

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ СТАНЦИОННЫХ И ТУРБИННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ

ОСТ 24.125.100–01 – ОСТ 24.125.107–01

ОСТ 24.125.109–01 – ОСТ 24.125.128–01

ОСТ 24.125.130–01

Издание официальное

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя Департамента промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации

Е. Я. Нисанов

Письмо № 10-1984 от 31.10.01

**Лист утверждения
сборника стандартов отрасли**

**Подвески станционных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных станций**

**OCT 24.125.100-01 – OCT 24.125.107-01
OCT 24.125.109-01 – OCT 24.125.128-01
OCT 24.125.130-01**

СОГЛАСОВАНО
Зам. генерального
директора СПбАЭП

A. V. МОЛЧАНОВ

СОГЛАСОВАНО
Исполнительный директор ТЭП

A. C. ЗЕМЦОВ

Письмо № 031-117/56
от 28.01.2002 г.

Генеральный директор
ОАО «НПО ЦКТИ»

Ю. К. ПЕТРЕНЯ

Технический директор
ОАО «Белэнергомаш»

M. И. ЕВДОЩЕНКО

© Открытое акционерное общество «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ»), 2002 г.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
им. И. И. ПОЛЗУНОВА»
(ОАО «НПО ЦКТИ»)

191167, Санкт-Петербург, ул Атаманская, д. 3/б Тел. (812) 277-23-79, факс (812) 277-43-00
Телефон 821490 ЦИННИЯ, ОКПО 05762252, ИНН 7825660956

e-mail: general@ckti.nw.ru

Руководителю предприятия

15 СЕН 2004

№

24/4925

по списку рассылки

На № _____ от _____

В настоящее время при проектировании опор и подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС используются отраслевые стандарты выпуска 1980 с Изменениями 1,2,3 и стандарты 1993г выпуска, переизданные в 2001г. Опыт эксплуатации опор и подвесок по указанным стандартам подтвердил их высокую эксплуатационную надежность. Повреждения элементов опор встречаются крайне редко - после наработки первоначально установленного ресурса и связаны, как правило, с неточным определением нагрузок на опоры при проектировании, с перегрузкой опор и подвесок вследствии нарушений при монтажно-наладочных работах , а также при эксплуатации

В последние годы в связи с введением ГГТН РФ обязательной процедуры наладки ОПС при проведении экспертизы промышленной безопасности выявлены случаи повышенной деформации наиболее напряженных элементов опор и подвесок (в частности хомутов на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводов и ряда других элементов), что может в ряде случаев приводить к нарушениям работы ОПС, отклонениям трассы трубопровода от проектного положения Указанные случаи деформаций наблюдались при нагрузках на опоры и подвески , не достигающих предельного значения, установленного отраслевыми стандартами.

В связи с изложенным НПО ЦКТИ обращает внимание проектных организаций , что величины предельно допускаемых нагрузок ,приведенные в отраслевых стандартах, определены по условию разрушения (аварийная ситуация по терминологии Норм АЭС) и включают не только собственный вес трубопровода плюс вес воды и изоляции, но и все остальные виды нагрузок -от сейсмических воздействий, от сил трения, от реактивного воздействия струи пара при повреждениях трубопровода, от неточностей при монтаже и эксплуатации и тд.

С учетом изложенного, для обеспечения работы элементов ОПС в зоне упругого деформирования для низкотемпературных трубопроводов и ограничения деформаций ползучести ОПС высокотемпературных трубопроводов нагрузка в рабочем состоянии должна быть ниже предельно-допускаемой по ОСТ До выхода новых стандартов , рекомендуем при выборе рабочей нагрузки на опорные элементы (в частности на хомуты), обеспечивать запас не менее $n > 3,5$ по отношению к предельной нагрузке по ОСТ.

