158			
176				399,2	2 - 157			
177				1420 × 18	1000	11	469,0	2 - 159
178	1420 × 14	468,2						
179	1420 × 18	588,0	2 - 160					
180	1420 × 14	458,0	2 - 161					
181	1420 × 18	575,3	2 - 162					
182	1420 × 14	1200	11	447,4			2 - 164	
183				446,9			2 - 163	
184	1420 × 22	1200	11	830,8	2 - 166			
185	1420 × 14			532,9	2 - 165			
186				531,4	2 - 166			
187				808,0	2 - 167			
188	1420 × 18	704,0	2 - 168					
189	1420 × 14	537,9						
190	1420 × 22	1500	11	980,1	2 - 169			
191	1420 × 18			802,4	2 - 170			
192	1420 × 14			651,1				
193	1420 × 22	1800	11	1140,1	2 - 171			
194	1420 × 14			931,0	2 - 172			
195	1420 × 14			725,1	2 - 173			
196	1620 × 18	700	11	495,4	2 - 174			
197		800		564,8	2 - 175			
198				562,6	2 - 176			
199		900		630,8	11	2 - 177		
200	1620 × 14		489,7					
201	1620 × 18		618,9	2 - 178				

Окончание таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Дн × S					
202	1620 × 14		900	11	481,8	2 – 179
203	1620 × 18		1000		677,5	2 – 180
204	1620 × 14				533,7	2 – 181
205		537,8			2 – 182	
206	1620 × 22				807,2	2 – 184
207	1620 × 14				516,4	
208					515,9	2 – 183
209	1620 × 22				962,4	2 – 185
210	1620 × 18				787,7	2 – 186
211	1620 × 14		614,3			
212	1620 × 22		940,3		2 – 187	
213	1620 × 18		767,7		2 – 188	
214	1620 × 14		598,8			
215	1620 × 25		1293,0		2 – 189	
216	1620 × 18		935,6		2 – 190	
217	1620 × 14		727,7		2 – 191	
218	1620 × 25		1514,2		2 – 192	
219	1620 × 22		1326,9		2 – 193	
220	1620 × 14		849,4		2 – 193	
221	1620 × 25		1717,8		2 – 194	
222	1620 × 22		1505,2		2 – 195	
223	1620 × 14		963,7			

3.1 Конструкция и размеры пугцов должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

Рисунок 1



Измерительная база см. 3.8

A-A

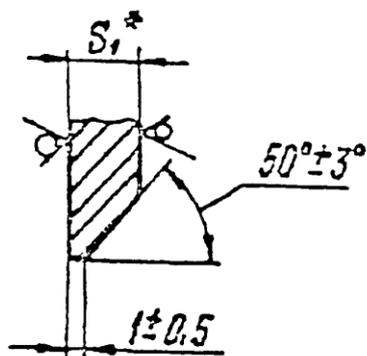
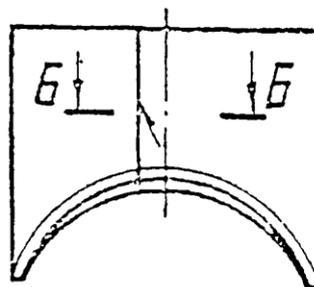


