

УДК 621.885.7 : 621.643 : 006.354

Группа Г38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Детали крепления трубопроводов

ХОМУТЫ СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

Pipe-line fastening parts.
Welded clamps.
Design and dimensions

ГОСТ
24138-80

ОКП 12 8001

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 апреля 1980 г. № 1891 срок введения установлен

— 01 01 84

Страница 1

С. 2 ГОСТ 24138—80

Размеры, мм

D	A ± 1	H ± 3	Поз. 1 Шпилька Кол. 2					Поз. 2 Пла- стина Кол. 1		Масса, кг	Примене- мость
			l	l ₁	l ₂ , не ме- нее	d	t -0.5	B×s	H ₁ ± 1		
			± 0.5								
100	107	135	60		35				95	0,215	
105	112	140							100	0,221	
110	117	145							100	0,232	

Пример условного обозначения хомута $D=150$ мм из стали СтЗсп с покрытием Ц9.хр:

Хомут 150—СтЗсп—Ц9.хр ГОСТ 24138—80

22

Страница 2

ГОСТ 24138—80 С. 3

3. Отклонение оси поверхности d относительно оси поверхности B не должно быть более 2 мм.

4. Допуск параллельности и перекос осей поверхности d не должны быть более 2 мм.

5. Допускается сварка в среде углекислого газа по ГОСТ 14771—76 и контактная по ГОСТ 15878—79 по соглашению с за-



[Скачать ГОСТ 24138-80: Детали крепления трубопроводов. Хомуты сварные](#)

