

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ СТАНЦИОННЫХ И ТУРБИННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ

**ОСТ 24.125.100–01 – ОСТ 24.125.107–01
ОСТ 24.125.109–01 – ОСТ 24.125.128–01
ОСТ 24.125.130–01**

Издание официальное

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя Департамента
промышленной и инновационной политики
в машиностроении Министерства
промышленности, науки и технологий
Российской Федерации

Е. Я. Нисанов

Письмо № 10-1984 от 31.10.01

Лист утверждения
сборника стандартов отрасли

**Подвески стационарных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных станций**

ОСТ 24.125.100–01 – ОСТ 24.125.107–01
ОСТ 24.125.109–01 – ОСТ 24.125.128–01
ОСТ 24.125.130–01

СОГЛАСОВАНО
Зам. генерального
директора СПБАЭП

А. В. МОЛЧАНОВ

СОГЛАСОВАНО
Исполнительный директор ТЭП

А. С. ЗЕМЦОВ

Генеральный директор
ОАО «НПО ЦКТИ»

Ю. К. ПЕТРЕНЯ

Технический директор
ОАО «Белэнергомаш»

М. И. ЕВДОЩЕНКО

Письмо № 031-117/56
от 28.01.2002 г.

© Открытое акционерное общество «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ»), 2002 г.

II



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
им. И. И. ПОЛЗУНОВА»
(ОАО «НПО ЦКТИ»)

191167, Санкт-Петербург, ул. Атаманская, д. 3/6 Тел. (812) 277-23-79, факс (812) 277-43-00
Телетайп 821490 ЦИННИЯ, ОКПО 05762252, ИНН 7825660956

e-mail: general@ckti.nw.ru

Руководителю предприятия

15 СЕН 2004 № 24/4925
На № _____ от _____

по списку рассылки

В настоящее время при проектировании опор и подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС используются отраслевые стандарты выпуска 1980 с Изменениями 1,2,3 и стандарты 1993г выпуска, переизданные в 2001г. Опыт эксплуатации опор и подвесок по указанным стандартам подтвердил их высокую эксплуатационную надежность. Повреждения элементов опор встречаются крайне редко - после наработки первоначально установленного ресурса и связаны, как правило, с неточным определением нагрузок на опоры при проектировании, с перегрузкой опор и подвесок вследствие нарушений при монтажно-наладочных работах, а также при эксплуатации

В последние годы в связи с введением ГТН РФ обязательной процедуры наладки ОПС при проведении экспертизы промышленной безопасности выявлены случаи повышенной деформации наиболее напряженных элементов опор и подвесок (в частности хомутов на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводов и ряда других элементов), что может в ряде случаев приводить к нарушениям работы ОПС, отклонениям трассы трубопровода от проектного положения. Указанные случаи деформации наблюдались при нагрузках на опоры и подвески, не достигающих предельного значения, установленного отраслевыми стандартами.

В связи с изложенным НПО ЦКТИ обращает внимание проектных организаций, что величины предельно допускаемых нагрузок, приведенные в отраслевых стандартах, определены по условию разрушения (аварийная ситуация по терминологии Норм АЭС) и включают не только собственный вес трубопровода плюс вес воды и изоляции, но и все остальные виды нагрузок - от сейсмических воздействий, от сил трения, от реактивного воздействия струи пара при повреждениях трубопровода, от неточностей при монтаже и эксплуатации и тд.

С учетом изложенного, для обеспечения работы элементов ОПС в зоне упругого деформирования для низкотемпературных трубопроводов и ограничения деформаций ползучести ОПС высокотемпературных трубопроводов нагрузка в рабочем состоянии должна быть ниже предельно-допускаемой по ОСТ. До выхода новых стандартов, рекомендуем при выборе рабочей нагрузки на опорные элементы (в частности на хомуты), обеспечивать запас не менее $n > 3,5$ по отношению к предельной нагрузке по ОСТ.