Рисунок 2

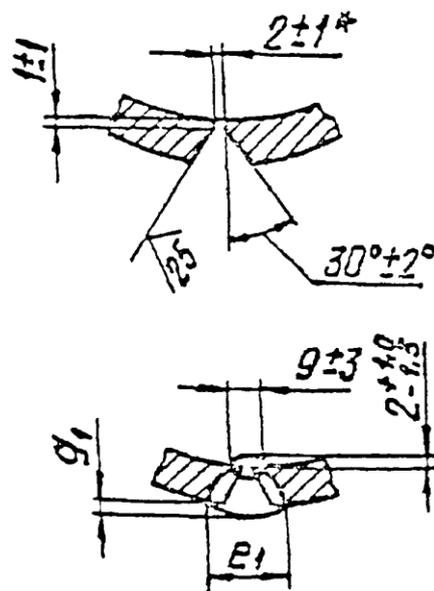


Остальное см. рисунок 1

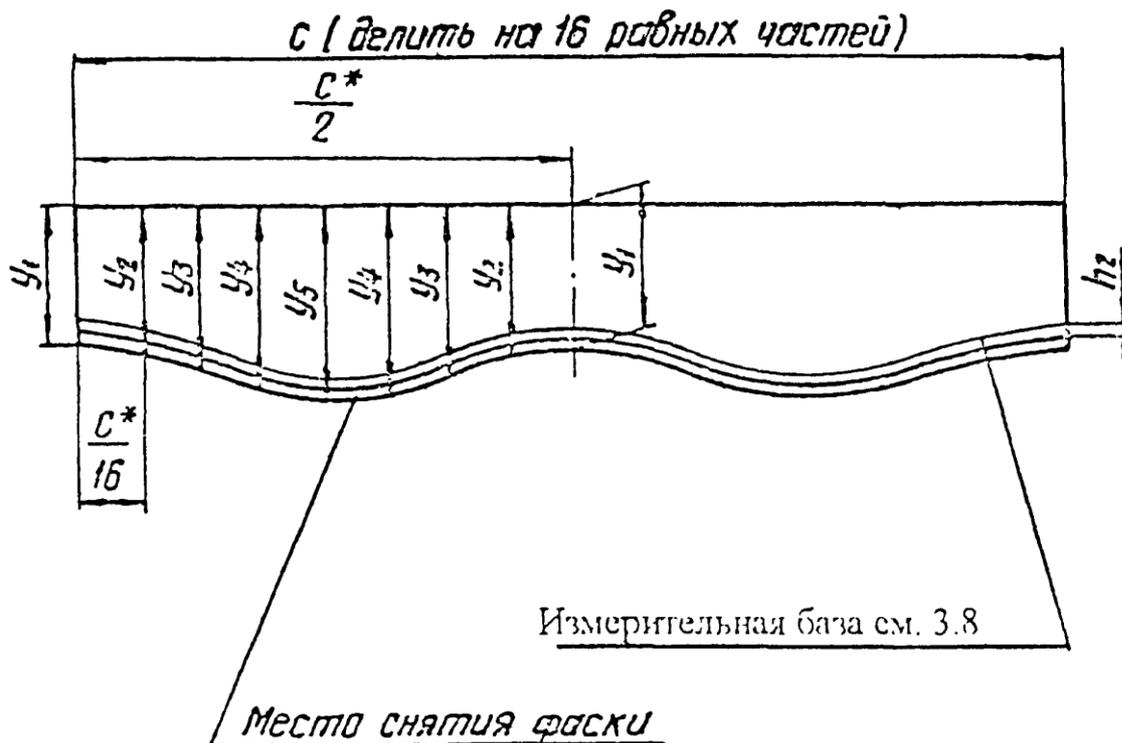


Б-Б

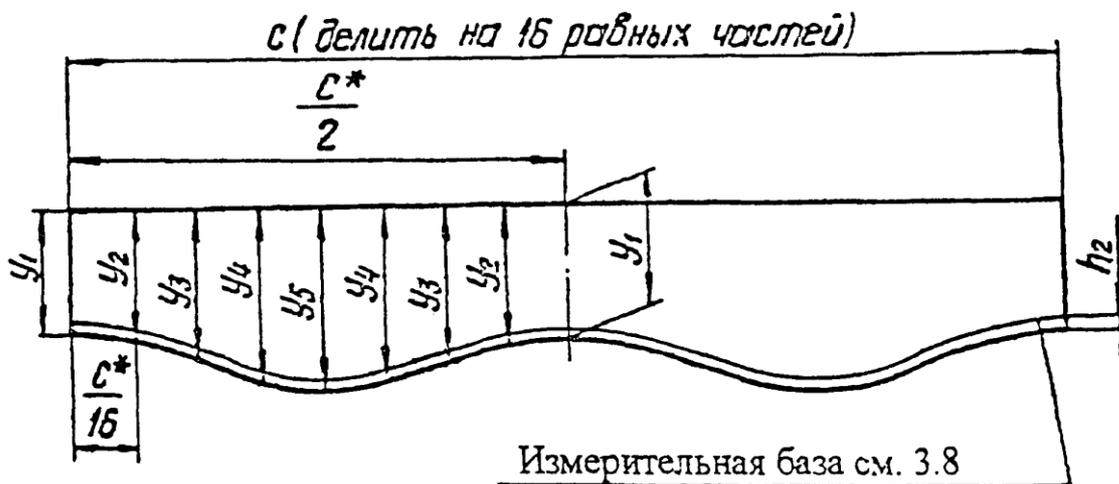
Подготовка кромок под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2-001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	—
2-002	80 × 65	76	4,0					
2-003	100 × 65		3,0					
2-004	100 × 80	89	4,5	155				
2-005	125 × 32	38	2,0	170				
2-006	125 × 40	45	2,5					
2-007	125 × 50	57	3,0					
2-008	125 × 65	76	4,0					
2-009	125 × 80	89	5,0					
2-010	125 × 80		3,5					
2-011	125 × 100	108	6,0					
2-012			4,0					
2-013	150 × 50	57	3,0	180				
2-014	150 × 65	76	3,5					
2-015	150 × 80	89	4,5					
2-016	150 × 100	108	6,0	200				
2-017	150 × 125	133						
2-018			3,0	210				
2-019	200 × 65	76	3,0					
2-020	200 × 80	89	3,5					
2-021	200 × 100	108	5,0	230				
2-022	200 × 125	133	6,0					
2-023	200 × 150	159	7,0					
2-024	250 × 65	76	3,0	240				
2-025	250 × 80	89	3,5					
2-026	250 × 100	108	4,0					
2-027	250 × 125	133	6,0	260				
2-028	250 × 150	159	7,0					
2-029	250 × 200	219	11,0	280				
2-030	300 × 50	57	3,0	265				
2-031	300 × 65	76						
2-032	300 × 80	89						
2-033	300 × 100	108	4,0	285				
2-034	300 × 125	133	6,0					
2-035	300 × 150	159	7,0					

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг											
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅															
2-001	8	179	100	101	103	106	107	1	4	1	0,42											
2-002		239		102	108	113	116		4		5	0,8										
2-003				280	106	110	112					0,6										