Если полученная с указанным запасом прочности нагрузка недостаточна ,необходимо либо пересмотреть расположение опор (снизить нагрузку), либо провести усиление элементов ОПС В э том случае следует провести уточненные расчеты напряженно-деформированного состояния элементов ОПС с применением численных методов и использованием аттестованных программных средств При проведении расчетов следует оценивать не только уровень напряжений, но и величину перемещений ,включая углы поворота

Заместитель генерального директора
ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В.Судаков

Содержание

OCT 24.125.100–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Типы	3
OCT 24.125.101–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Узлы крепления. Типы, конструкция и размеры	33
OCT 24.125.102–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Вилки. Конструкция и размеры	65
OCT 24.125.103–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Серьги. Конструкция и размеры	75
OCT 24.125.104–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Проушины. Конструкция и размеры	81
OCT 24.125.105–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Талрепы. Конструкция и размеры	87
OCT 24.125.106–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Муфты соединительные. Конструкция и размеры	95
OCT 24.125.107–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Тяги резьбовые. Конструкция и размеры	101
OCT 24.125.109–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Пружины винтовые цилиндрические. Конструкция и размеры	109
OCT 24.125.110–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Траверса. Конструкция и размеры	117
OCT 24.125.111–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки пружинные подвесные. Конструкция и размеры	123
OCT 24.125.112–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки пружинные опорные. Конструкция и размеры	133
OCT 24.125.113–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры	143
OCT 24.125.114–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры	155
OCT 24.125.115–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Прокладки. Конструкция и размеры	163
OCT 24.125.116–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые с траверсой. Конструкция и размеры	171

OCT 24.125.117–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Хомуты сварные. Конструкция и размеры	179
OCT 24.125.118–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески хомутовые на опорной балке с проушинаами. Конструкция и размеры	185
OCT 24.125.119–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке с проушинаами. Конструкция и размеры	199
OCT 24.125.120–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для хомутовых опор. Конструкция и размеры	209
OCT 24.125.121–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные с проушинаами. Конструкция и размеры	217
OCT 24.125.122–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные хомутовые на опорной балке. Конструкция и размеры	225
OCT 24.125.123–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке для пружин. Конструкция и размеры	251
OCT 24.125.124–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные для пружин. Конструкция и размеры	259
OCT 24.125.125–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески приварные на опорной балке с проушинаами. Конструкция и размеры	267
OCT 24.125.126–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные приварные на опорной балке. Конструкция и размеры	273
OCT 24.125.127–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры	281
OCT 24.125.128–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры	295
OCT 24.125.130–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Упоры. Конструкция и размеры	305

С Т А Н Д А Р Т О Т Р А С Л И

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС.
БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.; от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.275.52-80, ОСТ 108.275.53-80

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ****Конструкция и размеры**

Дата введения 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на блоки хомутовые для подвесок горизонтальных трубопроводов для ТЭС и АЭС:

- из хромомолибденованадиевых сталей наружным диаметром от 57 до 920 мм с температурой среды $t \leq 560$ °C;
- из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей наружным диаметром от 57 до 820 мм с температурой среды $t \leq 440$ °C;
- из сталей аустенитного класса наружным диаметром от 57 до 325 мм с температурой среды $t \leq 440$ °C

Стандарт устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 4543-71 Сталь легированная конструкционная. Технические условия

ГОСТ 5915-70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 5916-70 Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 7798-70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 9066-75 Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °C.

Типы и основные размеры

ГОСТ 20072-74 Сталь теплоустойчивая. Технические условия

ОСТ 24.125.101-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Узлы крепления. Типы, конструкция и размеры

ОСТ 24.125.114-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.115-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Прокладки. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170-01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовидных компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