Если полученная с указанным запасом прочности нагрузка недостаточна, необходимо либо пересмотреть расположение опор (снизить нагрузку), либо провести усиление элементов ОПС. В э том случае следует провести уточненные расчеты напряженно-деформированного состояния элементов ОПС с применением численных методов и использованием аттестованных программных средств. При проведении расчетов следует оценивать не только уровень напряжений, но и величину перемещений, включая углы поворота

Заместитель генерального директора
ОАО «НПО ЦКТИ»

А.В.Судаков

Содержание

ОСТ 24.125.100–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Типы	3
ОСТ 24.125.101–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Узлы крепления. Типы, конструкция и размеры	33
ОСТ 24.125.102–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Вилки. Конструкция и размеры	65
ОСТ 24.125.103–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Серьги. Конструкция и размеры	75
ОСТ 24.125.104–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Проушины. Конструкция и размеры	81
ОСТ 24.125.105–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Талрепы. Конструкция и размеры	87
ОСТ 24.125.106–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Муфты соединительные. Конструкция и размеры	95
ОСТ 24.125.107–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Тяги резьбовые. Конструкция и размеры	101
ОСТ 24.125.109–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Пружины винтовые цилиндрические. Конструкция и размеры . . .	109
ОСТ 24.125.110–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Траверса. Конструкция и размеры	117
ОСТ 24.125.111–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки пружинные подвесные. Конструкция и размеры	123
ОСТ 24.125.112–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки пружинные опорные. Конструкция и размеры	133
ОСТ 24.125.113–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры	143
ОСТ 24.125.114–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры	155
ОСТ 24.125.115–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Прокладки. Конструкция и размеры	163
ОСТ 24.125.116–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые с траверсой. Конструкция и размеры	171

ОСТ 24.125.117–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Хомуты сварные. Конструкция и размеры	179
ОСТ 24.125.118–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески хомутовые на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры	185
ОСТ 24.125.119–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры	199
ОСТ 24.125.120–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для хомутовых опор. Конструкция и размеры	209
ОСТ 24.125.121–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные с проушинами. Конструкция и размеры	217
ОСТ 24.125.122–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные хомутовые на опорной балке. Конструкция и размеры	225
ОСТ 24.125.123–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке для пружин. Конструкция и размеры	251
ОСТ 24.125.124–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные для пружин. Конструкция и размеры	259
ОСТ 24.125.125–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески приварные на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры	267
ОСТ 24.125.126–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные приварные на опорной балке. Конструкция и размеры	273
ОСТ 24.125.127–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры	281
ОСТ 24.125.128–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры	295
ОСТ 24.125.130–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Упоры. Конструкция и размеры	305

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС.
ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ**

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.;
от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНИЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.632.08–80

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ****Конструкция и размеры**

Дата введения 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на тяги резьбовые для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ОСТ 24.125.100-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Типы

ОСТ 24.125.170-01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и основные размеры тяг должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблицах 1, 2. Допускаемые нагрузки на резьбовые тяги указаны в таблице 1 ОСТ 24.125.100.

3.2 Материал – сталь 20 по ГОСТ 1050.