2-004					108	115	118					0,9										
2-005		119		100	100	101	102	102	4		4	0,18										
2-006		141										102	104	105	0,26							
2-007		179		101	101	104	108	109	4		4	0,40										
2-008		239										106	111	113	0,74							
2-009		280										102	107	112	114	1,1						
2-010				102	107	112	114	0,8														
2-011		10		339	120	123	130	138	142		1	5	2,0									
2-012	8	179	100							102			104	104	4	4	1,4					
2-013		239	100							101			104	107			108	4	4	0,4		
2-014	280	101													105	109				111	0,7	
2-015	10	418	120							122			128	133	136	1	5	1,0				
2-016																		123	132	143	148	1,9
2-017																		124	133	145	150	2,5
2-018	8	239	100							101			104	106	108	4	4	1,7				
2-019		280																101	104	106	108	0,6
2-020	10	339	120							122			126	130	132	2	5	0,8				
2-021																		418	123	129	135	138
2-022				500	124	133	143	147	1		5	2,4										
2-023	8	239	100	100	102	104	105	4	4	3,5												
2-024										280	101	103	105	106	0,6							
2-025	10	339	120	121	125	128	130	3	4	0,8												
2-026										418	122	127	132	134	1,3							
2-027										500	123	131	138	141	2,4							
2-028	8	688	140	145	159	175	182	1	5	3,5												
2-029										179	100	100	101	102	102	4	4	9,0				
2-030	239	101	103	104	105	0,4																
2-031	10	280	120	121	124	127	128	3	4	0,6												
2-032										418	122	127	132	134	0,8							
2-033										500	123	131	138	141	1,3							
2-034	8	339	120	121	124	127	128	3	4	2,4												
2-035										418	122	128	134	137	2	3,4						

