

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 350 °С

**ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ
ПРИВАРНЫЕ С РЕБРАМИ**

**ОСТ
34-42-667-84**

ОКП 31 1311

Срок действия не ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки с ребрами из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по " Правилам АЭУ."

Стандарт соответствует " Правилам АЭУ."

2. Допускается применение плоских приварных заглушек с ребрами по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды " и СНиП 3.05.05-84 .

Пределы применения заглушек приведены в таблице 1 .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Г.Р. № 8330090 от 21.09.84

140

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,00 (40,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)
2,50 (25,0)			1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	0,26 (2,6)
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	0,17 (1,7)

3 Конструкция и размеры плоских приварных заглушек с ребрами должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.

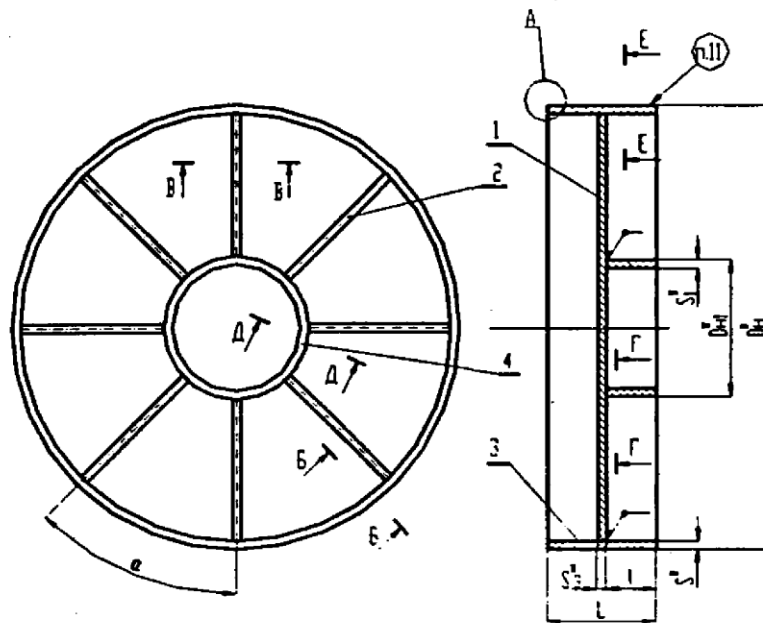
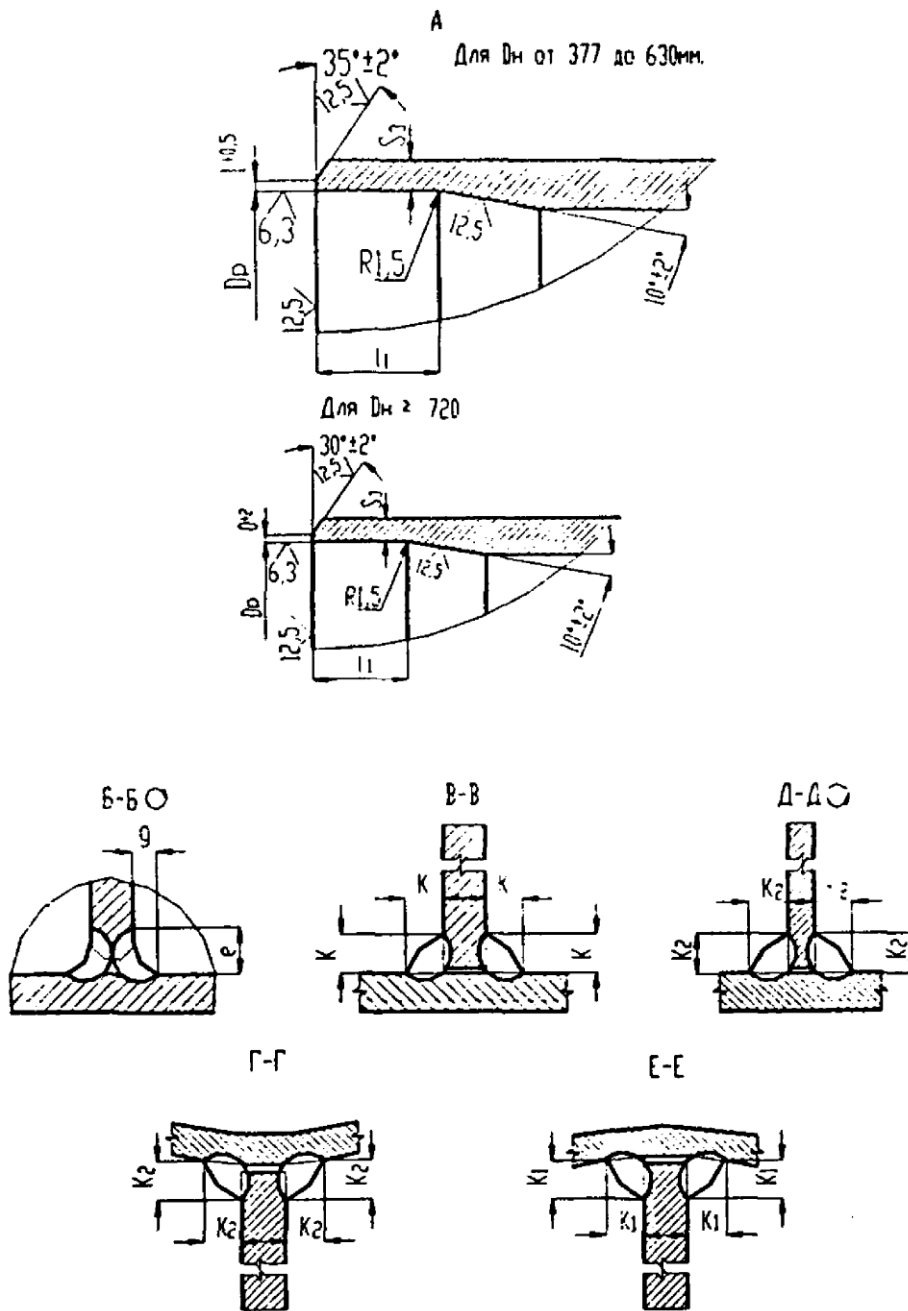