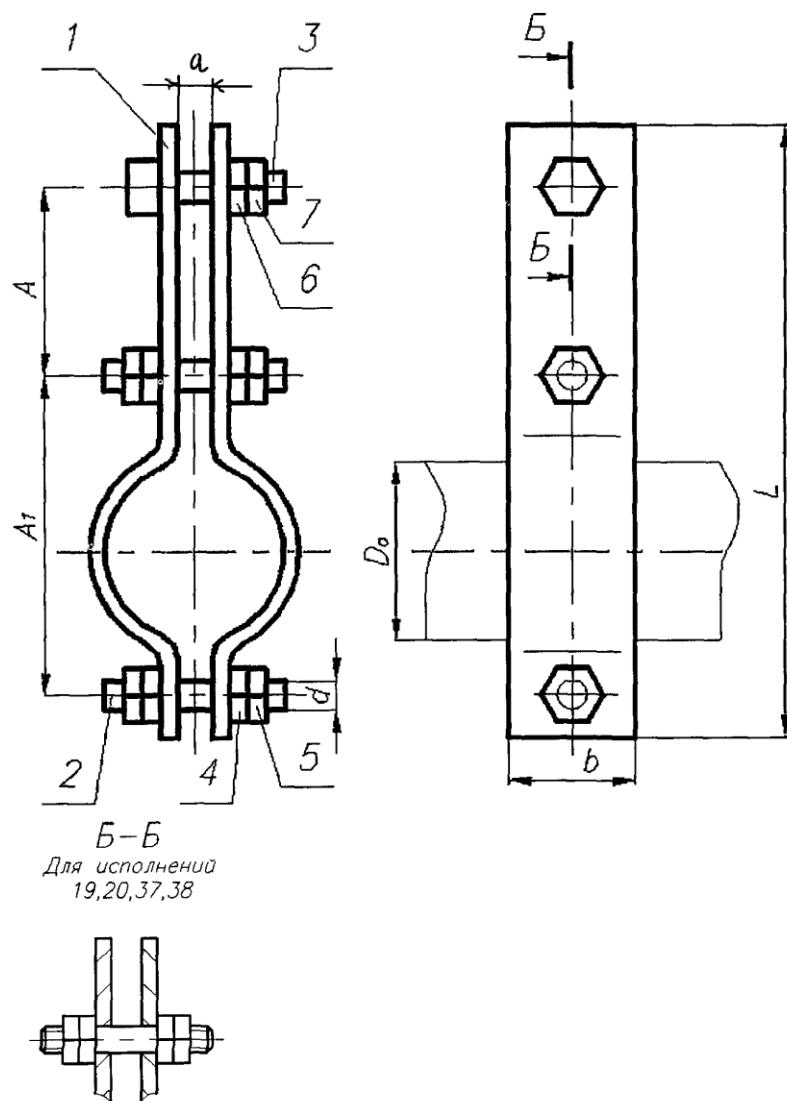
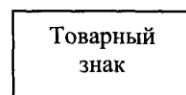
3.1 Конструкция, основные размеры и материал деталей должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблицах 1–6. Допускаемые нагрузки на хомутовый блок приведены в ОСТ 24.125.101.

3.2 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.3 Пример условного обозначения блока хомутового для подвески горизонтального трубопровода наружным диаметром 159 мм исполнения 05:

БЛОК ХОМУТОВЫЙ 05 ОСТ 24.125.156

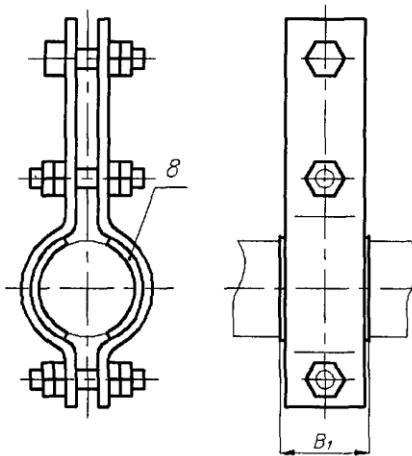
3.4 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.113



* Размеры для справок.

1 – полухомут; 2 – шпилька; 3 – болт; 4 – гайка, 5 – гайка; 6 – гайка, 7 – гайка

Рисунок 1



8 – прокладка

Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2

Таблица 1 – Размеры хомутовых блоков для горизонтальных трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр D_a	Рисунок	A	A_1	a	b	L	d	Масса, кг	
01	57	1	140	105	8	40	300	M16	1,7	
02	76		150	125			330		1,8	
03	108			180			385		2,1	
04	133		160	205	12	60	420		3,2	
05	159			240			455		3,6	
06	194		170	290	16	80	530	M24	6,6	
07	219			315			565		10,2	
08	245			350			600		10,8	
09	273			390	20	100	640		13,8	
10	325		180	440	24		700		15,2	
11	377			520	80	780	13,8			
12						100	M36	36,7		
13	426			570	30	80	830	M24	14,9	
14				610		100	865	M36	39,1	
15	465			630		80	870	M24	15,7	
16				690		925		M36	41,5	
17				800			985		44,7	
18				900	36	1095	1095		50,0	
19				1100			1225	M42	61,0	
20	920			80		140	1425		94,0	