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2 - 036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—	
2 - 037			7,0						
2 - 038			11,0						
2 - 039	300 × 250	273	8,0	290					
2 - 040	350 × 50	57	3,0						
2 - 041	350 × 65	76							
2 - 042	350 × 80	89		3,5					
2 - 043	350 × 100	108	4,0	310					
2 - 044	350 × 125	133							
2 - 045	350 × 150	159							7,0
2 - 046	350 × 200	219	9,0	330					
2 - 047	350 × 250	273	14,0						
2 - 048	350 × 250	273	8,0						330
2 - 049	350 × 300	325	13,0	350					
2 - 050			10,0						
2 - 051			400 × 32						38
2 - 052	400 × 40	45	2,5						
2 - 053	400 × 50	57	3,0						
2 - 054	400 × 65	76							
2 - 055	400 × 80	89		3,5					
2 - 056	400 × 100	108	4,0	335					
2 - 057	400 × 125	133							
2 - 058	400 × 150	159							7,0
2 - 059	400 × 200	219	11,0	355					
2 - 060	400 × 250	273	14,0						
2 - 061			400 × 300						325
2 - 062				375					
2 - 063	15,0								
2 - 064	400 × 350	377	11,0						
2 - 065	500 × 125	133	9,0						
2 - 066			4,0	385					
2 - 067			500 × 150		159	5,0			
2 - 068	500 × 200	219	7,0		405				
2 - 069	500 × 250	273	8,0						
2 - 070	500 × 300	325		425					

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг			
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅							
2 - 036	10	688	140		156	163	173	1	5	1	8,8			
2 - 037					157	170	176		4		5,8			
2 - 038					147	166	189		199		5	12,0		
2 - 039					148	168	191		203			9,0		
2 - 040	8	179	100	100	101	101	102	4	4	0,4				
2 - 041		239								0,6				
2 - 042		280		101	102	104	104			0,8				
2 - 043	8	339	120		123	125	126	3	5	1,3				
2 - 044		418		121	125	129	131			1,6				
2 - 045		500		122	127	133	135			3,5				
2 - 046	10	688	140	144	154	164	169	2	4	7,2				
2 - 047				146	161	178	185			14,4				
2 - 048		858		146	163	182	191			4	8,6			
2 - 049					192	220	234			1	5	22,1		
2 - 050	8	1021	160	169	194	223	238	4	1	15,1				
2 - 051		119								0,2				
2 - 052		141	100	100	100	101	101			4	4	0,3		
2 - 053		179											0,4	
2 - 054		239					101					102	103	0,6
2 - 055		280					102					103	104	0,8
2 - 056	339	120			121	123	125	126	3			5	1,3	
2 - 057	418					125	129	131					1,6	
2 - 058	10	500		122	126	132	133	2	4	3,3				
2 - 059		688	140	143	152	160	164			5	8,6			
2 - 060				145	158	173	179			2	4	14,1		
2 - 061		858		146	161	177	184					8,5		
2 - 062	1021	160		168	190	215	226	1	5	12,1				
2 - 063			171		199	233	249			26,6				
2 - 064	1184				201	237	255			1	5	20,0		
2 - 065					202	239	258					17,1		
2 - 066	8	418	120	121	124	126	127	3	4	1,6				
2 - 067		500		122	125	129	131			2,4				
2 - 068				143	150	158	161			5,5				
2 - 069	10	688	140	144	156	168	173	2	4	8,8				
2 - 070		1021	160	167	184	202	210			11,6				