Рисунок 1, лист 1



- Размеры для справок

Рисунок 1, лист 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	D_n	D_{n1}	D_p		S	S_1	S_2	S_3 , не менее	L (пред. откл. ± 5)	l	l_1	e	g	k	k_1	k_2	α (пред. откл. $\pm 3^\circ$)	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.								не менее	не менее					
01	2,50 (25,0)	350	377	89	361	+0,57	9		14	5,0	300	100		10		6	9		60°	46,0
02		400	426		410	+0,63			18					8		8				59,4
03		500	530		516	+0,70			14					10		6				78,7
04	1,60 (16,0)	600	630	159	616	+0,70	8	9	14	5,5	300	140		5	8	8			107,6	
05	1,00 (10,0)											120		10					8	92,5
06	1,60 (16,0)	700	720		706	+0,80			18		300	140		12		8			45°	141,4
07	1,00 (10,0)													140		12			8	60°
08	1,60 (16,0)	800	820		804		9	16	25	6,5	300	120	20	15	7	13	9	11	45°	220,6
09	1,00 (10,0)							9	18					12	12	5		6	176,7	
10	0,60 (6,0)							140	10					8	60°	144,1				
11	1,60 (16,0)	900	920	219	902	+0,90	10	16	25	7,5	350	180	20	15	7	13	11		299,4	
12	1,00 (10,0)							140	13					5	45°	246,5				
13	0,60 (6,0)							100	10					10	6	203,4				
14	0,40 (4,0)	1000	1020		1002		10	16	25	7,5	350	140		15	7	18	10	11	405,9	
16	1,00 (10,0)							12	13					6	30°	318,0				
17	0,60 (6,0)							9	14					10	6	251,7				
18	0,40 (4,0)	1200	1220		1201	+1,00	11	16	25	8,0	350	180	25	15	7	13	11		517,6	
19	1,00 (10,0)							11	18					12	30°	417,0				
20	0,60 (6,0)							140	10					5	8	327,0				
21	0,40 (4,0)	1400	1420	273	1395		14	16	25	10,5	400	250	30	15	7	18	14	11	45°	301,8
22	0,25 (2,5)							180	12					5	13	888,5				
23	1,60 (16,0)							140	10					13	11	785,6				
24	1,00 (10,0)								18		400	180	30	12	5	13			30°	624,0
25	0,60 (6,0)																			140
26	0,40 (4,0)																			