ОСТ 24.125.113-01

Таблица 2 – Размеры хомутовых блоков для горизонтальных трубопроводов из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр D_a	Рисунок	A	A_1	a	b	L	d	Масса, кг
21	57	1	120	105	8	40	280	M16	1,6
22	76		130	125			310		1,8
23	89		150	150			335		1,9
24	108		180	180			365		2,1
25	133		205	205	12	60	390		3,0
26	159		240	240			435		3,4
27	194		290	290		16	510	M24	6,4
28	219		315	315			535		11,8
29	245		350	350		100	570		12,4
30	273		390	390			610		13,4
31	325		440	440	24	120	670	M36	14,6
32	377		520	520			785		24,5
33	426		570	570			835		25,9
34	465		610	610			875		33,1
35	530		690	690	30	36	955	M42	35,9
36	630		800	800			1065		39,9
37	720		900	900			1195		69,8
38	820		1000	1000			1295		75,8

Таблица 3 – Размеры хомутовых блоков для горизонтальных трубопроводов из аустенитных сталей

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр D_a	Рисунок	A	A_1	a	b	B_1	L	d	Масса, кг	
39	57	2	120	105	8	40	55	280	M16	1,7	
40	76		130	125				310		1,9	
41	89		150	150				335		2,0	
42	108		180	180				365		2,2	
43	133		205	205	12	60	65	390	M24	3,2	
44	159		240	240				435		3,7	
45	219, 220		315	315		16	105	535		12,4	
46	245		350	350				570		13,0	
47	273		390	390		20		610		14,1	
48	325		150	440				670		15,4	

Таблица 4 – Спецификация хомутовых блоков трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Исполнение	Полухомут, поз. 1, 2 шт.	Шпилька ГОСТ 9066, поз. 2					Болт ГОСТ 7798, поз. 3, 1 шт.													
		Материал					Сталь 35 ГОСТ 1050													
		Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072				Сталь 35 ГОСТ 1050				Диаметр резьбы	Длина, мм	Масса, кг	1 шт.	общая	Диаметр резьбы	Длина, мм	Масса, кг	1 шт.	общая	
Исполнение по ГОСТ 24.125.114		Диаметр резьбы	Длина, мм	Кол.	Масса, кг	1 шт.	общая													
01	01	M16	70	2	0,094	0,188	M16	50	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11				
02	02				0,110	0,220														
03	03				0,371	0,742	M24	80	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40			
04	04				0,371	0,742														
05	05				0,371	0,742														
06	06	M24	120		0,371	0,742	M24	80	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40			
07	07				0,371	0,742														
08	08				0,371	0,742														
09	09				0,371	0,742														
10	10				0,371	0,742														
11	11	M24	120	2	0,371	0,742	M24	80	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40			
12	12	M36	180		1,282	2,564	M36	140	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56			
13	13	M24	130		0,407	0,814														
14	14	M36	180		1,282	2,564	M36	140	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56		
15	15	M24	130		0,407	0,814														
16	16	M36	180		1,282	2,564	M36	140	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56		
17	17				1,443	2,886														
18	18	M42	200		2,494	4,988	M42	250	2,494	2,494	2,494	2,494	2,494	2,494	2,494	2,494	2,494	2,494	2,494	
19	19				2,494	4,988														
20	20				2,494	4,988														

Продолжение таблицы 4

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915, поз. 4				Гайка ГОСТ 5916, поз. 5				Гайка ГОСТ 5915, поз. 6				Гайка ГОСТ 5916, поз. 7							
	Материал																			
	Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072								Сталь 35 ГОСТ 1050											
	Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг					
150 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	M16	4	1 шт.	общая	M16	4	1 шт.	общая	M16	1	1 шт.	общая	M16	1	1 шт.	общая				
			0,033	0,132			0,020	0,080			0,033	0,033			0,020	0,020				
			0,107	0,428			0,055	0,220			0,107	0,107			0,055	0,055				
			0,107	0,428	M24		0,055	0,220	M24		0,107	0,107	M24		0,055	0,055				
			0,377	1,508	M36		0,182	0,728	M36		0,377	0,377	M36		0,182	0,182				
	M24	4	0,107	0,428	M24	4	0,055	0,220	M24	1	0,107	0,107	M24	1	0,055	0,055				
			0,377	1,508	M36		0,182	0,728	M36		0,107	0,107	M24		0,055	0,055				
			0,107	0,428	M24		0,055	0,220	M24		0,377	0,377	M36		0,182	0,182				
			0,107	0,428	M24		0,055	0,220	M24		0,107	0,107	M24		0,055	0,055				
			0,377	1,508	M36		0,182	0,728	M36		0,377	0,377	M36		0,182	0,182				
20	M42		0,624	2,496	M42		0,294	1,176	M42	2	0,624	1,248	M42	2	0,294	0,588				
			0,624	2,496	M42		0,294	1,176	M42		0,624	1,248	M42		0,294	0,588				