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение
2-071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—
2-072	500 × 350	377	9					
2-073	500 × 400	426	10	445				
2-074			9					
2-075	600 × 200	219	7	455				
2-076	600 × 250	273	8					
2-077	600 × 300	325		11				
2-078	600 × 350	377	9					
2-079			600 × 400	426				
2-080	600 × 500	530						
2-081			700 × 65	76				
2-082	700 × 100	108						
2-083			700 × 125	133				
2-084	700 × 150	159						
2-085			700 × 200	219				
2-086	700 × 250	273						
2-087			700 × 300	325				
2-088	700 × 350	377						
2-089			700 × 400	426				
2-090	700 × 500	530						
2-091			700 × 600	630	11	520		
2-092	800 × 200	219			9			
2-093			800 × 250	273	11	540		
2-094	800 × 300	325			8			
2-095			800 × 350	377	14	580		
2-096	800 × 400	426			10			
2-097			800 × 500	530	8			
2-098	800 × 600	630			19	± 4	2,0	± 1,5
2-099			800 × 200	219	7			
2-100	800 × 250	273			11	530		
2-101			800 × 300	325	8			
2-102	800 × 350	377			13	570		
2-103			800 × 400	426	8			
2-104	800 × 500	530			9			
2-105			800 × 600	630	9			

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 разд.л	Рисунок	Масса, кг	
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅					
2-071	10	1021		167	184	202	210	2	5	1	15,6	
2-072		1184	160	169	192	218	230		4		16,0	
2-073		1338	180	192	222	258	275	1	5		22,8	
2-074					223		276		A		21,1	
2-075		688	140	142	148	155	157				5,4	
2-076		858		144	154	164	168	3	4		8,0	
2-077		1021		166	180	194	201				11,3	
2-078			160	167	186	206	215	2	5		18,5	
2-079		1184		168	187	207	216		4		15,4	
2-080				190	214	241	252		5		26,2	
2-081		1338			215	243	255		4		20,1	
2-082			180	195	236	285	309	1			34,4	
2-083		1665		196	238	288	313		9		25,8	
2-084		8	239	100	100	101	101	102	4			25,4
2-085			339			122	123	124				1,3
2-086			10	418	120	121	123	124	125		4	1,6
2-087	8		500			124	127	128		2,4		
2-088	10		688		142	147	152	154	3	5	6,9	
2-089			858	140	143	152	160	164		4	8,0	
2-090						176	188	193		5	14,7	
2-091			1021	160	165	177	190	195		4	11,1	
2-092				166	182	198	205	2	5	24,4		
2-093		1184	160	167	183	200	208		4	15,1		
2-094		1338		189	210	233	243		A	19,6		
2-095			180	193	228	267	285			32,8		
2-096	1665		194	229	269	288		9	24,1			
2-097	10				290	352	383	1		64,1		
2-098		1979	220	239	292	355	389		11	46,2		
2-099				240	293	358	392			28,0		
2-100		688		142	147	151	153		4	5,4		
2-101	858	140							5	10,7		
2-102				143	150	158	161		4	6,3		
2-103	1021	160		174	184	188	3	5	17,4			
2-104				164	175	186	190			11,6		
2-105			1184		166	180	195	201		4	14,8	