ОСТ 34-42-667-84

Окончание таблицы 2

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн	Dн1	Dр		S	S ₁	S ₂	S ₃ , не менее	L (пред откл. ±5)	l	l ₁	e	g	к	к ₁	к ₂	α (пред откл. ±3°)	Масса, кг
					Не менее															
					Номин.	Пред откл.														
27	0,25 (2,5)	1400	1420		1395			11	14			120		10	5	10		8		475,0
28	1,00 (10,0)											250								1071,0
29	0,60 (6,0)	1600	1620	273	1595	+1,00	14	16	25	10,5	400	30	не менее			14	11	30°		
30	0,40 (4,0)												15	7	18					
31	0,25 (2,5)												12	5	13					
														10		10				838,0

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с ребрами для трубопровода Ду 500мм, на условное давление P_u 1 МПа для трубопроводов группы С по " Правилам АЭУ " с контролем сварных соединений для IIIc категории по ПН АЭ Г-7-010-89.

Заглушка С 500 · 1-IIIc 05 ОСТ 34-42-667-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды " :

Заглушка П 500 - 1 05 ОСТ 34-42-667-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05-84:

Заглушка 500 - 1 05 ОСТ 34-42-667-84.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз. 1 Диск кол. 1	Поз. 2 Ребро	Поз. 3 Патрубок кол. 1				Поз. 4 Кольцо кол. 1					
			Обозначение по настоящему стандарту	Кол.	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Размеры, мм			
					Дн × S	L*			Дн ₁ × S ₁	l	Масса, кг	
01	1-01	2-01	6	377 × 9	300	1	24,5	89 × 9	100	1,8		
02	1-02	2-02		426 × 9			27,8					
03	1-03	2-03		530 × 8			30,9			159 × 9	140	4,7
04	1-04	2-04		630 × 8			36,8				120	4,0
05	1-05	2-05					8			720 × 8	42,1	140
06	1-06	2-06		8							820 × 9	
07	1-06	2-07	6				820 × 9	54,0	219 × 9	120		5,6
08	1-07	2-08		8						920 × 10	78,5	219 × 16
09	1-08	2-09	8				920 × 10	78,5	219 × 9			
10	1-09	2-10		8						920 × 10	78,5	219 × 9
11	1-10	2-11	12		1020 × 10	87,2	219 × 16	140	11,2			
12	1-11	2-12		8				1020 × 10	87,2	219 × 9	120	5,6
13	1-12	2-13	12		1020 × 10	87,2	219 × 16				180	19,5
14	1-12	2-14		8				1220 × 11	114,8	273 × 16	140	15,2
15	1-13	2-15	8		1220 × 11	114,8	273 × 11				140	10,7
16	1-14	2-16		12				1420 × 14	195,2	273 × 16	250	27,1
17	1-15	2-17	8		1420 × 14	195,2	273 × 16				180	19,5
18	1-16	2-18		12				1420 × 14	195,2	273 × 16	140	15,2
19	1-17	2-19	8		1420 × 14	195,2	273 × 16				140	15,2
20	1-18	2-20		12				1420 × 14	195,2	273 × 16	140	15,2
21	1-19	2-21	12		1420 × 14	195,2	273 × 16				140	15,2
22	1-19	2-22		12				1420 × 14	195,2	273 × 16	140	15,2
23	1-20	2-23	12		1420 × 14	195,2	273 × 16				140	15,2
24	1-20	2-24		12				1420 × 14	195,2	273 × 16	140	15,2
25	1-20	2-23	12		1420 × 14	195,2	273 × 16				140	15,2
26	1-20	2-24		12				1420 × 14	195,2	273 × 16	140	15,2