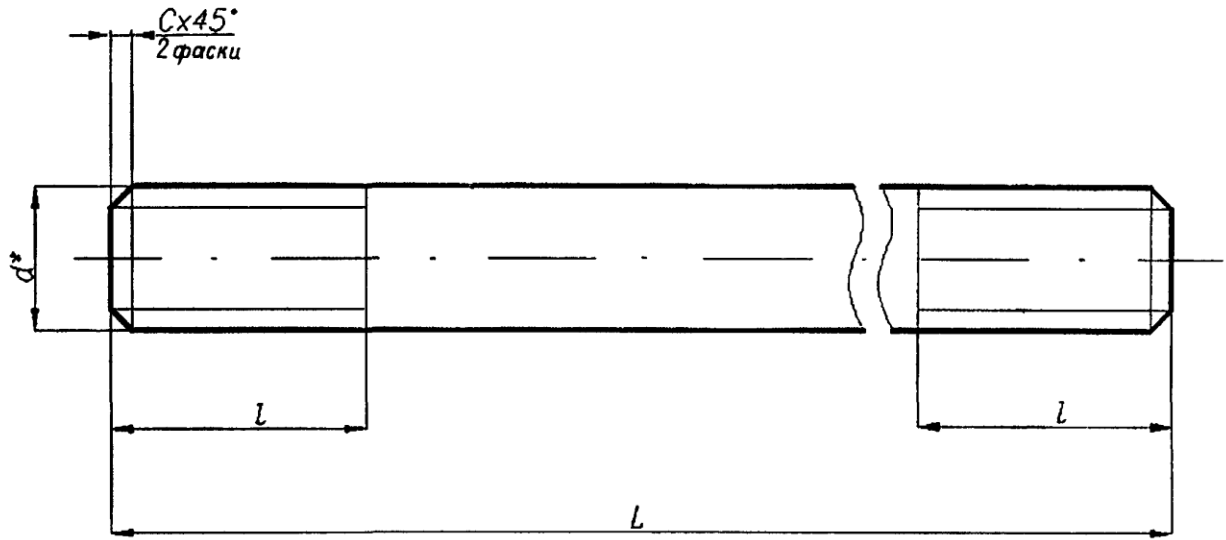
3.3 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.4 Пример условного обозначения тяги резьбовой исполнения 05:

ТЯГА РЕЗЬБОВАЯ 05 ОСТ 24.125.107

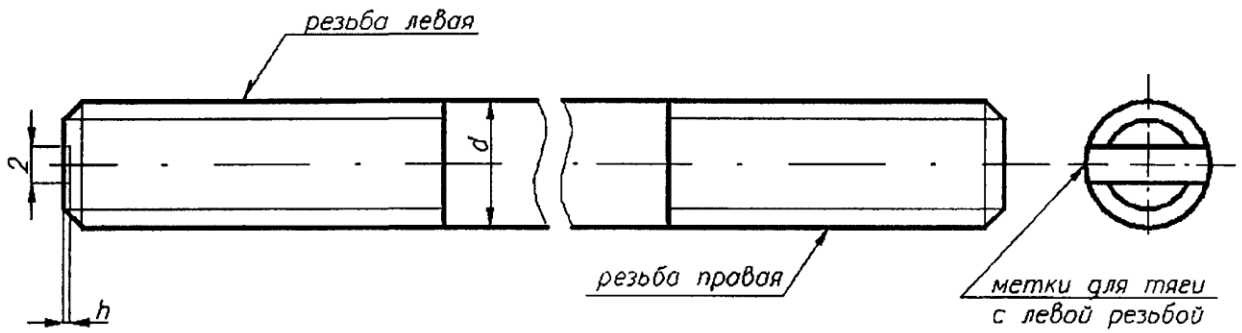
3.5 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.107

Товарный знак

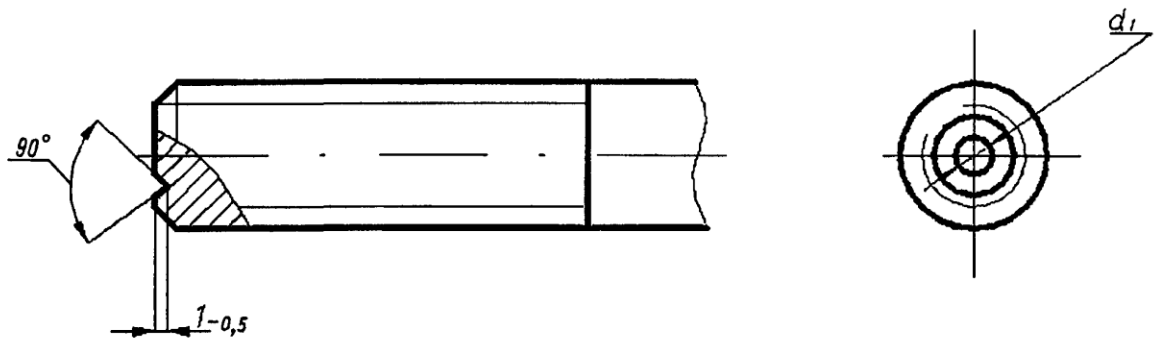


* Размер для справок.