Таблица 5 – Спецификация хомутовых блоков трубопроводов из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей

Исполнение	Полухомут, поз. I, 2 шт.	Шпилька ГОСТ 9066, поз. 2				Болт ГОСТ 7798, поз. 3, 1 шт.			
		Материал							
		Сталь 35Х ГОСТ 4543				Сталь 35 ГОСТ 1050			
Исполнение по ГОСТ 24.125.114	Диаметр резьбы	Длина, мм	Кол	Масса, кг		Диаметр резьбы	Длина, мм	Масса, кг	
				1 шт.	общая			1 шт.	общая
21	21								
22	22								
23	23								
24	24								
25	25								
26	26								
27	27								
28	28								
29	29								
30	30								
31	31								
32	32								
33	33								
34	34								
35	35								
36	36								
37	37								
38	38								

151

7

ОСТ 24.125.113-01

Продолжение таблицы 5

Испол-нение 152	Гайка ГОСТ 5915, поз. 4				Гайка ГОСТ 5916, поз. 5				Гайка ГОСТ 5915, поз. 6				Гайка ГОСТ 5916, поз. 7											
	Материал																							
	Сталь 35 ГОСТ 1050																							
	Диа-метр резьбы	Кол.	Масса, кг		Масса, кг	Кол.	Масса, кг		Диа-метр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диа-метр резьбы	Кол.	Масса, кг									
			1 шт.	общая																				
21	M16	4	0,033	0,132	M16	4	0,020	0,080	M16	1	0,033	0,033	M16	1	0,020	0,020								
22																								
23																								
24																								
25																								
26	M24	4	0,107	0,428	M24	4	0,055	0,220	M24	1	0,107	0,107	M24	1	0,055	0,055								
27																								
28																								
29																								
30																								
31	M36	4	0,377	1,508	M36	4	0,182	0,728	M36	1	0,377	0,377	M36	1	0,182	0,182								
32																								
33																								
34																								
35																								
36	M42	2	0,624	2,496	M42	2	0,294	1,176	M42	2	0,624	1,248	M42	2	0,294	0,588								
37																								
38																								

Таблица 6 – Спецификация хомутовых блоков трубопроводов из аустенитных сталей

Исполнение	Динамические нагрузки на болты	Шпилька ГОСТ 9066 поз. 2, 2 шт.		Болт ГОСТ 7798 поз. 3, 1 шт.		Гайка ГОСТ 5915 поз. 4, 4 шт.		Гайка ГОСТ 5916 поз. 5, 4 шт		Гайка ГОСТ 5915 поз. 6, 1 шт.		Гайка ГОСТ 5916 поз. 7, 1 шт									
		Материал																			
		Сталь 35Х ГОСТ 4543		Сталь 35 ГОСТ 1050																	
		Масса, кг		Длина, мм	Масса, кг		Масса, кг		Масса, кг		Масса, кг		Масса, кг								
		Длина, мм	1 шт.		Длина, мм	1 шт.	общая	1 шт.	общая	1 шт.	общая	1 шт.	общая								
39	21		M16																		
40	22		70	0,094	0,188	M24	80	0,020	0,08	0,033	0,020										
41	23		80	0,110	0,220			0,020	0,08	0,033	0,020										
42	24		120	0,371	0,742			0,020	0,08	0,033	0,020										
43	25		120	0,371	0,742			0,020	0,08	0,033	0,020										
44	26		120	0,371	0,742			0,020	0,08	0,033	0,020										
45	28	13		120	0,371			0,742	0,020	0,08	0,033	0,020									
46	29	16		120	0,371			0,742	0,020	0,08	0,033	0,020									
47	30	19		120	0,371			0,742	0,020	0,08	0,033	0,020									
48	31	21		120	0,371			0,742	0,020	0,08	0,033	0,020									

153

6

ОСТ 24.125.113-01

Ключевые слова: подвески трубопроводов, хомутовые блоки, горизонтальные трубопроводы, конструкция, размеры, материалы.