146

7

ОСТ 34-42-667-84

8

Окончание таблицы 3

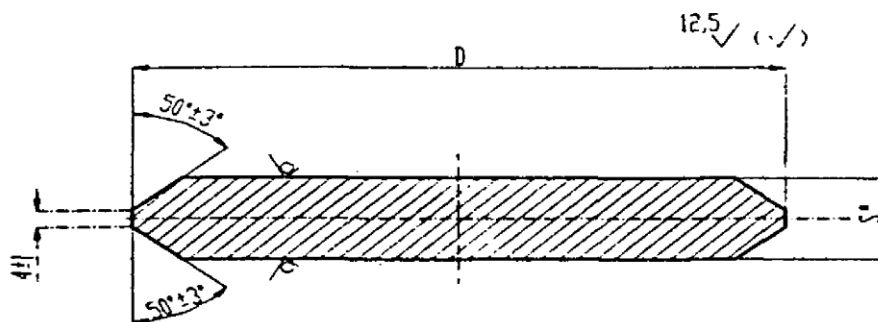
Размеры в миллиметрах

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз.1 Диск кол 1	Поз.2 Ребро	Поз.3 Патрубок кол 1				Поз.4 Кольцо кол 1		
	Обозначение по настоящему стандарту	Кол	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Размеру, мм		Масса, кг
			Дн × S	L*			Дн ₁ × S ₁	l	
27	1-21	2-25	1420 × 14	400	3	192,5	273 × 11	120	9,1
28	1-22	2-26						250	27,1
29			2-27	1620 × 14	400	3	221,8	273 × 16	180
30	1-23	2-28							
31	1-24	2-29							

*Размер - после обработки по чертежу 1

147

4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.



- Размер для справок

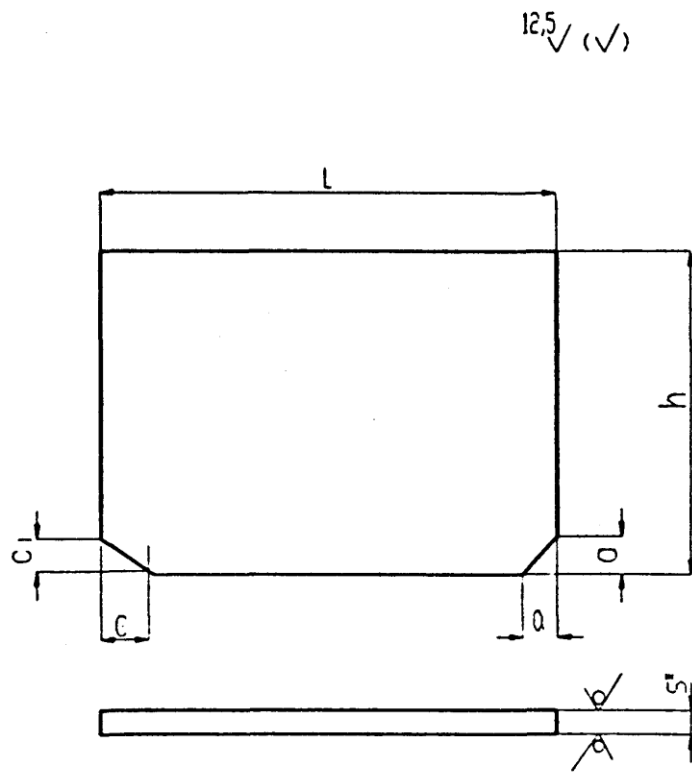
Рисунок 2

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение диска	D	S	Масса, кг
1-01	355	14	10,6
1-02	404	18	17,4
1-03	510		28,0
1-04	610		40,2
1-05		14	31,6
1-06	700	18	53,2
1-07	798	25	95,1
1-08		18	69,2
1-09		14	54,3
1-10	896	25	120,4
1-11		18	87,4
1-12		14	68,5
1-13	996	25	149,1
1-14		18	108,2
1-15		14	85,8
1-16	1194	25	215,0
1-17		18	155,9
1-18		14	121,7
1-19	1388	25	291,4
1-20		18	211,1
1-21		14	164,7
1-22	1588	25	382,4
1-23		18	276,7
1-24		14	215,9

5 Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 5.