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁			
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
2 – 106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—		
2 – 107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		
2 – 108			11		—	—	—	—		
2 – 109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5		
2 – 110			10		19	± 4	2,0	± 1,5		
2 – 111			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		
2 – 112	800 × 700	720	9	—	—	—	—			
2 – 113	1000 × 200	219	7	650						
2 – 114	1000 × 250	273	8							
2 – 115	1000 × 300	325	10	670	—	—	—	—		
2 – 116			8							
2 – 117			15							
2 – 118	1000 × 350	377	9	690						
2 – 119	1000 × 400	426	16							
2 – 120			9							
2 – 121	1000 × 500	530	11	730						
2 – 122			8							
2 – 123			14							
2 – 124	1000 × 600	630	10	750	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		
2 – 125	1000 × 700	720	18							
2 – 126			11							
2 – 127	9	820	18	770	—	—	—	—		
2 – 128	1000 × 800								820	14
2 – 129										9
2 – 130	1200 × 150	159	5	790						
2 – 131			1200 × 200						219	7
2 – 132										11
2 – 133	1200 × 250	273	11	750	—	—	—	—		
2 – 134	1200 × 250	273	8							
2 – 135	1200 × 300	325	13							
2 – 136			8							
2 – 137	1200 × 350	377	9	770						
2 – 138	1200 × 400	426	12							
2 – 139			16							
2 – 140	1200 × 500	530	14	790	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	А	1	19,2	
2 - 107					220	251	265			11	2	40,1
2 - 108		1665		192	221	253	267			9		31,5
2 - 109		1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5	
2 - 110				237	281	332	356			2	44,1	
2 - 111				242	301	373	410				76,8	
2 - 112		2262		243	304	380	420		9		50,5	
2 - 113		688	140	142	145	149	150	3	4	5	1	5,3
2 - 114		858			148	154	157				2	7,7
2 - 115											13,4	
2 - 116		1021	160	163	172	180	185	3	4	1	10,8	
2 - 117				164	175	186	190		5	23,4		
2 - 118		1184		165	176	188	193		А	14,4		
2 - 119					200	214	220		5		32,3	
2 - 120		1338	180	186	201	217	223	2	А		18,6	
2 - 121				189	213	237	248					30,1
2 - 122		1665		190	214	239	250		9	22,1		
2 - 123					266	302	318	2	11	2	64,2	
2 - 124		1979		233	267	304	320					42,0
2 - 125				237	281	330	352					102,4
2 - 126		2262	220		283	335	358	1	9		55,6	
2 - 127				238	285	337	361				45,8	
2 - 128				242	302	371	404				111,1	
2 - 129		2576		243	303	375	407	1	11	2	87,2	
2 - 130				244	306	380	415		9		68,0	
2 - 131		8	500	120	121	122	124	125				2,3
2 - 132			688	140	141	144	148	149	3	4		5,3
2 - 133					142	147	151	153		5	10,4	
2 - 134			858		142	147	152	154		4	7,7	
2 - 135					169	176	179		5	1	17,0	
2 - 136	10	1021	160	163	170	177	180				10,6	
2 - 137		1184		164	173	183	187		4		14,2	
2 - 138		1338	180		197	209	214	1	5		24,1	
2 - 139		1138		185	196	208	213				31,2	
2 - 140		1665		188	206	226	234				11	2

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁											
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение										
2-141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—										
2-142	1200 × 600	630	18	830	30	± 5	2,5	+ 2,0										
2-143			12		23			- 1,5										
2-144			10		19	± 4	2,0	± 1,5										
2-145			18		30	± 5	2,5	+ 2,0										
2-146	1200 × 700	720	14		25	—	—	—	- 1,5									
2-147			9		—				—	—								
2-148			22		36				± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0							
2-149	1200 × 800	820	11		890	—	—	—	—									
2-150			9							—	—	—						
2-151			25							42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0					
2-152	1200 × 1000	1020	10	850						—	—	—	—					
2-153	1400 × 200	219	7															
2-154	1400 × 250	273	11															
2-155	1400 × 300	325	13											870	—	—	—	—
2-156			8															
2-157			9															
2-158			1400 × 350															
2-159	1400 × 400	426	9		890	—	—	—	—									
2-160	1400 × 500	530	11															
2-161			8															
2-162			14	25						± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5						
2-163	1400 × 600	630	8	930	—	—	—	—										
2-164			10						16	± 4	2,0	± 1,5						
2-165			11						19									
2-166	1400 × 700	720	9						—	—	—	—	—					
2-167			12											23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	
2-168	1400 × 800	820	9						990	—	—	—	—					
2-169	1400 × 1000	1020	18											30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	
2-170			10											—	—	—	—	
2-171			22											36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0	
2-172	1400 × 1200	1220	14											950	—	—	—	—
2-173			11															
2-174	1600 × 200	219	7															
2-175	1600 × 250	273	8															