Рисунок 1



Вариант нанесения меток на тягах с левой резьбой



Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	d^*	L		$l+4$	c		Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
С правой резьбой							
01	M12	80	$\pm 0,95$	40	1,6		0,07
02		250	$\pm 1,45$	100			0,22
03		400	$\pm 1,80$				0,36
04		550	$\pm 2,20$				0,49
05		600					0,53
06		800	$\pm 2,50$	250			0,71
07		1000	$\pm 2,80$	100			0,89
08		2000	$\pm 4,60$	100			1,78
09	M16	150	$\pm 1,25$	60	2,0	$\pm 0,2$	0,24
10		350	$\pm 1,80$	110			0,55
11		400					0,63
12		450	$\pm 2,00$				0,71
13		500					0,79
14		550	$\pm 2,20$				0,87
15		600					0,95
16		650	$\pm 2,50$	1,03			
17		700		1,11			
18		750		1,19			
19		800		250			1,27
20		850	$\pm 2,80$	110			1,34
21		900					1,42
22		950					1,50
23		1000		250			1,58
24		2000	$\pm 4,60$	110			3,16

Исполнение	d^*	L		$l+4$	c		Масса, кг				
		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.					
С правой резьбой											
25	М20	160	$\pm 1,25$	60	2,5	$\pm 0,2$	0,40				
26		300	$\pm 1,6$	120			0,74				
27		450	$\pm 2,0$				1,11				
28		500	$\pm 2,0$				1,24				
29		600	$\pm 2,5$				1,48				
30		700					1,73				
31		750	$\pm 2,8$				300	1,85			
32		800						1,97			
33		850	$\pm 3,3$				120	2,09			
34		1000						2,47			
35		1050	$\pm 3,9$				120	2,59			
36		1250						3,09			
37		1300	$\pm 4,6$				120	3,21			
38		2000						4,94			
39		М24	200				$\pm 1,45$	70	3,0	$\pm 0,3$	0,71
40			400				$\pm 2,0$	130			1,42
41	550		$\pm 2,2$		1,95						
42	700		$\pm 2,5$	2,49							
43	800			2,84							
44	1000		$\pm 2,8$	3,55							
45	1100		$\pm 3,3$	3,91							
46	1350		$\pm 3,9$	300	4,79						
47	М30	250	$\pm 1,45$	100	4,5	$\pm 0,3$	1,39				
48		500	$\pm 2,0$	150			2,78				
49		600	$\pm 2,2$				3,34				
50		800	$\pm 2,5$				4,45				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	d^*	L		$l+4$	c		Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
С правой резьбой							
51	M30	900	$\pm 2,8$	150	4,5	$\pm 0,3$	5,00
52		1000					5,56
53		1100	$\pm 3,3$	6,12			
54		1300	$\pm 3,9$	300			7,23
55	M36	310	$\pm 1,6$	70			2,50
56		500	$\pm 2,0$	160			4,00
57		800	$\pm 2,8$				6,40
58		1000					8,00
59		2000	$\pm 4,6$			16,00	
60	M42	340	$\pm 1,8$	60	5,0	3,70	
61		600	$\pm 2,5$	160		6,20	
62		1000	$\pm 2,8$			10,87	
63		2000	$\pm 4,6$			21,80	
64	M48	1000	$\pm 2,8$	220		14,30	
65		2000	$\pm 4,6$			28,40	
С правой и левой резьбой							
66	M12	M12LH	400	$\pm 2,0$	100	1,6	0,36
67	M16	M16LH			110	2,0	0,63
68	M20	M20LH			120	2,5	0,99
69	M24	M24LH			130	3,0	1,42
70	M30	M30LH	500	$\pm 2,0$	150	4,5	2,00
71	M36	M36LH			160	5,0	4,00
72	M42	M42LH			180		5,45
73	M48	M48LH			190		7,10
* Размер для справок.							

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d^*	M12LH	M16LH	M20LH	M24LH	M30LH	M36LH	M42LH	M48LH
d_1	6		12		18		20	
* Размер для справок.								

Ключевые слова: подвески трубопроводов, резьбовые тяги, конструкция, размеры, материал.