* Размер для справок

Рисунок 3

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение ребра	S	h	L	a	c	c ₁	Масса, кг
2-01	10	100	132	14	18	10	1,03
2-02	12		157		20	12	1,47
2-03	14		175				1,91
2-04	14	140	225		18	3,46	
2-05	12	120	270		20	2,54	
2-06	14	140			18	4,15	
2-07	12		289		20	3,57	
2-08	18	120	338		18	24	14
2-09	12	140		14	20	12	4,89
2-10	18	180	388	18	18	12	3,82
2-11		140			24		14
2-12	14	100	460	14	18	12	6,66
2-13	25	140			20		5,19
2-14	18	140	557	18	18	12	3,71
2-15	14	120			24		14
2-16	14	180	657	18	20	12	7,66
2-17	18	140			14		18
2-18	18	180	657	18	24	14	11,68
2-19	12	140			20		12
2-20	25	250	657	18	16	12	6,05
2-21	18	180			24		14
2-22	18	140	657	18	20	12	19,65
2-23	14	120			18		12
2-24	14	250	657	14	24	14	11,00
2-25	25	180			18		12
2-26	18	180	657	18	24	14	32,22
2-27	14	120			20		12
2-28	18	180	657	14	18	12	16,70
2-29	14	120			24		14

6 Материал:

- дисков и ребер- лист в соответствии с сортаментом листов по ОСТ 34-42-658, раздел 4;

- патрубков- см. табл. 3 настоящего стандарта;

колец- трубы бесшовные по ТУ 14-3-190 из стали 20 по ГОСТ 1050.

7 Диаметры дисков D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону. Длины ребер уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметра колец с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны.

8 Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводом – по ОСТ34-42-659.

9. Контроль качества сварного соединения

-диска с патрубком (до приварки ребер и кольца) - в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории сварного соединения, допускается послойный визуальный контроль (с регистрацией результатов контроля в журнале ОТК) и измерение; ребер, диска и кольца – послойный визуальный контроль и измерение.

10. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$

11. Маркировать товарный знак завода – изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту.

12. Остальные технические требования – по ОСТ 34-42-660.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР
от 24. 04. 1984 г. № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ Л.Б.Грузер, Н.Г.Нечаева, В.А.Малашонок, В. И. Есарев, В.В.Горбачев,
И. А. Головин, Л. М. Иванова, Л. Е. Ивлева, М. В. Морозюк, Е. А. Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС
за № 8330090 от 21. 09. 84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, абзацы 1 и 2; 3, табл. 2, пример, 1-ый абзац
Правила пара и горячей воды РД 03-94	2; 3, табл. 2, пример, 2-ой абзац
СНиП 3.05.05-84	2; 3, табл.2, пример, 3-ий абзац
ПН АЭ Г -7-010-89	3, табл 2, пример, 1-ый абзац
ГОСТ 1050-88	6
ТУ -14-3-190-82	6
ОСТ 34-42-658-84	3, табл 3, поз. 3; 6
ОСТ 34-42-659-84	8
ОСТ 34-42-660-84	9, 12

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ.

Изменение № 1 от 20.09.88 № 374а

Извещение № 2 от 25.12.90 № 176а

Изменение № 3 от 02.06.95 № 117

Изменение № 4 от 23.01.01 № 18

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-667-84

Изм	Номера листов (страниц)				Номер доку-мента	Подпись	Дата	Срок введения измене-ния
	измерен-ных	заменен-ных	новых	аннулиро-ванных				