Обозначение шпунца	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг			
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅							
2 - 141	10	1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5			
2 - 142		1979		231	257	285	297	2	11	2	77,3			
2 - 143					259	288	301				47,6			
2 - 144					260	290	303				40,7			
2 - 145					270	308	325				84,9			
2 - 146		2262	220	234	271	310	327	2	9	1	66,7			
2 - 147					235	273	313				331	43,3		
2 - 148		2576		238	285	336	359	2	11	2	125,3			
2 - 149					240	290	344				369	9	1	64,6
2 - 150							345				370			53,1
2 - 151	3204				280	309	386				476	520	1	11
2 - 152		311	393	492		541	9	102,3						
2 - 153	688	140	147	167	196	178	3	4	1	6,3				
2 - 154	858		142	146	150	151				10,3				
2 - 155	1021		162	168	174	176	3	5	1	16,8				
2 - 156				169	175	177				10,5				
2 - 157	1184	160	163	171	180	183	3	4	1	14,0				
2 - 158	1338			180	178	182				5	22,9			
2 - 159		1665			184	195	205	210	3	Λ	1	18,1		
2 - 160	203			220	227	28,6								
2 - 161	1979		187	204	221	228	3	9	1	21,0				
2 - 162			229	253	277	287				58,8				
2 - 163	2262	220	230	255	281	292	2	11	2	34,2				
2 - 164				230	254	279				289	38,9			
2 - 165				232	264	298				312	9	1	51,2	
2 - 166				233	265								298	312
2 - 167	2576		236	278	323	342	2	11	2	66,8				
2 - 168			237	279	324	344				9	1	50,8		
2 - 169	3204		306	371	444	478	1	11	2	168,6				
2 - 170				306	374	451				486	9	1	95,4	
2 - 171	3833	280	316	414	533	592	1	11	2	283,4				
2 - 172				318	419	542				604	9	1	184,1	
2 - 173					420	545				609			145,8	
2 - 174	688	140	141	145	146	147	3	4	1	5,1				
2 - 175	858		142		145	149				150	5,9			

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	DН ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁			
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
2 - 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—		
2 - 177	1600 × 350	377	9							
2 - 178	1600 × 400	426	12							
2 - 179			9							
2 - 180	1600 × 500	530	14	990	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		
2 - 181			10							
2 - 182			1600 × 500						530	—
2 - 183	1600 × 600	630	8	1030	19	± 4	2,0	± 1,5		
2 - 184			10							
2 - 185			14							
2 - 186			1600 × 700						720	9
2 - 187			18							
2 - 188	1600 × 800	820	9	—	—	—	—			
2 - 189	1600 × 1000	1020	18	1090	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5		
2 - 190			12							
2 - 191			10							
2 - 192			22							
2 - 193	1600 × 1200	1220	11	—	—	—	—			
2 - 194	1600 × 1400	1420	25	1130	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0		
2 - 195			14							

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 размер	Рисунок	Масса, кг				
		C	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅								
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3		1	8,5				
2 - 177		1184		163	170	177	180				4	13,9			
2 - 178		1338		180	184	193	202				205	5	23,6		
2 - 179							203				207	A	17,9		
2 - 180		1665		180	186	200	214				220	11	2	35,6	
2 - 181							215				221	9	1	25,6	
2 - 182		1979		220	228	249	201				216			222	11
2 - 183							229				250	271	280	30,4	
2 - 184		2262		220	231	258	259				288	299	9	1	63,1
2 - 185							234				270	307			323
2 - 186		2576		280	235	271	310				326	11	2	96,3	
2 - 187														235	271
2 - 188		3204		280	302	359	420				447	11	2	186,0	
2 - 189														303	360
2 - 191		3833		320	312	395	489				533	9	1	91,0	
2 - 192														312	395
2 - 193		4461		320	313	400	499				545	9	1	135,3	
2 - 194														364	481
2 - 195		365		487	637	716	11				2	251,4			

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями ПТД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл. 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ПТД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{П14}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,0 (10)
99	
101	
109	
111	
113	
115	0,6 (6)
120	
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,6 (16)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	
098		160	1,6 (16)	202	
100	2,5 (25)	161	1,0 (10)	203	1,0 (10)
101	1,0 (10)	163	1,6 (16)	204	0,6 (6)
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	
107	1,6 (16)	170		209	
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174		212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175	1,0 (10)	213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176		214	
116	2,5 (25)	177		215	
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132	186	1,0 (10)			
134	1,6 (16)		187		

Приложение В
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.